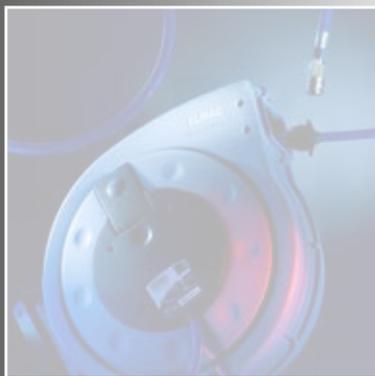




Powered by Quality



GESAMTKATALOG 2018

METALLBEARBEITUNG



www.elmag.at



Die ELMAG- Erfolgsgeschichte



ELMAG ist der Titel einer Erfolgsstory: Als 1-Mann-Betrieb 1984 gegründet, setzt das mittelständische Unternehmen auf konsequentes Qualitäts- und Innovationsdenken. Mit dem Fokus auf Kontinuität und Kompetenz und dem Ziel Kundenzufriedenheit stets in Kundenbegeisterung zu verwandeln.

Täglich verlassen hochinnovative Produkte in modernstem Design und technologisch am absolut neuesten Stand die Unternehmenszentrale im oberösterreichischen Ried/Tumeltsham. Sie landen bei anspruchsvollen Menschen, die sie für Haus und Hobby, in der Land- und Forstwirtschaft, im Handwerk aber auch in der industriellen Daueranwendung zu schätzen wissen.

Zahlreiche Unternehmen bezeichnen Ihre Mitarbeiter heute als ihr wichtigstes Kapital. Auch ELMAG tut das. Vielleicht mit dem Unterschied, dass die menschliche und fachliche Wertschätzung aller Mitarbeiter hier auch tatsächlich gelebt wird.

Und zwar mit aller Konsequenz. Täglich.

Viele Mitarbeiter halten seit ihrer Lehre dem Unternehmen die Treue, weil sich ELMAG auch danach als ein Ausbildungs- und Leitbetrieb erster Güte erweist. Das sichert eigene Arbeitsplätze, fördert Know-how und garantiert hervorragende Produkte und besten Service.



**„Die Tür zum Erfolg öffnet man nicht alleine,
sondern gemeinsam mit Kunden und Mitarbeitern.“**

Lorenz Einfinger / Firmengründer & Geschäftsführer



**„Powered by Quality bedeutet ELMAG-Kunden
täglich zu begeistern! Optimale Lösungen durch
Kompetenz garantieren langjährige Partnerschaften!“**

Prok. Josef Wimmer / Stv. kaufm. Geschäftsführer



■ Produktsicherheit

Alle ELMAG-Produkte sind CE-konform und erfüllen modernste Sicherheitsanforderungen.

■ Qualität: Keine Kompromisse

Auf alle Maschinen und Geräte erhalten Sie bei ELMAG® 2 Jahre Vollgarantie und 15 Jahre Ersatzteilversorgungsgarantie. Bei Online-Registrierung erhalten Sie 3 Jahre Garantie (nähere Infos siehe Seite 661).

■ ELMAG®-Kundendienst

Mit ELMAG® sind Sie nicht alleine. Professionell ausgebildetes Kundendienstpersonal steht zu Ihrer Verfügung, bei Großmaschinen auch vor Ort.

Service: our success

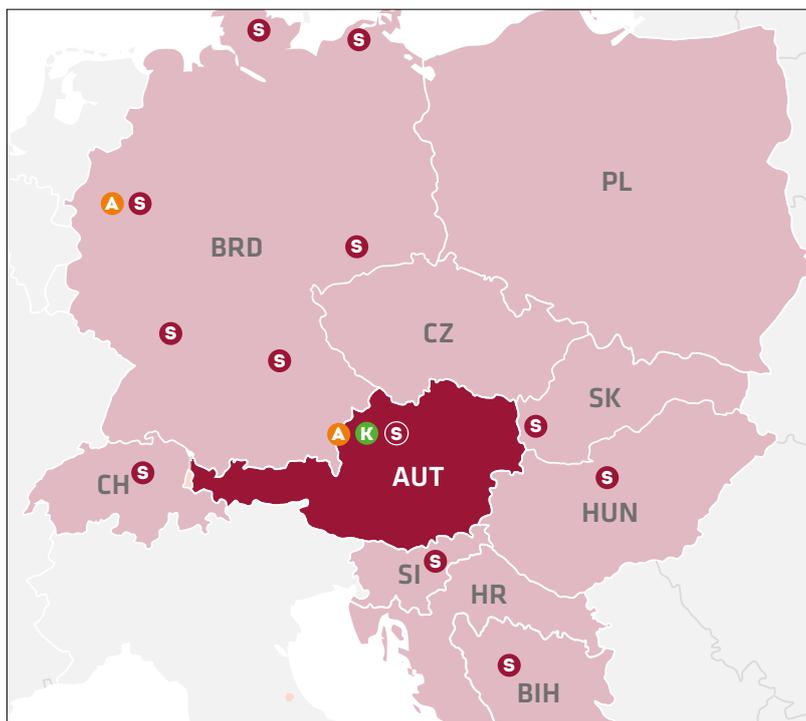
Unser Team



Service-Team (von links):

Alois Obernhumer, Josef Hörandner, Gerhard Lindner, Christian Steingreß, Wolfgang Gadringer, Nico Sperl, Christoph Zarbl, Manuela Moser, Thomas Spitzer, Mario Wilflingseder

ELMAG® Service-Stützpunkte:



Serviceleitung:

Wolfgang Gadringer
(wolfgang.gadringer@elmag.at, DW: 401)

Innendienstkoordination:

Christoph Zarbl
(christoph.zarbl@elmag.at, DW: 402)

Durch erprobte und bewährte Prozessabläufe ermöglicht ELMAG® schnelle und kostenoptimierte Reparaturen von Eigen- und auch Fremdfabrikaten.

Unsere UVP-Tabelle	UVP in € exkl. MwSt.
Bezeichnung	
Arbeitsstunde Innendienst	60,00
Arbeitsstunde Außendienst	70,00
Kilometergeld inkl. Zeit (1 Person)	1,30 per km
Nächtigungsentgelt pro Nacht & Person	60,00

A Maschinenausstellung

K ELMAG-Präsentations- & Kompetenzzentrum & ELMAG Zentrale

S Service-Stützpunkte

Ihre Ansprechpartner bei ELMAG®:

Geschäftsleitung:



**Geschäftsführung,
Außendienst (Tirol, Vorarlberg)**
Lorenz Einfinger
DW: 210
lorenz.einfinger@elmag.at



**Kaufmännischer
Geschäftsführer Stellvertreter,
Marketing, Einkauf**
Prok. Josef Wimmer
DW: 220
josef.wimmer@elmag.at



**Technischer
Geschäftsführer Stellvertreter,
PM Metallbearbeitung**
Prok. Thomas Kubinger
DW: 230
thomas.kubinger@elmag.at

Produktmanager / Abteilungsleiter:



**Produktmanager
Drucklufttechnologie**
Christoph Siegetsleitner
DW: 310
christoph.siegetsleitner@elmag.at



**Produktmanager
Schweißtechnologie**
Roland Ziegler
DW: 320
roland.ziegler@elmag.at



**Produktmanager
Steintrenntechnik**
Ing. Mathias Stelzhammer
DW: 340
mathias.stelzhammer@elmag.at



**Produktmanager
Stromerzeuger**
Christian Weiss
DW: 350
christian.weiss@elmag.at



**Serviceleitung,
Reparatur, Kundendienst**
Wolfgang Gadringer
DW: 401
wolfgang.gadringer@elmag.at



**Serviceleitung Stellvertreter,
Reparatur, Kundendienst**
Christoph Zarbl
DW: 402
christoph.zarbl@elmag.at



Lagerleitung
Markus Mayr
DW: 501
markus.mayr@elmag.at



Leitung IT
Maximilian Ott
DW: 901
maximilian.ott@elmag.at



Grafik, IT, PR
Kevin Hinterbauer
DW: 902
kevin.hinterbauer@elmag.at

Verkaufsberater Innendienst:



**Techn. Spezialberatung
Drucklufttechnologie,
Steintrenntechnik**
Jonas Gruber
DW: 311
jonas.gruber@elmag.at



**Techn. Spezialberatung
Schweißtechnologie,
Stromerzeuger**
Stefan Fraunhuber
DW: 321
stefan.fraunhuber@elmag.at



**Techn. Spezialberatung
Metallbearbeitung,
Blechbearbeitung**
Peter Haslinger
DW: 331
peter.haslinger@elmag.at

Außendienst AT & DE:



**Außendienst
(OÖ, Sbg., Bayern)**
Norbert Lechner
Tel.: +43-664-1427417
norbert.lechner@elmag.at



**Außendienst
(Stmk., Wien, Bgld., NÖ, Kärnten)**
Gerhard Fuernkranz
Tel.: +43-664-2802686
gerhard.fuernkranz@elmag.at



**Vertriebsleitung DE / BENELUX
(AD in PLZ 40-49, 50-53, 56-59)**
Garrit Göhlich
Tel.: +49-2192-93735-40
Mobil: +49-160-94682940
office@elmag.de



**Außendienst DE
(PLZ 01-09, 12, 15, 98-99)**
Andreas Bauch
Tel.: +49-170-2778657
ab-info.bauch@t-online.de



**Außendienst DE
(PLZ 10-11, 13-14, 16-25)**
Mathias Schmidt
Tel.: +49-4121-2624680
mathiasschmidt@online.de



**Außendienst DE
(PLZ 26-29, 30-34, 36-39)**
Dietmar Poschadel
Tel.: +49-171-8032099
info@vogt-handelsvertretung.de



**Außendienst DE
(PLZ 35-36, 54-55, 60-67)**
Udo Fischer
Tel.: +49-176-10464450
u.fischer@ihv-adress.de



**Außendienst DE
(PLZ 68-69, 70-79)**
Trudo Pfahl
Tel.: +49-172-6688507
trudo.pfahl.wv@t-online.de



**Außendienst DE
(PLZ 68-69, 70-79)**
Theo Aicher
Tel.: +49-176-99085427
theo.aicher@t-online.de

Die ELMAG® Website: www.elmag.at



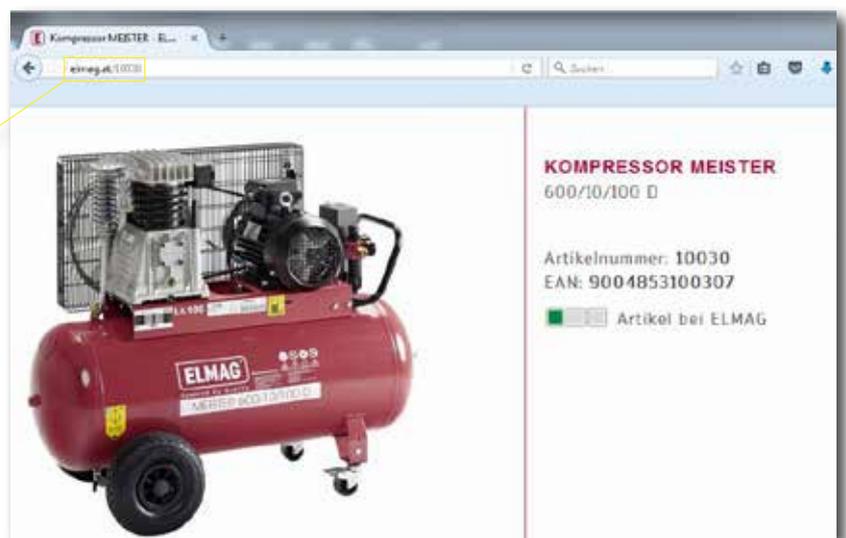
Wir haben für Sie geöffnet - rund um die Uhr, jeden Tag. Unsere Website enthält umfangreiche Produktinfos, aktuelle Aktionen, Blog-Beiträge mit praxisnahen Tipps, interessante Anwendervideos und Wissenswertes über ELMAG. Verbinden Sie die vom Telefon bekannte Stimme mit dem dazugehörigen Gesicht - in unserer Teamvorstellung finden Sie Ihren Ansprechpartner!

Responsive Design

Die ELMAG-Website passt sich optimal an das verwendete Gerät an. Egal ob Sie uns vom PC, Tablet oder Ihrem Smartphone besuchen, im Büro oder unterwegs: Sie erhalten immer eine übersichtliche Darstellung unserer Informationen. Einfach, schnell und vor allem höchst komfortabel!

Highlights

- Direktaufruf des gewünschten Artikels über die Adresszeile Ihres Browsers: elmag.at/Bestellnummer elmag.at/10030
- Praktische Suche mittels Text oder Bestellnummer (Instant-Suche)
- Umfangreiche Produktinfos
- Preise und aktuelle Verfügbarkeiten
- Vergleichsliste zur Gegenüberstellung von verschiedenen Modellen
- Kataloge, Aktionen, Bilder und Datenblätter zum Download
- Vorstellung aller ELMAG-Mitarbeiter

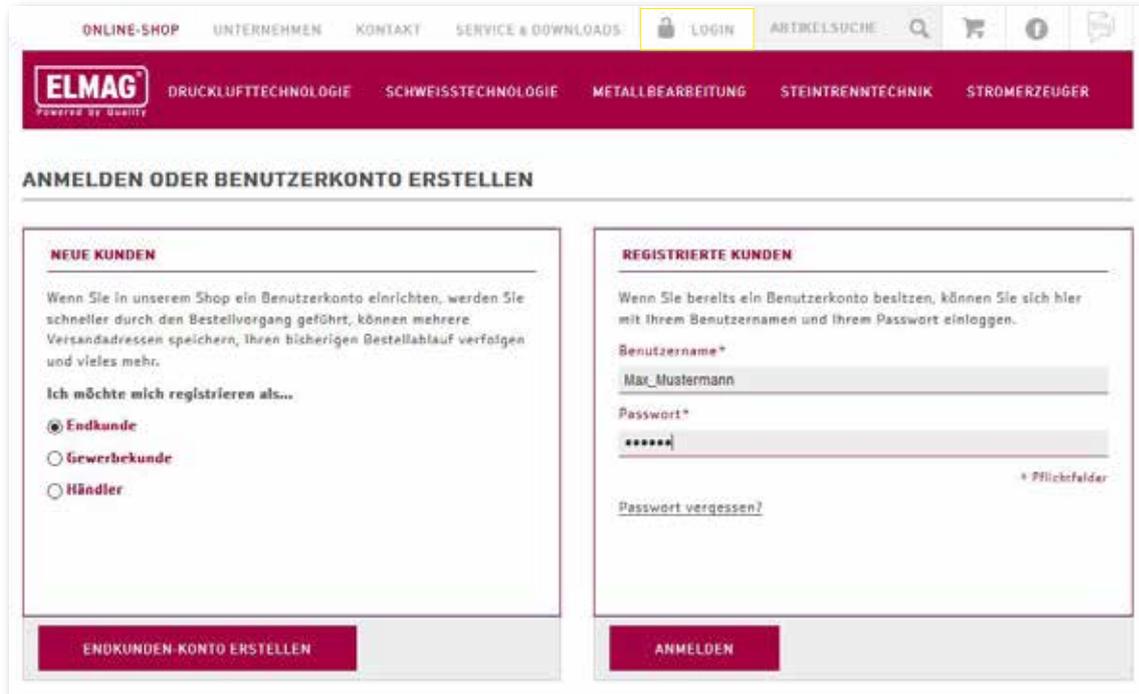


**„24/7 für Kunden da zu sein ist ein hoher Anspruch!
Mit unserer modernen Website haben wir die
Möglichkeit diesen zu erfüllen.“**

Roland Bauschenberger / Onlinemarketing
DW: 903 | roland.bauschenberger@elmag.at

LOGIN / Kundenregistrierung

Registrieren Sie sich einfach und schnell unter www.elmag.at



The screenshot shows the 'ANMELDEN ODER BENUTZERKONTO ERSTELLEN' (Login or Create User Account) page. It is divided into two main sections: 'NEUE KUNDEN' (New Customers) and 'REGISTRIERTE KUNDEN' (Registered Customers).

NEUE KUNDEN: This section explains that creating an account speeds up the ordering process and allows for saving shipping addresses and tracking orders. Below this, there are three radio button options for user types: 'Endkunde' (End Customer), 'Gewerbekunde' (Business Customer), and 'Händler' (Retailer). A red button at the bottom reads 'ENDKUNDEN-KONTO ERSTELLEN'.

REGISTRIERTE KUNDEN: This section allows existing users to log in with their username and password. The 'Benutzername*' field contains 'Max_Mustermann' and the 'Passwort*' field contains masked characters. A '+ Pflichtfelder' (required fields) link is visible. Below the password field is a link for 'Passwort vergessen?' (Forgot password?). A red button at the bottom reads 'ANMELDEN'.

Einfach Online bestellen

- Artikel aufrufen
- Gewünschte Menge eingeben
- Klick auf „In den Warenkorb“



The screenshot shows a product page for a red air compressor. The main image shows the front view of the unit. Below it are three smaller thumbnail images showing different views of the compressor. To the right of the images, there is a 'Menge' (Quantity) dropdown menu set to '1'. Below the quantity menu are three red buttons: 'IN DEN WARENKORB' (Add to Cart), 'AUF DIE MERKLISTE' (Add to Favorites), and 'AUF DIE VERGLEICHSLISTE' (Add to Comparison List).

- Kurze Kontrolle der im Warenkorb befindlichen Artikel
- Klick auf „Zur Kasse gehen“



The screenshot shows the checkout page. On the left, under 'Zahlungsmöglichkeiten im Shop:' (Payment options in the shop), there are several options: 'Vorkasse' (Advance payment), 'Nachnahme' (Cash on delivery), 'Barzahlung bei Abholung' (Cash payment at pickup), and 'Für ELMAG-Händler: Kauf auf Rechnung' (For ELMAG retailers: purchase on invoice). Below these are logos for 'Verified by VISA', 'MasterCard SecureCode', 'PAY BOX', and 'PayPal'. A note at the bottom says 'Endverbraucher & Gewerbekunden: Bitte beachten Sie, dass es nötig ist, bei Ihrer Bestellung einen ELMAG-Händler anzugeben.' (End users and business customers: Please note that it is necessary to specify an ELMAG retailer when placing your order.)

On the right, there is a summary table:

Zwischensumme	€
Verwand nach Österreich	€
Geb. Weiss (Speziallin.)	
Versandkostenfrei	
Gesamtsumme exkl. Steuern	€
MwSt. (20%)	€
Gesamtsumme inkl. Steuern	€

At the bottom right, there is a red button that reads 'ZUR KASSE GEHEN' (Go to checkout).

- Zum Abschluss des Bestellvorgangs wählen Sie noch: Rechnungs- & Lieferadresse, Versandart, Zahlungsmethode
- **JETZT KAUFEN**

METALLBEARBEITUNG



Prok. Thomas Kubinger (DW: 230)
Produktmanager Metallbearbeitung
thomas.kubinger@elmag.at

Metallbearbeitung, Metallformtechnik, Metalltrenntechnik

■ Metallbearbeitung

Moderne Zerspanungstechniken wie Bohren, Fräsen und Drehen bilden die Grundlage zu einer erfolgreichen Wertschöpfung in der Maschinenindustrie und im metallverarbeitenden Gewerbe. Wie kaum ein anderes Verfahren ermöglichen sie eine kostengünstige Herstellung von Werkstücken und sind für eine effiziente serielle Verarbeitung bestens geeignet.

■ Metallformtechnik

Metallformtechnik umfasst wichtige Produktionsarten wie Schneiden, Biegen und Formen, Stanzen, Einrollen und Richten. Metallformtechnische Anwendungen sind effizient und wirtschaftlich, denn sie erfordern zumeist nur wenige Arbeitsschritte. ELMAG®-Produkte für Metallformtechnik stehen daher für den kürzesten Weg vom Halbzeug zum marktfertigen Metallprodukt.

■ Metalltrenntechnik

Powered by Quality - gerade bei schnell drehenden Trenntechnikmaschinen eine wichtige Devise. ELMAG®-Produkte sind qualitäts- und sicherheitsgeprüft. Sie überzeugen durch hochwertiges Technikdesign, erstklassige Bearbeitungs- und Sicherheitsfunktionen, höchste Präzision und Wirtschaftlichkeit.

Inhalt

EINLEITUNG	300	BLECH SCHNEIDEN - TAFELBLECHSCHEREN	376
		RGM - GMR - HGS-A - HGD	376
KEILRIEMENBOHRMASCHINEN	302	BLECH BIEGEN - ABKANTPRESSEN	386
KBM 13 TN / 16 TN / 25 TN / 16 SN / 25 SN / 32 SN	302	Motorische Schwenkbiegemaschinen	386
RKBM 16 T - VBM 3/30 SG - VBM 4/40 SG	304	ECO BEND - CNC HAP	388
GETRIEBEBOHRMASCHINEN	306	BIEGEPRESSEN	394
GBM 3/25 TNE & SNE - GBM 3/30 SNA	306	PREMIUM EHB 28 - Power-Press	394
GBM 4/40 SGA - GBM 4/50 SGA	308	BLECH STANZEN - AUSKLINKMASCHINEN	395
KASTEN- & RADIAL-SÄULENBOHRMASCHINEN	310	PREMIUM PES 10/4	395
KSBM 3/25 - 4/32 - 4/40 - 5/50 - 5/63 - 6/80	310	PROFILSTAHLSCHEREN	396
RSBM 4/32 - 6/100 Serie	312	SPS 45 bis 175 - Steelworker	396
STRANDS-GETRIEBEBOHRMASCHINEN	314	BLECHROLLEN - RUNDBIEGEMASCHINEN	400
STRANDS S-25 - S-40 ME	314	AS/AS-M 1050/1250/1550/2050 - ASM - ASM-S	400
KERNBOHRMASCHINEN	316	AHK - AHS	402
JEPSON Kernbohrtechnik & JEPSON Kernbohrer	316	RINGBIEGE- & SICKENMASCHINEN	404
GETRIEBE-FRÄS- UND BOHRMASCHINEN	320	APK 30/35/40/45/50/61/81	404
MFB 20 - MFB 20-L Vario - MFB 30 - MFB 30-L Vario	320	AK 0,8 - 1,2 mm - AKM 1,2 - 2,5 - 4,0 mm	410
MFB 25 Vario - MFB 45 TGV & SGV - MFB 45 GLH	322	BIEGEN UND RICHTEN	412
MFB 50 L - MFB 50 LGT	325	EUROPRESS EP red	412
UNIVERSAL-FRÄS- & WERKZEUGFRÄSMASCHINEN	328	WPMH blue - WPMEH blue - PREMIUM WPMEH - PPEH	414
UFM 125 - UFM 125 GT - UFM Servodrive	328	PREMIUM WPHD - C-FRAME	418
UFM 230 L - UFM 250 L	332	METALL-KREISSÄGEMASCHINEN	420
WFM 210 - WFM 310 - WFM 410 - WFM 510	334	MKS 250/300/315 RLSS-N - MKS 315/350 PROFI /-L	420
GETRIEBE-BOHR- UND FRÄSMASCHINEN	338	VM 315/350 /-L - VS 315/350 P/H/L - VA 315/370 /-L	423
GBFM 50 GAL	338	TA 400 /-S - TA 400-A - TV 300 - TV 350	426
UNIVERSAL-BETTFRÄSMASCHINEN	339	JEPSON Trennschleifer - JEPSON Hand Dry Cutter	429
UBF 140 V	339	JEPSON Super Hand Dry Cutter - JEPSON Dry Cutter	431
CNC-BEARBEITUNGSZENTREN	340	METALL-BANDSÄGE- & ENTGRATMASCHINEN	434
S400 - S620 - S800	340	TB 100 - TB 125/150 Vario - HY 180-4 - HY 230 Vario	434
PREMIUM Fräsmaschine WFM 400/620/800	342	CY 210-2GN - CY 260-2G - CY 210-2GN Vario - CY 260-2GN Vario	438
UNIVERSAL-DREHMASCHINEN	344	CY 350-2DG	440
SUPERTURN 300 - 550 - 700 Vario	344	330/411 CSO - 330/411 M/S - 420/650/700 DI	441
PROFI 610/150 - 914/150 - 1000/165 - 1000/180 HD	347	390 A - 391 A CNC - BAUER	444
INDUSTRIE 230 K - 230 HD - 250 - 250 HD - 330 - 400	350	TB 200 / S 250/2 / S 250/2-Vario	451
CNC-INDUSTRIE 460	356	SCHLEIFMASCHINEN	452
PREMIUM CU 325 - 1320	358	DSM - KSM - BSM - MBS - RSM - CREUSEN - MSG - CG	452
PREMIUM CU 325 - 1320 RD - Vario	367	SONDERZUBEHÖR	471
CNC-DREHMASCHINEN	374	Materialständer - Rollbahnen für Sägemaschinen	471
CNC-PREMIUM LT 580 - LT 660	374		
ZUBEHÖR BOHREN / FRÄSEN	474	Prismenbacken & Drehplatten zu MP V	495
Bohrfutter, Kegeldorne	474	Hydraulikschraubstock CB	496
Kegeldorne mit Anzugsgewinde	475	Schnellspannschraubstöcke	496
Reduzierhülsen	475	Maschinenschraubstöcke	496
Erweiterungs-/Verlängerungshülsen	475	Spannschrauben	496
Kegelreduzierhülsen, Kegeldorne ISO	476	Spannwerkzeuge, Parallel-Unterlegplatten	497
Kombi-Aufsteckfräsdorne	476	Teilapparate TAHV, Teilscheiben-Sets	498
Spannzangen-Sets	477	Rundtische HVRT	499
Spannzangen 5C für Drehmaschinen	477	Kantentaster, Gewindeschneidapparate	500
Spannzangen direktspannend	477	Räumnadel-Sets	501
Kegelwischer	477	ZUBEHÖR DREHEN	502
Spiralbohrer, Bohrwerkzeuge	478	RÖHM Drehfutter	502
Universal-Ausdrehkopf-Sets	485	Schnellwechsel-Stahlhalter-Sets	504
Fräser, Austreibkeile	486	Drehstahl- und Drehmeißel-Sätze	506
Schaftfräser / Schaftfräasersätze	492	Stechwerkzeuge, Klemmhalter	507
Fräser-Montagegestand, Spanabhebegerät	492	Einstechklemmhalter, Abstechhalter	508
Eck- und Planfräser, HM-Wendeplatten	493	Bohrstangen, Hartmetall-Wendeplatten	509
CNC-Hydraulikschraubstock HP V	494	Gewindedreh-Sortiment für PROFIS	510
Prismenbacken & Drehplatten zu HP V	494	Rändel-Set, Körnerspitzen, Zentrierbohrer-Set	510
Hydraulikschraubstock MP V	495	Zentrierkegel, Schutzeinrichtungen	511
		Kühlmittel, Schmierstoffe, Segmentschläuche	513
		ZUBEHÖR MESSTECHNIK	514
		Messwerkzeug-Sortimente	514
		Digitale Messschieber	514
		Präzisionsmessschieber	515
		Bügelmessschrauben, Messuhr	515
		Präzisions-Magnet-Messstativ	516
		Präzisions-Wasserwaage	516
		Digitale Positionsanzeige SINO	517
		Glasmessstäbe	518
		ZUBEHÖR GRUNDAUSSTATTUNG	519
		Arbeitsplatzbeleuchtung	519
		Koordinaten-Kreuztische, Maschinenschuhe	520
		JEPSON Kreissägeblätter	521
		JEPSON Trennschleifscheibe	521
		Bandsägeblätter, Kreissägeblätter	522
		Schleifscheiben, Abrichtstein, Schleifbänder	525



Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbadern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz $< 0,01$ mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

Lieferung, Aufstellung und Montage

Die Anlieferung in Österreich erfolgt frei Haus. Aufstellung und Montage sind im UVP nicht inbegriffen, jedoch unterbreiten wir Ihnen dafür gerne ein individuelles Angebot

ELMAG® Innovation & Beratung

Innovative Produkte sichern den Vorsprung und die Zukunft. Neue, bessere oder schnellere Methoden und Arbeitsweisen sind zu vermitteln. ELMAG®-Mitarbeiter werden daher laufend für ihre beratungsintensive Tätigkeit geschult. Nützen Sie die Vorteile einer unverbindlichen, fachlichen Beratung oder vereinbaren Sie mit ELMAG® ein Fachseminar für Ihre Mitarbeiter im Verkauf.

ELMAG® Kundenservice

Bei ELMAG® steht Ihnen professionell ausgebildetes Kundendienstpersonal zur Verfügung - bei Großmaschinen auch vor Ort.

Der ELMAG® Kundendienst ist schnell und zuverlässig. Auf www.elmag.at finden Sie neueste Produktinfos wie Prospekte, Kataloge, Produktfotos, Betriebsanleitungen, Anwendertipps, Technische Daten etc. Es lohnt sich, bei uns im Web vorbeizuschauen.

ELMAG® 24-Stunden-Lieferservice

Moderner Kundenservice heißt auch: Großzügige Lagerhaltung für die zeitliche Unterstützung unserer Kunden.

ELMAG® liefert Maschinen und Ersatzteile österreichweit innerhalb von 24 Stunden zum Kunden. Davon ausgenommen sind Maschinen, welche dem ELMAG®-Qualitätscheck unterzogen werden.

Projekte / Referenzen



Ob Industrie, gewerblicher Anwender oder Hobbyhandwerker - Kunden aus allen Branchen schwören auf ELMAG®!

Vertrauen Sie auf unsere jahrelange Erfahrung und unser Know-How im Bereich der Metallbearbeitung!

Das stetig wachsende Produktsortiment umfasst alles was das „Metaller-Herz“ begehrt. Von Einsteiger- bis hin zu hochwertigen Profimodellen sind beim Bohren, Fräsen, Drehen, etc. keine Grenzen gesetzt. Sämtliche Maschinen können durch das umfangreiche Sonderzubehör je nach persönlichem Bedarf ergänzt werden.



Transport und Entladung nach Ihren Bedürfnissen

Direktzustellung auf die Baustelle, Terminsendungen und Spezialentladungen sind für uns kein Problem! Durch zuverlässige Speditionspartner finden wir immer die optimale Lösung für Ihre Maschinenlieferung! Lagernde Kleinmaschinen können in der Regel bereits am nächsten Tag ausgeliefert werden. Bei dringendem Ersatzteilbedarf leiten wir gerne eine Express-Paketsendung für Sie in die Wege!



Bei ELMAG® endet die Kundenbetreuung NICHT mit dem Verkauf!

Unser Ziel ist Ihre Zufriedenheit, daher stehen wir Ihnen auch nach der Auslieferung unserer Produkte weiterhin zur Seite! Auf Wunsch bieten wir Einschulung, Aufstellung, Vormontage sowie Reparaturen und Ersatzteillieferung! Weiters organisieren wir für unsere Kunden gerne Spezialschulungen in denen wir uns Zeit nehmen und alle Ihre Detailfragen klären. Zudem sind unsere Servicemitarbeiter gerne telefonisch für Ihre technischen Fragen erreichbar.



KBM 13 TN | 16 TN | 25 TN - Kompakte Profi-Tischbohrmaschinen

		2.500
13	500	
16	100	

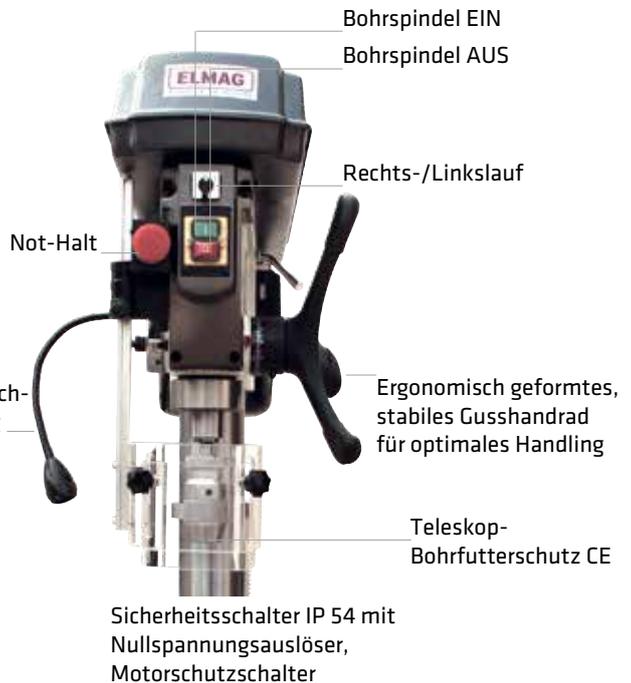
Spindelaufnahme MK 2, Serienausstattung mit Kegeldorn und Schnellspannbohrfutter



Gusshandrad für gutes Handling und optimale Kraftübertragung



KBM 13 TN



Die kompakten Tischbohrmaschinen KBM 13 TN, KBM 16 TN und KBM 25 TN verfügen über ein bewährtes Antriebssystem mit starkem Qualitätsmotor und Riemenantrieb. Durch Verwendung von Präzisionslagern wird eine hohe Rundlaufgenauigkeit erreicht.

Mit einer Bohrleistung in Stahl von 13 bzw. 16 mm sind beide Modelle gut für ambitionierte Modellbauer und Hobbyhandwerker geeignet - und für alle, die eine professionell ausgestattete Werkstätte zu schätzen wissen.

Tipp: Idealer UVP im Set-Angebot.

So bohren Profis

1. Bohrerauswahl Für Metalle: Metallbohrer aus Hochleistungs-Schnellschnittstahl (HSS) verwenden. Hartmetall oder Edelstahl: Metallbohrer mit Titanbeschichtung oder aus einer Kobaltlegierung.

2. Ankönnen Bohrstelle durch Anreißern mit einer Reißnadel markieren. Einen gehärteten Körnerstift ansetzen und Bohrstelle mit einem kurzen Hammerschlag ankönnen - so kann der Bohrer nicht abrutschen. Bei HSS-Bohrern mit Kreuzanschliff kann das Ankönnen entfallen. Bei großen Bohrdurchmessern mit kleinerem Bohrer vorbohren.

3. Drehzahl Zur Schonung des Bohrers, hartes Metall bei niedriger Drehzahl und mit geringem Druck bohren. Für weichere Metalle höhere Drehzahl verwenden. Vor dem Durchbruch Druck reduzieren.

4. Kühlen Bohrer kühlen. Bei langen Bohrungen Bohrer mehr-fach anheben und Kühlflüssigkeit zuführen, ev. Bohrpausen einlegen.



Keilriemen-Tischbohrmaschine		KBM 13 TN	KBM 16 TN	KBM 25 TN
Technische Daten				
Bohrleistung in Stahl	mm	13	16	16
Spindelaufnahme	MK	MK 2	MK 2	MK 2
Drehzahlbereich	UpM	500 - 2.500	100 - 2.000	100 - 2.000
Drehzahlstufen	-	5	12	12
Pinolenhub	mm	60	80	80
Säulendurchmesser	mm	60	73	73
T-Nutbreite	mm	16	16	16
Arbeitsbereich				
Bohrtischhub	mm	230	360	360
Spindelausladung	mm	127	195	195
Bohrtisch schwenkbar	°	± 45°	± 45°	± 45°
Bohrtisch drehbar	°	± 180°	± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	60 - 290	110 - 470	110 - 470
Bohrtischfläche	mm	197 x 197	300 x 310	300 x 310
Antriebsleistung				
Motorleistung	W	550	550	550
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen				
Kubatur	mm	197x197x290	300x310x680	300x310x680
Grundplattenfläche (lxb)	mm	210 x 340	285 x 495	285 x 495
Höhe	mm	850	1.070	1.150
Gewicht	kg	30	56	72
Serienausstattung				
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 13 mm		•	-	-
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		-	•	•
Kegeldorn MK 2 / B 16		•	•	•
Austreibkeil		•	•	•
Werkzeugsatz		•	•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•	•
Bestelldaten				
Bestellnummer		16019	16020	16024
UVP in € exkl. MwSt.		310,00	452,00	573,00
Set-Aktion für scharfe Rechner				
KBM 13 TN bzw. KBM 16 TN		•	•	•
Maschinenschraubstock 3" / 75 mm		•	•	•
2 Spannschrauben 16 mm		•	•	•
HSS-Bohrerkassette 1 - 13 mm 25-tlg.		•	•	•
Bestellnummer		16030	16031	16035
Set-UVP in € exkl. MwSt.		431,00	578,00	715,00

KBM 16 SN | KBM 25 SN | KBM 32 SN - Profi-Säulenbohrmaschinen

		2.000
	min	2.000
	UpM	1.700
16	100	
25	100	
32	80	

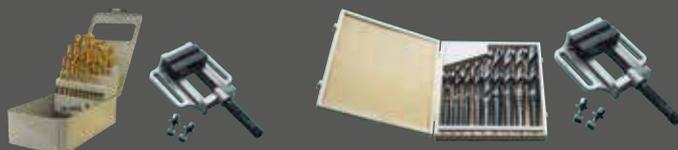


Keilriemen-Säulenbohrmaschine		KBM 16 SN	KBM 25 SN	KBM 32 SN
Technische Daten				
Bohrleistung in Stahl	mm	16	25	32
Spindelaufnahme	MK	MK 2	MK 3	MK 4
Drehzahlbereich	UpM	100 - 2.000	100 - 2.000	80 - 1.700
Drehzahlstufen	-	12	16	12
Pinolenhub	mm	80	80	120
Säulendurchmesser	mm	73	80	92
T-Nutbreite	mm	16	16	16
Arbeitsbereich				
Bohrtischhub	mm	630	655	520
Spindelausladung	mm	195	213	260
Bohrtisch schwenkbar	°	± 45°	± 45°	± 45°
Bohrtisch drehbar	°	± 180°	± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	75 - 680	60 - 715	165 - 700
Bohrtischfläche	mm	300 x 310	350 x 335	475 x 425
Antriebsleistung				
Motorleistung	W	550	1.100	1.100
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen				
Kubatur	mm	300x310x680	350x335x715	475x425x700
Grundplattenfläche (lxb)	mm	285 x 495	270 x 480	550 x 570
Höhe	mm	1.610	1.630	1.710
Gewicht	kg	64	81	130
Serienausstattung				
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•	•	•
Kegeldorn MK 2 / B 16		•	-	-
Kegeldorn MK 3 / B 16		-	•	-
Kegeldorn MK 4 / B 16		-	-	•
Austreibkeil		•	•	•
Werkzeugsatz		•	•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•	•
Bestelldaten				
Bestellnummer		16021	16022	16023
UVP in € exkl. MwSt.		494,00	604,00	830,00

Mit einem max. Pinolenabstand zum Bohrtisch von 680-715 mm ermöglichen die KBM-Säulenmodelle eine Bearbeitung von hohen Werkstücken und fertig geschweißten Bauteilen. Spannuten in der Grundplatte erweitern den Spielraum für hohe Formteile.

KBM 13TN, 16TN, 25 TN & 16SN

KBM 25SN & 32SN Set inkl.:



Set-Aktion für scharfe Rechner	KBM 16 SN	KBM 25 SN	KBM 32 SN
KBM 16 SN	•	-	-
KBM 25 SN	-	•	-
KBM 32 SN	-	-	•
Maschinenschraubstock 3" / 75 mm	•	-	-
Maschinenschraubstock 4" / 100 mm	-	•	-
Maschinenschraubstock 5" / 120 mm	-	-	•
2 Spannschrauben 16 mm	•	•	•
HSS-Bohrerkassette 1 - 13 mm 25-tlg.	•	-	-
HSS-Bohrerkassette 14,5 - 30 mm 9-tlg.	-	•	•
Bestellnummer			
	16032	16033	16034
Set-UVP in € exkl. MwSt.			
	620,00	788,00	1.025,00

RKBM 16 T - Radial-Keilriemenbohrmaschine mit Ausleger, 750 W



Sicherheitsschalter
 Schwenkbarer Rundausleger mit geschliffenem Stahlrohr
 Bohrtiefenskala
 Spindelaufnahme MK 2, Serienausstattung mit Kegeldorn und Schnellspannbohrfutter
 Dreifach-Sterngriff
 Stabile, dickwandige Stahlsäulenführung
 Hoch belastbare Bohrtischkonstruktion



Superflexibel, mit Top-Speed

- Bohrleistung Ø 16 mm
- Kubatur 450 x 430 x 560 mm
- Spindelausladung 160 - 520 mm
- Ausleger mit einfach bedienbarer Höhen- und Schwenkeinstellung
- Motor 750 W, 400 V
- 9 Drehzahlen 190 - 2.800 UpM, Top-Speed für Kleinbohrungen und Kleinschleifwerkzeuge
- Antrieb über Qualitätskeilriemen
- Bohrspindel mit Präzisionslager
- Rechtslauf
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Solider Bohrtisch mit integrierter Spannplatte und T-Nuten
- Geschliffene Stahlsäule mit Zahnstange
- Sicherheitsschalter mit Not-Aus-Taster und Nullspannungsauslöser

Präzise gearbeitete, massive Spannplatte 450 x 430 mm mit T-Nuten

Dickwandige, geschliffene Stahlsäule Ø 80 mm mit Zahnstange für Ausleger-Höhenverstellung



Handkurbel für Höhenverstellung bis 560 mm



Ausleger stufenlos ± 90° schwenkbar



Ausleger stufenlos ± 180° drehbar

RKBM 16 T

Einmal spannen, vielfach Bohren

Die superpraktische RKBM 16 T bietet dank ihres einfach einstellbaren Auslegers und einer Top-Speed-Drehzahl von 2.800 UpM eine rationelle Bearbeitung von Werkstücken. Speziell bei Distanz- und Serienkleinbohrungen ist eine deutliche Reduzierung von Umrüstzeiten erzielbar.

Mit einer Bohrleistung bis 16 mm ist die RKBM 16 T daher ein flexibel einsetzbares Leichtbohrgerät für Metallwerkstätten, den Schaltschrank-, Elektro- und Modellbau, sowie für Berufsschulen und Lehrwerkstätten.

Radial-Keilriemenbohrmaschine		RKBM 16 T
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	16
Spindelaufnahme	MK	MK 2
Drehzahlbereich	UpM	190 - 2.800
Drehzahlstufen	-	9
Pinolenhub	mm	80
Säulendurchmesser	mm	80
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Bohrkopfhub	mm	290
Spindelausladung	mm	160 - 520
Bohrkopf schwenkbar	°	± 90°
Bohrkopf drehbar	°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	270 - 560
Bohrtischfläche	mm	450 x 430
Bohrtischhöhe	mm	800
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	750
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	450x430x560
Grundplattenfläche (lxb)	mm	700 x 450
Höhe	mm	1.700
Gewicht	kg	100
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 2 / B 16		•
Austreibkeil		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		16025
UVP in € exkl. MwSt.		2.565,00

VBM 3/30 SG - VBM 4/40 SG - Stufenloser Super-Vario-Speed, 1.500 W

		
Ø 30	M16	1.800
40	M20	1.750
UpM		



Digitale Drehzahlanzeige

Elektronisches Bedienfeld

Digitale Bohrtiefenanzeige



VBM SG: Dreifach-Bedienhebel mit Schaltelementen für Drehrichtungsumkehr (Gewindeschneidmodus)



Alle VBM-Modelle: Automatischer Werkzeugauswurf, rasche Umrüstung



VBM SG: Bohrtisch schwenk-, dreh- und höhenverstellbar

VBM 3/30 SG

Stets optimale Schnittgeschwindigkeit

- Bohrleistung Ø 30 / 40 mm
- Spindelausladung 280 / 310 mm
- Elektronisches Bedienfeld für stufenlose Drehzahleinstellung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Bürstenloser Gleichstrommotor 1.500 W, 230 V, lauffrig, hohes Drehmoment auch bei niedriger Grunddrehzahl
- Antrieb über Qualitätszahnriemen
- Bohrspindel mit Präzisionslager
- Rechts- und Linkslauf
- VBM SG mit Gewindeschneideinrichtung und Werkzeugauswurf
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Präziser Bohrtisch und Grundplatte mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Geschliffene Stahlsäule mit Zahnstange
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser



Moderne, kompakte Steuerungselektronik für Super-Vario-Speed

Vario-Keilriemenbohrmaschine	VBM 3/30 SG	VBM 4/40 SG
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm 30	40
Gewindeschneidleistung	M M16	M20
Spindelaufnahme	MK MK 3	MK 4
Drehzahlbereich	UpM 100-1.800	100-1.750
Drehzahlstufen	- stufenlos	stufenlos (2)
Pinolenhub	mm 100	135
Säulendurchmesser	mm 110	120
T-Nutbreite	mm 14	14
Arbeitsbereich		
Bohrerschub	mm 690	625
Spindelausladung	mm 280	310
Bohrtisch schwenkbar	° ± 90°	± 90°
Bohrtisch drehbar	° ± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm 30 - 720	0 - 620
Pinolenabstand Sockel	mm 1.285	1.260
Bohrtischfläche	mm 400 x 350	445 x 395
Antriebsleistung		
Motorleistung	W 1.500	1.500
Netzanschluss	V/Hz 230/50-60	230/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm 400x350x460	445x395x600
Grundplattenfläche (lxb)	mm 475 x 650	500 x 765
Höhe	mm 1.820	1.940
Gewicht	kg 321	563
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm	•	•
Kegeldorn MK 3 / B 16	•	-
Kegeldorn MK 4 / B 16	-	•
Reduzierhülse MK 3 / MK 2	•	•
Reduzierhülse MK 4 / MK 2	-	•
Reduzierhülse MK 4 / MK 3	-	•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung	•	•
Bestelldaten		
Bestellnummer	16012	16005
UVP in € exkl. MwSt.	3.725,00	4.990,00

Super-Vario-Speed, der Antrieb mit mehr Möglichkeiten

Die VBM-Vario-Modelle sind mit stufenlos einstellbaren, leistungsstarken Antriebssystemen ausgestattet. Sie ermöglichen eine exakte Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf den Werkstoff.

Dies ist werkzeugschonend und besonders wichtig bei Bohrungen in thermosensible Werkstoffe oder wenn eine hohe Oberflächengüte der Bohrungsfläche erzielt werden soll.

Ideale Maschinen für Bereiche, in denen Wert auf besonders saubere und fachlich präzise Fertigung gelegt wird: Feinwerktechnik, Werkzeug- und Prototypenbau, Kunststofftechnik, Acrylglasverarbeitung etc.

BOHREN

GBM 3/25 TNE & SNE - Schnelle Getriebebohrmaschinen 900 / 650 W



GBM 3/25 TNE, GBM 3/25 SNE & GBM 3/30 SNA:
Schrägverzahnung, superleises Spezialgetriebe durch Zahnräder aus Stahl-/Presstoff-Kombination



Optimales Handling durch übersichtlich angeordnete Bedienelemente



GBM 3/25 SNE



GBM 3/25 TNE



Tool-ejection
Werkzeugauswurf
für rasche
Umrüstung

Ideale Kleinserienmaschine

- Bohrleistung Ø 25 mm
- Kubatur 290 x 250 x 580 bzw. 500 x 350 x 840 mm
- Spindelausladung 255 mm
- Kräftiger Antriebsmotor 400 V, 2-stufig 900 / 650 W
- Laufruhiges Qualitätsgetriebe mit hoch belastbarer Schrägverzahnung
- 8 Drehzahlen 105 - 2.900 UpM
- Bohrspindel mit Präzisionslager
- Rechts- und Linkslauf
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Werkzeugauswurf
- Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Dreh- und höhenverstellbarer Bohrkopf
- Hoch belastbare, geschliffene Stahlsäule mit Zahnstange
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Mit 5 Meter Anschlusskabel und EURO-CEE-Schutzstecker 16 Ampere

Je öfter Hartmetall und Edelstahl zu bearbeiten sind, desto eher sollte es eine starke Getriebebohrmaschine sein - ideal auch zum Gewindeschneiden.

Dank einer Getriebezahnräderkombination aus Stahl und Presstoff sind die leistungsstarken GBM 3/25 TNE & SNE besonders lauffähig. Mit einer Top-Speed-Drehzahl von 2.900 UpM verfügen sie über eine optimale Schnittgeschwindigkeit für Kleinbohrungen. Für das Gewindeschneiden sind die Maschinen mit Rechts- und Linkslauf ausgestattet.

Bitte beachten Sie auch die preisgünstigen Super-Set-Angebote.



Bohrkopf
360° drehbar

Sonderzubehör
Universal-Sockel

GBM 3/25 TNE & SNE Super-Set-Angebot:

- Getriebe-Tischbohrmaschine GBM 3/25 TNE bzw. SNE mit
- Maschinenschraubstock 120 mm
- Zwei Spanschrauben 14 mm
- Bohrerbox 9-teilig, 14,5 mm - 30 mm MK 2 / MK 3, Abbildung auf nächster Seite

Best.Nr. 82002

€ 2.165,00

Best.Nr. 82005

€ 2.360,00

Sonderzubehör	
Universal-Sockel für GBM 3/25 TN	78096
UVP in € exkl. MwSt.	347,00

GBM 3/30 SNA - Schnelle Getriebebohrmaschinen 1.200 / 900 W



3.010

Schrägverzahntes
Spezialgetriebe,
acht Drehzahlstufen

Einstelltabelle

Dreifach-Bedienhebel
Not-Aus-Taster
Motorstufenschalter Rechts-
und Linkslauf

Tool-ejection
Werkzeugauswurf

Autom.
Pinolenvorschub

Digitale
Bohrtiefenanzeige

Stahlsäule Ø 105
geschliffen

Große Arbeitshöhe, hohe Drehzahl

- Bohrleistung Ø 30 mm
- Automatischer Pinolenvorschub (0,1, 0,15, 0,22, 0,33 mm/U)
- Kubatur 500 x 350 x 840 mm
- Spindelausladung 320 mm
- Kräftiger Antriebsmotor 400 V, 2-stufig 1.200 / 900 W
- Laufruhiges Qualitätsgetriebe mit hoch belastbarer Schrägverzahnung
- 8 Drehzahlen 75 - 3.010 UpM
- Bohrspindel mit Präzisionslager
- Rechts- und Linkslauf
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Werkzeugauswurf
- Großer, präziser Bohrtisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Dreh- und höhenverstellbarer Bohrkopf
- Hoch belastbare, geschliffene Stahlsäule mit Zahnstange
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser



BOHREN

Getriebe-Säulenbohrmaschine		GBM 3/25 TNE	GBM 3/25 SNE	GBM 3/30SNA
Technische Daten				
Bohrleistung in Stahl	mm	25	25	30
Gewindeschneidleistung	M	M16	M16	M22
Spindelaufnahme	MK	MK 3	MK 3	MK 3
Drehzahlbereich	UpM	105 - 2.900	105 - 2.900	75 - 3.010
Drehzahlstufen	-	8	8	8
Pinolenvorschubstufen	-	-	-	4
Pinolenhub	mm	120	120	150
Säulendurchmesser	mm	100	100	105
T-Nutbreite	mm	14	14	14
Arbeitsbereich				
Bohrkopfhub	mm	580	580	270
Bohrtischhub	mm	-	530	500
Spindelausladung	mm	255	255	320
Bohrkopf drehbar	°	± 180°	± 180°	± 180°
Bohrtisch drehbar	°	-	± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	0 - 580	0 - 840	50-820
Bohrtischfläche	mm	290 x 250	500 x 350	500x350
Antriebsleistung				
Motorleistung 2-stufig	W	900 / 650	900 / 650	900/1.200
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen				
Kubatur	mm	290x250x580	500x350x840	500x350x870
Grundplattenfläche (lxb)	mm	340 x 570	400 x 500	400x670
Höhe	mm	1.150	1.760	1.840
Gewicht	kg	130	180	210
Serienausstattung				
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•	•	•
Kegeldorn MK 3 / B 16		•	•	•
Reduzierhülse MK 3 / MK 2		•	•	•
Reduzierhülse MK 3 / MK 1		•	•	•
Austreibkeil		•	•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•	•
Bestelldaten				
Bestellnummer		82000	82004	82006
UVP in € exkl. MwSt.		2.050,00	2.240,00	3.230,00

Das robuste Säulenmodell GBM 3/30 SNA ist mit einem leistungsstarken Spezialgetriebe ausgestattet, hat eine Bohrleistung in Stahl von 30 mm und bietet mit 820 mm Pinolenabstand viel Platz für die Aufnahme von hohen Werkstücken. Schrägverzahnte Getrieberäder aus Stahl und Pressstoff sorgen für hohe Belastbarkeit und Laufruhe.

Die GBM 3/30 SNA ist daher eine perfekte Lösung für den mittleren Bedarf in Stahlbau- und Schlossereibetrieben, auch für die Kleinserienbearbeitung.



GBM 3/30 SNA Super-Set-Angebot:

- Getriebe-Säulenbohrmaschine GBM 3/30 SNA mit
- Maschinenschraubstock 120 mm
- Zwei Spanschrauben 14 mm
- Bohrer-Kassette 9-teilig, 14,5 mm - 30 mm, MK 2 / MK 3

Best.Nr. 82007

€ 3.320,00

GBM 4/40 SGA - Kräftiger Halbautomat mit 2.200/1.500 W



Laufruhiger, kräftiger Antriebs-motor
2.200 / 1.500 W, 400 V

Getriebestellhebel,
12 Drehzahlstufen

Automatischer
Werkzeugauswurf

Pinolenvorschub
Einstellrad

Dreifach-Bedienhebel
mit Schaltelementen
für automatischen
Pinolenvorschub oder
Drehrichtungsumkehr
(Gewindeschneidmodus)

Bohrspindelschutzabdeckung

Kühlmittelleitung
mit Sperrventil



**Plus: Automatikvorschub,
Kühlmittelsystem**

- Bohrleistung Ø 40 mm
- Kubatur 424 x 424 x 600 mm
- Spindelausladung 325 mm
- Kräftiger Antriebsmotor 400 V,
2-stufig 2.200 W / 1.500 W
- Langlebiges Qualitätsgetriebe,
12 Drehzahlen 70 - 2.600 UpM
- Bohrspindel mit Präzisionslager
- Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneidmodus mit am Bedien-
hebel schaltbarer Drehrichtungsumkehr
- Automatischer Pinolenvorschub,
3-stufig 0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
- Automatischer Werkzeugauswurf
- Präziser Bohrtisch und Grundplatte
mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Integriertes Kühlmittelsystem mit
Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- LED-Bohrtischbeleuchtung

Hoch belastbare, geschliffene
Stahlsäule mit Zahnstange

Bohrtisch schwenk-, dreh-,
und höhenverstellbar



- Schalter:
- LED-Lampe
 - Kühlmittelpumpe
 - Gewindeschneidmodus
 - Motorstufen 1/2
 - Hauptschalter



- Betriebslampe
- Statusanzeige
- EIN-Taster
- AUS-Taster
- Not-Aus-Taster
- Bohrtiefenskala
- Drehzahltablette

GBM 4/40 SGA

Getriebe-Säulenbohrmaschine	GBM 4/40 SGA	
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	40
Gewindeschneidleistung	M	M24
Spindelaufnahme	MK	MK 4
Drehzahlbereich	UpM	70 - 2.600
Drehzahlstufen	-	12
Pinolenhub	mm	150
Säulendurchmesser	mm	140
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Bohrtischhub	mm	550
Spindelausladung	mm	325
Bohrtisch schwenkbar	°	± 90°
Bohrtisch drehbar	°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	45 - 600
Pinolenabstand Sockel	mm	1.150
Bohrtischfläche	mm	424 x 424
Antriebsleistung		
Motorleistung 2-stufig	W	2.200/1.500
Kühlmittelpumpe	W	90
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Kühlmittelpumpleistung	l/min	6
Automatikvorschübe		
Pinolenvorschub	mm/U	0,1/0,2/0,3
Pinolenvorschubstufen	-	3
Abmessungen		
Kubatur	mm	424x424x600
Grundplattenfläche (lxb)	mm	505 x 760
Höhe	mm	2.230
Gewicht	kg	670
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 4 / B 16		•
Reduzierhülse MK 4 / MK 3		•
Reduzierhülse MK 3 / MK 2		•
Reduzierhülse MK 3 / MK 1		•
Austreibkeil		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		82010
UVP in € exkl. MwSt.		5.145,00

Die GBM 4/40 SGA gehört mit zur Königsklasse der ELMAG[®] - Qualitätsbohrmaschinen, denn sie vereint in sich modernste Getriebe- und Bohrtechnik. Die Maschine verfügt über einen zuschaltbaren Pinolenvorschub und ein integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf. Sie bietet dem Anwender erweiterte Funktionen wie Gewindeschneidmodus mit zuschaltbarer Drehrichtungsumkehr, Werkzeugauswurf und Statusanzeige.

Mit 12 Drehzahlen von 70 bis 2.600 UpM bewältigt die GBM 4/40 SGA Bohrdurchmesser in Stahl bis 40 mm. Dank ihrer präzisen und robusten Ausführung ist sie sowohl für perfekte Einzelbohrungen in der Schlosserei oder im Werkzeugbau als auch für die Serienproduktion optimal geeignet.

GBM 4/50 SGA - Multifunktionelles mit 2.800/2.200 W



Einfach:
Tischhöhen-
verstellung

Optimal:
Digitalanzeige
für Bohrtiefe



Vierfach
einstellbar:
Pinolen-
vorschub

Schaltelemente für auto-
matischen Pinolenvorschub
oder Drehrichtungsumkehr
(Gewindeschneidmodus)



Großer, präziser
Bohrtisch mit
T-Nuten und
Kühlmittelrücklauf,
schwenk- und drehbar



Schneckengetriebe
für automatische
Tischhöhen-
verstellung



GBM 4/50 SGA

High-Tech-Modell mit Digitalanzeige

- Bohrleistung Ø 50 mm
- Kubatur 505 x 375 x 600 mm
- Spindelausladung 360 mm
- Motor 2-stufig 2.800 / 2.200 W, 400 V
- 12 Drehzahlen 42 - 2.050 UpM
- Bohrspindel mit Präzisionslager
- Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneidmodus mit am Bedienhebel schaltbarer Drehrichtungsumkehr
- 4 Pinolenvorschübe 0,07 / 0,15 / 0,26 / 0,4 mm/U
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Automatischer Werkzeugauswurf
- Präziser Bohrtisch und Grundplatte mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Automatische Höhenverstellung des Bohrtisches mittels Schneckengetriebe
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- LED-Bohrtischbeleuchtung

Getriebe-Säulenbohrmaschine		GBM 4/50 SGA
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	50
Gewindeschneidleistung	M	M24
Spindelaufnahme	MK	MK 4
Drehzahlbereich	UpM	42 - 2.050
Drehzahlstufen	-	12
Pinolenhub	mm	180
Säulendurchmesser	mm	160
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Bohrtischhub	mm	540
Spindelausladung	mm	360
Bohrtisch schwenkbar	°	± 90°
Bohrtisch drehbar	°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	60 - 600
Pinolenabstand Sockel	mm	1.215
Bohrtischfläche	mm	505 x 375
Antriebsleistung		
Motorleistung 2-stufig	W	2.800/2.200
Kühlmittelpumpe	W	90
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Kühlmittelpumpleistung	l/min	6
Automatikvorschübe		
Pinolenvorschub	mm/U	0,07/0,15/0,26/0,4
Pinolenvorschubstufen	-	4
Abmessungen		
Kubatur	mm	505x375x600
Grundplattenfläche (lxb)	mm	555 x 825
Höhe	mm	2.320
Gewicht	kg	740
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 4 / B 16		•
Reduzierhülse MK 4 / MK 3		•
Reduzierhülse MK 3 / MK 2		•
Reduzierhülse MK 3 / MK 1		•
Austreibkeil		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		82011
UVP in € exkl. MwSt.		6.650,00

Die einzigartige GBM 4/50 SGA bietet zahlreiche elegante Funktionen für effizientes Bohren und Gewindeschneiden.

Eine an der Bedienstelle schaltbare, automatische Tischhöhenverstellung und ein automatischer Werkzeugauswurf sorgen für eine Verkürzung von Umrüstzeiten. 12 Drehzahlen bis 2.050 UpM und ein vierfach einstellbarer Pinolenvorschub bieten stets eine korrekte Schnittgeschwindigkeit - Bohrleistung in Stahl bis Ø 50 mm.

Das integrierte Kühlmittelsystem sowie eine am Bedienhebel schaltbare Drehrichtungsumkehr runden das Bild dieses exzellent bedienbaren Spitzenmodells ab. Zusätzliches Plus: Mit der digitalen Bohrtiefenanzeige gelangen auch engtolerant bemaßte Bohr- und Gewindetiefen.

KSBM 3/25 | 4/32 | 4/40 | 5/50 | 5/63 | 6/80



ab 570

Ø	L	UpM
ab	ab	ab
25	M16	31,5



LED-
Beleuchtung

Kühlmittelleitung mit
Sperrventil

Kräftiger, lauruhriger
Antriebsmotor
2.200 W, 400 V

Hochleistungs-
Präzisionsgetriebe

Drehzahl-Stellhebel
Vorschub-Stellhebel

Kupplungshebel für Auto-
matikvorschub

Dreifach-Bedienhebel
mit Vorschubschaltung

Bohrtiefenanschlag
Bohrspindel mit
Präzisionslager,
Morsekonus MK 4

Breite, verwindungssteife
Schwalbenschwanz-
führungen

Hoch belastbare Kasten-
säulenkonstruktion
aus Grauguss
Präzise gearbeiteter,
sehr robuster Bohrtisch
mit T-Nuten, Kühlmittel-
rinne und -rücklauf

Bohrtisch-
Höhenverstellung

Massiver Grauguss-
sockel mit integriertem
Kühlmittelbehälter

KSBM 4/32

Bohren mit hohem Drehmoment und großer Vorschubkraft, exzellente Bohrleistung von 25 bis 80 mm, hohe Präzision auch bei extremen Belastungen:

Die KSBM-Modelle sind universell einsetzbare Getriebebohrmaschinen für den großen Bedarf. Ihre extraschwere Graugusskonstruktion bürgt für Stabilität und höchste Laufruhe - z.B. bei der seriellen Gussteil- oder Schweißteilbearbeitung in Maschinen- und Stahlbaubetrieben. Dank eines hoch belastbaren Präzisionsgetriebes und des robusten, spielfrei fixierbaren Bohrtisches sind die KSBM-Modelle auch für Reibarbeiten gut geeignet.

Hervorzuheben ist die weitgehend automatisierte Gewindeschneideinrichtung der KSBM mit einstellbarer, automatischer Drehrichtungsumkehr - ab KSBM 5/63 mit besonders rationellem Schnellvor- und -rückschub. Mit 9 bzw. 12 Drehzahlen und 9 bzw. 6 Vorschubstufen bieten die KSBM ausreichend Spielraum für eine stets passende Schnittgeschwindigkeit.



Pinolenhub bis 250 mm



Ergonomische Anordnung der
Bedienelemente



Kühlmittelpumpenmotor 90 W,
Pumpleistung 25 l/min,
Tank im Maschinensockel



Gewindeschneideinrichtung mit
Drehrichtungsumkehr bis KSBM 5/50:

- Kontaktgeber und mitlaufende, einstellbare Anschläge für die präzise Einstellung der Drehrichtungsumkehr
- 100 % Wiederholgenauigkeit
- Ideal für die Serienfertigung



Wahre Größe: Hohes Drehmoment für schwere Bohrarbeiten

- Besonders verwindungssteife, hoch belastbare Kastenständer-, Bohrtisch- und Grundplattenkonstruktion
- Stark verrippter, feinkörniger Grauguss
- Sehr laufruhig auch bei hoher Beanspruchung
- Bohrleistung Ø 25 - 80 mm
- Große Kubatur
- Spindelausladung 280 / 335 / 375 mm
- Superstarker Antriebsmotor 2.200 bis 5.500 W, 400 V
- Langlebiges Qualitätsgetriebe, 9 bzw. 12 Drehzahlen
- Einfache Drehzahl- und Vorschub-einstellung mittels Stellhebel
- Bohrspindel mit Präzisionslager, hohe Rundlaufgenauigkeit
- Hohes Drehmoment an der Bohrspindel 160 / 350 / 800 Nm
- Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneideinrichtung mit automatischer Drehrichtungsumkehr
- Automatischer Pinolenvorschub, 9- bzw. 6-stufig
- Hohe Vorschubkraft 9.000 / 16.000 / 30.000 N
- Ab KSBM 5/63: Schnellvorschub und -rückschub mittels Schnelllaufmotor
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Höhenverstellbarer Bohrtisch mit T-Nuten und Kühlmittlerinne
- LED-Bohrtischbeleuchtung
- Verwindungssteife, geschliffene Schwalbenschwanzführungen
- Ab KSBM 5/63 Grundplatte mit T-Nuten, Pinolenabstand 1.250 mm
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Not-Aus / Nullspannungsauslöser

KSBM 5/63 mit 5.500 W-Spindeltrieb für eine Bohrleistung in Stahl von 63 mm.

Der Schnellvorschubmotor an der rechten Maschinenseite wird für eine Reduzierung der Positionierzeiten mit dem unten abgebildeten Schaltteil eingestellt



Gewindeschneideinrichtung mit Drehrichtungsumkehr ab KSBM 5/63:

- Schalter mit einstellbaren Schaltpunkten für Schnellvorschub, Arbeitsvorschub und Schnellrückschub
- 100 % Wiederholgenauigkeit
- Ideal für die Serienfertigung

Kastensäulenbohrmaschine		KSBM 3/25	KSBM 4/32	KSBM 4/40	KSBM 5/50	KSBM 5/63	KSBM 6/80
Technische Daten							
Bohrleistung in Stahl	mm	25	32	40	50	63	80
Gewindeschneidleistung	M	M16	M22	M30	M42	M48	M56
Spindelaufnahme	MK	MK 3	MK 4	MK 4	MK 5	MK 5	MK 6
Drehzahlbereich	UpM	50 - 2.000	50 - 2.000	31,5 - 1.400	45 - 850	40 - 570	40 - 570
Drehzahlstufen	-	9	9	12	9	9	9
Drehmoment	Nm	160	160	350	350	800	800
Pinolenhub	mm	200	200	250	250	250	250
T-Nuten / Breite	mm	3 / 14	3 / 14	3 / 18	3 / 18	3 / 22	3 / 22
Arbeitsbereich							
Bohrkopfhub	mm	200	200	200	200	250	250
Bohrtischhub	mm	265	280	315	315	300	300
Spindelausladung	mm	280	280	335	335	375	375
Pinolenabstand Tisch	mm	420 - 690	190 - 665	235 - 750	215 - 725	300 - 860	250 - 810
Bohrtischfläche	mm	550 x 400	550 x 400	560 x 480	560 x 480	650 x 550	650 x 550
Antriebsleistung							
Motorleistung 2-stufig	W	2.200	2.200	3.000	4.000	5.500	5.500
Schnellvor- und rückschub	W	-	-	-	-	550	550
Kühlmittelpumpe	W	90	90	90	90	90	90
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Kühlmittelpumpleistung	l/min	25	25	25	25	25	25
Automatikvorschübe							
Pinolenvorschub	mm/U	0,056 - 1,8	0,056 - 1,8	0,056 - 1,8	0,056 - 1,8	0,1 - 0,78	0,1 - 0,78
Pinolenvorschubstufen	-	9	9	9	9	6	6
Vorschubkraft	N	9.000	9.000	16.000	16.000	30.000	30.000
Schnellvor- und rückschub	-	-	-	-	-	●	●
Abmessungen							
Kubatur	mm	550x400x690	550x400x665	560x480x750	560x480x725	650x550x860	650x550x810
Länge x Breite	mm	962 x 847	962 x 847	1.040x905	1.040x905	965x1.452	965x1.452
Höhe	mm	2.340	2.340	2.530	2.535	2.787	2.787
Gewicht	kg	950	950	1.250	1.250	2.500	2.500
Serienausstattung							
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		●	●	●	●	●	●
Kegeldorn MK 3 / B 16		●	-	-	-	-	-
Kegeldorn MK 4 / B 16		-	●	●	-	-	-
Kegeldorn MK 5 / B 16		-	-	-	●	●	●
Reduzierhülse MK 3 / MK 2		●	-	-	-	-	-
Reduzierhülse MK 4 / MK 2		-	●	●	-	-	-
Reduzierhülse MK 5 / MK 2		-	-	-	●	●	●
Reduzierhülse MK 6 / MK 5		-	-	-	-	-	●
Werkzeugsatz mit Austreibkeil		●	●	●	●	●	●
Bedienungsanleitung / CE		●	●	●	●	●	●
Bestelldaten							
Bestellnummer		82014	82015	82016	82017	82018	82019
UVP in € exkl. MwSt.		9.180,00	9.990,00	10.740,00	11.080,00	20.425,00	21.475,00

BOHREN

RSBM 4/32 - 6/100 Serie

			ab 1.000
ab 32	ab M20	ab 8	

Hubspindel-
antrieb

Hubspindel-
getriebe

Präzise,
gehärtete
Hubspindel

Dickwandige,
geschliffene
Stahlsäule

Kühlmittel- und
Netz-Hauptschalter

Maschinensockel
mit Kühlmittelwanne

Große Spannfläche
mit T-Nuten

Spindel- und
Vorschubantrieb

Spindelabdeckhülse

Spindel- und Vor-
schubgetriebe
im Ölbad

Geschliffene
Führungsbahnen

Bohrspindel
Vorschubhebel
Manuell / Automatik

Bohrkopf-Stellrad
Schalthebel für Rechts-/
Linkslauf

Spindel mit Präzisionslager

Teleskop-Bohrspindelschutz

Robuster Bohrtischwürfel,
demontierbar

Stabile Konstruktion
mit großer Ausladung
und Reichweite

Bohren abseits des
Spannbereichs, z.B.
auf Karosserien

Bohren stets im
Toleranzbereich:

Hohe Maßgenauigkeit
durch hoch belastbare,
geschliffene Stahlsäule
und massiven Ausleger

Die RSBM-Modelle mit einer Bohrleistung von 32 bis 100 mm ermöglichen eine flexible Positionierung des Bohrwerkzeugs entlang eines höhenverstellbaren Auslegers. Bei Distanzbohrungen kann ein zeitaufwändiges Umspannen weitgehend entfallen.

Die RSBM sind daher eine optimale Lösung für das Bohren, Reiben und Gewindeschneiden großer Werkstücke, wie z.B. Stahlträger, Schweißkonstruktionen oder Gussteile - ideal für den variablen Einsatz im Stahl- und Maschinenbau sowie für die Gussteil-Nachbearbeitung.

Ein besonders guter Einsatzbereich ist die verzugsfreie Bearbeitung von Grobblechen im Kessel- und Industrieofenbau, z.B. für die Herstellung von Wärmetauscher- und Rohrhalteplatten.

RSBM 4/32 ECO



Ideale Bauform für schwere Bohrarbeiten auf großen Formaten

- Verwindungssteife, hoch belastbare Auslegerkonstruktion mit massiver, geschliffener Stahlsäule
- Grundkörper aus stark verripptem, feinkörnigem Grauguss
- Äußerst vibrationsarm und laufruhig
- Bohrleistung Ø 32 - 100 mm
- Extra große Kubatur
- Sehr große Spindelausladung, je nach Modell bis 3.150 mm
- Superstarkes Antriebsaggregat 1.500 bis 15.000 W, 400 V
- Hydraulisch geschaltetes, im Ölbad laufendes Spindel- und Vorschubgetriebe - Modell 4/32 ECO mechanisch schaltbar
- Getrieberäder aus Chrom-Nickel-Stahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- 6 bis 22 Drehzahlstufen
- Einfache Drehzahl- und Vorschubeinstellung mittels Stellhebel
- Bohrspindel mit Präzisionslager, hohe Rundlaufgenauigkeit
- Rechts- und Linkslauf
- Bohrkopfhub mittels Hubspindeltrieb, gehärtete Hubspindel
- Ausleger-Führungsbahnen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Ausleger- und Bohrkopfklammer bis RSBM 4/40 mechanisch, ab RSBM 4/50 hydromechanisch
- Automatischer Pinolenvorschub, 3- bis 16-stufig
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Bohrtischwürfel mit T-Nuten
- Halogen-Bohrtischbeleuchtung
- Maschinensockel mit T-Nuten
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel

Die RSBM 5/60 bietet viel Raum für extra große Werkstücke:

- Kubatur 630 x 500 x 720 mm
- Spindelausladung 350 - 1.600 mm



RSBM 5/60 Bedienstelle



Radial-Säulenbohrmaschine		RSBM						
		4/32 ECO	4/40	4/50	5/60	5/70	6/80	6/100
Technische Daten								
Bohrleistung in Stahl	mm	32	40	50	60	70	80	100
Gewindeschneidleistung	M20	M22	M30	M42	M46	M50	M56	M70
Spindelaufnahme	MK	MK 4	MK 4	MK 4	MK 5	MK 5	MK 6	MK 6
Drehzahlbereich	UpM	75 - 1.220	32 - 2.500	25 - 2.000	25 - 2.000	20 - 1.600	16 - 1.250	8 - 1.000
Drehzahlstufen	-	6	16	16	16	16	16	22
Pinolenhub	mm	240	280	315	315	400	450	500
T-Nutbreite Tisch/Sockel	mm	18/22	18/22	22/28	22/28	22/28	22/28	22/28
Arbeitsbereich								
Bohrkopfhub	mm	500	500	580	580	800	1.000	1.250
Spindelausladung	mm	320 - 820	300 - 1.000	350 - 1.600	350 - 1.600	450 - 2.000	500 - 2.500	570 - 3.150
Bohrkopf drehbar	°	± 180°	± 180°	± 180°	± 180°	± 180°	± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	0 - 500	0 - 500	0 - 750	0 - 720	0 - 1.100	0 - 1.440	120 - 2.500
Pinolenabstand Sockel	mm	860	1.000	1.250	1.220	1.600	2.000	2.500
Bohrtischfläche	mm	400 x 400	630 x 500	630 x 500	630 x 500	800 x 630	1.000 x 800	1.250 x 800
Bohrtischhöhe	mm	350	500	500	500	500	560	630
Antriebsleistung								
Motorleistung	W	1.500	2.200	3.000	4.000	5.500	7.500	15.000
Hubspindeltrieb	W	750	750	1.500	1.500	1.500	3.000	3.000
Kühlmittelpumpe	W	125	90	90	90	90	90	90
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Kühlmittelpumpleistung	l/min	25	25	25	25	25	25	25
Automatikvorschübe								
Pinolenvorschub	mm/U	0,10 - 0,25	0,10 - 1,25	0,04 - 3,2	0,04 - 3,2	0,04 - 3,2	0,04 - 3,2	0,06 - 3,2
Pinolenvorschubstufen	-	3	8	16	16	16	16	16
Abmessungen								
Kubatur	mm	400x400x500	630x500x500	630x500x750	630x500x720	800x630x1.100	1.000x800x1.440	1.250x800x2.500
Länge x Breite	mm	1.600x720	1.760x800	2.500x1.070	2.500x1.070	3.080x1.250	3.373x1.400	4.660x1.630
Höhe	mm	2.100	2.050	2.840	2.840	3.205	3.795	4.525
Gewicht	kg	1.425	1.600	3.500	3.500	7.000	11.000	20.000
Serienausstattung								
Schnellspannbohr. B 16, 1 - 16 mm		•	•	•	•	•	•	•
Kegeldorn MK 3 / B 16		-	-	-	-	-	-	-
Kegeldorn MK 4 / B 16		•	•	•	-	-	-	-
Kegeldorn MK 5 / B 16		-	-	-	•	•	•	•
Reduzierhülse MK 3 / MK 2		-	-	-	-	-	-	-
Reduzierhülse MK 4 / MK 3		•	•	•	-	-	-	-
Reduzierhülse MK 5 / MK 4		-	-	-	•	•	•	•
Reduzierhülse MK 6 / MK 5		-	-	-	-	-	•	•
Werkzeugsatz mit Austreibkeil		•	•	•	•	•	•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•	•	•	•	•	•
Bestellnummern								
Bestellnummer		82027	82021	82022	82023	82024	82025	82026
UVP in € exkl. MwSt.		8.350,00	17.430,00	21.840,00	21.900,00	38.840,00	56.250,00	106.210,00

BOHREN

STRANDS - Hochleistungsmaschinen

Das Getriebe ist mit der traditionellen und geprüften Technik für höchstmögliches Drehmoment gebaut. Schrägverzahnte Zahnräder in Kombination mit Stahl gegen verstärktes Fibernaterial geben einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges Geräuschniveau, sowie lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe.

strands



Highest Quality -
Made in Sweden



Getriebebohrmaschinen		S-25B/S-25BM	S-25/S-25M	S-30B/S-30BM	S-30/S-30M	S-35/S-35M/S-35ME	S-40/S-40M/S-40ME
Technische Daten							
Bohrleistung in Stahl	mm	25	25	30	30	35	40
Gewindeschneidleistung	M	M20	M20	M22	M22	M22	M28
Spindelaufnahme	MK	MK 3	MK 3	MK3	MK3	MK4	MK4
Drehzahlbereich	UpM	105 - 2.900	105 - 2.900	75 - 3.010	75 - 3.010	75 - 3.010	90 - 1.500
Drehzahlstufen	-	8	8	8	8	8	8
Pinolenhub	mm	135	135	150	150	150	190
Säulendurchmesser	mm	100	100	105	105	127	140
T-Nutbreite	mm	M14	M14	M14	M14	M14	M14
Arbeitsbereich							
Bohrtischhub	mm	-	870	-	790	840	830
Spindelausladung	mm	255	255	320	320	320	330
Bohrtisch drehbar	°	± 360	± 360	± 360	± 360	± 360	± 360
Pinolenabstand Tisch	mm	-	0-915	110-590	55-790	140-820	215-830
Pinolenabstand Sockel	mm	60-584	1.198	590	1.235	1.150	1.210
Bohrtischfläche	mm	570x340	500x350	670x400	500x400	500x400	500x400
Antriebsleistung							
Motorleistung 2-stufig	W	650/900	650/900	900/1.200	900/1.200	1.400/2.000	2.200/2.600
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Automatikvorschübe							
Pinolenvorschub (M-Modelle)	mm/U	0,10/0,15/ 0,22/0,30	0,10/0,15/ 0,22/0,30	0,10/0,15/ 0,22/0,30	0,10/0,15/ 0,22/0,30	0,10/0,15/ 0,22/0,30	0,10/0,16/ 0,24/0,33
Pinolenvorschubstufen	-	4	4	4	4	4	4
Gewicht	kg	130 / 150	180 / 200	175 / 235	260	290	310/320
Bestelldaten							
Bestellnummer		81004 81009	81003 81002	81005 81008	81006 81007	81018 81019 81020	81022 81024 81025
UVP in € exkl. MwSt.		3.160,00 4.620,00	3.515,00 4.985,00	3.980,00 5.170,00	4.740,00 6.175,00	5.345,00 6.815,00 9.160,00	8.010,00 9.335,00 11.080,00



Hochleistungsspindel =
Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,05 mm / UpM



Optionales Zubehör:
Kühlmittelpumpe, 400 V
Best.Nr. 81056
€ 687,00

Höchste Lebensdauer

- Besonders leiser Getriebelauf
- Automatischer Werkzeugauswurf
- Rechts-/Linkslauf serienmäßig
- Bohrkopf ist 360° um die Säule schwenkbar und höhenverstellbar
- Hochleistungsspindel aus Werkzeugstahl für extreme Belastung
- Hochqualitativer gusseiserner Rechtecktisch mit T-Nuten und Ölrinne
- Tischarm ist höhenverstellbar und 360° um die Säule schwenkbar
- Gehärtete und geschliffene Bohrsäule aus Stahl garantiert eine dauerhafte Stabilität der Maschine und eine hohe Präzision bzw. Winkeltreue zwischen Bohrer und Tisch
- **B** = Bank-/Tischmodell
- **M** = Inkl. automatischer Pinolenvorschub
- **ME** = Inkl. elektromagnetischem Pinolenvorschub und Gewindeschneidautomatik über Taster am Handrad

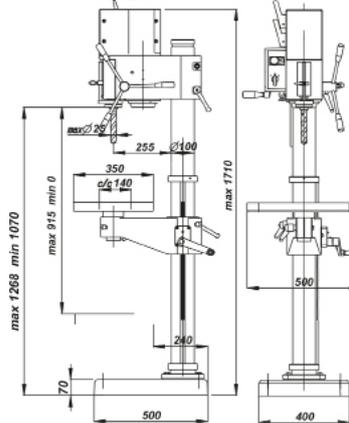
■ Automatischer Vorschub (M)

Beim Erreichen der voreingestellten Bohrtiefe kehrt die Spindel in ihre Ausgangslage zurück.

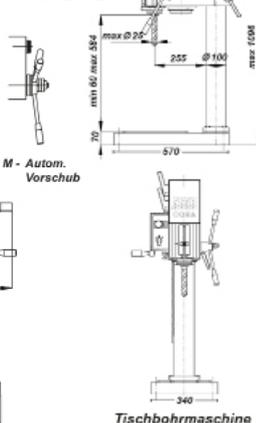
■ Elektromagnetischer Vorschub (ME)

Der automatische Vorschub wird über Drucktasten in den Vorschubhebeln bedient. Manuelle und automatische Umkehr zum Gewindeschneiden sind Standard.

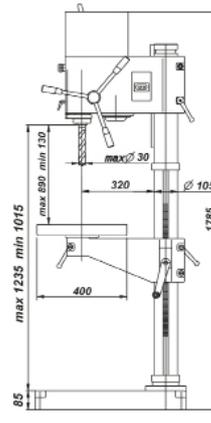
S-25



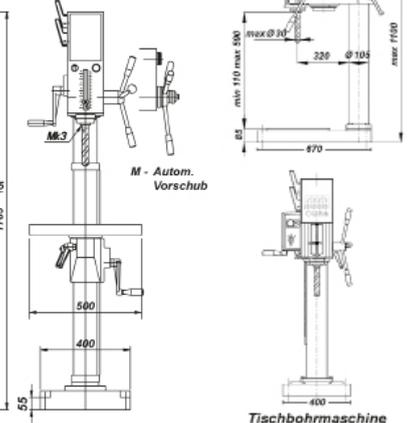
S-25 B



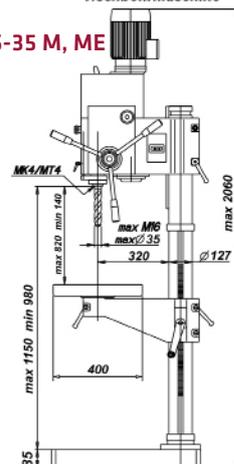
S-30 M



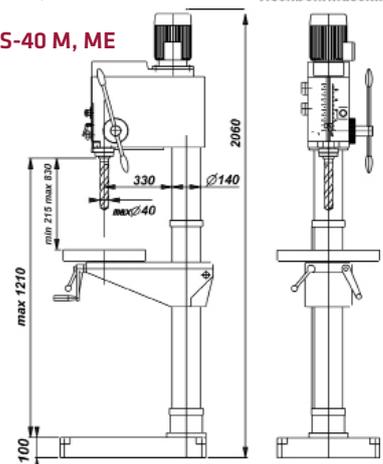
S-30 B



S-35 M, ME



S-40 M, ME



Optionales Sonderzubehör: Werkzeugsatz MK3/MK4 bestehend aus:

- Schraubstock 120
- Zwei Spannschrauben
- 1 Schnellspannbohrfutter 1-13 mm B16
- 1 Kegeldorn B16/MK3 bzw. MK4
- Je 1 Reduzierhülse MK3 auf MK2 und MK2 auf MK1



Best.Nr. 81053 (MK3) € 231,00
Best.Nr. 81055 (MK4) € 284,00

JEPSON Kernbohrtechnik - Präzision & Zuverlässigkeit

Höchste Produktivität und Sicherheit beim Kernbohren. Die kompakte und flexible Bauweise der Serie MAGPRO eignet sich perfekt für den kleinen und mittelgroßen Bedarf im Montage-, Service- und Outdooreinsatz.

MAGPRO 35 Kompakt:

- Bedienelemente stufenweise und beidseitig einsetzbar
- LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche



MAGPRO 35



MAGPRO 35 Semiautomatik:

- Automatischer Bohrbetrieb für Kernbohren von 14 - 30 mm
- Handbetrieb von 12 - 35 mm
- Automatischer Vorschub wird durch das Bedienkreuz aktiviert



MAGPRO 35 Adjust 15 & 25:

- Großzügiger Hub von 85-230 mm (Ermöglicht unter anderem auch den Einsatz längere Feinbohrer)
- 1 oder 2 Geschwindigkeiten
- Schnellspannfutter

Kernbohrmaschinen MAGPRO		35 Kompakt	35	35 Adjust 15	35 Adjust 25	35 Semiautom.
Technische Daten						
Kernbohrleistung in Stahl	mm	12-35	12-35	12-35	12-35	12-35
Kernbohrtiefe	mm	30	50	50	50	50/45*
Vollbohrleistung in Stahl Ø x l	mm	-	13x110	13x140	13x140	13x110
Aufnahme	-	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19
Drehzahlbereich	UpM	650	620	450	450 / 730	620
Drehzahlstufen	-	1	1	1	2	1
Hub	mm	30	80	85-230	85-230	70
Magnethaltekraft	N	15.000	15.000	17.000	17.000	15.000
Motorleistung	W	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
Abmessungen						
lxbxh	mm	300x210x198	290x275x385	290x260x320	290x260x320	290x310x395
Gewicht	kg	10	12	14	15	17
Serienausstattung						
Sicherheitsgurt	-	•	-	-	-	-
Sicherheitskette	-	-	•	•	•	•
Zahnkranzbohrfutter mit Adapter	-	-	•	-	-	-
Schnellspannfutter (Weldon 19)	-	•	-	•	•	-
Kühlmittelbehälter	-	-	•	•	•	•
Werkzeug	-	-	•	•	•	•
Transportkoffer	-	•	•	•	•	•
Bestelldaten						
Bestellnummer		61799	61800	61798	61797	61805
UVP in € exkl. MwSt.		693,00	672,00	672,00	882,00	1.315,00

Sonderzubehör						
Zahnkranzbohrfutter mit Adapter	-	-	-	•	•	•
Bestellnummer	-	-	-	61795	61795	61810
UVP in € exkl. MwSt.	-	-	-	35,00	35,00	35,00
Schnellspannfutter (Weldon 19)	-	-	•	-	-	•
Bestellnummer	-	-	61809	-	-	61809
UVP in € exkl. MwSt.	-	-	84,00	-	-	84,00

* MAGPRO 35 Semiautomatik: 50x35 mm (Handbetrieb), 45x30 mm (Automatikbetrieb)

MAGPRO 50/2S:

- Kraftvoller 1.800 W Motor mit enormem Durchzugsvermögen
- Hochwertige Getriebeeinheit für das Umschalten der Drehzahl



MAGPRO 75/4S bzw. Swivel Base:

- Robuste Alleskönner mit 4 Geschwindigkeiten
- Mod. Swivel Base: Mit verstellbarem Magnetfuß



MAGPRO 120/4S:

- 4 Geschwindigkeiten
- Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung für optimale Anpassung der Drehgeschwindigkeit



MAGPRO TP2000:

- Gewindeschneid- & Kernbohrmaschine
- Keine Elektronik: 2-fach Getriebe
- Speziell für Sacklöcher



Kernbohrmaschinen MAGPRO		50/2S	75/4S	75/4S Swivel Base	120/4S	TP2000*
Technische Daten						
Kernbohrleistung in Stahl	mm	12-50	12-75	12-75	12-120	12-35
Gewindebohrleistung in Stahl	-	-	-	-	-	M08 - M22
Kernbohrtiefe	mm	50	50	50	50	50
Vollbohrleistung in Stahl Ø x l	mm	16x110	16x110 (MK: 32x150)	16x110 (MK: 32x150)	16x110 (MK: 32x150)	13x110
Aufnahme	-	Weldon 19	MK3	MK3	MK3	Weldon 19
Drehzahlbereich	UpM	380/500	210/270/410/530	210/270/410/530	120/220/250/450	150/550
Drehzahlstufen	-	2	4	4	4	2
Hub	mm	100	100	100	100	150
Magnethaltekraft	N	32.000	32.000	32.000	32.000	15.000
Motorleistung	W	1.800	1.800	1.800	2.000	1.100
Abmessungen						
lxbxh	mm	320x280x495	320x280x515	320x280x550	370x235x520	280x275x420
Gewicht	kg	22,9	24,8	27,0	30,0	13,7
Serienausstattung						
Sicherheitskette	-	•	•	•	•	•
Schnellspannfutter (MK3/Weldon 19)	-	-	-	-	•	-
Schnellspannfutter (MK3/Weldon 32)	-	-	-	-	•	-
Voll-, Kern-, Gewindeschnellspannfutter	-	-	-	-	-	•
Kühlmittelbehälter	-	•	•	•	•	•
Werkzeug	-	•	•	•	•	•
Transportkoffer	-	•	•	•	•	•
Bestelldaten						
Bestellnummer		61802	61803	61804	61796	61806
UVP in € exkl. MwSt.		1.065,00	1.260,00	1.400,00	2.310,00	1.505,00

Sonderzubehör						
Zahnkranzbohrfutter mit Adapter		•	•	•	•	-
Bestellnummer		61814	61816	61816	61816	-
UVP in € exkl. MwSt.		33,00	33,00	33,00	33,00	-
Schnellspannfutter mit Adapter		•	-	-	-	-
Bestellnummer		61813	-	-	-	-
UVP in € exkl. MwSt.		92,50	-	-	-	-
MK3-Adapter (M3-M14)		-	•	•	•	-
Bestellnummer		-	61815	61815	61815	-
UVP in € exkl. MwSt.		-	238,00	238,00	238,00	-
MK3-Adapter (M5-M22)		-	•	•	•	-
Bestellnummer		-	61998	61998	61998	-
UVP in € exkl. MwSt.		-	296,00	296,00	296,00	-
Adapter MK3/Weldon 32 (ab Ø 61 mm)		-	•	•	-	-
Bestellnummer		-	61808	61808	-	-
UVP in € exkl. MwSt.		-	154,00	154,00	-	-

*TP2000: Vollmechanische Gewindeschneid- und Kernbohrmaschine mit automatischem Drehrichtungswechsel

JEPSON Kernbohrer

Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)

Aluminium NE-Metalle	Stahl < 500 N/mm ²	Stahl < 700 N/mm ²	Stahl < 1.000 N/mm ²	Rostfreie Stähle	Guss
25-30 m/min	25 m/min	15-20 m/min	10-15 m/min	10-15 m/min	15-20 m/min



- A. Beim Aufsetzen des Kernbohrers wird die Kühlmittelzufuhr über den Auswerfstift gestartet.
- B. Durch die Rotation des Kernbohrers wird das Kühlmittel an die gewünschten Stellen gebracht.
- C. Am Ende des Bohrvorgangs stößt der vorgespannte Stift den Bohrkern aus und die Kühlmittelzufuhr wird automatisch gestoppt.



HSS-Co8
Hochleistungszahnung

- Vollgehärtete HSS-Co8-Kernbohrer
- Schnitttiefe von 30 bzw. 50 mm
- Weldonaufnahme 19 mm bis Ø 60 mm
- Weldonaufnahme 32 mm ab Ø 61 mm



Zerspanungsfläche reduziert sich auf ein Minimum.



Vollbohrer zerspanen die gesamte Fläche.

Kernbohrer ist bis zu **40 % günstiger!**

HSS-Kernbohrer	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	HSS-Kernbohrer	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
12x30 mm	61820	18,90	35x30 mm	61843	49,50
13x30 mm	61821	18,90	36x30 mm	61844	68,50
14x30 mm	61822	18,90	37x30 mm	61845	68,50
15x30 mm	61823	18,90	38x30 mm	61846	68,50
16x30 mm	61824	20,00	39x30 mm	61847	70,50
17x30 mm	61825	22,00	40x30 mm	61848	71,50
18x30 mm	61826	22,00	41x30 mm	61849	71,50
19x30 mm	61827	22,00	42x30 mm	61942	77,00
20x30 mm	61828	26,00	43x30 mm	61943	80,00
21x30 mm	61829	27,50	44x30 mm	61944	82,00
22x30 mm	61830	27,50	45x30 mm	61945	82,00
23x30 mm	61831	28,50	46x30 mm	61946	85,50
24x30 mm	61832	28,50	47x30 mm	61947	87,50
25x30 mm	61833	33,00	48x30 mm	61948	90,50
26x30 mm	61834	35,00	49x30 mm	61949	92,50
27x30 mm	61835	36,00	50x30 mm	61950	97,00
28x30 mm	61836	39,00	51x30 mm	61951	100,00
29x30 mm	61837	41,00	52x30 mm	61952	101,00
30x30 mm	61838	41,00	53x30 mm	61953	108,00
31x30 mm	61839	42,00	54x30 mm	61954	114,00
32x30 mm	61840	43,50	55x30 mm	61955	115,00
33x30 mm	61841	47,50	56x30 mm	61956	118,00
34x30 mm	61842	47,50	57x30 mm	61957	122,00

HSS-Kernbohrer	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	HSS-Kernbohrer	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
58x30 mm	61958	126,00	81x30 mm	61981	378,00
59x30 mm	61959	145,00	82x30 mm	61982	378,00
60x30 mm	61960	162,00	83x30 mm	61983	387,00
61x30 mm	61961	266,00	84x30 mm	61984	394,00
62x30 mm	61962	276,00	85x30 mm	61985	394,00
63x30 mm	61963	282,00	86x30 mm	61986	401,00
64x30 mm	61964	282,00	87x30 mm	61987	408,00
65x30 mm	61965	290,00	88x30 mm	61988	414,00
66x30 mm	61966	290,00	89x30 mm	61989	423,00
67x30 mm	61967	297,00	90x30 mm	62010	403,00
68x30 mm	61968	304,00	91x30 mm	62011	430,00
69x30 mm	61969	311,00	92x30 mm	62012	438,00
70x30 mm	61970	311,00	93x30 mm	62013	438,00
71x30 mm	61971	318,00	94x30 mm	62014	446,00
72x30 mm	61972	328,00	95x30 mm	62015	452,00
73x30 mm	61973	333,00	96x30 mm	62016	452,00
74x30 mm	61974	333,00	97x30 mm	62017	460,00
75x30 mm	61975	342,00	98x30 mm	62018	467,00
76x30 mm	61976	349,00	99x30 mm	62019	475,00
77x30 mm	61977	355,00	100x30 mm	62020	475,00
78x30 mm	61978	363,00	110x30 mm	62021	594,00
79x30 mm	61979	363,00	120x30 mm	62022	623,00
80x30 mm	61980	371,00	130x30 mm	62023	660,00

HSS-Kernbohrer	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	HSS-Kernbohrer	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
12x50 mm	61850	29,50	35x50 mm	61873	77,00
13x50 mm	61851	29,50	36x50 mm	61874	88,50
14x50 mm	61852	29,50	37x50 mm	61875	88,50
15x50 mm	61853	33,00	38x50 mm	61876	88,50
16x50 mm	61854	33,00	39x50 mm	61877	92,50
17x50 mm	61855	33,00	40x50 mm	61878	93,50
18x50 mm	61856	35,00	41x50 mm	61879	93,50
19x50 mm	61857	37,00	42x50 mm	61880	101,00
20x50 mm	61858	38,00	43x50 mm	61881	105,00
21x50 mm	61859	39,00	44x50 mm	61882	109,00
22x50 mm	61860	41,00	45x50 mm	61883	110,00
23x50 mm	61861	42,00	46x50 mm	61884	110,00
24x50 mm	61862	43,50	47x50 mm	61885	114,00
25x50 mm	61863	49,00	48x50 mm	61886	118,00
26x50 mm	61864	50,50	49x50 mm	61887	118,00
27x50 mm	61865	53,50	50x50 mm	61888	126,00
28x50 mm	61866	56,00	51x50 mm	61889	131,00
29x50 mm	61867	59,00	52x50 mm	61890	133,00
30x50 mm	61868	62,00	53x50 mm	61891	139,00
31x50 mm	61869	64,50	54x50 mm	61892	147,00
32x50 mm	61870	66,50	55x50 mm	61893	156,00
33x50 mm	61871	70,50	56x50 mm	61894	156,00
34x50 mm	61872	71,50	57x50 mm	61895	163,00

HSS-Kernbohrer	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	HSS-Kernbohrer	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
58x50 mm	61896	170,00	81x50 mm	61919	483,00
59x50 mm	61897	192,00	82x50 mm	61920	490,00
60x50 mm	61898	207,00	83x50 mm	61921	497,00
61x50 mm	61899	342,00	84x50 mm	61922	504,00
62x50 mm	61900	349,00	85x50 mm	61923	518,00
63x50 mm	61901	356,00	86x50 mm	61924	528,00
64x50 mm	61902	363,00	87x50 mm	61925	535,00
65x50 mm	61903	370,00	88x50 mm	61926	542,00
66x50 mm	61904	378,00	89x50 mm	61927	549,00
67x50 mm	61905	378,00	90x50 mm	61928	557,00
68x50 mm	61906	394,00	91x50 mm	61929	563,00
69x50 mm	61907	40,00	92x50 mm	61930	573,00
70x50 mm	61908	401,00	93x50 mm	61931	573,00
71x50 mm	61909	414,00	94x50 mm	61932	586,00
72x50 mm	61910	423,00	95x50 mm	61933	586,00
73x50 mm	61911	430,00	96x50 mm	61934	594,00
74x50 mm	61912	430,00	97x50 mm	61935	601,00
75x50 mm	61913	446,00	98x50 mm	61936	607,00
76x50 mm	61914	446,00	99x50 mm	61937	615,00
77x50 mm	61915	459,00	100x50 mm	61938	623,00
78x50 mm	61916	459,00	110x50 mm	61939	763,00
79x50 mm	61917	467,00	120x50 mm	61940	817,00
80x50 mm	61918	475,00	130x50 mm	61941	859,00

JEPSON Zubehör - Universell einsetzbar

Bezeichnung	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 Zahnkranzbohrfutter mit Adapter für MAGPRO 35 S1 & S2	61795	35,00
1 Zahnkranzbohrfutter mit Adapter für MAGPRO 35	61810	35,00
1 Zahnkranzbohrfutter mit Adapter für MAGPRO 50/25	61814	33,00
2 Schnellspannfutter für Kernlochbohrer inkl. WELDON 19 Aufnahme für MAGPRO 35	61809	84,00
2 Schnellspannfutter für Kernlochbohrer inkl. WELDON 19 Aufnahme für MAGPRO 50/25	61813	92,50
3 Adapter für Kernbohrer Weldon 19 auf „Fein Quick-In“	62054	97,00

Bezeichnung	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
4 Adapter MK 3 auf WELDON 19 für Kernbohrer < 60mm zu MAGPRO 75/45	61819	103,00
4 Adapter MK 3 auf WELDON 32 für Kernbohrer > 60mm zu MAGPRO 75/45	61808	154,00
5 Zahnkranzbohrfutter mit Adapter für MAGPRO 75/45 + 120/45	61816	33,00
6 Adapter MK3 für Gewindebohrer-aufnahme M3-M14 für MAGPRO 75/45 + 120/45	61815	238,00
6 Adapter MK3 für Gewindebohrer-aufnahme M5-M22 für MAGPRO 75/45 + 120/45	61998	296,00
7 Gewindebohrereinsatz M3-M14 (EINZELN) zu MAGPRO 75/45 + 120/45	62027	63,00
7 Gewindebohrereinsatz M5-M22 (EINZELN) zu MAGPRO 75/45 + 120/45	62028	87,50

Standardzubehör
(außer MAGPRO 35 Kompakt)





MFB 20 / MFB 20-L Vario - Kompakt, digital, stufenlos



2.250



Schwenkbereich stufenlos ± 90°



Spindelaufnahme MK 2

MFB 20 L Vario

Frästischlänge:

MFB 20 Vario 500 mm
MFB 20-L Vario 700 mm



**MFB 20 Vario
MFB 20-L Vario**

- Drehzahlanzeige
- Not-Aus-Taster
- Drehzahlregler
- Links-/Rechtslauf
- Pinolenfixierung
- Bohrtiefenanzeige
- Präzisions-Mikrovorschub
- Bedienehebel mit Fixierung

Mit den kompakten Fräs- und Bohrmaschinen MFB 20 Vario und MFB 20-L Vario ist die präzise Werkstückbearbeitung dank eines schwenkbaren Maschinenkopfes in jeder Lage ein Vergnügen.

Die MFB 20 Vario wurde speziell für kleine Fräs- und Bohrarbeiten entwickelt. Mit einer Bohrleistung in Stahl von 20 mm und einer Planfräsleistung von 63 mm decken sie einen weiten Bereich der im Modell- und Maschinenbau üblichen Größen ab. Digitalanzeigen für Drehzahl und Bohrtiefe und eine stufenlos einstellbare Drehzahlregelung bieten optimale Unterstützung.

Planfräsen - Schaftfräsen - Bohren

- Fräsleistung Ø 63 / 16 mm
- Kubatur 500 bzw. 700 x 180 x 375 mm
- Spindelausladung 184 mm
- Tischweg 280 x 175 bzw. 480 x 175 mm
- Schwenkbarer Fräskopf ± 90°

- Antriebsmotor 600 W / 230 V
- Langlebiges Qualitätsgetriebe
- Stufenlose Drehzahl 50 - 2.250 UpM
- Digitale Drehzahlanzeige
- Rechts- und Linkslauf
- Präzisions-Mikrovorschub
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Bohrtiefenskala
- Not-Aus-Taster und Nullspannungsauslöser



Kreuztisch mit Skalen, Fixierungen und verstellbaren Anschlägen

Maschinenständer für MFB 20 / 20-L Vario (Sonderzubehör)

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine	MFB 20 Vario	MFB 20-L Vario
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm 20	20
Gewindeschneidleistung	M M14	M14
Fräsleistung Planfräser	mm 63	63
Fräsleistung Schaftfräser	mm 16	16
Spindelaufnahme	MK MK 2	MK 2
Drehzahlbereich 1	UpM 50 - 1.125	50 - 1.125
Drehzahlbereich 2	UpM 100 - 2.250	100 - 2.250
Drehzahlstufen	- stufenlos	stufenlos
Pinolenhub	mm 50	50
T-Nutbreite	mm 12	12
Arbeitsbereich		
Fräskopfhub	mm 375	375
Spindelausladung	mm 184	184
Fräskopf schwenkbar	° ± 90°	± 90°
Pinolenabstand Tisch	mm 0 - 375	0 - 375
Frästischfläche	mm 500 x 180	700 x 180
Tischweg X x Y	mm 280 x 175	480 x 175
Antriebsleistung		
Motorleistung	W 600	600
Netzanschluss	V/Hz 230/50-60	230/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm 500x180x375	700x180x375
Länge x Breite	mm 745 x 570	945 x 570
Höhe	mm 935	935
Gewicht	kg 103	113
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm	•	•
Kegeldorn MK 2 / B 16, IG M10	•	•
Anzugsspindel M10	•	•
Werkzeugsatz	•	•
Bedienungsanleitung / CE	•	•
Bestelldaten		
Bestellnummer	82140	82141
UVP in € exkl. MwSt.	1.530,00	1.630,00

Sonderzubehör	
Maschinenständer für MFB 20 / 20-L Vario	82145
UVP in € exkl. MwSt.	284,00

MFB 30 / MFB 30-L Vario - Kräftig, digital, stufenlos



Antriebsmotor 1.100 W

Anzugsspindel M12

Bohrtiefenanzeige

- Drehzahlanzeige
- Drehzahlregler
- Links-/Rechtslauf
- Ein-/Ausschalter
- Not-Aus-Taster

Pinolenfixierung

Frässpindelenschutz

Präzisions-
Mikrovorschub

Spindelaufnahme MK 3

Fräskopf-
Höhenverstellung

Getriebeschalter
High/Leerlauf/Low

Bedienhebel-
Fixierung

Ergo-Grip

Faltenbalg-
Schutzabdeckung

Präzise einstellbare
Schwalbenschwanzführungen

Kreuztisch mit Skalen, Fixierungen und
verstellbaren Anschlägen

Stabiler Maschinensockel, für Aufbau auf
Maschinenständer geeignet

Frästischlänge:

MFB 30 Vario	700 mm
MFB 30-L Vario	840 mm

Variabler Speed, Top-Ergebnisse

- Fräsleistung Ø 80 / 20 mm
- Kubatur 700 bzw. 840 x 210 x 460 mm
- Spindelausladung 180 mm
- Tischweg 425 bzw. >600 x 220 mm
- Schwenkbarer Fräskopf ± 90°
- Antriebsmotor 1.100 W / 230 V
- Langlebiges Qualitätsgetriebe
- Stufenlose Drehzahl 50 - 2.250 UpM
- Digitale Drehzahlanzeige
- Rechts- und Linkslauf
- Präzisions-Mikrovorschub
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Frässpindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Maschinenständer optional erhältlich



MFB 30 Vario



Schwenkbereich
stufenlos ± 90°

Hohe Präzision, stufenlose Drehzahlregelung und einfaches Handling machen die MFB 30 zu gerne genutzten Maschinen in Schlossereien, Metall- und Maschinenbaubetrieben. Beide Modelle sind auch gut für Lehrwerkstätten und Berufsschulen geeignet.

Neben vielen im Maschinenbau erforderlichen Fräs- und Bohranwendungen ist mit einer Fräsleistung von 80 mm die Bearbeitung großflächiger Passungsebenen möglich. Dank der digitalen Drehzahl- und Bohrtiefenanzeigen bleiben die wichtigsten Betriebsparameter im Blick des Anwenders.

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine		MFB 30 Vario	MFB 30-L Vario
Technische Daten			
Bohrleistung in Stahl	mm	30	30
Gewindeschneidleistung	M	M18	M18
Fräsleistung Planfräser	mm	80	80
Fräsleistung Schaftfräser	mm	20	20
Spindelaufnahme	MK	MK 3	MK 3
Drehzahlbereich 1	UpM	50 - 750	50 - 750
Drehzahlbereich 2	UpM	150 - 2.250	150 - 2.250
Drehzahlstufen	-	stufenlos	stufenlos
Pinolenhub	mm	70	70
T-Nutbreite	mm	14	14
Arbeitsbereich			
Fräskopfhub	mm	370	370
Spindelausladung	mm	180	180
Fräskopf schwenkbar	°	± 90°	± 90°
Pinolenabstand Tisch	mm	90 - 460	90 - 460
Frästischfläche	mm	700 x 210	840 x 210
Tischweg X x Y	mm	425 x 220	>600 x 220
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	1.100	1.100
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60	230/50-60
Abmessungen			
Kubatur	mm	700x210x460	840x210x460
Länge x Breite	mm	970 x 710	1.100 x 710
Höhe	mm	1.190	1.190
Gewicht	kg	220	240
Serienausstattung			
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•	•
Kegeldorn MK 3 / B 16, IG M12		•	•
Anzugsspindel M12		•	•
Werkzeugsatz		•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•
Bestelldaten			
Bestellnummer		82142	82143
UVP in € exkl. MwSt.		2.680,00	2.815,00
Sonderzubehör			
Maschinenständer für MFB 30 / 30-L Vario			82146
UVP in € exkl. MwSt.			368,00

MFB 25 Vario - Präzise, digital, stufenlos



Variabler Speed, Top-Ergebnisse

- Fräsleistung Ø 50 / 16 mm
- Kubatur 550 x 160 x 380 mm
- Spindelausladung 235 mm
- Tischweg 550 x 140 mm
- Schwenkbarer Fräskopf links 45° rechts 90°
- Antriebsmotor 1.000 W / 230 V
- Langlebiger Qualitätsantrieb
- Stufenlose Drehzahl 100 - 1.750 UpM
- Digitale Drehzahlanzeige
- Rechts- und Linkslauf
- Präzisions-Mikrovorschub
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Frässpindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Maschinenständer optional erhältlich
- Inkl. integrierter Gewindeschneideinrichtung

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine		MFB 25 Vario
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	25
Gewindeschneidleistung	M	M12
Fräsleistung Planfräser	mm	50
Fräsleistung Schafftfräser	mm	16
Spindelaufnahme	MK	MK 3
Drehzahlbereich	UpM	100 - 1.750
Drehzahlstufen	-	stufenlos
Pinolenhub	mm	70
T-Nutbreite	mm	12
Arbeitsbereich		
Fräskopfhub	mm	230
Spindelausladung	mm	235
Fräskopf schwenkbar	°	li. 45° / re. 90°
Pinolenabstand Tisch	mm	0 - 380
Frästischfläche	mm	700 x 160
Tischweg X x Y	mm	550 x 140
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	1.000
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	550x160x380
Länge x Breite	mm	760 x 720
Höhe	mm	930
Gewicht	kg	165
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 3 / B 16, IG M12		•
Anzugsspindel M12		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		82144
UVP in € exkl. MwSt.		2.745,00
Sonderzubehör		
Maschinenständer für MFB 25 Vario		82147
UVP in € exkl. MwSt.		462,00



MFB 45 TGV & SGV - High-Speed-Tisch- bzw. Säulenmodell



Schwenkbereich stufenlos ± 90°



- Betriebslampe
- Betriebsmodus
- Rechtslauf
- Linkslauf
- Motorschalter I / II
- Stoptaster
- Not-Aus-Taster



Pinolen-vorschub

Vorschub-getriebe

Spindeltrieb 1.100 / 850 W

Anzugsspindel M16

Getriebe-stellhebel

Bohrtiefenskala

Präzisions-Mikrovorschub

Pinolenfixierung

Spindelaufnahme MK 4

Frässpindelenschutz

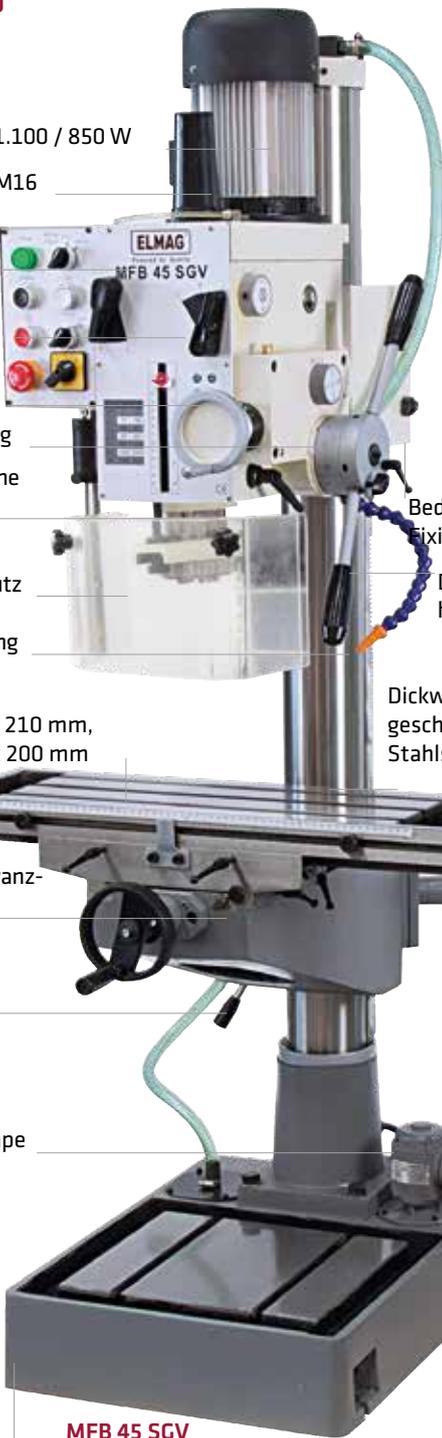
Kühlmittelleitung

Frästisch 730 x 210 mm, Tischweg 375 x 200 mm

Schwalbenschwanzführungen

Frästisch-Fixierung

Kühlmittelpumpe



MFB 45 SGV

Schwerer Graugusssockel mit T-Nuten, Kühlmitrille und Kühlmitteltank

Bedienhebel-Fixierung

Doppelgriffhebel

Dickwandige, geschliffene Stahlsäule



MFB 45 TGV

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine	MFB 45 TGV	MFB 45 SGV
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm 45	45
Gewindeschneidleistung	M M20	M20
Fräsleistung Planfräser	mm 80	80
Fräsleistung Schafffräser	mm 32	32
Spindelaufnahme	MK MK4	MK 4
Drehzahlbereich 1	UpM 75 - 1.600	75 - 1.600
Drehzahlbereich 2	UpM 150 - 3.200	150 - 3.200
Drehzahlstufen	- 12	12
Pinolenhub	mm 120	120
Säulendurchmesser	mm -	115
T-Nutbreite	mm 14	14
Arbeitsbereich		
Fräskopfhub	mm 450	440
Spindelausladung	mm 260	270
Fräskopf schwenkbar	° ± 90°	± 90°
Pinolenabstand Tisch	mm 25 - 475	0 - 790
Pinolenabstand Sockel	mm -	1.280
Frästischfläche	mm 800 x 240	730 x 210
Tischweg X x Y	mm 455 x 180	375 x 200
Frästischhub	mm -	515
Automatikvorschübe		
Pinolenvorschub	mm/U 0,10/0,18/0,28	0,10/0,18/0,28
Pinolenvorschubstufen	- 3	3
Antriebsleistung		
Motorleistung 2-stufig	W 1.100 / 850	1.100 / 850
Kühlmittelpumpe	W -	40
Netzanschluss	V/Hz 400/50-60	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm 820x240x475	730x210x790
Länge x Breite	mm 1.300x800	1.115x1.100
Höhe	mm 1.500	2.110
Gewicht	kg 278	350
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm	•	•
Kegeldorn MK 4 / B 16, IG M16	•	•
Reduzierhülse MK 4 / MK 3	•	•
Reduzierhülse MK 4 / MK 2	•	•
Anzugsspindel M16	•	•
Werkzeugsatz	•	•
Bedienungsanleitung / CE	•	•
Bestelldaten		
Bestellnummer	82100	82101
UVP in € exkl. MwSt.	3.225,00	3.780,00

Sonderzubehör:

Maschinenständer für MFB 45 TGV

Best.Nr. 82110 € 303,00



MFB 45 GLH - High-speed-Halbautomat



3.200



Option:
Digitale Positions-
anzeige SINO für drei
Koordinatenachsen



Schwenkbares Panel



Schwenkbereich ± 90°
stufenlos, Fräskopf
mit automatischer
Höhenverstellung



Kreuztisch X-Achse
mit stufenlosem
Automatikvorschub
und Eilgang

- Spindeltrieb 1.100 / 850 W
- Anzugsspindel
- Getriebestellhebel
- Bohrtiefenskala
- Motorstufen-
schalter
- Mikro-
vorschub
- Pinolen-
fixierung
- Bedienhebel-
fixierung
- Spindelaufnahme ISO 30
- Verstellbare
Schutzabdeckung
- Kühlmittelleitung

Präzisions-Frästisch
800 x 240 mm

Endschalter
X-Achse mit
einstellbaren
Anschlägen

Kühlmittelleitung
Schwalbenschwanz-
führungen

Schwerer Guss-
sockel für gute
Schwingungs-
dämpfung

MFB 45 GLH

Kühlmittelpumpe
und -tank im
Maschinensockel



X-Achse stufenlos und Eilgang

- Fräsleistung Ø 80 / 32 mm
- Kubatur 800 x 240 x 470 mm
- Spindelausladung 252 mm
- Tischweg 420 x 180 mm

- Schwenkbarer Fräskopf ± 90°, mit automatischer Höhenverstellung
- Motor 2-stufig 1.100 W / 850 W, 400 V
- 12 Drehzahlen 75 - 3.200 UpM
- Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneidmodus
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Frässpindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelleitung
- Kreuztisch X-Achse mit stufenlos einstellbarem Vorschub und Eilgang
- Integriertes Kühlsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine	MFB 45 GLH	
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	45
Gewindeschneidleistung	M	M20
Fräsleistung Planfräser	mm	80
Fräsleistung Schafffräser	mm	32
Spindelaufnahme	ISO	ISO 30
Drehzahlbereich 1	UpM	75 - 1.600
Drehzahlbereich 2	UpM	150 - 3.200
Drehzahlstufen	-	12
Pinolenhub	mm	120
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Fräskopfhub	mm	350
Spindelausladung	mm	252
Fräskopf schwenkbar	°	± 90°
Pinolenabstand Tisch	mm	120 - 470
Frästischfläche	mm	800 x 240
Tischweg X x Y	mm	420 x 180
Automatikvorschübe		
Vorschubstufen X	-	stufenlos
Eilgang X	-	•
Höhenverstellung Z	-	•
Antriebsleistung		
Motorleistung 2-stufig	W	1.100 / 850
Vorschubantrieb X	W	220
Höhenverstellung Z	W	220
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	800x240x470
Länge x Breite	mm	1.250 x 940
Höhe	mm	2.060
Gewicht	kg	590
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn ISO 30 / B 16, IG M12		•
Anzugsspindel M12		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		UVP in € exkl. MwSt.
MFB 45 GLH	82130	4.715,00
MFB 45 GLH SINO*	82150	5.895,00

Das Modell MFB 45 GLH ist dank ihres robusten Industriedesigns gut für den intensiven Dauereinsatz geeignet. Sie bietet zahlreiche Funktionen für den anspruchsvollen Maschinenbauer:

Der schwenkbare Fräskopf und der groß dimensionierte Kreuztisch sind mit einer motorischen Höhenverstellung bzw. einem Eilgangs Antrieb für rasche Werkzeug- bzw. Werkstückpositionierung ausgestattet. Der stufenlos einstellbare Kreuztischantrieb der X-Achse ermöglicht eine Optimierung der Schnittgeschwindigkeit und bietet höchste Wiederholgenauigkeit. Als Betriebsmodi sind Bohren/Fräsen und Gewindeschneiden anwählbar. Mit einem Top-Speed von 3.200 UpM liefert die MFB 45 GLH auch bei kleinen Durchmessern beste Bohr- und Fräsergebnisse.

MFB 50 L - Kräftige Halbautomatik



1.750

Spindelantrieb 1.500 / 850 W

Spindelgetriebe mit
8 Drehzahlen, Rechts- und
Linkslauf

Fräskopf
± 90° schwenkbar
± 90° drehbar

Bedienhebel
Präzisions-Mikrovorschub

Pinolenfixierung

Frässpindel-
schutzabdeckung

Kühlmittelleitung
mit Einstellventil

Präzisionsgeschliffene
Führungsbahnen

Präzisions-Frästisch
800 x 240 mm

Endschalter X-Achse
mit einstellbaren
Anschlägen

Vorschubantrieb
Y-Achse, stufenlos mit
Eilgang

Endschalter Y-Achse
mit einstellbaren
Anschlägen

Schwerer Gusssockel
mit Kühlmittel-tank

Getriebebestellhebel

Fräskopf-Ausleger,
extra große Ausladung
bis 700 mm

Positionsanzeige
SINO (Option)

Werkzeugablage
Fräswerkzeuge

Vorschubantrieb
X-Achse, stufenlos
mit Eilgang

MFB 50 L

Super: X-/Y-Achsen stufenlos, Eilgang

- Fräsleistung Ø 100 / 40 mm
- Kubatur 800 x 240 x 356 mm
- Spindelausladung 250 - 700 mm
- Tischweg 360 x 160 mm
- Schwenkbarer Fräskopf ± 90°
- Motor 2-stufig 1.500 W / 850 W, 400 V
- 8 Drehzahlen 115 - 1.750 UpM
- Rechts- und Linkslauf
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Frässpindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- X- und Y-Achse mit stufenlosem Vorschub und Eilgang
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Halogen-Frästischbeleuchtung
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine		MFB 50 L
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	50
Gewindeschneidleistung	M	M24
Fräsleistung Planfräser	mm	100
Fräsleistung Schafffräser	mm	40
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40
Drehzahlbereich 1	UpM	115 - 875
Drehzahlbereich 2	UpM	230 - 1.750
Drehzahlstufen	-	8
Pinolenhub	mm	120
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Spindelausladung	mm	250 - 700
Fräskopf schwenkbar	°	± 90°
Fräskopf drehbar	°	± 90°
Pinolenabstand Tisch	mm	60 - 356
Frästischhub	mm	296
Frästischfläche	mm	800 x 240
Tischweg X x Y	mm	360 x 160
Automatikvorschübe		
Vorschubstufen X	-	stufenlos
Vorschubstufen Y	-	stufenlos
Eilgang X und Y	-	•
Antriebsleistung		
Motorleistung 2-stufig	W	1.500 / 850
Vorschubantrieb X/Y	W	200
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	800x240x356
Länge x Breite	mm	1.110x1.100
Höhe	mm	2.080
Gewicht	kg	610
Serienausstattung		
Schnellspanbohrfutter B 18, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn ISO 40 / B 18, IG M16		•
Anzugsspindel M16		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
MFB 50 L	82131	6.535,00
MFB 50 L SINO*	82151	7.540,00

* = Mit 3-Achs-Positionsanzeige SINO SDS6-3V

Das aus Gussmodulen aufgebaute, robuste Modell MFB 50 L bietet hohe Stabilität und Flexibilität für eine intensive Nutzung im metallverarbeitenden Gewerbe, Maschinen- und Werkzeugbau.

Die Maschine ist mit einem höhenverstellbaren Koordinaten-Kreuztisch ausgestattet. Begrenzbare, stufenlose Antriebe der X- und Y-Achsen eröffnen viele Möglichkeiten für eine serielle, halbautomatische Bearbeitung von Werkstücken.

Hervorzuheben ist ein schwenk- und drehbarer Maschinenkopf mit extra großer Ausladung, durch den eine Bearbeitung von langen oder sperrigen, auch extern gespannten Werkstücken ermöglicht wird.

Die Bedienung der MFB 50 L ist einfach und rasch erlernbar. Eine einzigartige Präzision und rationelles Handling wird mit der optional erhältlichen, digitalen Positionsanzeige von SINO erreicht.

MFB 50 LGT - High-speed-Halbautomat



Vertikalspindel		Horizontalspindel	
Ø	M	max	min
50	M24	1.750	1.300
100	115	UpM	UpM
		40	



Inklusive Horizontalspindel, einfache Umrüstung

Spindeltrieb vertikal
Spindeltrieb horizontal an der Maschinenrückseite

Vertikalspindel-Getriebeschalter
Bedienstelle
Vertikalspindel
Präzisions-Mikrovorschub
Bedienhebelbefixierung
Pinolenfixierung
Frässpindel-schutzabdeckung
Horizontalspindel-aufnahme
Kühlmittelleitung mit Einstellventil
Präzisionsgeschliffene Führungsbahnen

Fräskopf
± 90° schwenkbar
± 180° drehbar

Mit 3-Achs-Positionsanzeige SINO SDS6-3V

Werkzeugablage
Fräswerkzeuge
Horizontalspindel-Getriebeschalter

Kreuztisch Höhenverstellung
Vorschubantrieb Y-Achse, stufenlos und Eilgang
Horizontalspindel Rechts-/Linkslauf
Kühlmittelpumpe
Schwerer Graugusssockel

Vorschubumkehrschalter X-Achse mit einstellbaren Anschlägen
Kühlmittelrücklauf

MFB 50 LGT

Kreuztisch X-Achse mit acht Vorschubstufen und Eilgang

Bohren, Plan- und Schafffräsen auf acht Drehzahlen mittels Vertikalspindel und Gleich- oder Gegenlaufräsen auf zwölf Drehzahlen mittels Horizontalspindel - die kräftige Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine MFB 50 LGT bietet sowohl für engbemaßte Werkstückdetails als auch für Passflächen und lange Führungsnuten die optimale Bearbeitungsform.

Die MFB 50 LGT ist aufgrund ihrer hohen Präzision und sehr robusten Bauweise bestens für den Maschinen- und Werkzeugbau geeignet, dank ihres Kreuztischantriebs auch für die Serienproduktion. Sie ist serienmäßig mit einer digitalen 3-Achs-Positionsanzeige von SINO ausgestattet.

X/Y mit Automatikvorschub und Eilgang

- Fräseleistung Ø 100 / 40 mm
- Kubatur 1.120 x 280 x 420 mm
- Spindelausladung 200 - 550 mm
- Tischweg 585 x 335 mm
- Schwenk- und drehbarer Fräskopf
- Einfache Umrüstung auf Horizontalfräse
- Motor vertikal 1.500 W / 850 W, 400 V
- 8 Drehzahlen 115 - 1.750 UpM
- Motor horizontal 2.200 W, 400 V
- 12 Drehzahlen 40 - 1.300 UpM
- Rechts- und Linkslauf
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindeln mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Frässpindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- X-Achse mit acht Vorschubstufen, Y-Achse stufenlos, X/Y mit Eilgang
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Halogen-Frästischbeleuchtung

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine	MFB 50 LGT	
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	50
Gewindeschneidleistung	M	M24
Fräseleistung Planfräser	mm	100
Fräseleistung Schafffräser	mm	40
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40
Drehzahlbereich 1 vertikal	UpM	115 - 875
Drehzahlbereich 2 vertikal	UpM	230 - 1.750
Drehzahlstufen vertikal	-	8
Drehzahlbereich horizontal	UpM	40 - 1.300
Drehzahlstufen horizontal	-	12
Pinolenhub	mm	120
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Spindelausladung	mm	200 - 550
Fräskopf schwenkbar	°	± 90°
Fräskopf drehbar	°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	20 - 420
Horizontalspindelabstand Tisch	mm	60 - 380
Frästischhub	mm	400
Frästischfläche	mm	1.120 x 260
Tischweg X x Y	mm	585 x 335
Automatikvorschübe		
Vorschub X	w	24 - 720
Vorschubstufen X	-	8
Vorschubstufen Y	-	stufenlos
Eilgang X und Y	-	•
Antriebsleistung		
Spindeltrieb vertikal 2-stufig	W	1.500 / 850
Spindeltrieb horizontal	W	2.200
Vorschubantrieb X	W	370
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	1.120x280x420
Länge x Breite	mm	1.520 x 1.330
Höhe	mm	2.220
Gewicht	kg	1.120
Serienausstattung		
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V		•
Schnellspannbohrfutter B 18, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn ISO 40, IG M16		•
Anzugsspindel M16		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
MFB 50 LGT	82152	10.420,00

Fräsen - Infos & Tipps

Richtwerte für das Fräsen mit HSS-Fräsern

Werkstoffgruppe	Werkstoff des Werkstücks		Schnittgeschwindigkeit v_c m/min	Vorschub f_z in mm		
	Zugfestigkeit R_m bzw. Härte HB N/mm ² bzw. HB	Fräser (außer Schafffräser) mm		Schafffräserdurchmesser		
				≤ 6 mm	≤ 12 mm	≤ 20 mm
Stahl, niedrige Festigkeit	$R_m \leq 800$	50 ... 100	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Stahl, hohe Festigkeit	$R_m > 800$	30 ... 60	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Stahl nichtrostend	$R_m \geq 800$	15 ... 30	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Gusseisen, Temperguss	≤ 250 HB	25 ... 40	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Aluminiumlegierungen	$R_m \leq 350$	50 ... 150	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Kupferlegierungen	$R_m \leq 500$	50 ... 100	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Thermoplaste	-	100 ... 400	0,10 ... 0,20	0,10	0,15	0,20
Duroplaste	-	100 ... 400	0,10 ... 0,20	0,10	0,15	0,20

Richtwerte für das Fräsen mit beschichteten Hartmetallen

Werkstoffgruppe	Werkstoff des Werkstücks		Schnittgeschwindigkeit v_c m/min	Vorschub f_z in mm		
	Zugfestigkeit R_m bzw. Härte HB N/mm ² bzw. HB	Fräser (außer Schafffräser) mm		Schafffräserdurchmesser		
				≤ 6 mm	≤ 12 mm	≤ 20 mm
Stahl, niedrige Festigkeit	$R_m \leq 800$	200 ... 400	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Stahl, hohe Festigkeit	$R_m > 800$	150 ... 300	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Stahl nichtrostend	$R_m \geq 800$	150 ... 300	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Gusseisen, Temperguss	≤ 250 HB	150 ... 300	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Aluminiumlegierungen	$R_m \leq 350$	400 ... 800	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Kupferlegierungen	$R_m \leq 500$	200 ... 400	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Thermoplaste	-	500 ... 1500	0,10 ... 0,20	0,10	0,15	0,20
Duroplaste	-	400 ... 1000	0,10 ... 0,20	0,10	0,15	0,20

Bedeutung der Schnittdatenbereiche

Beispiels-Richtwerte für das Fräsen von Stahl mit niedriger Festigkeit mit HSS-Fräsern			
Obere Werte	Anwendung	Untere Werte	Anwendung
$v_c = 100$ m/min	<ul style="list-style-type: none"> Fertigbearbeitung (Schlichten) Stabiles Werkzeug und Werkstück 	$v_c = 50$ m/min	<ul style="list-style-type: none"> Vorbearbeitung (Schruppen) Unstabiles Werkzeug und Werkstück
$f_z = 0,15$ mm	<ul style="list-style-type: none"> Vorbearbeitung (Schruppen) Stabiles Werkzeug und Werkstück 	$f_z = 0,05$ mm	<ul style="list-style-type: none"> Fertigbearbeitung (Schlichten) Unstabiles Werkzeug und Werkstück

Berechnung der einzustellenden Vorschubgeschwindigkeit

v_f Vorschubgeschwindigkeit in mm/min n Drehzahl des Fräasers in 1/min (UpM)
 f_z Vorschub je Zahn in mm z Zähnezahl des Fräasers

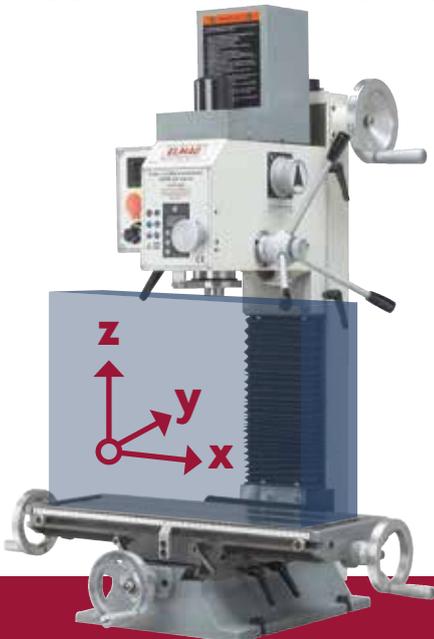
Vorschubgeschwindigkeit
 $v_f = n \cdot f_z \cdot z$

Beispiel:

$v_c = 100$ m/min; $d = 40$ mm; $f_z = 0,12$ mm; $z = 10$

$n = \frac{v_c}{\pi \cdot d} = \frac{100 \text{ m/min}}{\pi \cdot 0,04 \text{ m}} = 796 \text{ 1/min}; \quad v_f = n \cdot f_z \cdot z = 796/\text{min} \cdot 0,12 \text{ mm} \cdot 10 = 955 \text{ mm/min}$

Koordinaten und Kubatur



Koordinaten

An Werkzeugmaschinen wird ein rechtshändiges¹⁾ Koordinatensystem angewendet, siehe nebenstehende Abbildung. Die Koordinaten werden als x für die Länge, als y für die Breite und als z für die Höhe bezeichnet.

1) = Rechtshandregel mit abgespreiztem Daumen (x), Zeigefinger (y) und Mittelfinger (z)

Kubatur

Die Kubatur - siehe Datentabellen der Maschinen - entspricht der Größe der Bohr- oder Frästischfläche und reicht bis zur Maschinenpinole (blauer Quader in nebenstehender Abbildung).

Sie hilft - nach Abzug der Werkzeuglänge - bei der Bestimmung des grundsätzlich verfügbaren Bearbeitungsraums.

Beispiel:

Kubatur Länge (x) x Breite (y) x Höhe (z):	500 x 180 x 375 mm
Abzüglich Werkzeuglänge 75 mm:	-75 mm
Bearbeitungsraum	500 x 180 x 300 mm

UFM 125 & UFM 125 GT - Vertikal- & Horizontalfräsen

Vertikalspindel		Horizontalspindel	
max	1.660	max	1.660
min	1.660	min	1.300
UpM		UpM	
125	45	45	
150	45	40	

Mit Positionsanzeige SINO für volle Positionskontrolle auf drei Achsen

Spindelantrieb 2.200 W
Schwenkkopf ± 180°

- Netzschalter
- Getriebesteller
- Links-/Rechtslauf
- Kühlmittelschalter
- Vorschubschalter

Kühlmittleitung mit Einstellventil

Spritzschutz abnehmbar

Vorschubumkehrschalter X-Achse mit einstellbaren Anschlägen

Präzisions-Kreuztisch 1.120 x 260 mm

Handrad X-Achse mit Sicherheitskupplung

Zentralschmierung der Führungsbahnen

Vorschubmotor der Z-Achse

Handkurbel Z-Achse

Kühlmitteltank im Maschinensockel

Schwere, schwingungsdämpfende Graugusskonstruktion

Werkzeugablage Fräswerkzeuge



UFM 125 mit Horizontalspindel für einfachen Umbau zu Horizontalfräse



UFM 125 Spindelgetriebe mit Schnellschaltelementen



Kreuztisch Vor / Rück
Kreuztisch Auf / Ab
Kreuztisch-Vorschubgetriebe X-/Y-Achse
Kreuztisch-Vorschubantrieb

UFM 125

Einzigartiges „2 in 1“-Konzept

Der Schwenkkopf der UFM 125 und UFM 125 GT ist in nahezu jedem Winkel einstellbar und ermöglicht neben normalen Plan- und Schafffräsarbeiten eine Bearbeitung von Passflächen und -nuten in schwieriger räumlicher Lage.

Für das Planfräsen großer Werkstücksflächen sind beide Maschinen mit wenigen Handgriffen zu einer Horizontalfräse umrüstbar - die UFM 125 mit Horizontalspindel am Schwenkkopf, die kräftigere UFM 125 GT mit eigener Horizontalspindelaufnahme an der Maschinsäule.

Dank der hohen Antriebsleistung von 2.200 bzw. 3.000 Watt sind die Maschinen für Planfräserdurchmesser bis 125 bzw. 150 mm geeignet. Beide Maschinen sind mit einem Kreuztisch-Automatikvorschub der X- und Y-Achse und einem Eilgang der Z-Achse für rasche Tischpositionierung ausgestattet. 11 (12) Drehzahlstufen und 9 bzw. 8 Vorschubstufen

bieten ausreichend Spielraum für eine Optimierung der Schnittgeschwindigkeit.

Sehr vorteilhaft sind eine Zentralschmierung der Führungsbahnen für rasche Verfügbarkeit und ein Kühlmittelsystem mit Tank im Maschinensockel.

Die UFM 125 ist ideal für die Einzel- und Kleinserienverarbeitung geeignet. Für den durchgehenden Dauerbetrieb und für größere Werkstücke wird aufgrund der robusteren Bauweise und des größeren Kreuztisches das Modell UFM 125 GT empfohlen.



UFM 125 GT

Automatikvorschub X/Y/Z

- Fräsleistung Ø 125/40 / 150/50 mm
- Kubatur 1.120 x 260 x 500 bzw. 1.320 x 320 x 650 mm
- Spindelausladung 60-500 / 200-760 mm
- Tischweg 600x300 / 1.000x290 mm
- Schwenkbarer Fräskopf ± 180°
- Einfache Umrüstung auf Horizontalfräse
- Antriebsmotor 2.200 W / 3.000 W
- Großer Drehzahlbereich
- Rechts- und Linkslauf
- Frässpindeln mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Frässpindelschutzabdeckung
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Kreuztisch X- und Y-Achse mit 9 bzw. 8 Vorschubstufen
- Kreuztisch-Z-Achse mit Antrieb
- Zentralschmierung
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- LED-Frästischbeleuchtung
- Mit digitaler Positionsanzeige SINO

Universal-Fräsmaschine		UFM 125	UFM 125 GT
Technische Daten			
Fräsleistung Planfräser	mm	125	150
Fräsleistung Schafffräser	mm	40	50
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40	ISO 40
Drehzahlbereich vertikal	UpM	45 - 1.660	45 - 1.660
Drehzahlstufen vertikal	-	11	11
Drehzahlbereich horizontal	UpM	45 - 1.660	40 - 1.300
Drehzahlstufen horizontal	-	11	12
T-Nuten / Breite x Abstand	mm	5 / 14 x 50	5 / 14 x 63
Arbeitsbereich			
Spindelausladung	mm	60 - 500	200 - 760
Fräskopf schwenkbar	°	± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	80 - 500	200 - 650
Horizontalspindelabstand Tisch	mm	40 - 470	20 - 470
Frästischhub	mm	420	450
Frästischfläche	mm	1.120 x 260	1.320 x 320
Tischweg X x Y	mm	600 x 300	1.000 x 290
Automatikvorschübe			
Vorschübe X/Y	mm/min	24 - 402	20 - 360
Vorschubstufen X/Y	-	9	8
Eilgang X/Y	-	-	•
Vorschub Z	mm/min	1.200	400
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	2.200	3.000
Vorschubantrieb X/Y	W	550	550
Vorschubantrieb Z	W	750	750
Kühlmittelpumpe	W	90	90
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Kubatur	mm	1.120x260x500	1.320x320x650
Länge x Breite	mm	1.655x1.325	2.020x1.710
Höhe	mm	1.730	1.994
Gewicht	kg	1.480	2.000
Serienausstattung			
Digitale Positionsanzeige SINO SDS5-3V		•	•
Spannzangenset 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14 und 16 mm mit Spannzangenfutter		•	•
Werkzeugsatz		•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•
Bestelldaten			
Bestellnummer		82133	82139
UVP in € exkl. MwSt.		12.590,00	18.795,00

Schwenkbares Bedienpanel:

- Digitale Positionsanzeige SINO für höchste Präzision auf drei Koordinatenachsen
- Vertikalspindel Rechtslauf / 0 / Linkslauf
- Kreuztischvorschub Aus / Ein
- Kreuztisch Höhenverstellung Auf / Ab
- Horizontalspindel Rechtslauf / 0 / Linkslauf
- Kühlmittelpumpe Aus / Ein
- Not-Aus-Taster
- Betriebslampe



UFM 125 GT mit Vertikal- und Horizontalspindelgetriebe, leichtgängige Schnellschaltelemente



Kreuztisch-Vorschubgetriebe mit Eilgang

UFM 125 GT & GTL Servodrive

		max 1.660
125	45	min UpM 1.750
125	60	

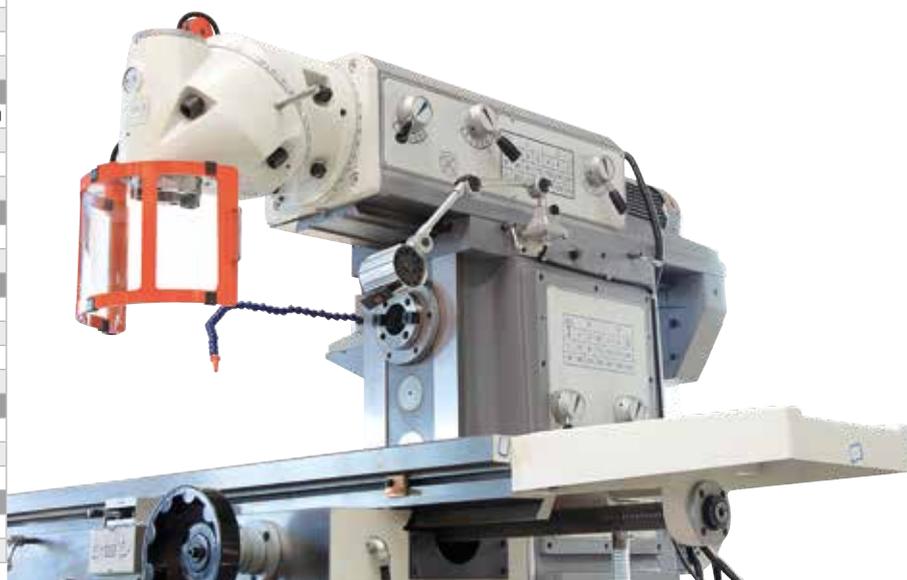


UFM 125 GT

Universal-Fräsmaschine		UFM 125 GT	UFM 125 GTL
Technische Daten			
Fräsleistung Planfräser	mm	125	125
Fräsleistung Schaftfräser	mm	40	50
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40	ISO 50
Drehzahlbereich vertikal	UpM	45 - 1.660	60 - 1.750
Drehzahlstufen vertikal	-	11	12
Drehzahlbereich horizontal	UpM	40 - 1.300	60 - 1.800
Drehzahlstufen horizontal	-	12	12
T-Nuten / Breite x Abstand	mm	3 / 14 x 80	3 / 18 x 80
Arbeitsbereich			
Spindelausladung	mm	300 - 800	290 - 840
Fräskopf schwenkbar	°	± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch max.	mm	660	646
Tischbelastbarkeit	kg	300	500
Horizontalspindelabstand Tisch max.	mm	470	20 - 470
Frästischhub	mm	400	470
Frästischfläche	mm	1.370 x 320	1.325 x 360
Tischweg X x Y	mm	1.000 x 380	1.100 x 320
Automatikvorschübe			
Vorschübe X/Y	mm/min	30-750/20-500	30-750/20-500
Vorschubstufen X/Y	-	stufenlos	stufenlos
Eilgang X/Y	-	1.000	1.000
Vorschub Z	mm/min	15-370	15-375
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	3.000	5.500
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Kubatur	mm	1.320x320x650	1.325x360x646
Länge x Breite	mm	2.020x1.700	2.100x1.800
Höhe	mm	1.990	2.000
Gewicht	kg	1.980	2.750
Serienausstattung			
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V		•	•
Werkzeugsatz		•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•
Bestelldaten			
Bestellnummer		82156	82157
UVP in € exkl. MwSt.		19.650,00	24.560,00

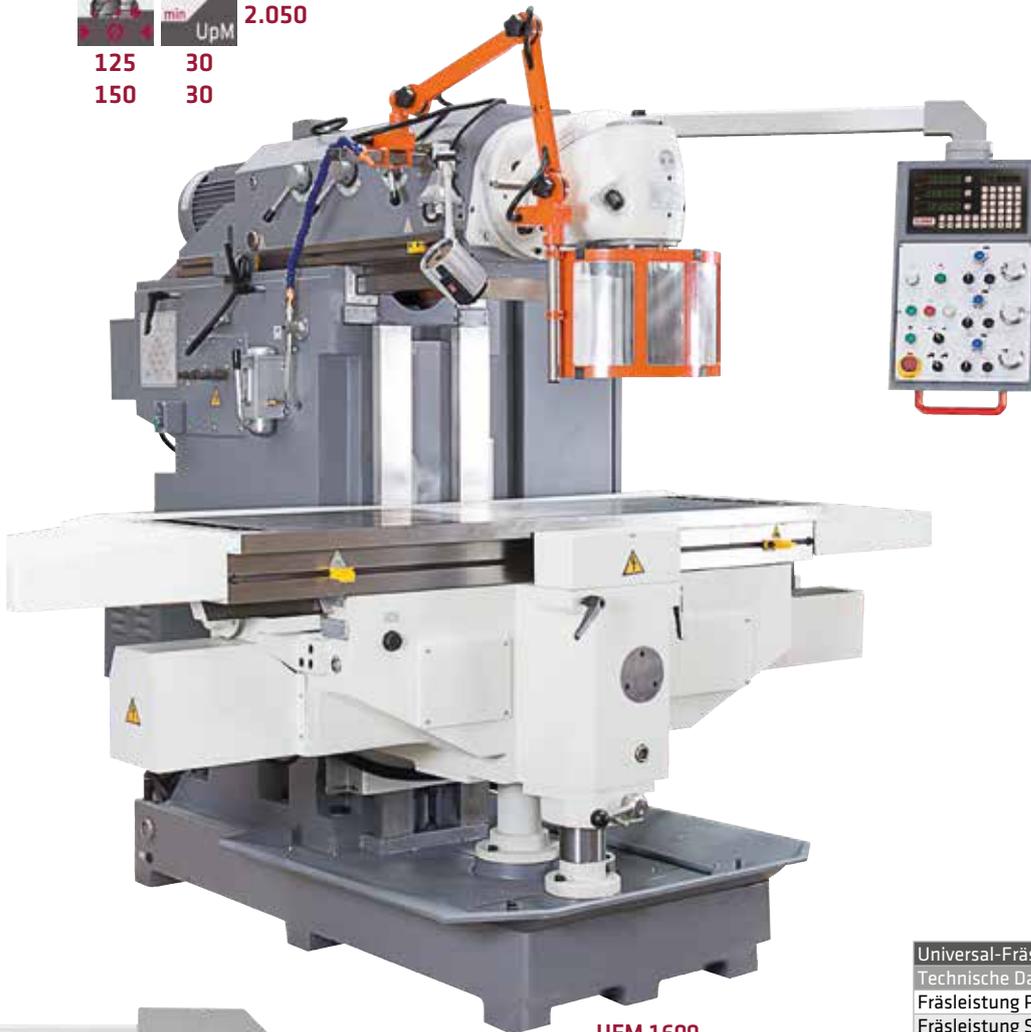
Servodrive - stufenlose Vorschübe

- Stufenloser Antrieb der X/Y/Z-Achse über Servo-Motoren
- Eilgang der X/Y/Z-Achse
- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige SINO
- Stufenlos schwenkbarer Fräskopf
- Gehärtete und geschliffene Bettführungen
- Automatische Zentralschmierung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder
- LED-Frästischbeleuchtung
- Trapezgewindespindel
- Stabile und verwindungssteife Gusskonstruktion mit Stützsäule für konstante Präzisionsarbeiten bei hohen Werkstückgewichten



UFM 1230 & 1600 Servodrive

	max	2.050
	min	2.050
	UpM	
125	30	
150	30	



UFM 1600

Servodrive - stufenlose Vorschübe

- Stufenloser Antrieb der X/Y/Z-Achse über Servo-Motoren
- Eilgang der X/Y/Z-Achse
- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige SINO
- Stufenlos schwenkbarer Fräskopf
- Magnet-Spindelbremse
- Automatische Zentralschmierung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder
- LED-Frästischbeleuchtung
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf
- Kugelumlaufspindeln in allen 3 Achsen
- Präzisions-Vorschub durch elektronische Handräder
- Stabile und verwindungssteife Gusskonstruktion mit Stützsäule für konstante Präzisionarbeiten bei hohen Werkstückgewichten
- X-Achse mit Schwalbenschwanzführung
- Y/Z-Achse mit Vierkantführung



Schwenkbares Bedienpanel

- Inkl. digitaler Positionsanzeige SINO für höchste Präzision auf 3 Koordinatenachsen
- Stufenlose Vorschubeinstellung aller 3 Achsen
- Elektronische Handräder für 3 Achsen
- Kühlmittelpumpe Ein/Aus
- Eilgangtaste für alle 3 Achsen
- Spindelbremse Ein/Aus
- Not-Aus-Taster
- Betriebslampe

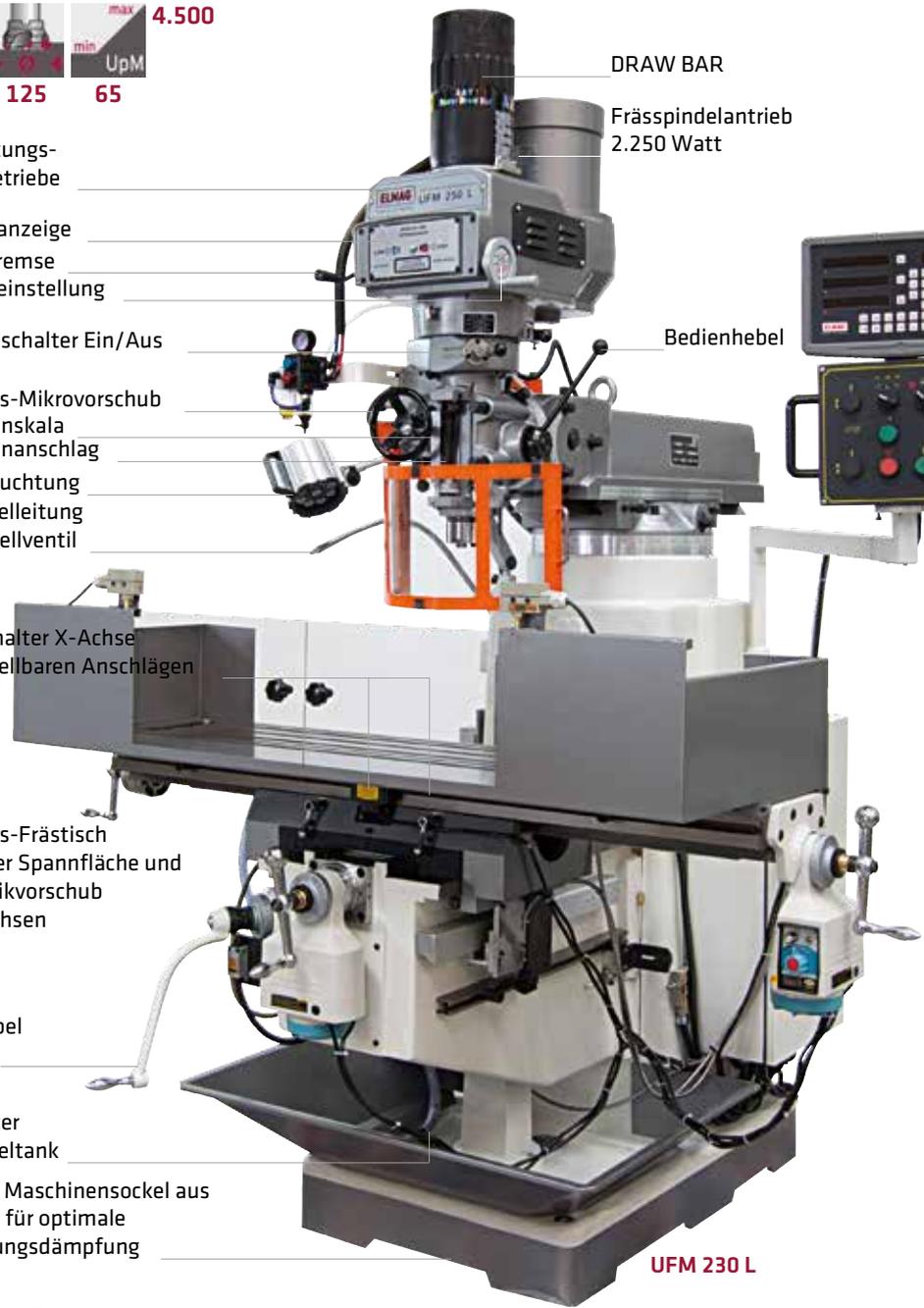


Universal-Fräsmaschine Servodrive		UFM 1230	UFM 1600
Technische Daten			
Fräsleistung Planfräser	mm	125	150
Fräsleistung Schaftfräser	mm	40	50
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40	ISO 50
Drehzahlbereich	UpM	30 - 2.050	30 - 2.050
Drehzahlstufen	-	27	27
T-Nuten / Breite x Abstand	mm	5 / 18 x 80	5 / 18 x 80
Arbeitsbereich			
Spindelausladung	mm	47 - 695	55 - 750
Fräskopf schwenkbar	°	± 180°	± 180°
Pinolenaabstand Tisch	mm	32 - 480	25 - 525
Tischbelastbarkeit	kg	800	1.800
Frästischhub Z	mm	450	500
Frästischfläche	mm	1.130 x 460	1.600 x 500
Tischweg X x Y	mm	900 x 650	1.200 x 700
Automatikvorschübe			
Vorschübe X/Y	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000
Vorschubstufen X/Y	-	stufenlos	stufenlos
Eilgang X/Y	mm/min	2.200	2.200
Vorschub Z	mm/min	6 - 640	5 - 500
Drehmoment X/Y/Z Achse	Nm	15/15/18	15/15/18
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	5.500	7.500
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Kubatur	mm	1.130x460x480	1.600x500x525
Länge x Breite	mm	2.680x1.800	2.475x2.260
Höhe	mm	2.100	2.100
Gewicht	kg	4.000	5.000
Serienausstattung			
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V		•	•
Werkzeugsatz		•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•
Bestelldaten			
Bestellnummer		82158	82159
UVP in € exkl. MwSt.		38.990,00	44.420,00

UFM 230 L & UFM 250 L - Vertikal- & Horizontalfräsen mit Schwenkkopf



- Hochleistungs-
spindelgetriebe
- Drehzahlanzeige
- Spindelbremse
- Drehzahleinstellung
- Vorschubschalter Ein/Aus
- Präzisions-Mikrovorschub
- Bohrtiefskala
- Bohrtiefeanschlag
- LED-Beleuchtung
- Kühlmittleitung
mit Einstellventil
- Endabschalter X-Achse
mit einstellbaren Anschlägen
- Präzisions-Frästisch
mit großer Spannfläche und
Automatikvorschub
in drei Achsen
- Handkurbel
Z-Achse
- Integrierter
Kühlmittel-tank
- Schwerer Maschinensockel aus
Grauguss für optimale
Schwingungsdämpfung



DRAW BAR
Frässpindeltrieb
2.250 Watt

Bedienhebel

UFM 230 L



Ideal: Pneumatisches
Spannen und Lösen von
Werkzeugen mittels
DRAW BAR



Stufenloser Kreuztisch-
antrieb der X-Achse



Stufenloser Kreuztisch-
antrieb der Z- und Y-Achse



Zentralschmierung

Ultimative Technik

Pinolenvorschub mit drei Vorschubstufen, stufenloser Automatikvorschub in drei Frästischachsen, Fräskopf-Schwenkbereich für schwierige räumliche Lagen ± 90° und ± 45°, Fräskopf-Drehbereich ± 90° - mit diesen Eckdaten beweisen sich die UFM 230 L und UFM 250 L als hoch automatisierte, sehr flexibel verwendbare Mehrzweckfräsmaschinen.

Dank einer Antriebsleistung von 2.250 Watt und einer stufenlos einstellbaren Drehzahl bis Top-speed 4.500 UpM ist neben der Verwendung von Standard-fräs- und Bohrwerkzeugen sogar der Einsatz von luftgekühlten Fließbohrern möglich.

Zeitsparend und besonders sicher erweist sich ein auf dem Fräskopf angebrachter, pneumatischer Werkzeugspanner mit Anzugsstange für das halbautomatische Spannen und Lösen von Fräs- und Bohrwerkzeugen. Von Vorteil

ist auch eine mechanische Spindelbremse, die mittels eines Handhebels betätigt wird.

Beide Maschinen sind mit einer Zentralschmierung der Führungsbahnen, mit einem Kühlmittelsystem mit Tank im Maschinensockel und - für rasches und präzises Handling besonders wichtig - mit einer digitalen Positionsanzeige SINO ausgestattet.

Aufgrund des hohen Automatisierungsgrades sind beide UFM-Modelle perfekt für die Serienproduktion geeignet, das Modell UFM 250 L mit einer Frästischgröße von 1.370 x 254 mm auch für sehr große Werkstücke.



Flexibel einstellbarer Fräskopf für die Bearbeitung schräger Flächen und große Werkstücke:

- Schwenkbarkeit $\pm 90^\circ / \pm 45^\circ$
- Drehbarkeit $\pm 90^\circ$

Skala radiales Schwenken $\pm 90^\circ$

Skala horizontales Schwenken $\pm 45^\circ$

Skala Drehung



Schwenkbares Bedienpanel:

- Digitale Positionsanzeige SINO für höchste Präzision auf drei Koordinatenachsen
- Kreuztisch Höhenverstellung Auf / Ab
- Frässpindel Rechtslauf / 0 / Linkslauf
- Kühlmittelpumpe Aus / Ein
- Betriebslampe
- Getriebesteller
- Frässpindel Aus / Ein
- Not-Aus-Taster

DRAW BAR:

Pneumatischer Werkzeugspanner mit Anzugsstange M16 für halbautomatisches, sicheres Spannen und rasches Lösen von Werkzeugen



Mechanische Spindelbremse für rasches Abbremsen der Frässpindel

Automatischer Pinolenvorschub 0,04 - 0,15 mm/U

Präzisions-Mikrovorschub

Schwenkachse

Spindelaufnahme Steilkonus ISO 40

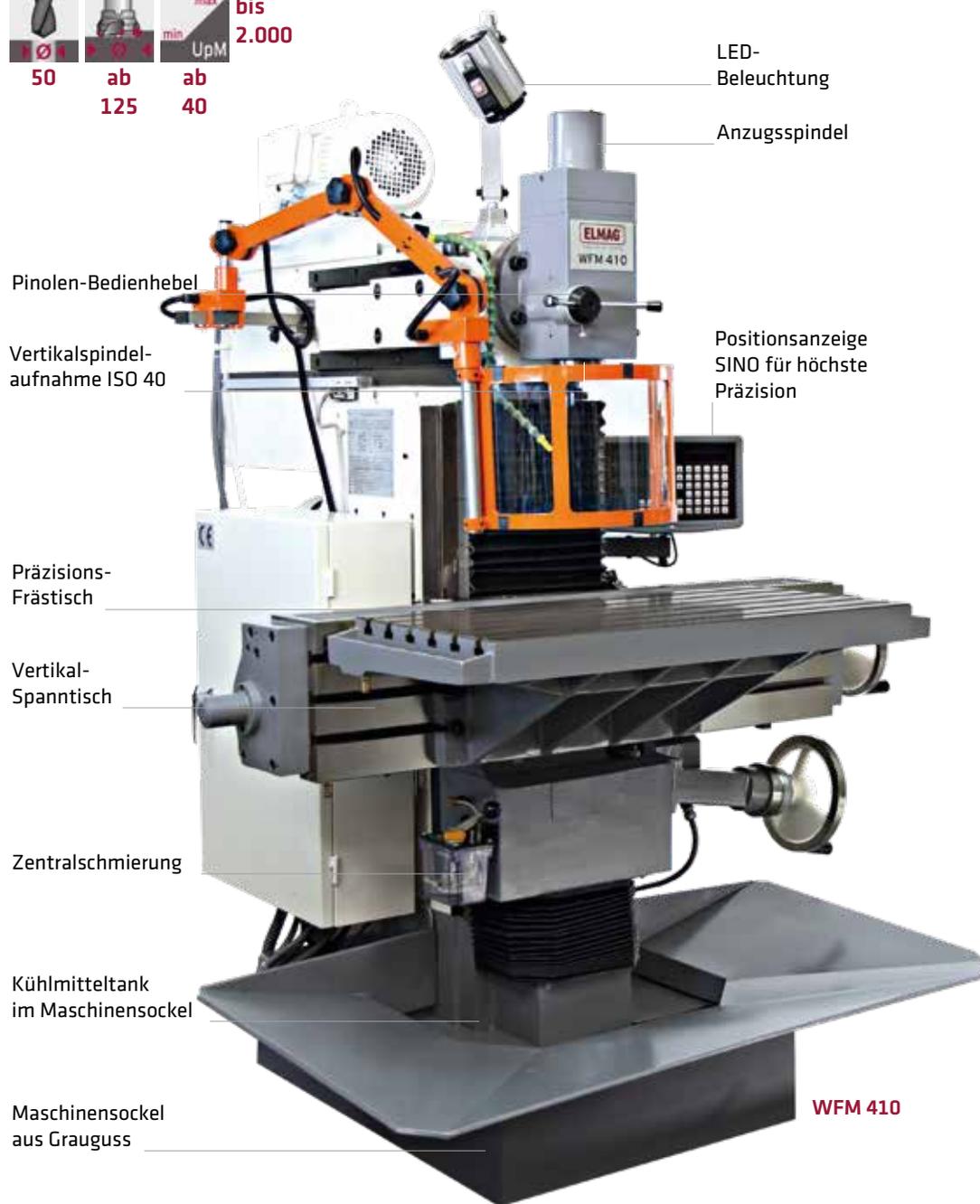
Pinolenvorschub und Automatikvorschub X/Y/Z

- Fräsleistung $\varnothing 125 / 40$ mm
- Kubatur 1.240 x 230 x 415 / 1.370 x 254 x 405 mm
- Spindelausladung 170 - 530 bzw. 190 - 730 mm
- Tischweg 700 x 300 bzw. 930 x 370 mm
- Antriebsmotor 2.250 W, 400 V
- Stufenlose Drehzahl 65 - 4.500 UpM
- Rechts- und Linkslauf
- Automatischer Pinolenvorschub, 3-stufig 0,04 - 0,15 mm/U
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Pneumatischer Werkzeugspanner, Anzugsspindel
- Mechanische Spindelbremse
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Kreuztisch X-, Y- und Z-Achse mit stufenlosem Automatikvorschub
- Zentralschmierung
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf
- LED-Frästischbeleuchtung
- Mit digitaler Positionsanzeige SINO

Universal-Fräsmaschine	UFM 230 L	UFM 250 L
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm 50	50
Fräsleistung Planfräser	mm 125	125
Fräsleistung Schafffräser	mm 40	40
Spindelaufnahme	ISO ISO 40	ISO 40
Drehzahlbereich	UpM 65 - 4.500	65 - 4.500
Drehzahlstufen	- stufenlos	stufenlos
Pinolenhub	mm 125	125
T-Nutbreite	mm 16	16
Arbeitsbereich		
Spindelausladung	mm 170 - 530	190 - 730
Fräskopf schwenkbar	$^\circ \pm 90^\circ / \pm 45^\circ$	$\pm 90^\circ / \pm 45^\circ$
Fräskopf drehbar	$^\circ \pm 90^\circ$	$\pm 90^\circ$
Pinolenabstand Tisch	mm 0 - 415	0 - 405
Frästischhub	mm 400	420
Frästischfläche	mm 1.240 x 230	1.370 x 254
Tischweg X x Y	mm 700 x 300	930 x 370
Automatikvorschübe		
Pinolenvorschub	mm/U 0,04 - 0,15	0,04 - 0,15
Pinolenvorschubstufen	- 3	3
Vorschübe X/Y/Z	mm/min 0,04 - 0,15	0,04 - 0,15
Vorschubstufen X/Y/Z	- stufenlos	stufenlos
Antriebsleistung		
Motorleistung	W 2.250	2.250
Netzanschluss	V/Hz 400/50-60	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm 1.240x230x415	1.370x254x405
Länge x Breite	mm 1.500x1.220	1.640x1.800
Höhe	mm 2.200	2.240
Gewicht	kg 1.000	1.400
Serienausstattung		
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V	•	•
Schnellspanbohrfutter B 18, 1 - 16 mm	•	•
Kegeldorn ISO 40	•	•
Anzugsspindel M16	•	•
Werkzeugsatz	•	•
Bedienungsanleitung / CE	•	•
Bestelldaten		
Bestellnummer	82160	82161
UVP in € exkl. MwSt.	13.275,00	14.900,00

WFM 210 - WFM 310 - WFM 410 - Vertikales & horizontales Fräsen

50 ab 125 min ab 40 bis 2.000 UpM



Pinolen-Bedienhebel

Vertikalspindel-
aufnahme ISO 40

Präzisions-
Frästisch

Vertikal-
Spanntisch

Zentralschmierung

Kühlmittel-
tank
im Maschinensockel

Maschinensockel
aus Grauguss

LED-
Beleuchtung

Anzugsspindel

Positionsanzeige
SINO für höchste
Präzision

WFM 410



WFM 210 als Horizontalfräse



WFM 310 & 410



WFM 210:

- Fräse vertikal / horizontal
- Frässpindel EIN / AUS
- Not-Aus
- Frässpindel Tippbetrieb
- Frästisch Tippbetrieb
- Drehzahl-Einstellhebel
- Vorschub-Einstellhebel

Überzeugendes Technikdesign

Hier schlägt das Herz des Werkzeugbauers höher: Besonders robust gebaute, verwindungssteife und vibrationsarme Fräsmaschinen in Industriequalität, speziell für den Werkzeug- und Formenbau.

Das Hauptmerkmal der WFM-Modelle ist ihre Bauform mit angetriebenem Fräskopfschlitten und mit einem in der X- und Z-Achse angetriebenen Vertikaltisch. Dieser ist als Spannfläche für große Werkstücke verwendbar. Für Standardanwendungen ist ein Frästisch aufgebaut, optional ist ein einstellbarer Schwenktisch erhältlich.

Die WFM-Modelle sind mit Manuell-, Automatik- und Eilgangvorschüben in allen drei Achsen ausgestattet. Sie sind mit wenigen Handgriffen von einer Vertikalfräse für Bohrwerkzeuge, Plan- und Schafffräser zu einer

Horizontalfräse für Scheiben- und Walzenstirnfräser umrüstbar. Alle Umrüstteile sind im Lieferumfang enthalten.

Aufgrund höchster Präzision sind die WFM-Modelle bei Verwendung eines Teilapparats oder Rundtisches für die Produktion von Zahnrädern, gleichmäßigen Nut- und Lochteilungen geeignet.

Alle WFM-Modelle sind mit einer Zentralschmierung der Führungsbahnen, mit einem Kühlmittelsystem mit Tank im Maschinensockel und mit einer digitalen Positionsanzeige SINO ausgestattet. Modellunterschiede bestehen im Drehzahl- und Leistungsbereich und bei der Frästischgröße.



WFM 210:
Spitzenmodell
mit umfangreichen
Einstellmöglichkeiten

WFM 210

Automatikvorschub und Eilgang X/Y/Z

- Fräsleistung Ø 125 / 40 bzw. Ø 150 / 50 mm
 - Kubatur 750 x 320 x 445 / 750 x 320 x 410 / 800 x 400 x 445 mm
 - Spindelausladung 132 - 682 / 120 - 425 / 135 - 540 mm
 - Tischweg X x Z 405 x 380 bzw. 455 x 380 mm
 - Schwenkbarer Fräskopf ± 60° bzw. ± 45°
 - Einfache Umrüstung auf Horizontalfräse
- Antriebsmotor 2.200 W bzw. 3.000 W, 400 V
 - Drehzahlbereich 40 - 1.600 bzw. 40 - 2.000 UpM
 - Rechts- und Linkslauf
 - Frässpindeln mit Präzisionslager
 - Anzugsspindel für hohe Sicherheit
 - Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
 - Kreuztisch X/Z und Fräskopfschlitzen Y mit 12 Vorschubstufen und Eilgang
 - Zentralschmierung
 - Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
 - LED-Frästischbeleuchtung
 - Mit digitaler Positionsanzeige SINO



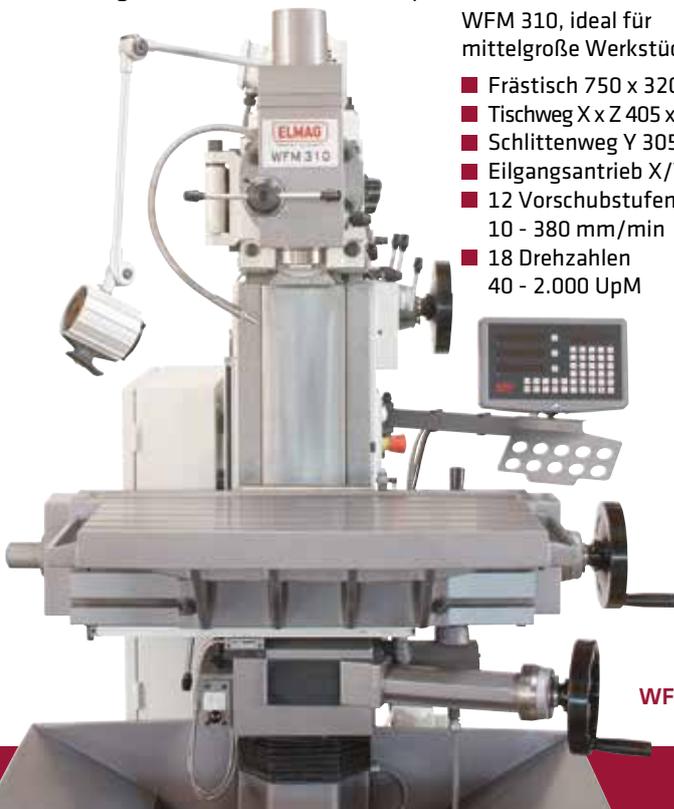
WFM 310 und WFM 410:
Horizontalfräse mit Gegenlager und
ausgeschwenktem Vertikalfräskopf



Frontansicht WFM 210

WFM 310, ideal für
mittelgroße Werkstücke:

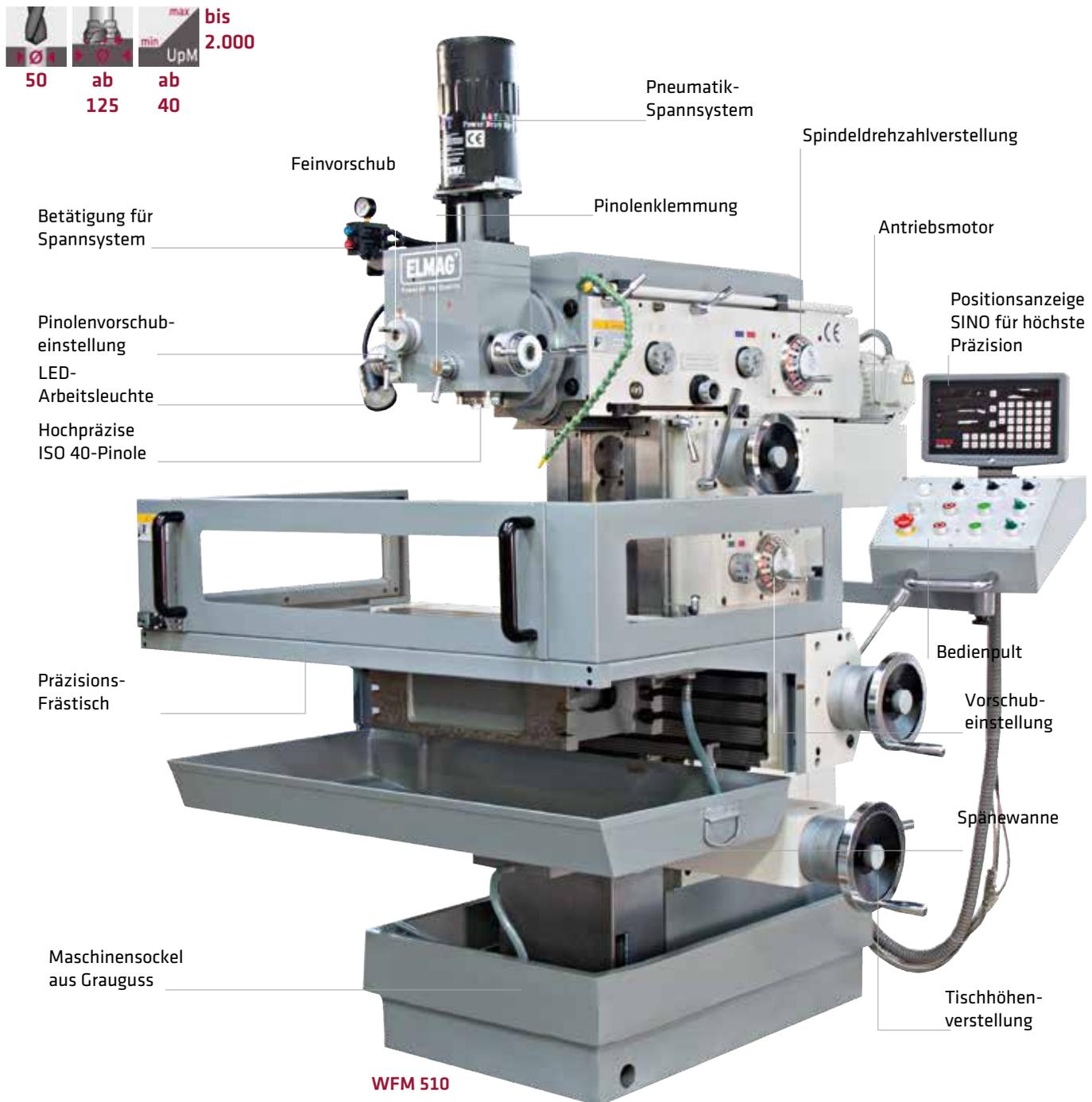
- Frästisch 750 x 320 mm
- Tischweg X x Z 405 x 380 mm
- Schlittenweg Y 305 mm
- Eilgangs Antrieb X/Y/Z
- 12 Vorschubstufen X/Y/Z
10 - 380 mm/min
- 18 Drehzahlen
40 - 2.000 UpM



WFM 310

Werkzeug-Fräsmaschine		WFM 210	WFM 310	WFM 410
Technische Daten				
Bohrleistung in Stahl	mm	50	50	50
Fräsleistung Planfräser	mm	125	125	150
Fräsleistung Schaftfräser	mm	40	40	50
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40	ISO 40	ISO 40
Drehzahlbereich	UpM	40 - 1.600	40 - 2.000	40 - 2.000
Drehzahlstufen	-	12	18	18
Pinolenhub	mm	80	80	80
Frästischnuten / Breite x Abstand	mm	5 / 14 x 63	5 / 14 x 63	6 / 14 x 63
Vert.tischnuten / Breite x Abstand	mm	2 / 14 x 126	3 / 14 x 63	3 / 14 x 63
Arbeitsbereich				
Spindelausladung Y	mm	132 - 682	120 - 425	135 - 540
Fräskopf schwenkbar	°	± 45°	± 45°	± 45°
Pinolenabstand Tisch	mm	65 - 445	50 - 410	55 - 445
Horizontalspindelabstand Tisch	mm	35 - 415	85 - 445	95 - 475
Frästischfläche	mm	750 x 320	750 x 320	800 x 400
Tischweg X x Z	mm	405 x 380	405 x 380	455 x 380
Vertikaltischfläche	mm	830 x 225	830 x 225	1.060 x 250
Automatikvorschübe				
Vorschübe X/Y/Z	mm/min	8 - 310	10 - 380	10 - 380
Vorschubstufen X/Y/Z	-	12	12	12
Eilgänge X/Y/Z	mm/min	1.000	1.200	1.200
Antriebsleistung				
Motorleistung	W	2.200	2.200	3.000
Vorschubantrieb X/Y/Z	W		750	1.100
Eilgangs Antrieb X/Y/Z	W	550	550	750
Kühlmittelpumpe	W	125	90	90
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen				
Kubatur	mm	750x320x445	750x320x410	800x400x445
Länge x Breite	mm	1.390 x 1.430	1.215 x 1.200	1.383 x 1.427
Höhe	mm	1.820	1.800	1.817
Gewicht	kg	1.100	1.200	1.300
Serienausstattung				
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V		•	•	•
4 Fräsdorne lang 16, 22, 27, 32 mm		•	•	•
3 Reduzierhülsen MK 1, 2, 3		•	•	•
Spannzangenset 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm mit Spannzangenfutter		•	•	•
Werkzeugsatz		•	•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•	•
Bestelldaten				
Bestellnummer		82132	82138	82137
UVP in € exkl. MwSt.		24.330,00	29.035,00	33.665,00
Sonderzubehör				
Universal-Schwenktisch 320 x 620 mm für WFM				82149
UVP in € exkl. MwSt.				2.355,00

WFM 510 - Für die Bearbeitung von Werkstücken bis zu 400 kg



WFM 510

DIE universelle Werkzeug-Fräsmaschine

Ergonomie, Funktionalität und Vielseitigkeit zeichnen dieses Bearbeitungszentrum aus! Die groß dimensionierte und exakt verarbeitete Fräsmaschine ermöglicht Fräsarbeiten mit höchster Präzision. Durch ihre serienmäßig überkomplette Ausstattung eignet sich die WFM 510 perfekt für Instandhaltung, Werkzeugbau, Formen-, Musterbau und Ausbildung.

Die WFM 510 ist mit einem automatischen Pinolenvorschub und einer pneumatischen Werkzeugspanneinrichtung serienmäßig ausgestattet. Drei automatisch angetriebenen Fräsachsen ermöglichen die Herstellung von Werkstücken mit höchster Oberflächenqualität.

Der Maschinenkorpus in schwerer Gussausführung garantiert ein vibrationsarmes Arbeiten und hohe Genauigkeit. Für horizontale Fräsarbeiten kann der schwere Fräskopf weggeschwenkt werden.

Das ergonomisch geformte Bedienpult, inklusiv der integrierten digitalen Positionsanzeige SINO, ermöglicht Zustellungen im fünf tausendstel Bereich. Der großzügig ausgeführte Frästisch mit einer Späneschutzeinhausung erlaubt Spezialanwendungen mit großen Teilapparaten, Rundtischen und Sonderspannmittel. Durch die Dosiervorrichtung der integrierten Kühlmiteleinrichtung werden lange Standzeiten der Werkzeuge erreicht.



WFM 510:
Frontansicht

Automatikvorschub und Eilgang X/Y/Z

- Fräseleistung Ø 125 / 40 mm
 - Kubatur 1.050 x 700 x 445 mm
 - Spindelausladung 135-520 mm
 - Tischweg X x Z 500 x 350 mm
 - Schwenkbarer Fräskopf ± 90°
 - Einfache Umrüstung auf Horizontalfräse
- Antriebsmotor 3.000 W, 400 V
 - Drehzahlbereich 40 - 2.000 UpM
 - Rechts- und Linkslauf
 - Frässpindeln mit Präzisionslager
 - Anzugsspindel für hohe Sicherheit
 - Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
 - Kreuztisch X/Z und Fräskopfschlitten Y mit 18 Vorschubstufen und Eilgang
 - Zentralschmierung
 - Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
 - LED-Frästischbeleuchtung
 - Mit digitaler Positionsanzeige SINO

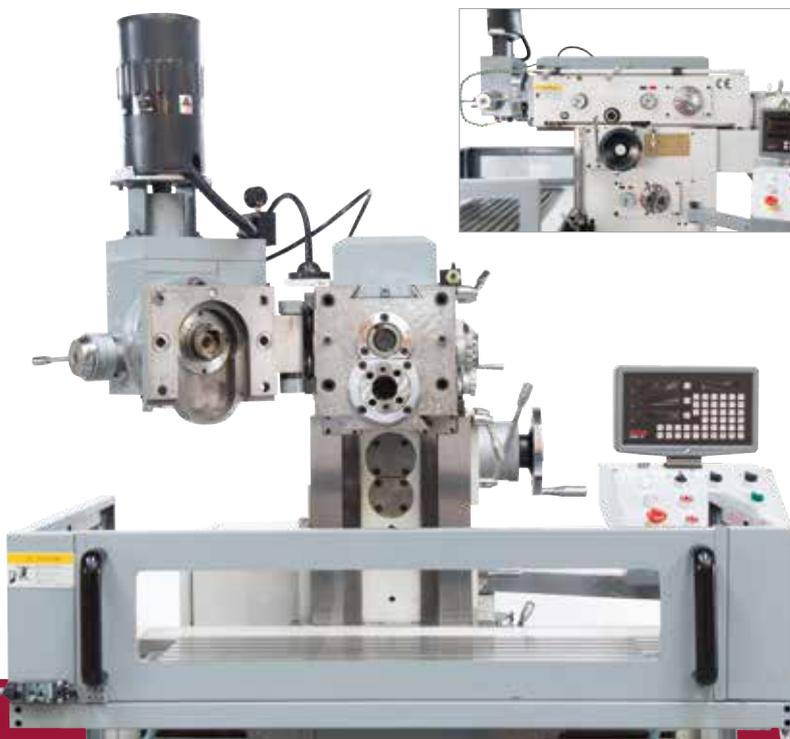
Werkzeug-Fräsmaschine	WFM 510	
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	50
Fräsleistung Planfräser	mm	125
Fräsleistung Schafffräser	mm	40
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40
Drehzahlbereich	UpM	40 - 2.000
Drehzahlstufen	-	18
Pinolenhub	mm	60
Frästischnuten / Breite x Abstand	mm	8 / 14 x 45
Vert. Tischnuten / Breite x Abstand	mm	5 / 14 x 45
Arbeitsbereich		
Spindelausladung	mm	135 - 520
Fräskopf schwenkbar	°	± 90°
Pinolenabstand Tisch	mm	0 - 400
Horizontalspindelabstand Tisch	mm	35 - 435
Frästischfläche	mm	800 x 400
Tischweg X x Y	mm	500 x 350
Vertikaltischfläche	mm	950 x 250
Automatikvorschübe		
Vorschübe X/Y/Z	mm/min	10 - 500
Vorschubstufen X/Y/Z	-	18
Eilgänge X/Y/Z	mm/min	1.200
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	3.000
Vorschubantrieb X/Y/Z	W	1.500
Kühlmittelpumpe	W	90
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	1.050x700x445
Länge x Breite	mm	1.500 x 2.100
Höhe	mm	1.820
Gewicht	kg	2.200
Serienausstattung		
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V		•
2 Fräsdorne lang 35, 40 mm		•
2 Kombi-Fräsdorne 22, 27 mm		•
3 Reduzierhülsen MK 2, 3, 4		•
Spannzangenset 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm mit Spannzangenfutter		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		82124
UVP in € exkl. MwSt.		33.635,00
Sonderzubehör		
Universal-Schwenktisch 300 x 630 mm		82148
UVP in € exkl. MwSt.		2.430,00



Schwenkbereich ± 90°



WFM 510 Bedienpult



GBFM 50 GAL - Mittelschwere Bettfräse



2.256

Verwindungssteife Maschinen-
säule mit nachstellbaren
Schwalbenschwanzführungen

Stets wissen, wo man ist:
Einfach bedienbare SINO
3-Achs-Positionsanzeige

X/Y-Automatik / Eilgang, Z-Höhenverstellung

- Fräsleistung Ø 125 / 40 mm
- Kubatur 1.220 x 360 x 600 mm
- Spindelausladung 370 mm
- Tischweg 620 x 370 mm
- Schwenkbarer Fräskopf ± 45°
- Fräskopftrieb Höhenverstellung
- Antriebsmotor 2.400 W, 400 V
- 16 Drehzahlen 94 - 2.256 UpM
- Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneidmodus
- Pinolenvorschub 0,1/0,15/0,3 mm/U
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch
- Kreuztisch X- und Y-Achse mit 8 Vorschubstufen und Eilgang
- Zentralschmierung
- Kühlmittelsystem mit Rücklauf
- LED-Frästischbeleuchtung
- Mit digitaler Positionsanzeige SINO

- Spindelantrieb 2.400 W
- Antrieb Höhenverstellung Z-Achse 1.500 W
- Getriebestellhebel
- Präzisions-Mikrovorschub
- Vierfach-Bedienhebel mit Schaltelementen für automatischen Pinolenvorschub oder Drehrichtungsumkehr (Gewindeschneiden)
- LED-Beleuchtung
- Kühlmittelleitung mit Einstellventil

- Drehzahlstufe
- Rechtslauf
- Stopp
- Linkslauf
- Betriebslampe
- Kreuztisch- und Spindel-funktionen
- Betriebsmodus Bohren/Fräsen
- Betriebsmodus Gewindeschneiden
- Kühlmittel-pumpe
- Not-Aus

GBFM 50 GAL

Schwerer
Maschinensockel
aus Grauguss

- Vorschub- und Eilgangsgetriebe Y-Achse
- Endschalter X-Achse
- Endschalter Y-Achse
- Vorschub- und Eilgangsgetriebe X-Achse

Getriebe-Bohr- & Fräsmaschine	GBFM 50 GAL	
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	50
Gewindeschneidleistung	M	M30
Fräsleistung Planfräser	mm	125
Fräsleistung Schaftfräser	mm	40
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40
Drehzahlbereich 1	UpM	94 - 1.120
Drehzahlbereich 2	UpM	189 - 2.256
Drehzahlstufen	-	16
Pinolenhub	mm	180
T-Nuten / Breite x Abstand	mm	3 / 14 x 95
Arbeitsbereich		
Fräskopfhub	mm	510
Spindelausladung	mm	370
Fräskopf schwenkbar	°	± 45°
Pinolenabstand Tisch	mm	90 - 600
Frästischfläche	mm	1.220 x 360
Tischweg X x Y	mm	620 x 370
Automatikvorschübe		
Pinolenvorschub	mm/U	0,1/0,15/0,3
Pinolenvorschubstufen	-	3
Vorschübe X/Y	mm/min	24 - 720
Vorschubstufen X/Y	-	8
Eilgänge X/Y	-	•
Höhenverstellung Z	-	•
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	2.400
Vorschubantrieb X	W	370
Vorschubantrieb Y	W	370
Höhenverstellung Z	W	1.500
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	1.220x360x600
Länge x Breite	mm	1.770x1.800
Höhe	mm	2.320
Gewicht	kg	1.700
Serienausstattung		
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V		•
Schnellspannbohrfutter B 18, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn ISO, IG M16		•
Anzugsspindel M16		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		82155
UVP in € exkl. MwSt.		16.850,00

Die GBFM 50 GAL ist eine kräftige, präzise Bettfräsmaschine mit vertikal geführtem Maschinenkopf und hoher Tischbelastbarkeit - ein Multitalent für das Bohren, Reiben, Senken, Gewindeschneiden, Plan- und Schaftfräsen von Maschinen-, Stahl- und Gussbauteilen.

Die GBFM 50 GAL ist mit einem automatisch höhenverstellbaren Maschinenkopf und mit einem dreistufigen Pinolenvorschub ausgestattet. Beim Gewindeschneiden wird der Anwender mit einer am Bedienhebel schaltbaren Drehrichtungsumkehr unterstützt. 8-stufige Automatikvorschübe und Eilgänge auf beiden Frästischachsen sowie ein Präzisions-Mikrovorschub kennzeichnen die GBFM 50 GAL als hochwertige Fräsmaschine.

UBF 140 V - Extraschwere Industrie-Bettfräse



Antriebsmotor 7.500 W
Anzugsspindel M24

- Rechtslauf
- Stopp
- Linkslauf

- Bohrtiefenskala
- Digitale Drehzahlanzeige
- Drehzahlregler
- Pinolenfixierung
- Kühlmittelleitung mit Einstellventil
- Präzisions-Mikrovorschub
- Extra breite, gehärtete und geschliffene Führungen

Maschinensäule für hohe Belastungen



Zentral-schmierung

Maschinensockel aus Meehanite-Grauguss, mit Kühlmittelank

Kreuztisch-Automatikgetriebe mit 9 Vorschubstufen und Eilgang der X- und Y-Achse

UBF 140 V

X/Y/Z-Automatik und Eilgang

- Fräseleistung Ø 200 / 63 mm
- Kubatur 1.400 x 400 x 650 mm
- Spindelausladung 510 mm
- Tischweg 800 x 400 mm
- Schwenkbarer Fräskopf ± 30°
- Antriebsmotor 7.500 W, 400 V
- Frequenzumformer für stufenlos einstellbare Drehzahl 40 - 1.800 UpM
- Digitale Drehzahlanzeige
- Rechts- und Linkslauf
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Fräskopf mit 9 Vorschubstufen und Eilgang
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Kreuztisch X- und Y-Achse mit 9 Vorschubstufen und Eilgang
- Zentralschmierung
- Kühlmittelsystem mit Rücklauf
- Halogen-Frästischbeleuchtung
- Mit digitaler Positionsanzeige SINO



Universal-Bettfräsmaschine	UBF 140 V	
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	80
Gewindeschneidleistung	M	M56
Fräseleistung Planfräser	mm	200
Fräseleistung Schafffräser	mm	63
Spindelaufnahme	ISO	ISO 50
Drehzahlbereich	UpM	40 - 1.800
Drehzahlstufen	-	stufenlos
Pinolenhub	mm	105
T-Nuten / Breite x Abstand	mm	3 / 18 x 100
Arbeitsbereich		
Fräskopfhub	mm	500
Spindelausladung	mm	510
Fräskopf schwenkbar	°	± 30°
Pinolenabstand Tisch	mm	150 - 650
Frästischfläche	mm	1.400 x 400
Tischweg X x Y	mm	800 x 400
Automatikvorschübe		
Vorschubstufen X/Y/Z	-	9
Eilgänge X/Y/Z	-	•
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	7.500
Vorschubantrieb X/Y/Z	W	750
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Kühlmittelpumpleistung	l/min	12
Abmessungen		
Kubatur	mm	1.400x400x650
Länge x Breite	mm	2.290 x 1.770
Höhe	mm	2.120
Gewicht	kg	3.660
Serienausstattung		
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V		•
Maschinenschraubstock 6" / 150 mm		•
Anzugsspindel M24		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		82136
UVP in € exkl. MwSt.		31.230,00

Die UBF 140 V Bettfräsmaschine ist für das großflächige, kräftige Zerspanen von Stahl- und Gusswerkstoffen konzipiert - Merkmale sind die schwere, vibrationsdämpfende Maschinenkonstruktion aus Meehanite-Grauguss, besonders breite Führungsbahnen, ein hoch belastbarer, präzise geführter Kreuztisch mit je 9 Vorschubstufen in zwei Koordinatenachsen und das mit 7.500 Watt extra leistungsstarke Antriebsaggregat.

Dank eines vertikal geführten Maschinenkopfes mit 9 Vorschubstufen und einer hochpräzisen Frässpindel mit stufenlos einstellbarer Drehzahl sind auch feine Werkstückdetails wie Passungsflächen, Passfedernuten, Langlöcher, Kleingewinde etc. realisierbar. Für optimale Positionskontrolle sorgt stets eine digitale Positionsanzeige von SINO.

FRÄSEN

CNC-Bearbeitungszentrum S400/S620/S800



S 620

ELMAG® CNC-Bearbeitungszentren

- Stabiles Gussgestell in Starrbett-Bauweise mit gehärteten und gegenbeschichteten Flachführungen
- Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen - angetrieben durch kraftvolle Servomotoren für dynamischen Vorschub
- Mechanischer Gewichtsausgleich unterstützt das präzise Positionieren der Z-Achse - Verschleiß von Spindel und Führung wird minimiert
- Die in der Y-Achse enthaltenen Edelstahl-Teleskopabdeckungen schützen Führungen und Kugelumlaufspindeln vor Spänen und Kühlmittel
- Zum schnellen Einrichten der Maschine und zum manuellen Verfahren verfügen die S400-Modelle über ein elektronisches Handrad
- Inkl. 10/16-fach Werkzeugwechsler, pneumatischer Werkzeugklemmung, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, automatischer Zentralschmierung und Bedienwerkzeug
- SIEMENS 808D Basic, Wirtschaftlichkeit, einfaches Handling und perfekte Performance zeichnen diese Steuerung aus

CNC-Bearbeitungszentrum		S400	S620	S800
Arbeitsbereich				
Verfahrweg X-Achse	mm	400	620	800
Verfahrweg Y-Achse	mm	240	350	500
Verfahrweg Z-Achse	mm	400	500	500
Tischabmessungen	mm	600x250	920x320	1.000x500
Tischbelastbarkeit	kg	170	300	500
T-Nuten	Anz.	3	3	5
T-Nuten, Breite	mm	14	14	18
T-Nuten, Abstand	mm	75	85	150
Pinolenabstand Tisch	mm	60 - 460	100 - 600	150 - 650
Ausladung	mm	325	395	560
Drehzahlbereich	UpM	60 - 6.000	60 - 6.000	40 - 6.000
Spindelaufnahme		BT 30	BT 40	BT 40
Eilgang X-Achse	mm/min	8.000	18.000	24.000
Eilgang Y-Achse	mm/min	8.000	18.000	24.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	6.000	18.000	18.000
Arbeitsvorschub X-Achse	mm/min	2,5 - 3.000	2,5 - 3.000	2 - 10.000
Arbeitsvorschub Y-Achse	mm/min	2,5 - 3.000	2,5 - 3.000	2 - 10.000
Arbeitsvorschub Z-Achse	mm/min	2,5 - 3.000	2,5 - 3.000	2 - 10.000
Genauigkeiten				
Positioniergenauigkeiten	mm	± 0,015	± 0,015	± 0,015
Wiederholungsgenauigkeiten	mm	0,01	0,01	0,01
Antriebsleistung				
Motorleistung	kW	3,7	3,7	7,5
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen				
Länge	mm	1.870	2.020	2.500
Breite	mm	1.520	1.870	2.260
Höhe	mm	2.000	2.170	2.300
Gewicht	kg	1.450	3.250	4.650
Bestelldaten				
Bestellnummer		84010	84011	84012
UVP in € exkl. MwSt.		37.905,00	55.640,00	61.690,00

SIEMENS SINUMERIK 808D Basic

- Panelbasierte Kompakt-CNC-Steuerung
- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 7,5" Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher bis zu 1 MB
- 4 interpolierende Achsen
- 64 Werkzeugspeicherplätze

Hohe Qualitätsstandards

Die SINUMERIK 808D Basic bringt Schwung in die Zerspanungstechnik. CNC-Technik vom Technologieführer, gepaart mit einem revolutionären Bedienkonzept, machen die SINUMERIK 808D Basic perfekt für den Einstieg in die CNC-Welt!

Dank eines panelbasierten CNC-Designs mit wenig Schnittstellen und einer Bedientafel in der Schutzklasse IP 65 sind die SINUMERIK 808 Steuerungen perfekt für den Einsatz unter rauen Umgebungen vorbereitet.

Optimiert für einfache Fräsanwendungen

Dank technologiespezifischer Ausprägungen sind die SINUMERIK 808 Steuerungen perfekt für's Fräsen vorkonfiguriert. Mit dem neuartigen, integrierten startGUIDE ist die SINUMERIK 808 der optimale Partner für den modernen CNC-Techniker. Dabei wird neben der CNC-Bedienung und Programmierung auch die Inbetriebnahme grafisch interaktiv erklärt.



SIEMENS 808D serienmäßig

Optional erhältlich:

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn

- Steuerung SIEMENS 828D Basic
- FANUC CNC-System
- 16-fach Werkzeugwechsler
- Späneförderer
- 4. Achse (A-Achse)

FRÄSEN



10-fach Werkzeugwechsler S 400



16-fach Werkzeugwechsler S 620



S 400

PREMIUM Fräsmaschinen WFM 400 / 620 / 800



SONDERAUSFÜHRUNG
Optional mit
Heidenhain-CNC-Steuerung



WFM 400

ELMAG® PREMIUM Werkzeugfräsmaschinen

- Stabile Konstruktion aus Stahlguss
- Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen - angetrieben durch kraftvolle Servomotoren für dynamischen Vorschub
- WFM 400: Spielfreie Rollen-/Linearführungen auf allen drei Achsen sorgen für Stabilität und Festigkeit
- WFM 620 & 800: Großdimensionierte Flachführungen für Stabilität und Festigkeit
- Die in der Y-Achse enthaltenen Edelstahl-Teleskopabdeckungen schützen Führungen und Kugelumlaufspindeln vor Spänen und Kühlmittel
- Stufenlose Spindeldrehzahlen sowie stufenlose Vorschübe
- Komfortabler Maschinenbetrieb über das bewegliche, mittig angebrachte, ergonomische Bedienfeld
- Heidenhain ND 523 Steuerung serienmäßig bei den konventionellen Maschinen
- Heidenhain TNC 620 HSCI Steuerung serienmäßig bei den CNC-Maschinen
- Tastengesteuertes Ein- und Ausspannen des Werkzeuges bei den Modellen 620 & 800

PREMIUM-Werkzeugfräsmaschine		WFM 400	WFM 620	WFM 800
Arbeitsbereich				
Verfahrweg X-Achse	mm	400	620	800
Verfahrweg Y-Achse	mm	315	420	500
Verfahrweg Z-Achse	mm	350	400	420
Tischabmessungen	mm	315x710	400x800	500x1.000
Tischbelastbarkeit	kg	200	400	500
T-Nuten	Anz.	5	5	5
T-Nuten, Breite	mm	14	14	18
T-Nuten, Abstand	mm	63	80	100
Pinolenabstand Tisch min./max.	mm	100/450	0/500	0/535
Pinolenhub	mm	80	80	80
Werkzeugaufnahme	DIN	2080	69871A	69871A
Spindelkonus	ISO	40	40	40
Spindeldrehmoment	Nm	44	145	198
Drehzahlbereich	UpM	10 - 4.000	10 - 4.000	10 - 4.000
Eilgang X-Achse	mm/min	5.000	6.000	6.000
Eilgang Y-Achse	mm/min	5.000	6.000	6.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	2.500	4.000	4.000
Regelung Vorschübe	-	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Genauigkeiten				
Positioniergenauigkeiten	mm	± 0,01	± 0,01	± 0,01
Antriebsleistung				
Motorleistung	kW	5,5	5,5	7,5
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen				
Länge	mm	1.520	1.850	2.450
Breite	mm	2.130	2.200	3.200
Höhe	mm	1.950	2.000	2.100
Gewicht	kg	1.700	1.900	2.900
Bestelldaten				
Bestellnummer		82905	82906	82907
UVP in € exkl. MwSt.		42.375,00	65.300,00	81.620,00

Hohe Qualitätsstandards

Konventionelle Maschinen mit Digitalanzeige sowie kombinierte Maschinen mit CNC-Steuerungen im modernen Design, kompakte Bauweise für Werkzeug-, Prototypenbau und Ausbildungsbereich.

Zuverlässige Schlüsselkomponenten

- Gusskonstruktion für höchste Stabilität und Präzision
- Stufenlose Regelung der Spindeldrehzahl
- Vorschub bei allen Modellen durch spielfreie, präzisionsgeschliffene Kugelumlaufspindeln
- Universal einsetzbar dank horizontaler und vertikaler Spindel, beweglicher Pinole und schwenkbarem Fräskopf
- Elektrobauteile von bekannten europäischen Herstellern

Heidenhain ND 523

- Monochromer Flachbildschirm für Positionswerte
- 3-Achsen
- Optimal ablesbares Grafikdisplay
- Spritzwassergeschützte Frontplatte
- Ergonomische Drucktasten, deren Beschriftung sich auch nach jahrelanger Benutzung nicht auflöst
- Berechnen von Positionen für Bohrbilder (Lochkreis, Lochreihen)



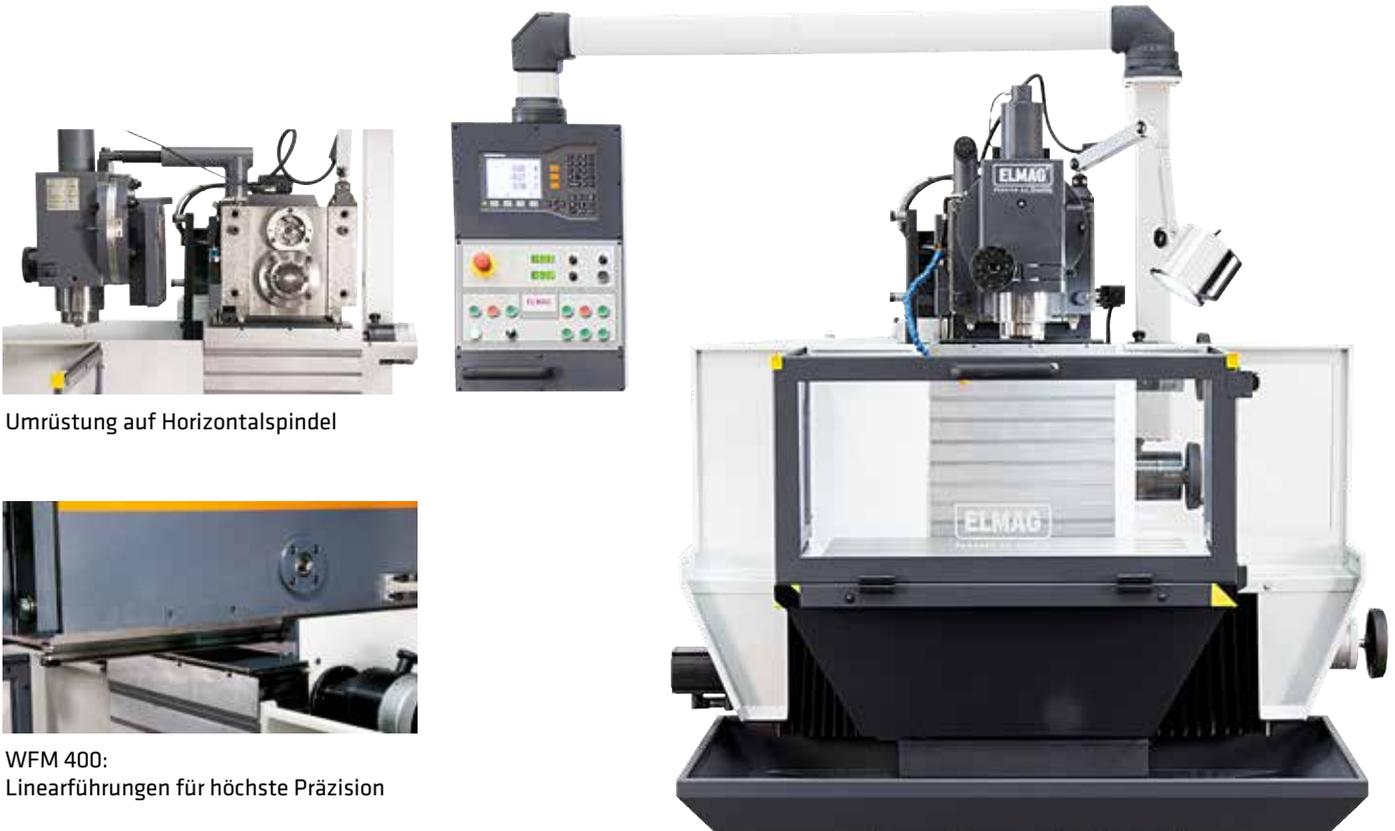
Heidenhain ND 523 serienmäßig

Serienausstattung:

- Digitalanzeige ND 520
- Horizontale und vertikale Spindel
- Kühlmittleinrichtung
- Halogen-Maschinenleuchte
- Einhausung des Arbeitsbereiches

Optional erhältlich:

- CNC-Ausführung mit Steuerung Heidenhain TSC 620 HSCI
- CNC-Drehtisch (4. Achse)
- Elektrische Handräder
- CAD/CAM Software



Umrüstung auf Horizontalspindel



WF400:
Linearföhrungen für höchste Präzision

SUPERTURN 300/90 Vario



SUPERTURN 300/90 V

Sonderzubehör: Praktisches Untergestell mit Werkzeugschrank für SUPERTURN 300/90 Vario, **Best.Nr. 88120**

Universal-Drehmaschine SUPERTURN 300/90 Vario		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	300
Spitzenhöhe	mm	90
Drehdurchmesser über Bett	mm	180
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	120
Maschinenbettbreite	mm	100
Querschlitzenweg	mm	75
Oberschlittenweg	mm	50
Drehmeißelquerschnitt, max.	mm	10 x 10
Drehspindel		
Spindelaufnahme	MK	MK 3
Spindelbohrung	mm	20
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	50 - 1.250
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 2.500
Vorschubbereiche		
Längsvorschübe	mm/U	0,08 - 0,16
Metrische Gewinde	mm	0,5 - 3
Zollgewinde, Gänge G	G/"	10 - 44
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 2
Pinolendurchmesser	mm	22
Pinolenweg	mm	60
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	450
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	740
Breite	mm	390
Höhe	mm	370
Gewicht	kg	60
Serienausstattung		
Digitale Drehzahlanzeige		•
Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm, zentr.		•
Körnerspitze MK 3		•
Körnerspitze MK 2		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter		•
Spänewanne / Spritzwand		•
Werkzeugbox / Bedienungsanleitung / CE		•



Sonderzubehör: Mitlaufende Körnerspitze MK 2 für das Spitzendrehen, **Best. Nr. 89041**



Sonderzubehör: Planscheibe Ø 170 mm für große Werkstücke, **Best. Nr. 88129**

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
SUPERTURN 300/90 Vario	88110	1.250,00

Sonderzubehör SUPERTURN 300/90 Vario	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Vierbacken-Drehfutter Ø 100 mm, einzelspannend	88127	174,00
Flansch Ø 100 mm für SUPERTURN 300/90 Vario	88128	48,50
Planscheibe Ø 170 mm für SUPERTURN 300/90 Vario	88129	48,50
Mitlaufende Körnerspitze MK 2	89041	58,00
Stehlünette für SUPERTURN 300/90 Vario	88126	48,50
Mitlaufdünette für SUPERTURN 300/90 Vario	88125	48,50
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MAa, 5-teilig	88093	410,00
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 10 x 10 mm, 7-teilig	88065	158,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 10 x 10 mm	88075	65,50
Untergestell SUPERTURN 300/90 Vario	88120	225,00

SUPERTURN 550/125 Vario mit MFB 16 Vario

			2.000
550	250	50	

			2.250
16	50	50	



SUPERTURN 550/125 Vario mit MFB 16 Vario



SUPERTURN 550/125 Vario

Universal-Drehmaschine SUPERTURN 550/125 Vario

Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	550
Spitzenhöhe	mm	125
Drehdurchmesser über Bett	mm	250
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	145
Maschinenbettbreite	mm	135
Querschlitzenweg	mm	115
Oberschlittenweg	mm	50
Drehmeißelquerschnitt, max.	mm	12 x 12
Drehspindel		
Spindelaufnahme	MK	MK 4
Spindelbohrung	mm	26
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	50 - 1.000
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 2.000
Vorschubbereiche		
Längsvorschübe	mm/U	0,07 - 0,20
Metrische Gewinde	mm	0,4 - 3,5
Zollgewinde, Gänge G	G/"	8 - 56
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 2
Pinolendurchmesser	mm	30
Pinolenweg	mm	70
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	750
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.250
Breite	mm	650
Höhe	mm	500
Gewicht SUPERTURN 550/125 Vario	kg	120
Serienausstattung		
Digitale Drehzahlanzeige		•
Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentr.		•
Körnerspitze MK 4		•
Körnerspitze MK 2		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter		•
Spänewanne / Spritzwand		•
Werkzeugbox / Bedienungsanleitung / CE		•

Fräs- und Bohreinheit MFB 16 Vario

Bohrleistung in Stahl	mm	16
Fräsleistung Planfräser	mm	50
Fräsleistung Schafffräser	mm	16
Frässpindel		
Spindelaufnahme	MK	MK 2
Spindelausladung	mm	169
Pinolenhub	mm	50
Fräskopfhub	mm	210
Fräskopf Schwenkbereich	°	± 90
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	50 - 1.125
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 2.250
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	500
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60
Abmessungen		
Höhe ab Maschinenbett	mm	790
Gewicht MFB 16 Vario	kg	55
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16 / 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 2 / B 16 mit IG M10		•
Anzugsspindel M10		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE		•

Sonderzubehör SUPERTURN 550/125 Vario	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm, einzelspannend	88132	223,00
Flansch Ø 125 mm für SUPERTURN 550/125 Vario	88133	85,50
Planscheibe Ø 240 mm für SUPERTURN 550/125 Vario	88134	72,50
Mitlaufende Körnerspitze MK 2	89041	58,00
Mitlaufdüse für SUPERTURN 550/125 Vario	88130	58,00
Stehlünette für SUPERTURN 550/125 Vario	88131	58,00
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MA, 5-teilig	88090	504,00
Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 5-teilig	89020	58,00
Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 11-teilig	89021	94,50
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm, 7-teilig	88066	150,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm	88076	23,50
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 12 x 12 mm, 7-teilig	88200	499,00
Untergestell SUPERTURN 550/125 Vario	88121	307,00
Sonderzubehör MFB 16 Vario		
Koordinatentisch-Grundplatte zu MFB 16 Vario	88117	483,00
Fräsersatz TITAN, 20-teilig, Ø 3 - 20 mm	89031	137,00
Schraubstock 3" / 75 mm für SUPERTURN 550/125 Vario	88141	37,00
Spannzangen-Set MK 2 (ER 25), 10-teilig, 2 - 16 mm	82770	289,00

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
SUPERTURN 550/125 Vario	88111	2.090,00
ST 550/125 V mit MFB 16 V	88113	2.990,00
MFB 16 V zu ST 550/125 V	88115	1.040,00

SUPERTURN 700/140 Vario mit MFB 20 Vario



Universal-Drehmaschine SUPERTURN 700/140 Vario		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	700
Spitzenhöhe	mm	140
Drehdurchmesser über Bett	mm	280
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	165
Maschinenbettbreite	mm	180
Querschlitzenweg	mm	140
Oberschlittenweg	mm	70
Drehmeißelquerschnitt, max.	mm	12 x 12
Drehspindel		
Spindelaufnahme	MK	MK 4
Spindelbohrung	mm	26
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	50 - 1.250
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 2.500
Vorschubbereiche		
Längsvorschübe	mm/U	0,07 - 0,20
Metrische Gewinde	mm	0,4 - 3,5
Zollgewinde, Gänge G	G/"	8 - 56
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 2
Pinolendurchmesser	mm	30
Pinolenweg	mm	80
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	1.000
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.400
Breite	mm	700
Höhe	mm	600
Gewicht SUPERTURN 700/140 Vario	kg	190
Serienausstattung		
Digitale Drehzahlanzeige		•
Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentr.		•
Körnerspitze MK 4		•
Körnerspitze MK 2		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter		•
Spänwanne / Spritzwand		•
Werkzeugbox / Bedienungsanleitung / CE		•
Fräs- und Bohreinheit MFB 20 Vario		
Bohrleistung in Stahl	mm	20
Gewindeschneidleistung	M	M14
Fräsleistung Planfräser	mm	63
Fräsleistung Schaftfräser	mm	16
Frässpindel		
Spindelaufnahme	MK	MK 2
Spindelausladung	mm	184
Pinolenhub	mm	50
Fräskopfhub	mm	380
Fräskopf Schwenkbereich	°	± 90
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	50 - 1.125
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 2.250
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	600
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60
Abmessungen		
Höhe ab Maschinenbett	mm	830
Gewicht MFB 20 Vario	kg	60
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16 / 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 2 / B 16 mit IG M10		•
Anzugsspindel M10		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
SUPERTURN 700/140 Vario	88112	2.710,00
ST 700/140 V mit MFB 20 V	88114	3.960,00
MFB 20 V zu ST 700/140 V	88116	1.330,00



SUPERTURN 700/140 Vario mit MFB 20 Vario



SUPERTURN 700/140 Vario

Sonderzubehör SUPERTURN 700/140 Vario	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm, einzelspannend	88137	226,00
Flansch Ø 125 mm für SUPERTURN 700/140 Vario	88138	82,00
Planscheibe Ø 240 mm für SUPERTURN 700/140 Vario	88139	72,50
Mitlaufende Körnerspitze MK 2	89041	58,00
Mitlaufdünette für SUPERTURN 700/140 Vario	88135	71,50
Stahlhülse für SUPERTURN 700/140 Vario	88136	71,50
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MA, 5-teilig	88090	504,00
Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 5-teilig	89020	58,00
Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 11-teilig	89021	94,50
Wendepplatten-Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm, 7-teilig	88066	150,00
Wendepplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm	88076	23,50
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 12 x 12 mm, 7-teilig	88200	499,00
Untergestell SUPERTURN 700/140 Vario	88122	336,00
Sonderzubehör MFB 20 Vario		
Grundplatte zu MFB 20 Vario mit Koordinatentisch	88118	647,00
Fräsersatz TITAN, 20-teilig, Ø 3 - 20 mm	89031	137,00
Maschinenschraubstock 3" / 75 mm	88141	37,00
Spannzangen-Set MK 2 (ER 25), 10-teilig, 2 - 16 mm	82770	289,00
Spannzangen-Set MK 2 (ER40), 15-teilig, 2 - 26 mm	82771	452,00

PROFI 610/150 & 914/150



PROFI 914/150

Universal-Drehmaschine PROFI 610 /150 & 914/150		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 610	mm	610
Spitzenweite Modell 914	mm	914
Spitzenhöhe	mm	150
Drehdurchmesser über Bett	mm	300
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	178
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	430
Brückenlänge	mm	225
Maschinenbettbreite	mm	180
Querschlittenweg	mm	175
Oberschlittenweg	mm	95
Drehmeißelquerschnitt, max.	mm	16 x 16
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 4	
Spindelaufnahme	MK	MK 5
Spindelbohrung	mm	38
Drehzahlbereich	UpM	65 - 1.810
Drehzahlstufen	-	18
Vorschubbereiche		
16 Längsvorschübe	mm/U	0,078 - 1,044
16 Quervorschübe	mm/U	0,018 - 0,236
36 metrische Gewinde	mm	0,45 - 10
20 Zollgewinde, Gänge G	G/"	2 1/4 - 40
Leitspindelsteigung	mm	3
Leitspindelndurchmesser	mm	22
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 3
Pinolendurchmesser	mm	32
Pinolenweg	mm	100
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	1.100
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.700
Breite	mm	750
Höhe	mm	1.270
Gewicht Modell 610	kg	390
Gewicht Modell 914	kg	420



Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm	
Aufspannscheibe Ø 260 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 3	
Mitlaufdünette	
Stehdünette	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MA	
Gewindeuhr und Wechselrädersatz	
Halogen-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PROFI 610/150	88003	5.115,00
PROFI 914/150	88004	5.305,00
PROFI 914/150 SINO¹⁾	88150	6.260,00

Sonderzubehör PROFI 914/150	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	88067	158,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	88077	23,50
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 16 x 16 mm, 7-teilig	88201	499,00
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	88210	72,50
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	88215	47,50

1) Mit digitaler Positionsanzeige SINO SDS6-3V

DREHEN

PROFI 1000/165



PROFI 1000/165

Universal-Drehmaschine PROFI 1000/165		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	165
Drehdurchmesser über Bett	mm	330
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	198
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	476
Brückenlänge	mm	115
Maschinenbettbreite	mm	187
Querschlittenweg	mm	175
Oberschlittenweg	mm	73
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	16 x 16
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK		D1 - 4
Spindelaufnahme	MK	MK 5
Spindelbohrung	mm	38
Drehzahlbereich	UpM	70 - 2.000
Drehzahlstufen	-	8
Vorschubbereiche		
20 Längsvorschübe	mm/U	0,067-1,109
20 Quervorschübe	mm/U	0,018-0,275
27 metrische Gewinde	mm	0,45 - 10
36 Zollgewinde, Gänge G	G/"	3,5 - 80
Leitspindelsteigung	mm	3
Leitspindeldurchmesser	mm	22
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 3
Pinolendurchmesser	mm	32
Pinolenweg	mm	75
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	1.500
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.840
Breite	mm	650
Höhe	mm	1.260
Gewicht	kg	495



Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm	
Aufspannscheibe Ø 300 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 3	
Mitlaufdünette	
Stehlünette	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set ME	
Gewindeuhr und Wechselrädersatz	
Halogen-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PROFI 1000/165	88020	7.090,00
PROFI 1000/165 SINO¹⁾	88151	8.065,00

Sonderzubehör PROFI 1000/165	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	88067	158,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	88077	23,50
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 16 x 16 mm, 7-teilig	88201	499,00
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	88210	72,50
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	88215	47,50

PROFI 1000/180 HD



HD-Modelle mit großer Spindelbohrung Ø 40 mm



PROFI 1000/180 HD

Universal-Drehmaschine PROFI 1000/180 HD		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	180
Drehdurchmesser über Bett	mm	360
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	210
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	508
Brückenlänge	mm	235
Querschlittenweg	mm	170
Oberschlittenweg	mm	100
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	16 x 16
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 4	
Spindelaufnahme	MK	MK 5
Spindelbohrung	mm	40
Drehzahlbereich	UpM	40 - 1.800
Drehzahlstufen	-	12
Vorschubbereiche		
42 Längsvorschübe	mm/U	0,043 - 0,653
42 Quervorschübe	mm/U	0,024 - 0,359
37 metrische Gewinde	mm	0,4 - 7
23 metrische Modulgewinde	mm	0,45 - 7,5
28 Zollgewinde, Gänge G	G/"	4 - 56
40 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	4 - 112
Leitspindelsteigung	mm	4
Leitspindeldurchmesser	mm	22
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 3
Pinolendurchmesser	mm	45
Pinolenweg	mm	120
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	2.400
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.900
Breite	mm	710
Höhe	mm	1.170
Gewicht	kg	1.200



Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm	
Aufspannscheibe Ø 320 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 3	
Mitlaufblünette	
Stehlünette	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set ME	
Gewindeuhr und Wechselrädersatz	
Halogen-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



RÖHM

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PROFI 1000/180 HD	88019	10.345,00
PROFI 1000/180 HD SINO ¹⁾	88170	11.575,00

Sonderzubehör PROFI 1000/180 HD	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	88067	158,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	88077	23,50
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 16 x 16 mm, 7-teilig	88201	499,00
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	88210	72,50
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	88215	47,50

1) Mit digitaler Positionsanzeige SINO SDS6-3V

INDUSTRIE 1000/1500 Modell 230 K



INDUSTRIE 1000/230 K

Universal-Drehmaschinen INDUSTRIE		230 K
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1000/230 K	mm	1.000
Spitzenweite Modell 1500/230 K	mm	1.500
Spitzenhöhe	mm	230
Drehdurchmesser über Bett	mm	460
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	275
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	630
Brückenlänge	mm	200
Maschinenbettbreite	mm	310
Querschlitzenweg	mm	240
Oberschlittenweg	mm	100
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	20 x 20
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 6	
Spindelaufnahme	MK	MK 6
Spindelbohrung	mm	52
Drehzahlbereich	UpM	40 - 1.800
Drehzahlstufen	-	12
Vorschubbereiche		
170 Längsvorschübe	mm/U	0,04 - 2,46
170 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 1,23
24 metrische Gewinde	mm	0,5 - 20
20 metrische Modulgewinde	mm	0,25 - 10
61 Zollgewinde, Gänge G	G/"	1-5/8 - 72
45 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	3-1/4 - 96
Leitspindelsteigung	mm	6
Leitspindeldurchmesser	mm	35
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 4
Pinolendurchmesser	mm	60
Pinolenweg	mm	120
Antriebsleistung		
Motorleistung 2-stufig	W	4.000/5.500
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell 1000/230 K	mm	2.360
Länge Modell 1500/230 K	mm	2.860
Breite	mm	1.000
Höhe	mm	1.200
Gewicht Modell 1000/230 K	kg	1.860
Gewicht Modell 1500/230 K	kg	2.020



Serienausstattung für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung	
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm	
Aufspannscheibe Ø 350 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 4	
Mitlaufblünette	
Stahlblünette	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MB	
Gewindeuhr	
Halogen-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



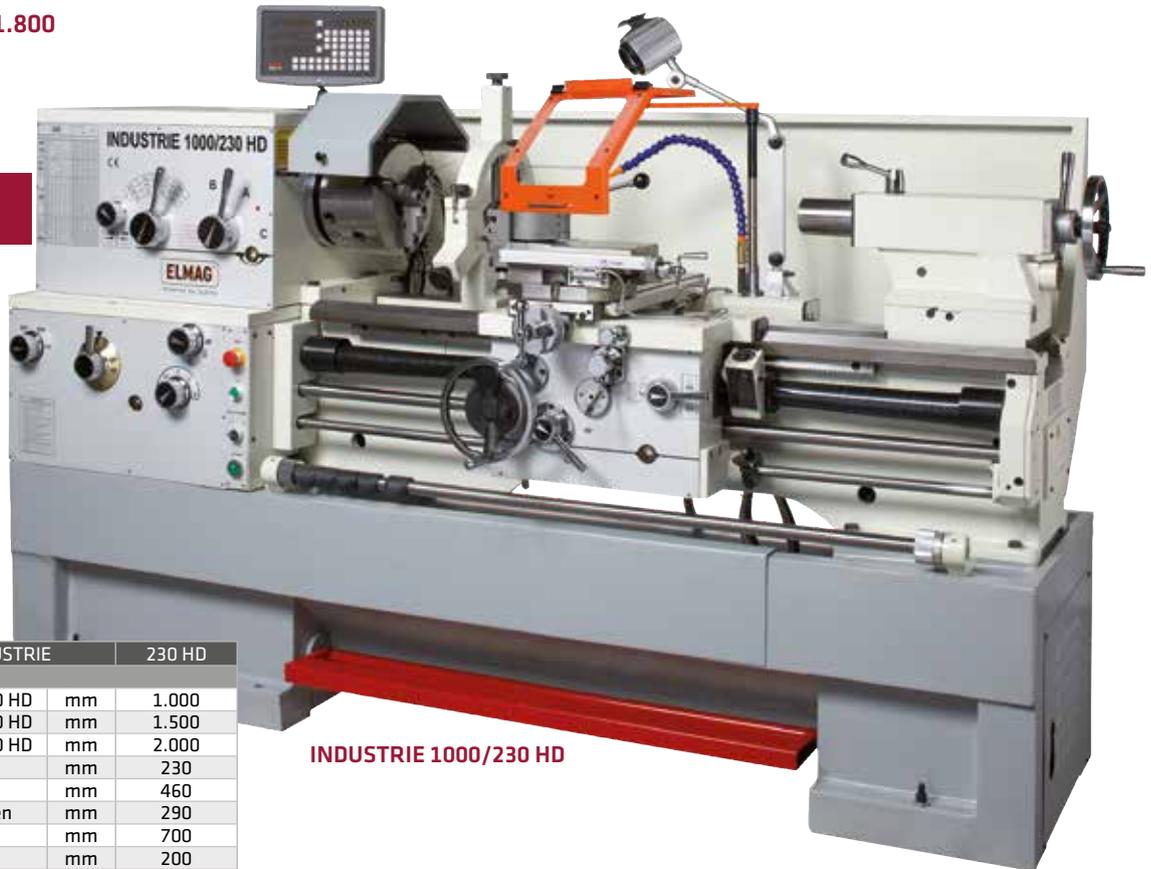
Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDUSTRIE 1000/230 K	88165	17.370,00
INDUSTRIE 1500/230 K	88166	18.810,00

Sonderzubehör INDUSTRIE 1000/230 K	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 20 x 20 mm, 7-teilig	88068	227,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 20 x 20 mm	88078	39,00
Drehmeißel-Satz "Camlock" 20 x 20 mm, 7-teilig	88202	559,00
Abstechhalter 20 x 20 mm, Länge 150 mm	88211	92,50
Messer zu Abstechhalter 20 x 20 mm	88216	58,00

INDUSTRIE 1000/1500/2000 - 230 HD



HD-Modelle mit großer Spindelbohrung Ø 80 mm



INDUSTRIE 1000/230 HD

Universal-Drehmaschinen INDUSTRIE		230 HD
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1000/230 HD	mm	1.000
Spitzenweite Modell 1500/230 HD	mm	1.500
Spitzenweite Modell 2000/230 HD	mm	2.000
Spitzenhöhe	mm	230
Drehdurchmesser über Bett	mm	460
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	290
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	700
Brückenlänge	mm	200
Maschinenbettbreite	mm	340
Querschlitzenweg	mm	280
Oberschlittenweg	mm	100
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK		D1 - 8
Spindelaufnahme	MK	MK 7
Spindelbohrung	mm	80
Drehzahlbereich	UpM	25 - 1.800
Drehzahlstufen	-	12
Vorschubbereiche		
170 Längsvorschübe	mm/U	0,04 - 2,46
170 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 1,23
24 metrische Gewinde	mm	0,5 - 20
20 metrische Modulgewinde	mm	0,25 - 10
61 Zollgewinde, Gänge G	G/"	1-5/8 - 72
45 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	3-1/4 - 96
Leitspindelsteigung	mm	6
Leitspindeldurchmesser	mm	40
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 5
Pinolendurchmesser	mm	75
Pinolenweg	mm	130
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	5.500
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell 1000/230 HD	mm	2.310
Länge Modell 1500/230 HD	mm	2.810
Länge Modell 2000/230 HD	mm	3.310
Breite	mm	1.000
Höhe Modell 1000/230 HD	mm	1.255
Höhe Modell 1500/230 HD	mm	1.295
Höhe Modell 2000/230 HD	mm	1.295
Gewicht Modell 1000/230 HD	kg	2.635
Gewicht Modell 1500/230 HD	kg	2.835
Gewicht Modell 2000/230 HD	kg	3.055



Serienausstattung für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung	
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 250 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm	
Aufspannscheibe Ø 350 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 5	
Mitlaufblünette	
Stahlblünette	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MB	
Gewindeuhr	
Halogen-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDUSTRIE 1000/230 HD	88173	19.575,00
INDUSTRIE 1500/230 HD	88174	22.125,00
INDUSTRIE 2000/230 HD	88175	24.370,00

Sonderzubehör INDUSTRIE 230 HD	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	88069	300,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm	88079	51,50
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 25 x 25 mm, 7-teilig	88203	703,00
Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 150 mm	88212	103,00
Messer zu Abstechhalter 25 x 25 mm	88217	72,50

INDUSTRIE 1000/1500/2000 - 250



INDUSTRIE 1000/250

Universal-Drehmaschinen INDUSTRIE		250
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1000/250	mm	1.000
Spitzenweite Modell 1500/250	mm	1.500
Spitzenweite Modell 2000/250	mm	2.000
Spitzenhöhe	mm	250
Drehdurchmesser über Bett	mm	500
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	325
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	630
Brückenlänge	mm	260
Maschinenbettbreite	mm	330
Querschlitzenweg	mm	300
Oberschlittenweg	mm	130
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 6	
Spindelaufnahme	MK	MK 5
Spindelbohrung	mm	65
Drehzahlbereich	UpM	22 - 1.800
Drehzahlstufen	-	15
Vorschubbereiche		
66 Längsvorschübe	mm/U	0,072 - 4,038
66 Quervorschübe	mm/U	0,036 - 2,019
66 metrische Gewinde	mm	0,5 - 28
33 metrische Modulgewinde	mm	0,5 - 3,5
66 Zollgewinde, Gänge G	G/"	1 - 56
33 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	8 - 56
Leitspindelsteigung	mm	6
Leitspindeldurchmesser	mm	35
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 5
Pinolendurchmesser	mm	65
Pinolenweg	mm	120
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	5.500
Eilgang Industrie 2000/250	W	120
Kühlmittelpumpe	W	125
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell 1000/250	mm	2.450
Länge Modell 1500/250	mm	2.950
Länge Modell 2000/250	mm	3.450
Breite	mm	1.150
Höhe	mm	1.800
Gewicht Modell 1000/250	kg	1.600
Gewicht Modell 1500/250	kg	1.830
Gewicht Modell 2000/250	kg	2.070



Serienausstattung für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung	
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 250 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm	
Aufspannscheibe Ø 435 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 5	
Mitlaufblünette	
Stehlünnette	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MB	
Gewindeuhr und Wechselrädersatz	
Halogen-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



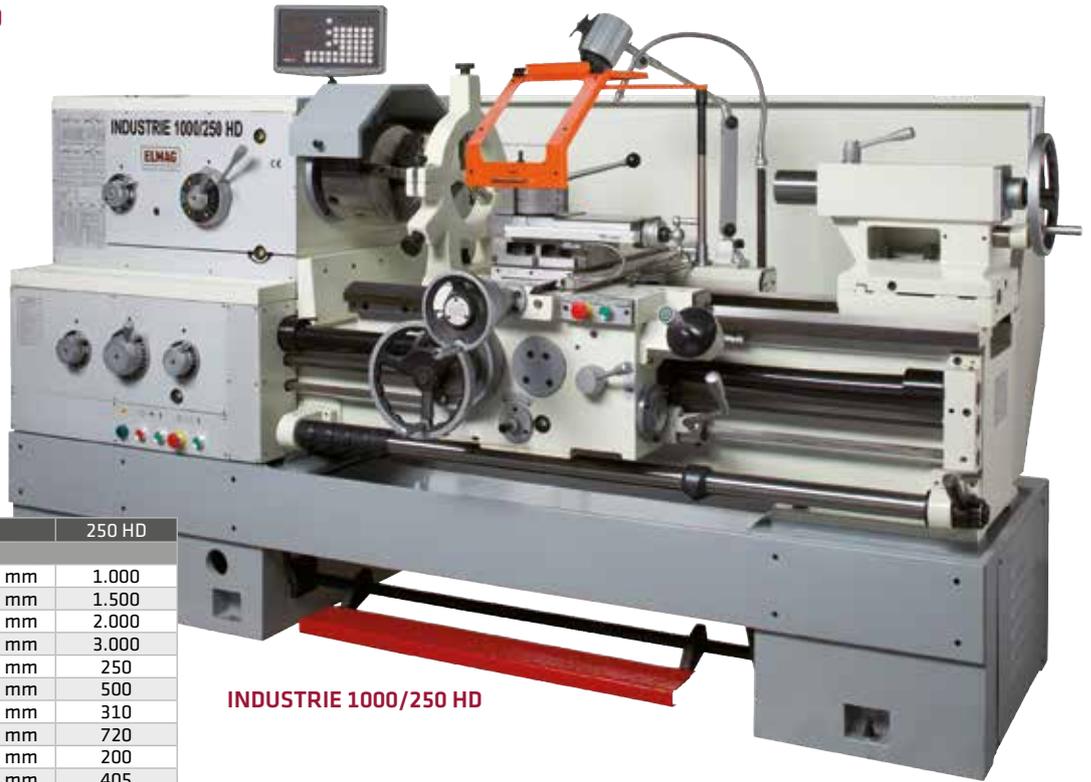
Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDUSTRIE 1000/250	88155	16.720,00
INDUSTRIE 1500/250	88156	18.000,00
INDUSTRIE 2000/250	88157	19.215,00

Sonderzubehör INDUSTRIE 250	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	88069	300,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm	88079	51,50
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 25 x 25 mm, 7-teilig	88203	703,00
Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 150 mm	88212	103,00
Messer zu Abstechhalter 25 x 25 mm	88217	72,50

INDUSTRIE 1000/1500/2000/3000 - 250 HD



HD-Modelle mit großer Spindelbohrung Ø 80 mm



INDUSTRIE 1000/250 HD

Universal-Drehmaschinen INDUSTRIE		250 HD
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1000/250 HD	mm	1.000
Spitzenweite Modell 1500/250 HD	mm	1.500
Spitzenweite Modell 2000/250 HD	mm	2.000
Spitzenweite Modell 3000/250 HD	mm	3.000
Spitzenhöhe	mm	250
Drehdurchmesser über Bett	mm	500
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	310
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	720
Brückenlänge	mm	200
Maschinenbettbreite	mm	405
Querschlitzenweg	mm	340
Oberschlittenweg	mm	145
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 8	
Spindelaufnahme	MK	MK 7
Spindelbohrung	mm	80
Drehzahlbereich	UpM	9 - 1.600
Drehzahlstufen	-	24
Vorschubbereiche		
80 Längsvorschübe	mm/U	0,063 - 2,52
80 Quervorschübe	mm/U	0,027 - 1,07
46 metrische Gewinde	mm	1 - 224
42 metrische Modulgewinde	mm	0,5 - 112
46 Zollgewinde, Gänge G	G/"	1/8 - 28
45 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	1/4 - 56
Eilgang längs	m/min	4,5
Eilgang quer	m/min	1,9
Leitspindelsteigung	mm	12
Leitspindeldurchmesser	mm	40
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 5
Pinolendurchmesser	mm	75
Pinolenweg	mm	150
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	7.500
Eilgangsmotor	W	370
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell 1000/250 HD	mm	2.500
Länge Modell 1500/250 HD	mm	3.000
Länge Modell 2000/250 HD	mm	3.500
Länge Modell 3000/250 HD	mm	4.500
Breite	mm	900
Höhe	mm	1.259
Gewicht Modell 1000/250 HD	kg	2.750
Gewicht Modell 1500/250 HD	kg	3.000
Gewicht Modell 2000/250 HD	kg	3.250
Gewicht Modell 3000/250 HD	kg	3.600



Serienausstattung für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung	
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 250 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm	
Aufspannscheibe Ø 435 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 5	
Mitlaufdünette und Stehlünette	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MC	
Gewindeuhr und Wechselrädersatz	
Halogen-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



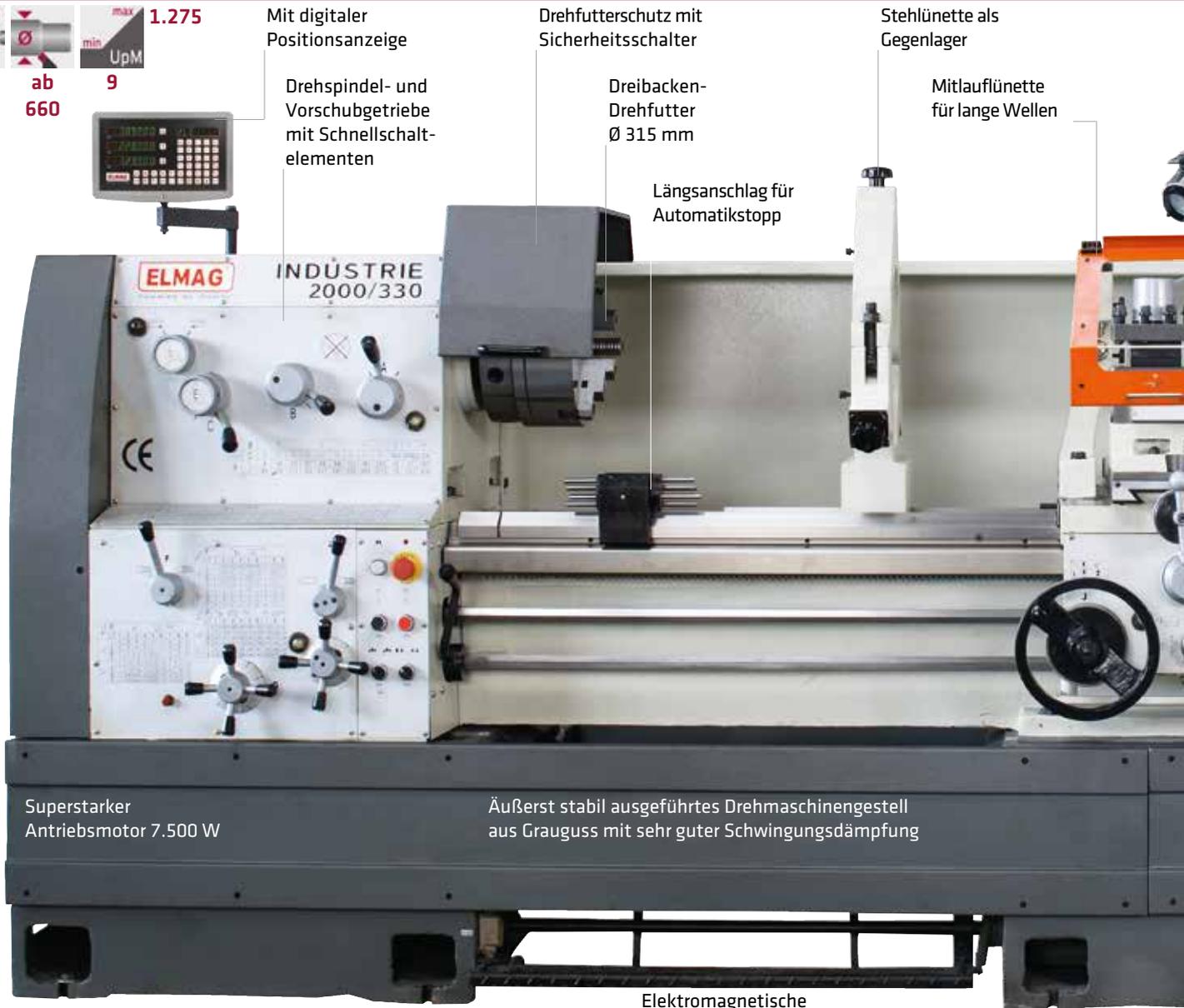
Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDUSTRIE 1000/250 HD	88176	21.960,00
INDUSTRIE 1500/250 HD	88177	23.480,00
INDUSTRIE 2000/250 HD	88178	25.265,00
INDUSTRIE 3000/250 HD	88179	29.455,00

Sonderzubehör INDUSTRIE 250 HD	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	88069	300,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm	88079	51,50
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 25 x 25 mm, 7-teilig	88203	703,00
Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 150 mm	88212	103,00
Messer zu Abstechhalter 25 x 25 mm	88217	72,50

DREHEN

INDUSTRIE 1500/2000/3000 - 330/400

mm
ab 1.500
ab 660
max 1.275
min 9
UpM



Mit digitaler Positionsanzeige

Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Schnellschalt-elementen

Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter

Dreibacken-Drehfutter Ø 315 mm

Stahlünnette als Gegenlager

Mitlaufünnette für lange Wellen

Längsanschlag für Automatikstopp

Superstarker Antriebsmotor 7.500 W

Äußerst stabil ausgeführtes Drehmaschinen-gestell aus Grauguss mit sehr guter Schwingungsdämpfung

Elektromagnetische Drehspindel-Fußbremse

Die Universal-drehmaschinen INDUSTRIE 330 und 400 sind die richtige Antwort, wenn es um die präzise Bearbeitung von extra schweren, großen Maschinen-, Stahl-, Behälterbau- und Gussformteilen geht. Mit sechs Spitzenmodellen dieser mächtigen Maschinenklasse bietet ELMAG® eine perfekte Auswahl an.

Beindruckende Zahlen: Maximaler Drehdurchmesser je nach Modell 660 bzw. 800 mm, ohne Brücke 860 bzw. 1.000 mm, Drehgröße über Schlitten 435 bzw. 545 x 1.500/2.000/3.000 mm, Spindelbohrung Ø 103 mm für Stangenmaterial bis Ø 3 1/2 Zoll.

Ein superstarkes Antriebsaggregat liefert 7.500 Watt Power für ein leicht schaltbares Hochleistungs-Spindelgetriebe mit 18 bzw. 6 Drehzahlstufen im bzw. gegen den Uhrzeigersinn. Eine Öl-druckschmierung sorgt für höchste Präzision und Laufruhe der Drehspindel. Das Vorschubgetriebe bietet 54 Längs- und Quervorschübe sowie 216 Gewindesteigungen. Beide

Getriebe sind mit Ölbad ausgestattet. Alle Getrieberäder bestehen aus gehärtetem Chromnickelstahl, sind präzisionsgeschliffen, besonders langlebig und lafruhig.

Superharte, präzisionsgeschliffene Prismenführungen (> HB 400) tragen einen, den Anforderungen entsprechend, schweren Werkzeugschlitten. Dank eines Eilgangsmotors ist er mühelos und rasch verschiebbar. Die Zugspindelschaltung erfolgt über eine einstellbare Rutschkupplung. Der massive Reitstock wird mittels eines Kurbelvortriebs bewegt und besitzt eine Einstellvorrichtung für den Pinolenvorschub.

Die INDUSTRIE 330- und 400-Modelle sind sehr gut für einen Plug&Play-Start ausgestattet, u.a. mit einem Schnellwechsel-Stahlhalter-Set für raschen Werkzeugwechsel und mit einer digitalen Positionsanzeige von SINO für höchste Präzision und Effizienz bei der Einzelteil- und Serienfertigung.

Spezielles

- Elektromagnetische Drehspindel-Fußbremse
- Längs- und Querschlitzen mit Eilgangsanztrieb
- Zugspindel mit einstellbarer Rutschkupplung
- Leitspindel mit Überlastschutz
- Werkzeugschlitzen mit Zentralschmierung
- Längsansschlag für Automatikstopp
- Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Mit digitaler Positionsanzeige SINO



RÖHM



Einstellelement
Pinolenhub

Leitspindel-
Schlossmutter

Vorschub Längs /
Quer / Gewinde

Zugspindelschaltung
mit Rutschkupplung

Eilgangmotor-
Richtungstaster

Reitstock-
Handkurbel

Zentralschmierung der Werk-
zeugschlitzen-Führungsbahnen

INDUSTRIE 2000/330

Standards

- Schweres Grauguss-Maschinenbett, gute Schwingungsdämpfung
- Demontierbare Brücke
- Prismenführungen gehärtet (> HB 400) und präzisionsgeschliffen
- Drehspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit, einstellbare Präzisionslager
- Drehspindel mit Öldruckschmierung
- Laufruhiges Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Ölbad
- Zahnräder aus Chromnickelstahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Schaltwelle für Drehspindel-Rechts- und Linkslauf
- Vorschubumkehrschaltung
- Abgedeckte Trapezgewinde-Leitspindel, gehärtet, präzisionsgeschliffen
- Werkzeugschlitzen mit Schlossmutter und Zentralschmierung
- Präzise Schlittenführungen, einstellbar
- Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung und Kurbelvortrieb
- Drehmaschinen Genauigkeit nach DIN

Sonderzubehör INDUSTRIE 330 und 400	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	88069	300,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm	88079	51,50
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 25 x 25 mm, 7-teilig	88203	703,00
Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 150 mm	88212	103,00
Messer zu Abstechhalter 25 x 25 mm	88217	72,50

Universal-Drehmaschinen INDUSTRIE	330	400
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modelle 1500	mm	1.500
Spitzenweite Modelle 2000	mm	2.000
Spitzenweite Modelle 3000	mm	3.000
Spitzenhöhe	mm	330 400
Drehdurchmesser über Bett	mm	660 800
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	435 545
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	860 1.000
Brückenlänge	mm	280
Maschinenbettbreite	mm	400
Querschlitzenweg	mm	325
Oberschlittenweg	mm	110
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	32 x 32

Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK		D1 - 11
Spindelaufnahme	MK	MK 6
Spindelbohrung	mm	103
Drehzahlbereich GUZ	UpM	9 - 1.275
Drehzahlstufen GUZ	-	18
Drehzahlbereich IUZ	UpM	16 - 816
Drehzahlstufen IUZ	-	6

Vorschubbereiche		
54 Längsvorschübe	mm/U	0,073 - 4,066
54 Quervorschübe	mm/U	0,036 - 2,033
72 metrische Gewinde	mm	0,5 - 112
36 metrische Modulgewinde	mm	0,5 - 7
72 Zollgewinde, Gänge G	G/"	1/4 - 56
36 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	1/4 - 56
Leitspindelsteigung	mm	12
Leitspindeldurchmesser	mm	40

Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 6
Pinolendurchmesser	mm	90
Pinolenweg	mm	150
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	7.500
Eilgangsanztrieb	W	250
Kühlmittelpumpe	W	125
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60

Abmessungen		
Länge Modelle 1500	mm	3.350
Länge Modelle 2000	mm	3.850
Länge Modelle 3000	mm	4.850
Breite	mm	1.300
Höhe	mm	2.100
Gewicht Modell 1500	kg	3.250 3.400
Gewicht Modell 2000	kg	3.500 3.650
Gewicht Modell 3000	kg	3.900 4.050

Serienausstattung		
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V	•	•
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 315 mm	•	•
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 400 mm	•	•
Aufspannscheibe Ø 610 mm	•	•
2 Zentrierspitzen feststehend	•	•
Mitlaufende Körnerspitze MK 6	•	•
Mitlauflünette	•	•
Stehlünette	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MC	•	•
Gewindeuhr und Wechselrädersatz	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	•	•

GUZ = Gegen Uhrzeigersinn, IUZ = Im Uhrzeigersinn

Bestelldaten	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDUSTRIE 1500/330	88158	28.905,00
INDUSTRIE 2000/330	88159	30.860,00
INDUSTRIE 3000/330	88160	34.455,00
INDUSTRIE 1500/400	88161	31.945,00
INDUSTRIE 2000/400	88162	32.985,00
INDUSTRIE 3000/400	88163	37.800,00

CNC-INDUSTRIE 460

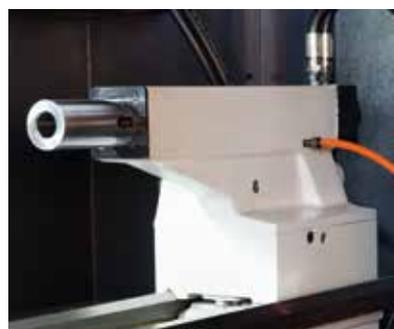


CNC-INDUSTRIE 1000/460

Universal-Drehmaschine CNC-INDUSTRIE		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1000	mm	900
Spitzenhöhe	mm	230
Drehdurchmesser über Bett	mm	460
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	250
Maschinenbettbreite	mm	312
Querschlittenweg	mm	300
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme	Nr.	A2-5
Spindelaufnahme	MK	6
Spindelbohrung	mm	56
Drehzahlbereich, stufenlos	UpM	100-4.000
Vorschubbereiche		
Längsvorschub (Z-Achse)	mm/min	15.000 (max.)
Quervorschub (X-Achse)	mm/min	12.000 (max.)
Steuerung		
SIEMENS SINUMERIK 828D	-	•
Werkzeugwechsler		
Werkzeugplätze	Anz.	8
Drehmeißelquerschnitt	mm	20x20
Bohrstangenaufnahme	mm	Ø 40
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	4
Pinolendurchmesser	mm	60
Pinolenweg	mm	120
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	7.500
Positioniergenauigkeit Z-Achse	mm	0,03
Positioniergenauigkeit X-Achse	mm	0,02
Drehmoment Hauptspindel	Nm	50
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell 1000	mm	3.000
Breite	mm	1.500
Höhe	mm	1.700
Gewicht Modell 1000	kg	2.000



Hydraulik-Spannfutter
Ø 160 mm serienmäßig



Hydraulisch betätigter Reitstock MK 4
serienmäßig



8-fach Werkzeugrevolver serienmäßig

Bestelldaten	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
CNC-INDUSTRIE 1000/400	88180	56.250,00

SIEMENS SINUMERIK 828D

- Panelbasierte Kompakt-CNC
- Bis zu 8 Achsen/Spindel
- 8,4" Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher bis zu 5 MB
- 4 interpolierende Achsen
- 256 Werkzeugspeicherplätze

Robust und wartungsfrei

Eine Bedientafelfront aus Magnesiumdruckguss, das panelbasierte CNC-Design mit wenigen Schnittstellen sowie eine hohe Schutzart macht die SINUMERIK 828D Steuerung auch in rauer Umgebung zum verlässlichen Partner. Durch den lüfter- und festplattenlosen Aufbau sowie die NV-RAM Speichertechnologie ohne Pufferbatterie ist die SINUMERIK 828D eine völlig wartungsfreie CNC-Steuerung.

Serienausstattung:

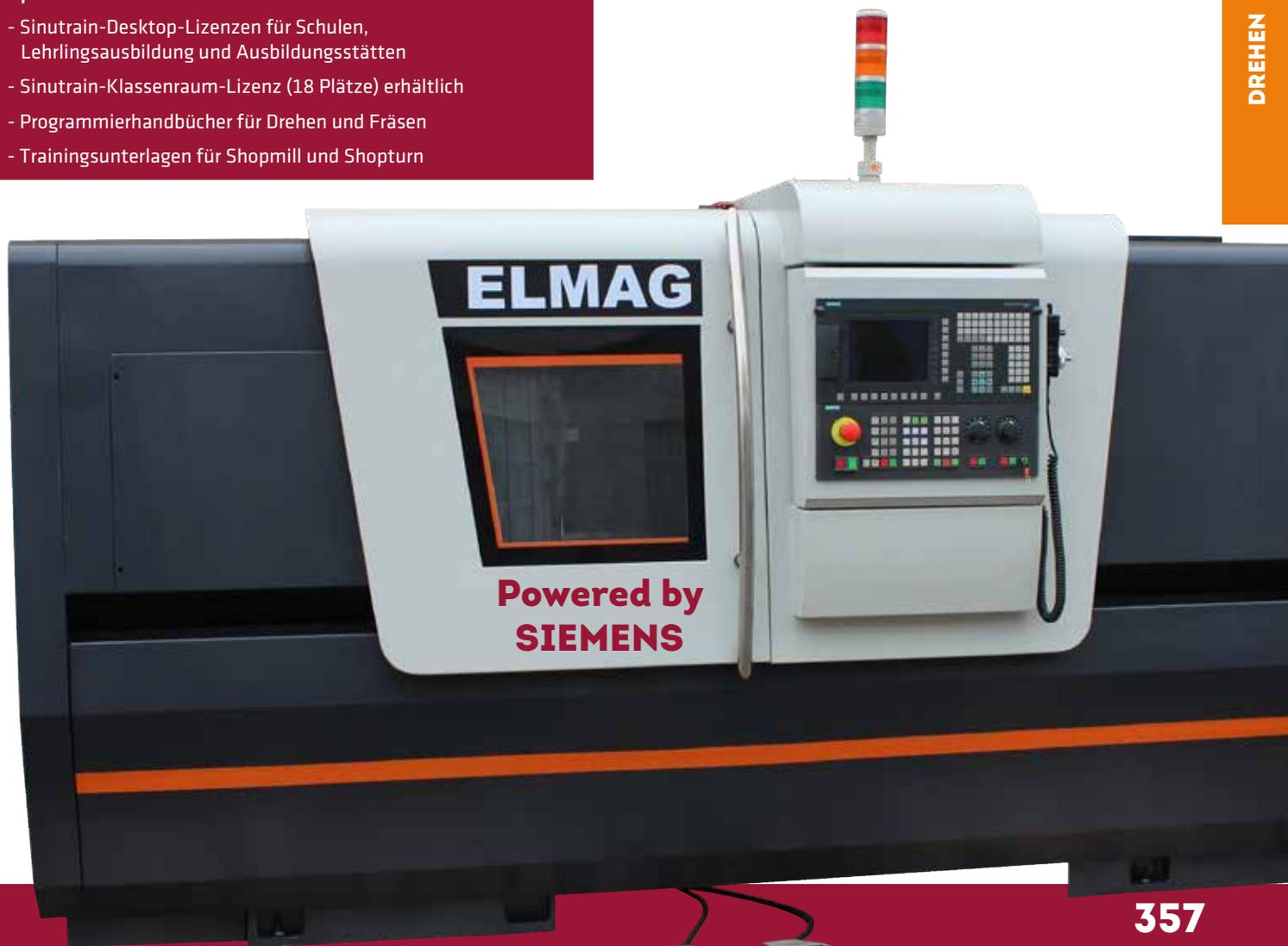
- CNC-Steuerung SIEMENS SINUMERIK 828D
- Hydraulisches Dreibacken-Drehfutter
- SIEMENS Antriebsmotor an X- und Z-Achse
- Kugelumlaufspindeln
- 8-fach Werkzeugwechsler
- Autom. Zentralschmierung
- Hydraulischer Reitstock
- Kühlmittleinrichtung
- Arbeitsleuchte
- Bedienwerkzeug



Steuerpanel SIEMENS SINUMERIK 828D

Optional erhältlich:

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn



Drehmaschinen Serie PREMIUM CU

Unsere universellen Drehmaschinen und Drehmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung der Serie PREMIUM CU haben vielfältige Features und Zubehör für Kunden in den verschiedensten Branchen.

Die Serie PREMIUM CU ermöglicht eine genaue Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf Werkstoff und Drehdurchmesser - besonders vorteilhaft bei Nichteisenmetallen, Kunststoffen und für die perfekte Oberfläche bei Präzisionsteilen und Passungen.

Interessante Besonderheiten stellen die an den Werkzeugschlitten angebauten R/L-Steuereinheiten dar, durch die auf einfache Weise der Rechts- oder Linkslauf der Drehspindel angesteuert wird. Sie ersetzen die bei Universal Drehmaschinen üblichen Schaltwellen.

Effizientes Handling bieten elektromechanische Spindelbremsen für superschnellen Drehspindelstopp. Die Leitspindeln sind mit einem Überlastschutz ausgestattet.

Leistungsdaten und Aufnahmen:

- Dreh-Ø 325-1.320 mm, ohne Brücke 400-1.500 mm
- Drehgröße über Schlitten Ø 190-940 x 6.000 mm
- Antriebsmotor: 2.200-22.000 W, 400 V, hohes Drehmoment
- Drehfutteraufnahme: DIN 55027
- Pinolenaufnahme: MK 3 - MK 6

Serienausstattung:

- RÖHM Dreibacken-Drehfutter
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Werkzeugschlitten mit Spritzschutz
- Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE



Hochwertiges RÖHM Dreibacken-Drehfutter aus Stahl



5-teiliges Stahlhalter-Set für raschen Werkzeugwechsel

HIGH-CLASS Modelle für anspruchsvolle Dreharbeiten!

Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Schnellschalt-elementen

- Getriebesteller
- Halogenlampe
- Kühlmittelpumpe
- Not-Aus-Taster

Vorschubumkehr

Verschiebbare Schutzabdeckung



Extra kräftiger Antriebsmotor 11.000 W im Maschinensockel

Standards Serie PREMIUM CU:

- Schweres Grauguss-Maschinenbett, gute Schwingungsdämpfung
- Demontierbare Brücke
- Prismenführungen
- Drehspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit, einstellbare Präzisionslager
- Laufruhiges Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Ölbad
- Zahnräder aus Chromnickelstahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Vorschubumkehrschaltung
- Abgedeckte Trapezgewinde-Leitspindel, gehärtet, präzisionsgeschliffen
- Werkzeugschlitten mit Schlossmutter
- Präzise Schlittenführungen, einstellbar
- Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung
- Drehmaschinen Genauigkeit nach DIN



Mit Schnellwechsel-Stahlhalter-Set

Eilgangsmotor
Längsschlitten



Mitfahrendes Steuerpult mit Drehspindel R/L-Steuereinheit, digitaler Drehzahlanzeige, Vario-Speed-Drehzahlregelung, Betriebslampe und Not-Aus-Taster



Sonderzubehör für höchste Präzision:
 Digitale Positionsanzeige SINO für 3 Achsen



PREMIUM CU 630



Leitspindel-Rutschkupplung
 Support-Control-Steuerhebel mit Vierfach-Längs- und Quervorschub
 Leitspindel-Schlossmutter

DREHEN

PREMIUM CU 325



PREMIUM CU 325

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 325		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1000 CU 325	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	165
Drehdurchmesser über Bett	mm	325
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	190
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	440
Bettbreite	mm	200
Querschlitzenweg	mm	150
Oberschlittenweg	mm	95
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	16 x 16
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	5
Spindelaufnahme	MK	4, 5
Spindelbohrung	mm	32
Drehzahlstufen	Anz.	12
Drehzahlbereich	UpM	85 - 2.000
Vorschubbereiche		
48 Längsvorschübe	mm/U	0,006 - 1,77
48 Quervorschübe	mm/U	0,003 - 0,885
48 metrische Gewinde	mm	0,1 - 28
19 metrische Modulgewinde	mm	0,1 - 1,75
53 Zollgewinde, Gänge G	G/"	75 - 2,5
19 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	70 - 4
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	3
Pinolendurchmesser	mm	40
Pinolenweg	mm	100
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	2.200
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	2.150
Breite	mm	820
Höhe	mm	1.300
Gewicht Modell CU 1000/325	kg	700

Sonderzubehör auf Anfrage
Mitlaufnützte
Stahlnützte
Stahlnützte mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter



Hochwertiges RÖHM
Dreibacken-Drehfutter aus
Stahl ZS Ø 160 mm



5-teiliges Stahlhalter-Set
für raschen Werkzeugwechsel
(Modell MA)



Sonderzubehör für
höchste Präzision:
Digitale Positions-
anzeige SINO für 3 Achsen

Serienausstattung		
RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm		•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig		•
Halogen-Maschinenlampe		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter		•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz		•
Untergestell / Spänenwanne / Spritzwand		•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE		•

Bestelldaten	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1000/325	88600	13.925,00

PREMIUM CU 400

mm
ab 1.000
400
50
max
UpM
2.240



PREMIUM CU 400

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 400		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1000 CU 400	mm	1.000
Spitzenweite Modell 1500 CU 400	mm	1.500
Spitzenhöhe	mm	200
Drehdurchmesser über Bett	mm	400
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	235
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	550
Bettbreite	mm	320
Querschlitzenweg	mm	235
Oberschlittenweg	mm	110
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	6
Spindelaufnahme	MK	6
Spindelbohrung	mm	52
Drehzahlstufen	Anz.	12
Drehzahlbereich	UpM	50 - 2.240
Vorschubbereiche		
80 Längsvorschübe	mm/U	0,0015 - 0,6
80 Quervorschübe	mm/U	0,0075 - 0,3
40 metrische Gewinde	mm	0,25 - 7,5
40 metrische Modulgewinde	mm	0,0625 - 1,875
40 Zollgewinde, Gänge G	G/"	120 - 4
40 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	480 - 16
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	4
Pinolendurchmesser	mm	50
Pinolenweg	mm	100
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	4.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell CU 1000/400	mm	2.350
Breite	mm	980
Höhe	mm	1.330
Gewicht Modell CU 1000/400	kg	1.590
Gewicht Modell CU 1500/400	kg	1.700

Serienausstattung		
RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm		•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig		•
Halogen-Maschinenlampe		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter		•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz		•
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand		•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE		•

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1000/400	88620	21.245,00
PREMIUM CU 1500/400	88621	22.180,00

Sonderzubehör auf Anfrage
Mitlaufnütze
Stehlünette
Stehlünette mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter



Hochwertiges RÖHM
Dreibacken-Drehfutter aus
Stahl ZS Ø 200 mm



5-teiliges Stahlhalter-Set
für raschen Werkzeugwechsel
(Modell MB)



Sonderzubehör für
höchste Präzision:
Digitale Positions-
anzeige SINO für 3 Achsen

DREHEN

PREMIUM CU 500



PREMIUM CU 500

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 500		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1000 CU 500	mm	1.000
Spitzenweite Modell 1500 CU 500	mm	1.500
Spitzenweite Modell 2000 CU 500	mm	2.000
Spitzenhöhe	mm	250
Drehdurchmesser über Bett	mm	500
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	300
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	700
Bettbreite	mm	400
Querschlitzenweg	mm	315
Oberschlittenweg	mm	130
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	32 x 32
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	8
Spindelaufnahme metrisch	mm	80
Spindelbohrung	mm	72
Drehzahlstufen	Anz.	21
Drehzahlbereich	UpM	20 - 2.000
Vorschubbereiche		
120 Längsvorschübe	mm/U	0,04 - 12
120 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 6
64 metrische Gewinde	mm	0,5 - 120
64 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 30
64 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/4
64 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 1
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 5
Pinolendurchmesser	mm	90
Pinolenweg	mm	230
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	7.500
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell 1000 CU 500	mm	2.600
Breite	mm	1.250
Höhe	mm	1.400
Gewicht Modell CU 1000/500	kg	2.650
Gewicht Modell CU 1500/500	kg	2.800
Gewicht Modell CU 2000/500	kg	2.950

Sonderzubehör auf Anfrage
Mitlaufblöcke
Stahlblöcke
Stahlblöcke mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter



Hochwertiges RÖHM
Dreibacken-Drehfutter aus
Stahl Z5 Ø 250 mm



5-teiliges Stahlhalter-Set
für raschen Werkzeugwechsel
(Modell MC)

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1000/500	88670	28.865,00
PREMIUM CU 1500/500	88671	29.455,00
PREMIUM CU 2000/500	88672	30.570,00

Serienausstattung	
RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 250 mm	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•
Halogen-Maschinenlampe	•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	•



Sonderzubehör für
höchste Präzision:
Digitale Positions-
anzeige SINO für 3 Achsen

PREMIUM CU 630

ab 1.500
630 12,5
1.250
UpM



Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 630		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1500 CU 630	mm	1.500
Spitzenweite Modell 2000 CU 630	mm	2.000
Spitzenweite Modell 3000 CU 630	mm	3.000
Spitzenhöhe	mm	315
Drehdurchmesser über Bett	mm	630
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	430
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	830
Bettbreite	mm	400
Querschlitzenweg	mm	315
Oberschlittenweg	mm	130
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	32 x 32
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	11
Spindelaufnahme metrisch	mm	120
Spindelbohrung	mm	103
Drehzahlstufen	Anz.	21
Drehzahlbereich	UpM	12,5 - 1.250
Vorschubbereiche		
120 Längsvorschübe	mm/U	0,04 - 12
120 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 6
64 metrische Gewinde	mm	0,5 - 120
64 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 30
64 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/4
64 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 1
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	5
Pinolendurchmesser	mm	90
Pinolenweg	mm	230
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	11.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell CU 1500/630	mm	3.100
Breite	mm	1.250
Höhe	mm	1.400
Gewicht Modell CU 1500/630	kg	3.160
Gewicht Modell CU 2000/630	kg	3.310
Gewicht Modell CU 3000/630	kg	3.560
Bestelldaten		
	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1500/630	88643	38.420,00
PREMIUM CU 2000/630	88644	39.555,00
PREMIUM CU 3000/630	88645	42.315,00

PREMIUM CU 630

Sonderzubehör auf Anfrage

Mitlaufnütze
Stehlünette
Stehlünette mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter



Hochwertiges RÖHM
Dreibacken-Drehfutter aus
Stahl Z5 Ø 315 mm



5-teiliges Stahlhalter-Set
für raschen Werkzeugwechsel
(Modell MC)



Sonderzubehör für
höchste Präzision:
Digitale Positions-
anzeige SINO für 3 Achsen

PREMIUM CU 760



PREMIUM CU 760

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 760		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1500 CU 760	mm	1.500
Spitzenweite Modell 2000 CU 760	mm	2.000
Spitzenweite Modell 3000 CU 760	mm	3.000
Spitzenweite Modell 4000 CU 760	mm	4.000
Spitzenweite Modell 5000 CU 760	mm	5.000
Spitzenweite Modell 6000 CU 760	mm	6.000
Spitzenhöhe	mm	380
Drehdurchmesser über Bett	mm	760
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	520
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	950
Bettbreite	mm	560
Querschlitzenweg	mm	410
Oberschlittenweg	mm	150
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	45 x 45
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	11
Spindelaufnahme metrisch	mm	140
Spindelbohrung	mm	132
Drehzahlstufen	Anz.	17
Drehzahlbereich	UpM	7,5 - 1.015
Vorschubbereiche		
150 Längsvorschübe	mm/U	0,0039 - 18
150 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 9
76 metrische Gewinde	mm	0,5 - 180
76 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 45
76 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/6
76 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 2/3
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	6
Pinolendurchmesser	mm	105
Pinolenweg	mm	225
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	11.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell CU 1500/760	mm	3.470
Breite	mm	1.650
Höhe	mm	1.600
Gewicht Modell CU 1500/760	kg	4.220
Gewicht Modell CU 2000/760	kg	4.470
Gewicht Modell CU 3000/760	kg	5.050
Gewicht Modell CU 4000/760	kg	5.500
Gewicht Modell CU 5000/760	kg	6.080
Gewicht Modell CU 6000/760	kg	6.530

Sonderzubehör auf Anfrage
Mitlaflunette
Stehlunette
Stehlunette mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter



Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige SINO für 3 Achsen

Serienausstattung	
RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 380 mm	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•
Halogen-Maschinenlampe	•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•
Untergestell / Spänwanne / Spritzwand	•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	•

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1500/760	88650	46.465,00
PREMIUM CU 2000/760	88651	48.135,00
PREMIUM CU 3000/760	88652	58.215,00
PREMIUM CU 4000/760	88653	64.525,00
PREMIUM CU 5000/760	88654	74.690,00
PREMIUM CU 6000/760	88655	85.985,00

PREMIUM CU 1000



PREMIUM CU 1000

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 1000		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1500 CU 1000	mm	1.500
Spitzenweite Modell 3000 CU 1000	mm	3.000
Spitzenweite Modell 4000 CU 1000	mm	4.000
Spitzenweite Modell 5000 CU 1000	mm	5.000
Spitzenweite Modell 6000 CU 1000	mm	6.000
Spitzenhöhe	mm	500
Drehdurchmesser über Bett	mm	1.090
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	690
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	1.250
Bettbreite	mm	700
Querschlitzenweg	mm	525
Oberschlittenweg	mm	270
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	15
Spindelaufnahme metrisch	mm	160
Spindelbohrung	mm	155
Drehzahlstufen	Anz.	24
Drehzahlbereich	UpM	6,3 - 1.250
Vorschubbereiche		
160 Längsvorschübe	mm/U	0,032 - 38,9
160 Quervorschübe	mm/U	0,016 - 19,45
80 metrische Gewinde	mm	0,5 - 480
80 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 120
80 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/16
80 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 1/4
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	6
Pinolendurchmesser	mm	125
Pinolenweg	mm	260
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	22.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell CU 1500/1000	mm	3.700
Breite	mm	1.800
Höhe	mm	1.855
Gewicht Modell CU 1500/1000	kg	6.550
Gewicht Modell CU 3000/1000	kg	8.050
Gewicht Modell CU 4000/1000	kg	8.550
Gewicht Modell CU 5000/1000	kg	10.050
Gewicht Modell CU 6000/1000	kg	10.650

Sonderzubehör auf Anfrage	
Mitlaufelinette	
Stehelinette	
Stehelinette mit Kugellagerführung	
Planscheibe	
4-Backen Planscheibenfutter	



Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige SINO für 3 Achsen

Seriensausstattung	
RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 750 mm	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•
Halogen-Maschinenlampe	•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	•

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1500/1000	88630	86.575,00
PREMIUM CU 3000/1000	88631	92.295,00
PREMIUM CU 4000/1000	88632	105.370,00
PREMIUM CU 5000/1000	88633	110.735,00
PREMIUM CU 6000/1000	88634	133.875,00

PREMIUM CU 1320



PREMIUM CU 1320

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 1320		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1500 CU 1320	mm	1.500
Spitzenweite Modell 3000 CU 1320	mm	3.000
Spitzenweite Modell 4000 CU 1320	mm	4.000
Spitzenweite Modell 5000 CU 1320	mm	5.000
Spitzenweite Modell 6000 CU 1320	mm	6.000
Spitzenhöhe	mm	625
Drehdurchmesser über Bett	mm	1.320
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	940
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	1.500
Bettbreite	mm	700
Querschlitzenweg	mm	685
Oberschlittenweg	mm	270
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	15
Spindelaufnahme metrisch	mm	160
Spindelbohrung	mm	155
Drehzahlstufen	Anz.	24
Drehzahlbereich	UpM	5 - 1.000
Vorschubbereiche		
160 Längsvorschübe	mm/U	0,032 - 38,9
160 Quervorschübe	mm/U	0,016 - 19,45
80 metrische Gewinde	mm	0,5 - 480
80 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 120
80 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/16
80 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 1/4
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	6
Pinolendurchmesser	mm	125
Pinolenweg	mm	260
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	22.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell CU 1500/1320	mm	3.700
Breite	mm	1.900
Höhe	mm	1.980
Gewicht Modell CU 1500/1320	kg	6.990
Gewicht Modell CU 3000/1320	kg	8.450
Gewicht Modell CU 4000/1320	kg	8.950
Gewicht Modell CU 5000/1320	kg	10.450
Gewicht Modell CU 6000/1320	kg	11.100

Sonderzubehör auf Anfrage	
Mitlaufnütze	
Stehlnütze	
Stehlnütze mit Kugellagerführung	
Planscheibe	
4-Backen Planscheibenfutter	



Hochwertiges RÖHM
Dreibacken-Drehfutter aus
Stahl Z5 Ø 500 mm



Sonderzubehör für
höchste Präzision:
Digitale Positions-
anzeige SINO für 3 Achsen

Serienausstattung	
RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 500 mm	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•
Halogen-Maschinenlampe	•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	•

Bestelldaten	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1500/1320	88690	92.925,00
PREMIUM CU 3000/1320	88691	98.625,00
PREMIUM CU 4000/1320	88692	111.690,00
PREMIUM CU 5000/1320	88693	117.075,00
PREMIUM CU 6000/1320	88694	140.260,00

PREMIUM CU 325 RD - Vario



PREMIUM CU 325 RD

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 325 RD-Vario

Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	165
Drehdurchmesser über Bett	mm	325
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	190
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	440
Bettbreite	mm	200
Querschlitzenweg	mm	150
Oberschlittenweg	mm	95
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	16 x 16
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	5
Spindelaufnahme	MK	MK 4
Spindelbohrung	mm	32
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	85 - 405
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	470 - 2.200
Vorschubbereiche		
48 Längsvorschübe	mm/U	0,006 - 1,77
48 Quervorschübe	mm/U	0,003 - 0,885
48 metrische Gewinde	mm	0,1 - 28
19 metrische Modulgewinde	mm	0,1 - 1,75
53 Zollgewinde, Gänge G	G/"	75 - 2,5
19 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	70 - 4
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 3
Pinolendurchmesser	mm	40
Pinolenweg	mm	100
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	2.200
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	2.150
Breite	mm	820
Höhe	mm	1.300
Gewicht	kg	770

Serienausstattung

RÖHM Dreibackten-Drehfutter Ø 160 mm	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•
Halogen-Maschinenlampe	•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	•

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 325 RD-Vario	88601	15.205,00

Sonderzubehör auf Anfrage

Mitlaufnütze
Stahlnütze
Stahlnütze mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter



Hochwertiges RÖHM
Dreibackten-Drehfutter aus
Stahl Z5 Ø 160 mm



5-teiliges Stahlhalter-Set
für raschen Werkzeugwechsel
(Modell MA)



Sonderzubehör für
höchste Präzision:
Digitale Positions-
anzeige SINO für 3 Achsen

PREMIUM CU 400 RD - Vario



PREMIUM CU 400 RD

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 400 RD-Vario

Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1000 CU 400 RD	mm	1.000
Spitzenweite Modell 1500 CU 400 RD	mm	1.500
Spitzenhöhe	mm	200
Drehdurchmesser über Bett	mm	400
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	235
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	550
Bettbreite	mm	320
Querschlitzenweg	mm	235
Oberschlittenweg	mm	110
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	6
Spindelaufnahme	MK	6
Spindelbohrung	mm	52
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	18 - 98
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	48 - 265
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	144 - 790
Drehzahlbereich 4, stufenlos	UpM	385 - 2.120
Vorschubbereiche		
80 Längsvorschübe	mm/U	0,015 - 0,6
80 Quervorschübe	mm/U	0,0075 - 0,3
40 metrische Gewinde	mm	0,25 - 7,5
40 metrische Modulgewinde	mm	0,0625 - 1,875
40 Zollgewinde, Gänge G	G/"	120 - 4
40 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	480 - 16
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 4
Pinolendurchmesser	mm	50
Pinolenweg	mm	100
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	7.500
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell 1000/400 RD-Vario	mm	2.350
Breite	mm	980
Höhe	mm	1.330
Gewicht Modell 1000/400 RD-Vario	kg	1.590
Gewicht Modell 1500/400 RD-Vario	kg	1.700

Sonderzubehör auf Anfrage

- Mitlaufstütze
- Stahlstütze
- Stahlstütze mit Kugellagerführung
- Planscheibe
- 4-Backen Planscheibenfutter



Hochwertiges RÖHM
Dreibacken-Drehfutter aus
Stahl ZS Ø 200 mm



Sonderzubehör für
höchste Präzision:
Digitale Positions-
anzeige SINO für 3 Achsen

Serienausstattung

- RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Werkzeugschlitten mit Spritzschutz
- Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

Bestelldaten	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1000/400 RD-Vario	88625	25.665,00
PREMIUM CU 1500/400 RD-Vario	88626	26.600,00

PREMIUM CU 500 RD - Vario



RÖHM

PREMIUM CU 500 RD

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 500 RD-Vario

Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1000 CU 500 RD	mm	1.000
Spitzenweite Modell 1500 CU 500 RD	mm	1.500
Spitzenweite Modell 2000 CU 500 RD	mm	2.000
Spitzenhöhe	mm	250
Drehdurchmesser über Bett	mm	500
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	300
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	700
Bettbreite	mm	400
Querschlitzenweg	mm	315
Oberschlittenweg	mm	130
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	32 x 32
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	8
Spindelaufnahme metrisch	mm	80
Spindelbohrung	mm	72
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	25 - 100
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 400
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	500 - 2.000
Vorschubbereiche		
120 Längsvorschübe	mm/U	0,04 - 12
120 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 6
64 metrische Gewinde	mm	0,5 - 120
64 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 30
64 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/4
64 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 1
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 5
Pinolendurchmesser	mm	90
Pinolenweg	mm	230
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	11.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell CU 1000/500 RD-Vario	mm	2.600
Breite	mm	1.250
Höhe	mm	1.400
Gewicht Modell CU 1000/500 RD-Vario	kg	2.650
Gewicht Modell CU 1500/500 RD-Vario	kg	2.800
Gewicht Modell CU 2000/500 RD-Vario	kg	2.950

Sonderzubehör auf Anfrage

Mitlaufnütze
Stahlnütze
Stahlnütze mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter



Hochwertiges RÖHM
Dreibacken-Drehfutter aus
Stahl Z5 Ø 250 mm



Sonderzubehör für
höchste Präzision:
Digitale Positions-
anzeige SINO für 3 Achsen

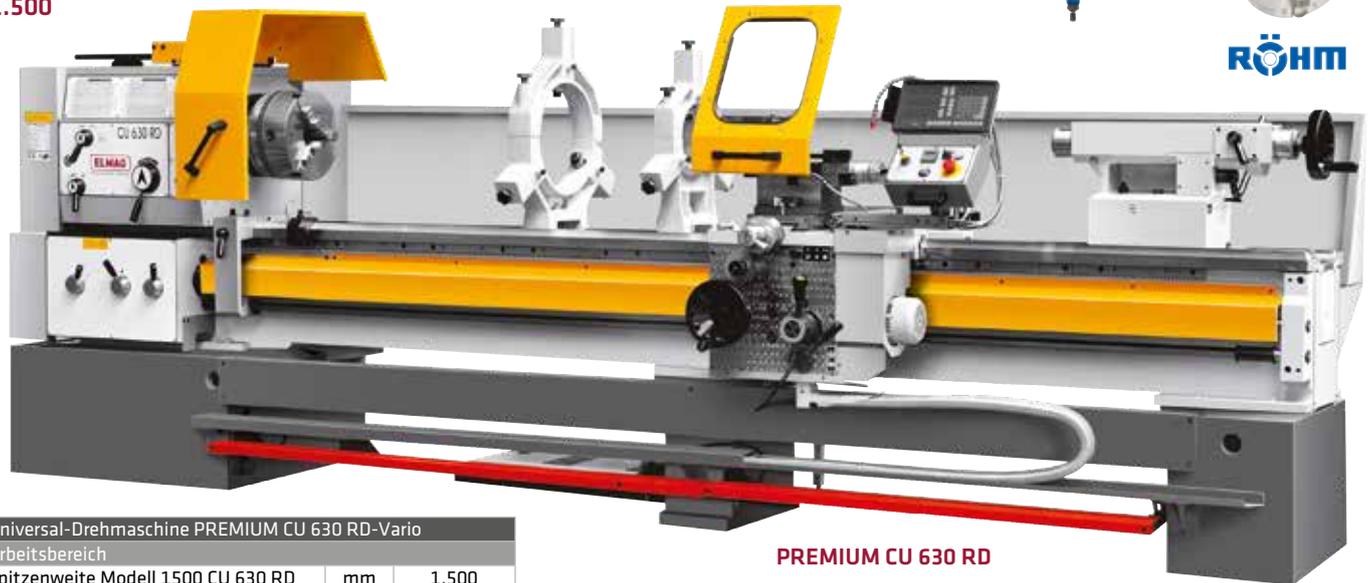
Serienausstattung

RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 250 mm	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•
Halogen-Maschinenlampe	•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	•

Bestelldaten	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1000/500 RD-Vario	88680	36.740,00
PREMIUM CU 1500/500 RD-Vario	88681	37.465,00
PREMIUM CU 2000/500 RD-Vario	88682	38.620,00

PREMIUM CU 630 RD - Vario

mm 1.250
ab 630 16
1.500
UpM



PREMIUM CU 630 RD

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 630 RD-Vario

Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1500 CU 630 RD	mm	1.500
Spitzenweite Modell 2000 CU 630 RD	mm	2.000
Spitzenweite Modell 3000 CU 630 RD	mm	3.000
Spitzenhöhe	mm	315
Drehdurchmesser über Bett	mm	630
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	430
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	830
Bettbreite	mm	400
Querschlitzenweg	mm	315
Oberschlittenweg	mm	130
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	32 x 32
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	11
Spindelaufnahme metrisch	mm	120
Spindelbohrung	mm	103
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	16 - 63
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	63 - 250
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	315 - 1.250
Vorschubbereiche		
120 Längsvorschübe	mm/U	0,04 - 12
120 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 6
64 metrische Gewinde	mm	0,5 - 120
64 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 30
64 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/4
64 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 1
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	5
Pinolendurchmesser	mm	90
Pinolenweg	mm	230
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	11.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell CU 1500/630 RD-Vario	mm	3.100
Breite	mm	1.250
Höhe	mm	1.400
Gewicht Modell CU 1500/630 RD-Vario	kg	3.160
Gewicht Modell CU 2000/630 RD-Vario	kg	3.310
Gewicht Modell CU 3000/630 RD-Vario	kg	3.590

Sonderzubehör auf Anfrage

Mitlaufnütze
Stehlnütze
Stehlnütze mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter



Hochwertiges RÖHM
Dreibacken-Drehfutter aus
Stahl ZS Ø 315 mm



Sonderzubehör für
höchste Präzision:
Digitale Positions-
anzeige SINO für 3 Achsen

Serienausstattung

RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 315 mm	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•
Halogen-Maschinenlampe	•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	•

Bestelldaten	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1500/630 RD-Vario	88640	40.625,00
PREMIUM CU 2000/630 RD-Vario	88641	41.700,00
PREMIUM CU 3000/630 RD-Vario	88642	46.980,00

PREMIUM CU 760 RD - Vario



PREMIUM CU 760 RD

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 760 RD-Vario		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1500 CU 760 RD	mm	1.500
Spitzenweite Modell 2000 CU 760 RD	mm	2.000
Spitzenweite Modell 3000 CU 760 RD	mm	3.000
Spitzenweite Modell 4000 CU 760 RD	mm	4.000
Spitzenweite Modell 5000 CU 760 RD	mm	5.000
Spitzenweite Modell 6000 CU 760 RD	mm	6.000
Spitzenhöhe	mm	380
Drehdurchmesser über Bett	mm	760
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	520
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	950
Bettbreite	mm	560
Querschlittenweg	mm	410
Oberschlittenweg	mm	150
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	45 x 45
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	11
Spindelaufnahme metrisch	mm	140
Spindelbohrung	mm	132
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	7 - 42
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	28 - 170
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	165 - 1.015
Vorschubbereiche		
150 Längsvorschübe	mm/U	0,039 - 18
150 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 9
76 metrische Gewinde	mm	0,5 - 180
76 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 45
76 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/6
76 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 2/3
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	6
Pinolendurchmesser	mm	105
Pinolenweg	mm	225
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	15.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell CU 1500/760 RD-Vario	mm	3.470
Breite	mm	1.650
Höhe	mm	1.600
Gewicht Modell CU 1500/760 RD-Vario	kg	4.220
Gewicht Modell CU 2000/760 RD-Vario	kg	4.470
Gewicht Modell CU 3000/760 RD-Vario	kg	5.050
Gewicht Modell CU 4000/760 RD-Vario	kg	5.500
Gewicht Modell CU 5000/760 RD-Vario	kg	6.080
Gewicht Modell CU 6000/760 RD-Vario	kg	6.530

Sonderzubehör auf Anfrage	
Mitlaufstütze	
Stahlstütze	
Stahlstütze mit Kugellagerführung	
Planscheibe	
4-Backen Planscheibenfutter	



Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige SINO für 3 Achsen

Serienausstattung	
RÖHM Dreibackten-Drehfutter Ø 380 mm	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•
Halogen-Maschinenlampe	•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•
Untergestell / Spänwanne / Spritzwand	•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	•

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1500/760 RD-Vario	88660	52.710,00
PREMIUM CU 2000/760 RD-Vario	88661	54.800,00
PREMIUM CU 3000/760 RD-Vario	88662	64.485,00
PREMIUM CU 4000/760 RD-Vario	88663	70.805,00
PREMIUM CU 5000/760 RD-Vario	88664	81.000,00
PREMIUM CU 6000/760 RD-Vario	88665	92.275,00

DREHEN

PREMIUM CU 1000 RD - Vario

mm 1.000
ab 1.090 3,7
1.500
UpM



PREMIUM CU 1000 RD

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 1000 RD-Vario		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1500 CU 1000 RD	mm	1.500
Spitzenweite Modell 3000 CU 1000 RD	mm	3.000
Spitzenweite Modell 4000 CU 1000 RD	mm	4.000
Spitzenweite Modell 5000 CU 1000 RD	mm	5.000
Spitzenweite Modell 6000 CU 1000 RD	mm	6.000
Spitzenhöhe	mm	500
Drehdurchmesser über Bett	mm	1.090
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	690
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	1.250
Bettbreite	mm	700
Querschlittenweg	mm	525
Oberschlittenweg	mm	270
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	15
Spindelaufnahme metrisch	mm	160
Spindelbohrung	mm	155
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	3,7 - 15,6
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	14,7 - 62
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	58 - 250
Drehzahlbereich 4, stufenlos	UpM	235 - 1.000
Vorschubbereiche		
160 Längsvorschübe	mm/U	0,032 - 38,9
160 Quervorschübe	mm/U	0,016 - 19,45
80 metrische Gewinde	mm	0,5 - 480
80 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 120
80 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/16
80 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 1/4
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	6
Pinolendurchmesser	mm	125
Pinolenweg	mm	260
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	30.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell CU 1500/1000 RD	mm	3.700
Breite	mm	1.800
Höhe	mm	1.855
Gewicht Modell CU 1500/1000 RD-Vario	kg	6.550
Gewicht Modell CU 3000/1000 RD-Vario	kg	8.050
Gewicht Modell CU 4000/1000 RD-Vario	kg	8.550
Gewicht Modell CU 5000/1000 RD-Vario	kg	10.050
Gewicht Modell CU 6000/1000 RD-Vario	kg	10.650

Sonderzubehör auf Anfrage
Mitlaufnütze
Stehlünette
Stehlünette mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter



Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige SINO für 3 Achsen

Serienausstattung	
RÖHM Dreibackten-Drehfutter Ø 545 mm	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•
Halogen-Maschinenlampe	•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•
Untergestell / Spänwanne / Spritzwand	•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	•

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1500/1000 RD-Vario	88635	95.130,00
PREMIUM CU 3000/1000 RD-Vario	88636	100.835,00
PREMIUM CU 4000/1000 RD-Vario	88637	113.915,00
PREMIUM CU 5000/1000 RD-Vario	88638	119.315,00
PREMIUM CU 6000/1000 RD-Vario	88639	142.475,00

PREMIUM CU 1320 RD - Vario



PREMIUM CU 1320 RD

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 1320 RD-Vario		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1500 CU 1320 RD	mm	1.500
Spitzenweite Modell 3000 CU 1320 RD	mm	3.000
Spitzenweite Modell 4000 CU 1320 RD	mm	4.000
Spitzenweite Modell 5000 CU 1320 RD	mm	5.000
Spitzenweite Modell 6000 CU 1320 RD	mm	6.000
Spitzenhöhe	mm	625
Drehdurchmesser über Bett	mm	1.320
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	940
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	1.500
Bettbreite	mm	700
Querschlitzenweg	mm	625
Oberschlittenweg	mm	270
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	15
Spindelaufnahme metrisch	mm	160
Spindelbohrung	mm	155
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	3,7 - 15,6
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	14,7 - 62
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	58 - 250
Drehzahlbereich 4, stufenlos	UpM	235 - 1.000
Vorschubbereiche		
160 Längsvorschübe	mm/U	0,032 - 38,9
160 Quervorschübe	mm/U	0,016 - 19,45
80 metrische Gewinde	mm	0,5 - 480
80 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 120
80 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/16
80 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 1/4
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	6
Pinolendurchmesser	mm	125
Pinolenweg	mm	260
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	30.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell CU 1500/1320 RD	mm	3.700
Breite	mm	1.900
Höhe	mm	1.980
Gewicht Modell CU 1500/1320 RD-Vario	kg	6.990
Gewicht Modell CU 3000/1320 RD-Vario	kg	8.450
Gewicht Modell CU 4000/1320 RD-Vario	kg	8.950
Gewicht Modell CU 5000/1320 RD-Vario	kg	10.450
Gewicht Modell CU 6000/1320 RD-Vario	kg	11.100

Sonderzubehör / größere Modelle auf Anfrage erhältlich.

Sonderzubehör auf Anfrage

- Mitlaufnütze
- Stehlünette
- Stehlünette mit Kugellagerführung
- Planscheibe
- 4-Backen Planscheibenfutter



Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige SINO für 3 Achsen

Serienausstattung

- RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 660 mm
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Werkzeugschlitten mit Spritzschutz
- Untergestell / Spänwanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1500/1320 RD-Vario	88695	101.525,00
PREMIUM CU 3000/1320 RD-Vario	88696	107.205,00
PREMIUM CU 4000/1320 RD-Vario	88697	120.270,00
PREMIUM CU 5000/1320 RD-Vario	88698	125.655,00
PREMIUM CU 6000/1320 RD-Vario	88699	148.785,00

CNC-PREMIUM LT 580 & 660



Hochwertiges RÖHM
Dreibacken-Drehfutter aus
Stahl Z5 Ø 250 mm



5-teiliges Stahlhalter-Set für raschen
Werkzeugwechsel (Modell MC)



CNC-PREMIUM LT 580

Universal-Drehmaschine CNC-PREMIUM LT 580		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 885 LT 580	mm	885
Spitzenweite Modell 1385 LT 580	mm	1.385
Spitzenweite Modell 1885 LT 580	mm	1.885
Spitzenweite Modell 2885 LT 580	mm	2.885
Spitzenweite Modell 3885 LT 580	mm	3.885
Spitzenweite Modell 4885 LT 580	mm	4.885
Spitzenhöhe	mm	290
Drehdurchmesser über Bett	mm	580
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	380
Maschinenbettbreite	mm	400
Querschlitzenweg	mm	290
Kugelumlaufspindel Z-Achse	mm	50x10
Kugelumlaufspindel X-Achse	mm	32x5
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	8
Spindelaufnahme metrisch	mm	80
Spindelbohrung	mm	72
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	25-100
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100-400
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	500-2.000
Vorschubbereiche		
Längsvorschub (Z-Achse)	mm/min	8.000 (max.)
Quervorschub (X-Achse)	mm/min	8.000 (max.)
Steuerung		
SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED	-	•
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	5
Pinolendurchmesser	mm	90
Pinolenweg	mm	230
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	11.000
Drehmoment Z-Achse	Nm	16
Drehmoment X-Achse	Nm	11
Drehmoment Hauptspindel	Nm	1.120
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell LT 885/580	mm	2.750
Breite	mm	2.000
Höhe	mm	2.000
Gewicht Modell LT 885/580	kg	3.450
Gewicht Modell LT 1385/580	kg	3.600
Gewicht Modell LT 1885/580	kg	3.800
Gewicht Modell LT 2885/580	kg	4.150
Gewicht Modell LT 3885/580	kg	4.500
Gewicht Modell LT 4885/580	kg	4.850

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
CNC-PREMIUM 885/LT580	88610	77.870,00
CNC-PREMIUM 1385/LT580	88611	79.655,00
CNC-PREMIUM 1885/LT580	88612	81.715,00
CNC-PREMIUM 2885/LT580	88613	84.980,00
CNC-PREMIUM 3885/LT580	88614	89.325,00
CNC-PREMIUM 4885/LT580	88615	99.435,00

Universal-Drehmaschine CNC-PREMIUM LT 660		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1410 LT 660	mm	1.410
Spitzenweite Modell 1910 LT 660	mm	1.910
Spitzenweite Modell 2910 LT 660	mm	2.910
Spitzenweite Modell 3910 LT 660	mm	3.910
Spitzenweite Modell 4910 LT 660	mm	4.910
Spitzenweite Modell 5910 LT 660	mm	5.910
Spitzenhöhe	mm	330
Drehdurchmesser über Bett	mm	660
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	420
Maschinenbettbreite	mm	560
Querschlitzenweg	mm	430
Kugelumlaufspindel Z-Achse	mm	50x10
Kugelumlaufspindel X-Achse	mm	32x5
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	11
Spindelaufnahme metrisch	mm	120
Spindelbohrung	mm	103
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	9-55
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	37-220
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	220-1.320
Vorschubbereiche		
Längsvorschub (Z-Achse)	mm/min	8.000 (max.)
Quervorschub (X-Achse)	mm/min	8.000 (max.)
Steuerung		
SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED	-	•
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	6
Pinolendurchmesser	mm	105
Pinolenweg	mm	225
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	15.000
Drehmoment Z-Achse	Nm	18
Drehmoment X-Achse	Nm	11
Drehmoment Hauptspindel	Nm	2.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell LT 1410/660	mm	3.700
Breite	mm	2.000
Höhe	mm	2.000
Gewicht Modell LT 1410/660	kg	4.890
Gewicht Modell LT 1910/660	kg	5.100
Gewicht Modell LT 2910/660	kg	5.700
Gewicht Modell LT 3910/660	kg	6.250
Gewicht Modell LT 4910/660	kg	6.800
Gewicht Modell LT 5910/660	kg	7.300

Sonderzubehör auf Anfrage

- 12-fach Werkzeugrevolver
- Späneförderer DBC
- Hydraulisches 250 mm Spannfutter
- SIEMENS-Steuerung 828d

SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED

- Panelbasierte Kompakt-CNC
- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 7,5" Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher bis zu 1 MB
- 4 interpolierende Achsen
- 64 Werkzeugspeicherplätze

Hohe Qualitätsstandards

Die SINUMERIK 808D ADVANCED bringt Schwung in die Zerspanungstechnik. CNC-Technik vom Technologieführer, gepaart mit einem revolutionären Bedienkonzept, machen die SINUMERIK 808D ADVANCED perfekt für den Einstieg in die CNC-Welt!

Dank eines panelbasierten CNC-Designs mit wenig Schnittstellen und einer Bedientafel in der Schutzklasse IP 65 sind die SINUMERIK 808 Steuerungen perfekt für den Einsatz unter rauen Umgebungen vorbereitet.

Optimiert für einfache Drehanwendungen

Dank technologiespezifischer Ausprägungen sind die SINUMERIK 808 Steuerungen perfekt für's Drehen vorkonfiguriert. Mit dem neuartigen, integrierten startGUIDE ist die SINUMERIK 808 der optimale Partner für den modernen CNC-Techniker. Dabei wird neben der CNC-Bedienung und Programmierung auch die Inbetriebnahme grafisch interaktiv erklärt.



Steuerpanel mit 2 elektronischen Handrädern

Optional erhältlich:

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn



**Powered by
SIEMENS**

RGM - Leichte Motorscheren mit Böhler-Spezialstahlmessern

mm

bis 3

mm

bis
2.550



€ **Vorteils-UVP**
ab 12.405,-

Praktisch

Die einfach bedienbaren RGM Motorscheren sind für den Zuschnitt von Tafelblechen bis 3,0 bzw. 2,5 mm konzipiert. Ihre maximale Schnittlänge ist auf das Übermaß von Norm-Formaten abgestimmt und beträgt 1.350, 1.550, 2.050 bzw. 2.550 mm.

Hart

RGM-Modelle schneiden problemlos durch Edelstahl und Nirosta, denn sie kommen mit hochlegierten Spezialstahlmessern von Böhler. Die Ober- und Untermesser sind präzisionsgeschliffen, äußerst verschleißbeständig und zweiseitig verwendbar.

Kräftig

Mit einer motorischen Antriebsleistung von 4 kW besitzen die RGM-Modelle

eine hohe Schnittkraft und sind optimal für den anspruchsvollen Dauerbetrieb geeignet.

Schnell

Alle RGM-Modelle bieten mit einer Taktrate von 35 Hübten pro Minute - also unter zwei Sekunden für das Spannen, Trennen und Anheben - einen sehr guten Leistungskennwert für die Serienproduktion.

Genau

Der bemerkenswert stabil gebaute Hinteranschlag und der präzise geführte Oberrahmen sichern auch bei großen Serien eine hohe Wiederholgenauigkeit. Der Hinteranschlag wird durch Drehen eines zentral angeordneten Handrades eingestellt und mittels Feststellhebel fixiert. Mit einem Verstellbereich

von 0-560 mm ist eine saubere Mittentrennung von Normblech-Formaten bis 1.100 mm möglich.

Robust

Die Monoblock-Schweißkonstruktionen des Maschinenrahmens und des Oberbalkens sind extrem verwindungssteif und schwingungsdämpfend. Alle RGM-Modelle sind daher hoch belastbar und langlebig.

Wirtschaftlich

RGM Tafelblechscheren sind in ihrer Leistungsklasse eine technisch sehr gute Lösung für metallverarbeitende Klein- und Mittelbetriebe und bieten ein hervorragendes UVP-/Leistungsverhältnis.

Schnittspalt

Der Schnittspalt an Tafelblechscheren ist der rechtwinkelig zur Schnittebene gemessene Abstand zwischen Ober- und Untermesser - also die horizontale Distanz zwischen den Schnittkanten.

Die Schnittspaltgröße ist entscheidend für einen sauberen Schnitt und hängt von der Blechdicke und der Werkstoff-

festigkeit ab. Sie wird manuell oder motorisch eingestellt, bei CNC-Maschinen auch programmgesteuert.

Der optimale Wert für die Schnittspaltgröße liegt zwischen 3 bis 15 % der Blechdicke. Bei kleinen Blechdicken sollte der Kanteneinzug möglichst gering sein.

Bei größeren Blechdicken wird der Schnittspalt so gewählt, dass die Schnittriefen an der Blechober- und -unterkante gleichmäßig aufeinander zulaufen. Dies sichert eine gute Maßhaltigkeit und einen wirtschaftlich optimalen Betrieb der Maschine mit niedriger Schnittkraft und geringem Werkzeugverschleiß.

Leistungsdaten RGM

- Schnittleistung bis 3 bzw. 2,5 mm Materialstärke
- Schnittlänge bis 1.350 / 1.550 / 2.050 / 2.550 mm
- ideal abgestimmt auf Normblechformate
- Schnittgeschwindigkeit 35 Hübe pro Minute
- ideal für eine rasche, serielle Verarbeitung
- Hohe Antriebsleistung 4 kW
- ausreichend Leistung für den Dauereinsatz

Hohe Qualitätsstandards

- Robuste und langlebige Ausführung
- Hohe Schnittgenauigkeit
- Geschweißte Monoblock-Stahlkonstruktion mit sehr guter Schwingungsdämpfung
- Beidseitig verwendbare Spezialstahlmesser von Böhler, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Präziser Hinteranschlag mit Handrad und Messskala, Verstellbereich 0-560 mm

CE-Sicherheitseinrichtungen

- Installierte Sicherheit durch Schnittspaltabdeckung
- Feststehende Zutrittssperre an der Maschinenrückseite
- Not-Aus-Taster an der Maschine und an der Bediensäule

Optimales Handling

- Breiter Auflagetisch 400 mm
- Auflagearme und Seitenanschlag
- Zwei Betriebsarten Manuell und Automatik
- Übersichtliche Steuerungskonsole RGM mit Bedientasten
- Mobile Bediensäule mit Fußauslöser für Automatikbetrieb



- NOT-AUS
- Zyklus manuell
- Messer öffnen
- Betriebsart
Automatik/Manuell
- Betriebslampe
- Hubzähler
rückstellbar

RGM Serienausstattung	
Spezialstahlmesser mit zwei Schnittkanten	■
Seitenanschlag und Auflagearme	■
LED-Beleuchtung	■
Manuell einstellbarer Hinteranschlag	■
CE-Sicherheitseinrichtungen	■
Steuerpanel RGM und mechanischer Hubzähler	■
Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster	■
Betriebsanleitung / CE	■

- Seitenschutz
- Messleiste
- Handrad für Hinteranschlag
- Niederhalter
- Zahnstangengetriebe
- Feststellhebel
- Präziser Hinteranschlag
- Untermesser

SICK-Sicherheitslichtschranke

Tafelblechscherer RGM	Schnittlänge	Schnittleistung 42 kg/mm ²	Hubanzahl max.	Antrieb Motorleistung	Hinteranschlag Verstellbereich	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Modell	mm	mm	1/min	kW	mm	mm	mm	mm	kg		
RGM 1550x3 mm	1.550	3,0	35	4	560	2.080	1.790	1.250	1.550	81331	12.405,00
RGM 2050x3 mm	2.050	3,0	35	4	560	2.580	1.790	1.250	1.800	81332	13.115,00
RGM 2550x2,5 mm	2.550	2,5	35	4	560	3.080	1.790	1.250	1.950	81333	14.570,00

GMR - Kräftige Motorscheren mit ELGO NC-Steuerung

mm

bis 4

mm

bis
2.600



GMR 2600x4

Super-Taktrate

Die GMR Tafelblechscherer für 4,0 mm Blechstärke takten mit 42 Hüben pro Minute. Sie ist daher eine wirtschaftlich optimale Lösung für den seriellen Zuschnitt. Ihre maximale Schnittlänge beträgt 2.560 mm.

Schnittprogrammierung

Die ELGO NC-Steuerung bietet eine einfache und rasche Schnittprogrammierung mit einer

manuell ausgelösten, motorischen Positionierung und automatischen Rückstellung des Hinteranschlags.

Sehr rasch und genau

Der Hinteranschlag wird mit 110 mm/s zum Schnittmaß bewegt und exakt positioniert. Für die erforderliche Genauigkeit sorgt ein Präzisionsantrieb mit Kugelumlaufspindel. Blech anschlagen, ein Tastendruck oder ein Impuls vom Fußpedal - fertig.

Schnitteinstellung bei GMR 4

Die manuelle Schnittspalteinstellung der GMR 4-Modelle ermöglicht eine Optimierung der Schnittqualität abhängig von der Blechstärke und der Materialart.

Top-Zubehör

Für eine exakte Positionierung dünner Blechabschnitte ist das GMR-Modell mit einer pneumatischen Blechhochhaltevorrichtung aufrüstbar.



ELGO P 9521 NC-Steuerung

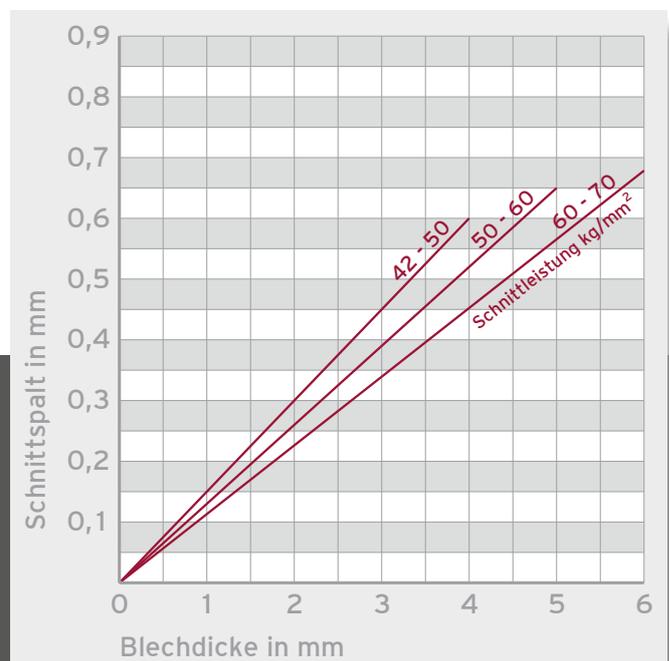
Einfach bedienbare, numerische Steuerung zur Programmierung des Hinteranschlags.

- Rasche Schnittlängeneingabe und manuelle Einzelbedienung per Tastendruck
- 99 Speicherplätze
- Anzeige in Millimeter oder Inch

Schnittspalt-Einstelltabelle

Bei Tafelblechscheren hängt die Schnittqualität wesentlich von der korrekten Einstellung des Schnittspalts ab. Auch bei dünnen Blechen ist ein geradliniges Schnittbild mit geringem Kanteneinzug erzielbar.

Diagramm: Optimale Schnittspalteinstellung in Abhängigkeit von der Blechdicke.



Leistungsdaten GMR

- Schnittleistung von 4 mm Materialstärke
- Schnittlänge von 2.600 mm
 - ideal abgestimmt auf Normblechformate
- Schnittgeschwindigkeit 42 Hübe pro Minute
 - ideal für eine rasche, serielle Verarbeitung
- Hohe Antriebsleistung 7,5 kW für den Dauerbetrieb

Hohe Qualitätsstandards

- Robuste, langlebige Ausführung
- Hohe Schnittgenauigkeit
- Geschweißte Monoblock-Stahlkonstruktion mit sehr guter Schwingungsdämpfung
- S275-Material mit sehr hoher Zugfestigkeit zur Aufnahme des Biegemoments
- Langlebige Schnittmesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Schnittpalteinrichtung für Qualitätsschnitte unterschiedlicher Materialstärken und -arten
- NC-gesteuerter, motorisch verstellbarer Hinteranschlag mit präziser Kugelumlaufspindel
- Hohe Verstellgeschwindigkeit 110 mm/s, Verstellbereich 800 mm
- Hinteranschlag mit automatischer Rückstellung

CE-Sicherheitseinrichtungen

- Installierte Sicherheit durch Schnittpaltabdeckung
- Maschinenrückseite mit Lichtschranke
- Not-Aus-Taster an der Maschine und an der Bediensäule

Einfaches Handling

- Auflagearm mit Lineal und Seitenanschlügen
- Auflagetisch mit Kugelrollen
- Einfach programmierbare NC-Steuerung ELGO P 9521
- Zwei Betriebsarten Manuell und Automatik
- Übersichtliche Steuerungskonsole GMR mit Bedientasten
- Mobile Bediensäule mit Fußauslöser für Automatikbetrieb

GMR Serienausstattung	
Schnittmesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet	●
GMR 4-Modelle: Schnittpalt-Einstellvorrichtung	●
NC-gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel	●
CE-Sicherheitseinrichtungen	●
Auflagearm mit Lineal und Seitenanschlügen	●
Auflagetisch mit Kugelrollen	●
Steuerungskonsole GMR	●
NC-Steuerung ELGO P 9521	●
Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster	●
Betriebsanleitung / CE	●
GMR Sonderzubehör	
Winkelanschlag mit Skala	○
Blechhochhaltevorrichtung Typ I oder Typ II	○
1.000 mm Hinteranschlag	○



NC-gesteuertes Hinteranschlagsystem für automatische Positionierung und Rückstellung über Kugelumlaufspindel



Gute Führung - Auflagearm mit Lineal und Anschlag



Kann auch Überlängen - Ausladung 100 mm bei GMR 4



Erhöhte Sicherheit - CE-Lichtschranke von SICK



Standard bei GMR 4 - Schnittpalteinrichtung für optimale Schnittqualität bei unterschiedlichen Materialdicken und -arten

BLECHSCHEREN

Tafelblechschere GMR	Schnittlänge	Schnittleistung 42 kg/mm ²	Schnittleistung 70 kg/mm ²	Schnittpalt min.	Schnittpalt max.	Hubanzahl max.	Hauptantrieb Motorleistung	Hinteranschlag Motorleistung	Hinteranschlag Verstellbereich	Verstellgeschwindigkeit	Auflagearme	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Modell	mm	mm	mm	mm	mm	1/min	kW	kW	mm	mm/s	Anz.	mm	mm	mm	kg		
GMR 2600x4 mm	2.560	4	2,5	0,05	0,5	42	7,5	0,75	800	110	2	3.400	2.760	1.510	4.000	81343	31.355,00

HGS-A - Hydraulische Schwingschnittscheren mit CybTouch-Steuerung

mm
bis 8

mm
bis
4.100



HGS-A 3100x6

Universeller Einsatz

Die hydraulisch angetriebenen HGS-A Schwingschnittscheren schneiden kraftvoll durch alle Blechdicken bis 6,0- bzw. 8,0 mm. Ihre superharten, präzisionsgeschliffenen Spezialstahlmesser hinterlassen stets ein sauberes, gerades Schnittbild.

CybTouch - sehr freundlich

Eine neue Welt der Zuschnittprogrammierung tut sich mit der serienmäßig integrierten CybTouch-Steuerung auf. Am farbig

hochauflösenden Touchscreen geht alles in Sekunden. Ein Tastendruck für das Set-Up der Maschine genügt, Blech einschieben, Starttaste drücken - und der Blechabschnitt fällt.

Schnittspalt rasch eingestellt

Ein großer Vorteil bei wechselnder Betriebsweise ist die zentrale Schnittspalteinstellung. Mit einer Hebelrotation wird die gesamte Messerlänge für die Blechdicke und Materialart eingestellt.

Exzellenter Durchsatz

HGS-A-Modelle bieten mit 15 bis 24 Takten eine sehr hohe Durchsatzleistung. Zur Optimierung des Maschinen-Handlings sind alle Modelle mit einer automatischen Schnittspalt- und Hub-einstellung aufrüstbar (nur mit CNC-Steuerung HGS-A).



NEU - Jetzt mit CybTouch 6

Spart Zeit und macht Freude. CybTouch mit Touchscreen.

- Zuschnittprogrammierung in Sekunden, alles auf einer Seite
- Automatisches EasyCut-Maschinen-Set-Up
- Kontexthilfe und Warn-Pop-Ups

- Kontexthilfe und Warn-Pop-Ups
- Auto-Shutdown Energy Mode
- Rückstellprogrammierung des Hinteranschlages
- Schnittfolgeprogrammierung
- Arbeitszeitaufzeichnung etc.

Schwingschnitt-Technologie

Schwingschnitt-Tafelblechscheren ermöglichen einen sehr exakten Blechzuschnitt mit geradem Schnittbild. Sie bieten auch bei großen Blechdicken eine hohe Maßhaltigkeit.

Beim Schneiden mit Schwingschnitt-Systemen wird der Messerbalken mit

dem Obermesser in einem schmalen Kreisbogen geführt. Das Obermesser steht zunächst vertikal über dem Untermesser und wird während des Schwingschnitts vom Untermesser wegbewegt. Gleichzeitig gibt der Hinteranschlag das Blech frei, sodass das abgetrennte Blechstück abfallen kann.

Wichtige Vorteile der Schwingschnitt-Technologie:

- Hohe Schnittqualität
- Hohe Langzeitgenauigkeit der Maschine
- Lange Messerstandzeit
- Lange Nachschärfintervalle

Leistungsdaten HGS-A

- Schnittleistung bis 6 bzw. 8 mm Materialstärke
- Schnittlänge bis 2.600 / 3.100 / 4.100 mm
- Schnittgeschwindigkeit je nach Modell 15 - 24 Hübe je Minute
- Hohe Antriebsleistung 11 bzw. 15 kW

Hohe Qualitätsstandards

- Robuste Industrie-Modelle aus modernster Fertigung
- Hohe Schnittgenauigkeit
- Geschweißte, sehr stabile und spannungsfreie Monoblock-Stahlkonstruktion mit hervorragender Schwingungsdämpfung
- S275-Material mit sehr hoher Zugfestigkeit
- Hochwertiges BOSCH-REXROTH oder HOERBIGER Hydrauliksystem
- Geräuscharme ATOS Hydraulikpumpen mit hoher Druckleistung
- Leistungsstarke Hydraulikzylinder gehont und verchromt
- Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Zentrale Schnittspalteinstellung für Qualitätsschnitte von unterschiedlichen Materialstärken und -arten
- NC-gesteuerter, motorisch präzise verstellbarer Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Hohe Verstellgeschwindigkeit 110 mm/s, Verstellbereich 1.000 mm
- Hinteranschlag mit automatischer Rückstellung
- Schnittlinienbeleuchtung
- Automatisches Niederhaltersystem mit hoher Haltekraft für Auflage- und Kippsicherheit während der Schnittphase

CE-Sicherheitseinrichtungen

- Installierte Sicherheit durch Schnittspaltabdeckung
- Lichtschranke an der Maschinenrückseite
- Not-Aus-Taster an der Maschine und an der Bediensäule

HGS-A Serienausstattung	
NEU - Ober- und Untermesser auch für Edelstahlverarbeitung	■
NEU - Hydraulische Schnittspalteinstellung	■
Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet	■
Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet	■
Schnittspalt-Einstellvorrichtung	■
NC-gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel	■
Schnittlinienbeleuchtung	■
Automatisches Niederhaltersystem	■
CE-Sicherheitseinrichtungen	■
Auflagearm mit Lineal und Seitenanschlägen	■
Auflagetisch mit Kugelrollen	■
Steuerungskonsole HGS-A	■
CybTouch 6 Steuerung mit Farb-Touchscreen	■
Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster	■
Betriebsanleitung / CE	■
HGS-A Sonderzubehör	
Winkelanschlag mit Skala	□
Blechhochhaltevorrichtung Typ I oder Typ II	□
Auflagearmlänge bis drei Meter, mit Lineal	□
Laser-Schnittlinienanzeige	□
Fingerschutz-Lichtvorhang	□
CNC HGS-A mit Steuerung CYBELEC DNC 61 G	□



NC-gesteuertes Hinteranschlagsystem für automatische Positionierung und Rückstellung über Kugelumlaufspindel



Gute Führung - Auflagearm mit Lineal und Anschlag



Auflagetisch mit Kugelrollen für mühelose Blechpositionierung



Automatisches Niederhaltersystem und Schnittlinienbeleuchtung



Erhöhte Sicherheit - CE-Lichtschranke von SICK



HOERBIGER-Hydraulik serienmäßig

Hydraulische Tafelblechscherer HGS-A	Schnittlänge	Schnittleistung 42 kg/mm ²	Schnittleistung 70 kg/mm ²	Schnittspalt min.	Schnittspalt max.	Hubanzahl max.	Niederhalter	Niederhalt-druck	Hauptantrieb Motorleistung	Hinteranschlag Motorleistung	Hinteranschlag Verstellbereich	Verstell-geschwindigkeit	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Modell	mm	mm	mm	mm	mm	1/min	Anz.	t	kW	kW	mm	mm/s	mm	mm	mm	kg		
HGS-A 2100x6 mm	2.100	6	4	0,05	0,8	28	11	9	11	0,75	1.000	110	3.010	2.410	1.640	4.250	81355	28.320,-
HGS-A 2100x8 mm	2.100	8	4	0,05	1,0	20	11	12	15	0,75	1.000	110	3.010	2.450	1.700	5.200	81356	Auf Anfrage
HGS-A 2600x6 mm	2.600	6	4	0,05	0,8	24	12	10	11	0,75	1.000	110	3.500	3.010	1.640	5.000	81351	32.160,-
HGS-A 2600x8 mm	2.600	8	5	0,05	1,0	18	12	14	15	0,75	1.000	110	3.525	3.040	1.700	6.000	81352	Auf Anfrage
HGS-A 3100x6 mm	3.100	6	4	0,05	0,8	20	14	12	11	0,75	1.000	110	4.000	3.010	1.640	5.500	81350	Auf Anfrage
HGS-A 3100x8 mm	3.100	8	5	0,05	1,0	16	14	18	15	0,75	1.000	110	4.025	3.040	1.700	6.800	81353	Auf Anfrage
HGS-A 4100x6 mm	4.100	6	4	0,05	0,8	15	18	15	11	0,75	1.000	110	5.000	3.010	1.650	7.800	81354	Auf Anfrage

BLECHSCHEREN

HGD - Hydraulische Hochleistungsmodelle mit CybTouch-Steuerung

mm

bis 20

mm

bis
4.100



HGD 3100x10

Für Grobes und Feines

Die hydraulischen HGD Schwingschnittscheren wurden für eine präzise Grobblechverarbeitung entwickelt, sind aber ebenso gut für Mittel- und Feinbleche geeignet. Mit Schnittstärken-Modellen bis zu 20 mm decken sie den Bedarf von Maschinen- und Stahlbaubetrieben ab.

Hochwertige Materialien

HGD-Modelle halten schwersten Beanspruchungen dauerhaft stand, denn für die Monoblock-Schweißkonstruktionen des Maschinenkörpers und des Oberbalkens wird die Stahlsorte S275 mit erhöhter Zug- und Dehnfestigkeit verwendet.

Hochlegierte, spezialgeschliffene Spezialstahlmesser aus deutscher Qualitätsproduktion bieten einen leichten, sauberen und geradlinigen Schnitt.

Flache Messerführung

Der groß dimensionierte und präzise geführte Messerbalken ermöglicht einen flachen Schnittwinkel. Blechabschnitte werden präzise vorgespannt und satt geschnitten. Dünnblech bleibt gerade und zeigt ein sauberes Schnittbild.

Ausstattung mit CybTouch

Schwere Schnitte, leichte Programmierung. Die neu integrierte CybTouch-Zuschnittsteuerung mit großem Farb-Touchscreen und visuell

hervorragender Benutzerführung erleichtert das Maschinen-Set-Up und die Bedienung ganz erheblich.

Sehr gute Ausstattung

HGD Tafelblechscheren sind serienmäßig sehr gut ausgestattet - z.B. mit zentraler Schnittspalteinstellung, NC-gesteuertem Hinteranschlag, Schnittlinienbeleuchtung etc.

Top-Zubehör

HGD-Modelle sind mit einer automatischen Schnittspalt- und Hubeinstellung aufrüstbar (nur mit CNC-Steuerung HGD). Weiteres Zubehör siehe Übersicht.



NEU - Jetzt mit CybTouch 6

Spart Zeit und macht Freude. CybTouch mit Touchscreen.

- Zuschnittprogrammierung in Sekunden, alles auf einer Seite
- Automatisches EasyCut-Maschinen-Set-Up

- Kontexthilfe und Warn-Pop-Ups
- Auto-Shutdown Energy Mode
- Rückstellprogrammierung des Hinteranschlags
- Schnittfolgeprogrammierung
- Arbeitszeitaufzeichnung etc.

Leistungsdaten HGD

- Schnittleistungsmodelle bis 20 mm Materialstärke
- Schnittlänge bis 3.100 bzw. 4.100 mm
- Schnittgeschwindigkeit je nach Modell 8 - 16 Hübe je Minute
- Hohe Antriebsleistung, je nach Modell ab 11 bis 37 kW

Hohe Qualitätsstandards

- Robuste Industrie-Modelle aus modernster Fertigung
- Hohe Schnittgenauigkeit
- Geschweißte, sehr stabile und spannungsfreie Monoblock-Stahlkonstruktion mit hervorragender Schwingungsdämpfung
- S275-Material mit sehr hoher Zugfestigkeit
- Hochwertiges BOSCH-REXROTH oder HOERBIGER Hydrauliksystem
- Geräuscharme ATOS Hydraulikpumpen mit hoher Druckleistung
- Leistungsstarke Hydraulikzylinder gehont und verchromt
- Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Zentrale Schnittspalteinstellung für Qualitätsschnitte von unterschiedlichen Materialstärken und -arten
- NC-gesteuerter, motorisch präzise verstellbarer Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Hohe Verstellgeschwindigkeit 110 mm/s, Verstellbereich 1.000 mm
- Hinteranschlag mit automatischer Rückstellung
- Ausladung 350 mm für große Sonderformate
- Schnittlinienbeleuchtung
- Automatisches Niederhaltersystem mit hoher Haltekraft

CE-Sicherheitseinrichtungen

- Installierte Sicherheit durch Schnittspaltabdeckung
- Lichtschranke an der Maschinenrückseite
- Not-Aus-Taster an der Maschine und an der Bediensäule

HGD Serienausstattung	
NEU - Ober- und Untermesser auch für Edelstahlverarbeitung	■
NEU - Hydraulische Schnittspalteinstellung	■
Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet	■
Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet	■
Schnittspalt-Einstellvorrichtung	■
NC-gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel	■
Schnittlinienbeleuchtung	■
Automatisches Niederhaltersystem	■
CE-Sicherheitseinrichtungen	■
Auflagearm mit Lineal und Seitenanschlagen	■
Auflagetisch mit Kugelrollen	■
Steuerungskonsole HGD	■
CybTouch 6 Steuerung mit Farb-Touchscreen	■
Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster	■
Betriebsanleitung / CE	■
HGD Sonderzubehör	
Winkelanschlag mit Skala	□
Blechhochhaltevorrichtung Typ I oder Typ II	□
Auflagearmlänge bis drei Meter, mit Lineal	□
Laser-Schnittlinienanzeige	□
Fingerschutz-Lichtvorhang	□
CNC HGD mit Steuerung CYBELEC DNC 61 G	□



NC-gesteuertes Hinteranschlagsystem für automatische Positionierung und Rückstellung über Kugelumlaufspindel



Gute Führung - Auflagearm mit Lineal und Anschlag



Auflagetisch mit Kugelrollen für mühelose Blechpositionierung



Automatisches Niederhaltersystem und Schnittlinienbeleuchtung



Erhöhte Sicherheit - CE-Lichtschranke von SICK



HOERBIGER-Hydraulik serienmäßig

Hydraulische Tafelblechscherer HGD	Schnittlänge	Schnittleistung 42 kg/mm ²	Schnittleistung 70 kg/mm ²	Schnittspalt min.	Schnittspalt max.	Hubanzahl max.	Niederhalter	Niederhalt- druck	Hauptantrieb Motor- leistung	Hinteranschlag Motorleistung	Hinteranschlag Verstellbereich	Verstell- geschwindigkeit	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Modell	mm	mm	mm	mm	mm	1/min	Anz.	t	kW	kW	mm	mm/s	mm	mm	mm	kg		
HGD 3100x6 mm	3.100	6	4	0,05	0,8	16	14	12	11	0,75	1.000	110	3.925	2.900	2.100	7.800	81360	38.285,00
HGD 3100x8 mm	3.100	8	5	0,05	1,0	14	14	24	18,5	0,75	1.000	110	4.000	2.970	2.125	9.000	81361	Auf Anfrage
HGD 3100x10 mm	3.100	10	6	0,05	1,3	13	14	24	22	0,75	1.000	110	4.050	3.075	2.175	10.575	81362	Auf Anfrage
HGD 3100x13 mm	3.100	13	8	0,05	1,5	11	14	31	22	0,75	1.000	110	4.100	3.150	2.235	12.200	81363	Auf Anfrage
HGD 3100x16 mm	3.100	16	10	0,05	1,9	10	14	42	30	1,1	1.000	110	4.150	3.150	2.450	18.250	81364	Auf Anfrage
HGD 3100x20 mm	3.100	20	13	0,05	2,3	8	14	54	37	1,1	1.000	110	4.350	3.250	2.500	22.300	81365	Auf Anfrage
HGD 4100x6 mm	4.100	6	4	0,05	0,8	14	18	15	11	0,75	1.000	110	4.900	2.900	2.150	10.700	81366	Auf Anfrage
HGD 4100x8 mm	4.100	8	5	0,05	1,0	12	18	28	18,5	0,75	1.000	110	5.000	2.960	2.175	11.850	81367	Auf Anfrage
HGD 4100x10 mm	4.100	10	6	0,05	1,5	10	18	28	22	0,75	1.000	110	5.050	3.125	2.275	14.450	81368	Auf Anfrage
HGD 4100x13 mm	4.100	13	8	0,05	1,5	9	18	40	22	0,75	1.000	110	5.100	3.130	2.335	16.900	81369	Auf Anfrage
HGD 4100x16 mm	4.100	16	10	0,05	1,9	8	18	52	30	1,1	1.000	110	5.200	3.150	2.575	24.500	81370	Auf Anfrage

Sonderzubehör & Abmessungen



Winkelanschlag mit Skala

Einfach montierbarer Winkelanschlag für die Modelle GMR, HGS-A und HGD.

- Präzise Einstellung des Schnittwinkels
- Anschlag mittels Klemmhebel fixierbar
- Gut ablesbare Winkelskala



Blechhochhaltevorrichtung Typ I

Pneumatisch betätigtes Stützhebel-System mit automatischem Abwurf für die Modelle GMR, HGS-A und HGD

- Gleichmäßig horizontale Positionierung von Feinblechtafeln und langen Blechabschnitten am Hinteranschlag
- Schützt vor dem Durchhängen und sichert eine hohe Schnittgenauigkeit
- Hebelsystem mit Leichtlaufrollen aus Kunststoff zur einfachen und oberflächenschonenden Blechpositionierung

Laser-Schnittlinienanzeige

Gut sichtbare Rotlichtlaser-Projektion für die Modelle HGS-A und HGD.



Blechhochhaltevorrichtung Typ II

Pneumatisch betätigtes Stützplatten-System mit automatischem Abwurf für die Modelle GMR, HGS-A und HGD

- Gleichmäßig horizontale Positionierung von Fein- und Mittelblechtafeln und langen Blechabschnitten am Hinteranschlag
- Schützt vor dem Durchhängen und sichert eine hohe Schnittgenauigkeit
- Durchgehende, sehr robuste Monoblock-Platte, auch für Grobblech geeignet

Fingerschutz-Lichtvorhang

Erweiterte Schutzausrüstung für die Modelle HGS-A und HGD (Symbolfoto).

- Automatische Deaktivierung der Schnittfunktion bei Eingriff in den Lichtvorhang



Auflagearmlänge bis drei Meter

Lange Auflagearme für die Modelle HGS-A und HGD.

- Ideal für die Verarbeitung von Blech-Großformaten, Länge bis drei Meter
- Gut ablesbare Linealskalen metrisch/Zoll

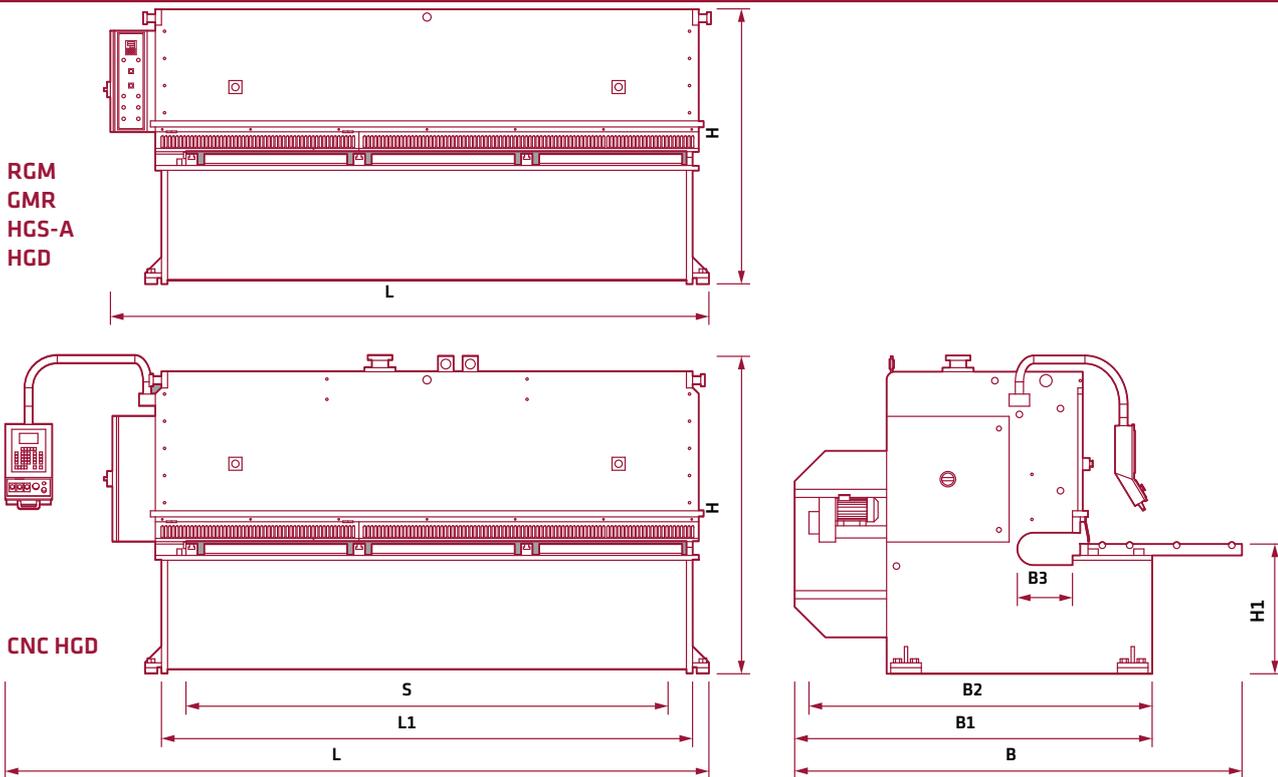
Zuschnittermittlung Biegen >90°

Ermittlung des Zuschnittmaßes von Blechbiegeteilen mit Biegewinkel β größer 90° bis 165°.

Beispiel:

Blechdicke	$s = 5,0 \text{ mm}$
Biegeradius	$R = 6,0 \text{ mm}$ Verhältnis $R/s = 1,2$
Korrekturfaktor	aus Diagramm (ca. 0,7) oder $k = 0,65 + 0,5 \times \log(R/s) = 0,689$
Biegewinkel	$\beta = 135^\circ$
Ausgleichswert	$v = 2 \times (R + s) \times \tan[(180^\circ - \beta)/2] - \pi \times [(180^\circ - \beta)/180] \times (R + s/2 \times k)$
Schenkellängen	$a = 25 \text{ mm}$ $b = 20 \text{ mm}$
Gestreckte Länge L	$= a + b - v = 25 + 20 - 3 = 42 \text{ mm}$

TECH-INFO



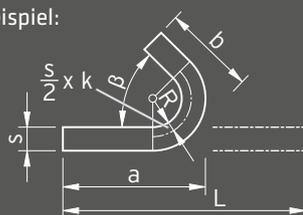
Tafelblechscheren- Abmessungen	Schnittlänge	Schnitt- winkel max.	Länge	Tischlänge	Breite	Auflagearme	Breite ohne Auflagearme	Transportbreite	Ausladung	Ausladung optional	Höhe	Tischhöhe	Öltank- volumen	Gewicht
	S	°	L	L1	B	Anz.	B1	B2	B3		H	H1	l	kg
Modell	mm	°	mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm		
RGM 1350x3 mm	1.350	2,4	1.890	415	1.790	2	1.380	1.400	-	-	1.240	780	-	1.300
RGM 1550x3 mm	1.550	2,1	2.080	415	1.790	2	1.380	1.400	-	-	1.250	780	-	1.550
RGM 2050x3 mm	2.050	1,6	2.580	415	1.790	3	1.380	1.400	-	-	1.250	780	-	1.800
RGM 2550x2,5 mm	2.550	1,3	3.080	415	1.790	3	1.380	1.400	-	-	1.250	780	-	1.950
GMR 1400x3 mm	1.400	2,4	2.010	1.626	2.055	2	1.600	1.450	-	-	1.250	830	-	1.280
GMR 2100x3 mm	2.100	1,6	2.710	2.326	2.050	2	1.600	1.450	-	-	1.250	830	-	1.600
GMR 2100x4 mm	2.100	1,5	2.900	2.410	2.760	2	2.265	1.830	100	-	1.510	900	-	3.580
GMR 2600x4 mm	2.600	1,5	3.400	2.910	2.760	2	2.265	1.830	100	-	1.510	900	-	4.000
HGS-A 2100x6 mm	2.100	1,2	3.000	2.415	3.010	2	2.410	2.100	-	-	1.640	800	150	4.250
HGS-A 2100x8 mm	2.100	1,5	3.025	2.435	3.040	2	2.450	2.100	-	-	1.700	800	200	5.200
HGS-A 2600x6 mm	2.600	1,2	3.500	2.900	3.010	2	2.410	2.100	-	-	1.640	800	150	5.000
HGS-A 2600x8 mm	2.600	1,5	3.525	2.935	3.040	2	2.450	2.100	-	-	1.700	800	200	6.000
HGS-A 3100x6 mm	3.100	1,2	4.000	3.400	3.010	2	2.410	2.100	-	-	1.640	800	150	5.500
HGS-A 3100x8 mm	3.100	1,5	4.025	3.435	3.040	2	2.450	2.100	-	-	1.700	800	200	6.800
HGS-A 4100x6 mm	4.100	1,2	5.000	4.430	3.010	3	2.410	2.100	-	-	1.650	800	150	7.800
HGD 3100x6 mm	3.100	1,5	3.925	3.430	2.900	2	2.315	2.100	350	500	2.100	900	150	7.800
HGD 3100x8 mm	3.100	1,5	4.000	3.480	2.970	2	2.430	2.150	350	500	2.125	900	250	9.000
HGD 3100x10 mm	3.100	2,0	4.050	3.480	3.075	2	2.500	2.270	350	500	2.175	900	260	10.575
HGD 3100x13 mm	3.100	2,0	4.100	3.530	3.150	2	2.625	2.325	350	500	2.235	900	310	12.200
HGD 3100x16 mm	3.100	2,5	4.150	3.620	3.150	2	2.625	2.360	350	500	2.450	900	500	18.250
HGD 3100x20 mm	3.100	2,5	4.350	3.690	3.250	2	2.700	2.380	350	500	2.500	900	500	22.300
HGD 4100x6 mm	4.100	1,5	4.900	4.430	2.900	3	2.315	2.100	350	500	2.150	950	150	10.700
HGD 4100x8 mm	4.100	1,5	5.000	4.480	2.960	3	2.430	2.150	350	500	2.175	950	250	11.850
HGD 4100x10 mm	4.100	2,0	5.050	4.480	3.125	3	2.570	2.275	350	500	2.275	1.000	260	14.450
HGD 4100x13 mm	4.100	2,0	5.100	4.530	3.130	3	2.670	2.350	350	500	2.335	1.000	310	16.900
HGD 4100x16 mm	4.100	2,5	5.200	4.620	3.150	3	2.610	2.360	350	500	2.575	1.000	500	24.500

BLECHSCHEREN

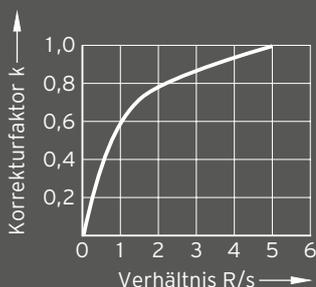
Zuschnittermittlung Biegen <90°

Ermittlung des Zuschnittmaßes von Blechbiegeteilen mit Biegewinkel β bis 90°.

Beispiel:



- Blechdicke $s = 5,0 \text{ mm}$
- Biegeradius $R = 6,0 \text{ mm}$ Verhältnis $R/s = 1,2$
- Korrekturfaktor aus Diagramm (ca. 0,7) oder
 $k = 0,65 + 0,5 \times \log(R/s) = 0,689$
- Biegewinkel $\beta = 60^\circ$
- Ausgleichswert $v = 2 \times (R + s) - \pi \times [(180^\circ - \beta)/180] \times (R + s/2 \times k)$
- Schenkellängen $a = 25 \text{ mm}$
 $b = 20 \text{ mm}$
- Gestreckte Länge L $= a + b - v = 25 + 20 - 5,77 = 39,23 \text{ mm}$ (aufgerundet 40 mm)



Motorische Schwenkbiegemaschinen bis 8 mm

mm
bis 8

mm
bis
3.020



Kompakte Fertigungslösung

Die ergonomisch designten Schwenkbiegemaschinen vereinen die Vorteile von manuellen und motorisch betriebenen Geräten. Das Klemmen des Werkstücks erfolgt bei der MHSL-Serie durch einen Exzenterhebel, bei allen MSS, MSL und MSS plus Modellen, motorisch durch die seitlich angeordnete Hubspindel. Ein zusätzlicher Elektromotor sorgt für das Biegen des Bleches, wodurch eine optimale kostengünstige Lösung erreicht wird.

Die Schwenkbiegemaschinen können mit einem manuellen, oder motorischen Hinteranschlag ausgerüstet werden, was die Arbeit für den Bediener erheblich vereinfacht. Für leichte Ausrichtarbeiten bei Dünoblechen sind die Maschinen mit einer Fußbedienung ausgestattet. Diese Modelle eignen sich für die Einzelfertigung und sind im Vergleich zu den manuellen Maschinen um ein Vielfaches effizienter, zudem können Sie in allen Industriebetrieben eingesetzt werden.

Serienausstattung Modell MHSL

- Manuelle Winkeleinstellung
- Fußpedal mit Not/Halt-Funktion
- Manuelle Biegewangenverstellung (Materialstärke)
- Betriebsanleitung / CE

Serienausstattung Modell MSL

- Manuelle Winkeleinstellung
- Fußpedal mit Not/Halt-Funktion
- Manuelle Biegewangenverstellung (Materialstärke)
- Betriebsanleitung / CE

Serienausstattung Modell MSS

- Manuelle Winkeleinstellung
- Fußpedal mit Not/Halt-Funktion
- Manuelle Biegewangenverstellung (Materialstärke)
- Betriebsanleitung / CE

Serienausstattung Modell MSS plus

- Winkeleinstellung mittels Potentiometer
- Fußpedal mit Not/Halt-Funktion
- Manuelle Bombiereinrichtung
- Betriebsanleitung / CE



Manuelle Winkeleinstellung



Manuelle Winkeleinstellung mittels Potentiometer

Sonderzubehör für motorische Schwenkbiegemaschinen

- Manueller Hinteranschlag mit Zähler
- Motorisierter Hinteranschlag mit Zähler



Manueller Hinteranschlag mit Zähler

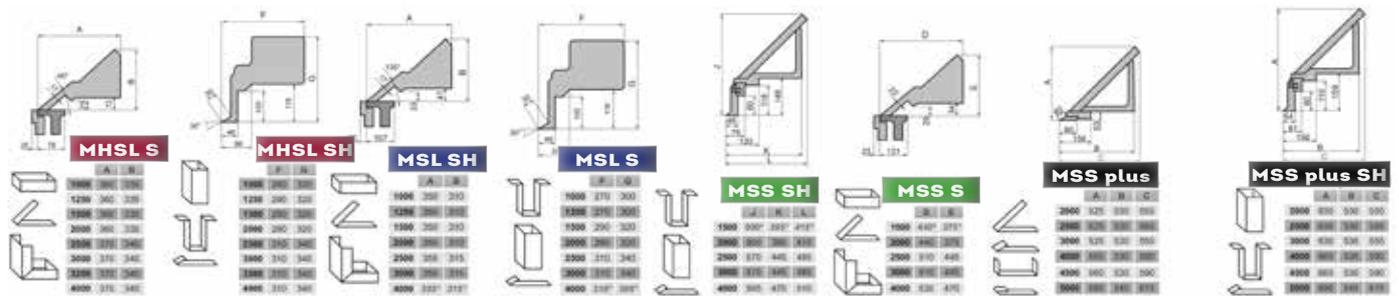


Motorisierter Hinteranschlag mit Zähler

Auswahltabelle für Schwenkbiegemaschinen

Materialstärke 400 N/mm ²	Arbeitslänge in mm					
	1.000	1.250	1.500	2.000	2.500	3.000
2,5 mm				MHSL MSL		
3,0 mm	MHSL	MHSL MSL	MHSL MSL			MSS
3,5 mm	MSL				MSS	
4,0 mm				MSS		
5,0 mm			MSS			
6,0 mm						MSS plus
7,0 mm					MSS plus	
8,0 mm				MSS plus		

Auswahltabelle Segmente



Motorische Schwenkbiegemaschinen	Biegelänge	Materialstärke 400 N/mm ²	Materialstärke 600 N/mm ²	Materialstärke Alu 275 N/mm ²	Öffnung	Motorleistung Biegegewange	Motorleistung Klemmung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Modell	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kW	mm	mm	mm	kg		
MHSL-SH 10/30	1.020	3,0	2,0	5,0	140	1,1	-	1.950	710	1.280	860	81155	12.330,00
MHSL-SH 12/30	1.270	3,0	2,0	5,0	140	1,1	-	2.200	710	1.280	970	81156	12.625,00
MHSL-SH 15/30	1.520	3,0	2,0	5,0	140	1,1	-	2.450	710	1.280	1.060	81157	12.940,00
MHSL-SH 20/25	2.020	2,5	1,75	4,0	140	1,1	-	2.950	710	1.280	1.380	81158	13.370,00
MHSL-S 10/30	1.020	3,0	2,0	5,0	140	1,1	-	1.950	710	1.280	860	81150	11.645,00
MHSL-S 12/30	1.270	3,0	2,0	5,0	140	1,1	-	2.200	710	1.280	970	81151	12.120,00
MHSL-S 15/30	1.520	3,0	2,0	5,0	140	1,1	-	2.450	710	1.280	1.060	81152	12.680,00
MHSL-S 20/25	2.020	2,5	1,75	4,0	140	1,1	-	2.950	710	1.280	1.380	81153	13.115,00
MSL-SH 10/35	1.020	3,5	2,0	5,0	140	1,1	0,75	1.950	800	1.200	1.360	81175	20.055,00
MSL-SH 12/30	1.270	3,0	2,0	5,0	140	1,1	0,75	2.200	800	1.200	1.470	81176	21.135,00
MSL-SH 15/30	1.520	3,0	2,0	4,5	140	1,1	0,75	2.450	800	1.200	1.580	81177	21.965,00
MSL-SH 20/25	2.020	2,0	1,5	4,0	140	1,1	0,75	2.950	800	1.200	1.760	81178	22.855,00
MSL-S 10/35	1.020	3,5	2,0	5,0	140	1,1	0,75	1.950	800	1.200	1.360	81170	19.355,00
MSL-S 12/30	1.270	3,0	2,0	5,0	140	1,1	0,75	2.200	800	1.200	1.470	81171	20.600,00
MSL-S 15/30	1.520	3,0	2,0	4,5	140	1,1	0,75	2.450	800	1.200	1.580	81172	21.380,00
MSL-S 20/25	2.020	2,0	1,5	4,0	140	1,1	0,75	2.950	800	1.200	1.760	81173	22.040,00
MSS-SH 15/50	1.520	5,0	3,0	6,0	90	4,0	1,1	2.620	1.150	1.660	3.350	81160	35.020,00
MSS-SH 20/40	2.020	4,0	2,5	6,0	90	4,0	1,1	3.120	1.150	1.660	3.900	81161	36.030,00
MSS-SH 25/35	2.520	3,0	2,2	5,0	90	4,0	1,1	3.620	1.150	1.660	4.500	81162	37.265,00
MSS-SH 30/30	3.020	3,0	2,0	4,5	90	4,0	1,1	4.120	1.150	1.660	5.200	81163	39.190,00
MSS-S 15/50	1.520	5,0	3,0	6,0	90	4,0	1,1	2.620	1.150	1.660	3.350	81165	33.980,00
MSS-S 20/40	2.020	4,0	2,5	6,0	90	4,0	1,1	3.120	1.150	1.660	3.900	81166	38.840,00
MSS-S 25/35	2.520	3,0	2,2	5,0	90	4,0	1,1	3.620	1.150	1.660	4.500	81167	35.975,00
MSS-S 30/30	3.020	3,0	2,0	4,5	90	4,0	1,1	4.120	1.150	1.660	5.200	81168	37.905,00
MSS plus SH 20/80	2.020	8,0	5,0	10,0	240	2 x 4,0	4,0	3.520	1.300	1.750	5.350	81185	59.360,00
MSS plus SH 25/70	2.520	7,0	4,2	8,0	240	2 x 4,0	4,0	4.020	1.300	1.750	6.080	81186	64.975,00
MSS plus SH 30/60	3.020	6,0	3,5	7,0	240	2 x 4,0	4,0	4.520	1.300	1.750	6.950	81187	70.845,00
MSS plus S 20/80	2.020	8,0	5,0	10,0	240	2 x 4,0	4,0	3.520	1.300	1.750	5.350	81180	57.095,00
MSS plus S 25/70	2.520	7,0	4,2	8,0	240	2 x 4,0	4,0	4.020	1.300	1.750	6.080	81181	62.610,00
MSS plus S 30/60	3.020	6,0	3,5	7,0	240	2 x 4,0	4,0	4.520	1.300	1.750	6.950	81182	68.250,00

BLEISCHEREN

ECO BEND - Wirtschaftlich Kanten mit 3 Achsen

↓ t

80
120
160
200

← mm →

2.600
3.100
4.100



Einsatzbeispiele

- Maschinenbau ✓
- Schaltschrankbau ✓
- KFZ-Werkstätten ✓
- Karosseriebau ✓
- Schlossereien ✓
- Spenglereien ✓
- Installateure ✓
- Isolierbetriebe ✓
- Fassadenbau ✓
- Lehrwerkstätten ✓

ECO BEND 3100

Wirtschaftlich Abkanten

Für eine ökonomisch günstige Produktion der meisten Abkantteile genügt eine leichte und präzise Abkantpresse mit drei automatischen Antriebsachsen. Die hydraulischen Vertikalachsen (Y1, Y2) müssen genau synchronisiert sein und der Hinteranschlag (X) sollte mit einem schnellen Elektroantrieb und präzisen Kugelumlaufspindeln ausgestattet sein.

Biegeleistung maßgeschneidert

Je länger die Abkantteile sind, umso größer muss die Biegeleistung sein. ECO BEND-Modelle werden mit einer Biegeleistung von 80 bis 200 Tonnen angeboten. Mit einer Biegelänge von 2.600 bis 4.100 mm decken sie den Bedarf von vielen Metallverarbeitungsbetrieben ab. Kräftige Antriebsaggregate mit einer Leistung von 5,5 bis 11,0 kW bieten ausreichend Power für den seriellen Dauereinsatz.

Präzision wie Großmodelle

Mit einer Synchronisationstoleranz (Y1, Y2) und einer Linearführungstoleranz des Hinteranschlags (X) von jeweils nur $\pm 0,01$ mm erfüllen ECO BEND-Modelle höchste Ansprüche an die Parallelität der Biegewerkzeuge und an eine genaue Werkstückspositionierung.

CNC-gesteuert

An der schwenkbar angebrachten CNC-Steuerung ER 70 erfolgt sehr einfach und rasch die Programmierung der Vertikalachsen und des Hinteranschlags. Besonders zeitsparend wirken 99 Biegeschrittwiederholungen bei Serien und die automatische Achsenpositionierung.

Hohe Produktsicherheit

CE-Sicherheitseinrichtungen wie Seitenschutz, Seitenspaltabdeckungen und eine Lichtschranke an der Maschinenrückseite bieten optimale Sicherheit. Weitere Sicherheitseinrichtungen sind als Sonderzubehör erhältlich.

Bombierung möglich

Eine manuelle oder motorische Bombiereinrichtung zur Vorspannung des Unterwerkzeugs bei sehr hoher Biegeleistung ist als Sonderzubehör erhältlich.



Oberwerkzeughalterung mit Schnellwechselsystem



Präzise Positionierung des Hinteranschlags durch Kugelumlaufspindeln

Leistungsdaten ECO BEND

- Biegeleistung 80 bis 200 Tonnen
- Biegelänge 2.600 bis 4.100 mm
- 3 Achsen Y1, Y2 und X
- Hohe Antriebsleistung ab 5,5 bis 11,0 kW

Hohe Qualitätsstandards

- Robuste Industrie-Modelle aus modernster Fertigung mit hoher Kantgenauigkeit
- Geschweißte, sehr stabile und spannungsfreie Monoblock-Stahlkonstruktion mit sehr guter Schwingungsdämpfung und hoher Zugfestigkeit zur Aufnahme des Biegemoments
- Hochwertiges BOSCH-REXROTH oder HOERBIGER Hydrauliksystem
- Präzise Proportionalventil-Technologie
- CNC-Linearmaßstäbe, Synchronisationstoleranz $\pm 0,01$ mm
- CNC-Steuerung ER 70 mit 2D-Grafikdisplay und Biegesimulation
- Automatische Positionierung der Y-Achsen
- X-Achse-Hinteranschlagsystem mit AC-Motor/Kugelumlaufspindel
- Präzise einstellbare Hinteranschlagparallelität
- Linearführungstoleranz der Hinteranschläge $\pm 0,01$ mm
- Biegewerkzeuge aus hochlegiertem, gehärtetem Spezialstahl
- Ausladung 250 mm
- Schaltschrank mit Kühlsystem, SIEMENS Elektrikkomponenten

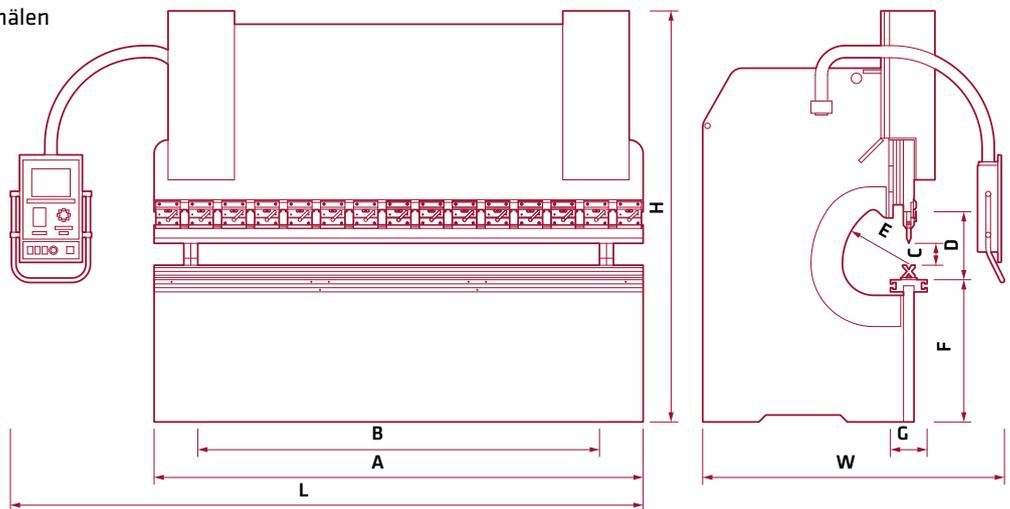
CE-Sicherheitseinrichtungen

- Installierte Sicherheit durch Seitenspaltabdeckungen
- Lichtschranke an der Maschinenrückseite
- Not-Aus-Taster an der Steuereinheit und am Fußauslöser

Einfaches Handling

- Oberwerkzeughalterung mit Schnellwechselsystem
- Oberwerkzeugsegmente einfach austauschbar
- Unterwerkzeug mit vier V-Biegekanälen
- Ergonomisches, drehbares Steuerungspanel
- Zwei Auflagearme mit T-Nut, fünf Verstellpositionen
- Mobiler Fußauslöser

ECO BEND Sonderzubehör	
Bombierung manuell	<input type="checkbox"/>
Bombierung motorisch	<input type="checkbox"/>
SICK Frontlichtschranke	<input type="checkbox"/>
SICK V4000 Kamera-Schutzsystem	<input type="checkbox"/>
DFS Laser-Lichtschranke	<input type="checkbox"/>
AKAS Laser-Schutzsystem	<input type="checkbox"/>
Ölkühler (Hochlastbetrieb)	<input type="checkbox"/>
Ölheizung (Kältebetrieb)	<input type="checkbox"/>
Hinteranschlag zusätzlich	<input type="checkbox"/>
Fußauslöser zusätzlich	<input type="checkbox"/>



Hydraulische Abkantpresse ECO BEND	Biegelänge		Biegeleistung		Eilgang Y-Achse		Geschwindigkeit Y-Achse		Rückzug Y-Achse		Verfahrweg X-Achse		Geschwindigkeit X-Achse/AC-Motor		Hinteranschläge		Auflagearme		Motorleistung		Säulenabstand		Hub		Einbauhöhe		Ausladung		Tischhöhe		Tischbreite		Länge		Höhe		Breite		Öltankvolumen		Gewicht		Bestellnummer		UVP in € exkl. MwSt.	
	A																																													
	mm	t	mm/s	mm/s	mm	mm/s	Anzahl	kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
ECO BEND 2600-80	2.600	80	90	7,5	60	500	230	2	2	5,5	1.600	160	380	250	800	90	3.750	2.300	1.950	150	4.557	81700	46.085,00																							
ECO BEND 2600-120	2.600	120	90	7,5	65	500	230	2	2	7,5	1.600	160	385	250	800	90	3.750	2.325	1.900	150	5.229	81701	Auf Anfrage																							
ECO BEND 3100-80	3.100	80	90	7,5	60	500	230	2	2	5,5	2.050	160	380	250	800	90	4.250	2.300	1.950	150	4.893	81702	Auf Anfrage																							
ECO BEND 3100-120	3.100	120	90	7,5	65	500	230	2	2	7,5	2.050	160	385	250	800	90	4.250	2.325	1.900	150	5.550	81703	Auf Anfrage																							
ECO BEND 3100-160	3.100	160	90	6,1	60	500	230	2	2	7,5	2.050	160	395	250	800	90	4.250	2.500	1.900	150	6.500	81704	Auf Anfrage																							
ECO BEND 3100-200	3.100	200	100	7,0	75	500	230	2	2	11,0	2.050	180	415	250	800	200	4.450	2.650	2.050	200	8.050	81705	Auf Anfrage																							
ECO BEND 4100-160	4.100	160	90	6,1	60	500	230	2	2	7,5	3.100	160	395	250	800	90	5.050	2.500	1.900	150	8.030	81706	Auf Anfrage																							
ECO BEND 4100-200	4.100	200	100	7,0	75	500	230	2	2	11,0	3.100	180	415	250	800	200	5.150	2.650	2.050	200	9.816	81707	Auf Anfrage																							

CNC-Steuerung ER 70

- Programmierbare Achsen Y1, Y2 und X
- Automatische Positionierung der Y-Achsen
- Positionsberechnung der X-Achse nach Abmessung und Biegereihenfolge
- Biegereihenfolge frei programmierbar
- 99 Biegeschrittwiederholungen
- Biegesimulation / Kollisionsprüfung in 2D
- Ober- und Unterwerkzeugprogrammierung für 30 Stempel und 60 Matrizen
- Abmessungs-, Radien-, Biegeberechnung
- Speicherplatz ca. 999 Biegeprogramme
- LCD-Farbdisplay, Membrantasten
- 2 USB-Ports für Datenübertragung, Tastatur/Maus



CNC HAP - Synchronisierte hydraulische Abkantpressen mit 3-4 Achsen

↓
t
bis
400
mm
bis
4.100



CNC HAP 3100-120



Standard:
Präzises Hinteranschlagsystem der X-Achse mit AC-Antrieb

Von extraleicht bis schwer

CNC HAP Abkantpressen bieten je nach Modell eine Biegeleistung von 40 bis 400 Tonnen und eine Biegelänge von 1.270 bis 4.100 mm.

Höchste Maßhaltigkeit

CNC HAP Abkantpressen sind Hochleistungsmaschinen mit präziser Synchronisations- und Proportionalventil-Technologie. Sie erfüllen höchste Ansprüche an die Parallelität der Biegewerkzeuge und bieten eine sehr hohe Maßhaltigkeit. Die Synchronisations- und Linearführungstoleranz der Maschinenachsen beträgt nur $\pm 0,01$ mm.

Schnelle X-Achse, R möglich

CNC HAP-Modelle kommen serienmäßig mit drei automatisch angesteuerten Achsen. Die Positionierung der Vertikalachsen (Y1, Y2) erfolgt hydraulisch. Der Hinteranschlag (X) wird durch einen Elektromotor mit einer Geschwindigkeit

von 230 mm/s versetzt. Zwei präzise Kugelumlaufspindeln sorgen für eine sehr genaue Positionierung. Optional ist eine vierte Maschinenachse (R) mit schnell laufendem Servoantrieb erhältlich.

CNC-Steuerung ER 70

Dank moderner Steuerungstechnik sind CNC HAP-Modelle sehr einfach bedienbar. 999 Biegeprogramme und 99 Biegeschrittwiederholungen ermöglichen eine rasche und flexible Einzelteil- und Serienproduktion.

Einzelmodelle mit Bombierung

Einzelne CNC HAP-Modelle sind zur Korrektur von Winkelabweichungen mit einer manuell oder motorisch einstellbaren Bombiereinrichtung ausgestattet. Sonderzubehör wie z.B. Spezial-Biegewerkzeuge, pneumatische oder hydraulische Klemmsysteme etc. ermöglichen eine Erweiterung der Produktfunktionen.



CNC-Steuerung ER 70

- Programmierbare Achsen Y1, Y2, X, R
- Automatische Positionierung der Y-Achsen
- Positionsberechnung der X- und R-Achsen nach Abmessung und Biegereihenfolge
- Biegereihenfolge frei programmierbar
- 99 Biegeschrittwiederholungen
- Biegesimulation / Kollisionsprüfung in 2D
- Ober- und Unterwerkzeugprogrammierung für 30 Stempel und 60 Matrizen
- Abmessungs-, Radien-, Biegeberechnung
- Speicherplatz ca. 999 Biegeprogramme
- LCD-Farbdisplay, Membrantasten
- 2 USB-Ports für Datenübertragung, Tastatur/Maus

Synchronisierte Abkantpressen

Für eine präzise und durchgehend winkelgenaue Kantung ist ein gleichmäßig paralleles Absenken des Oberwerkzeugs erforderlich. Dies erfolgt durch zwei

Hydraulikzylinder Y1 und Y2, deren Hub synchronisiert sein muss. Bei Abkantpressen von ELMAG® wird die Synchronisation der Y-Achsen mittels hochpräziser

CNC-Linearmaßstäbe und CNC-gesteuerter Proportionalventile realisiert. Die Synchronisationstoleranz beträgt lediglich $\pm 0,01$ mm.

Leistungsdaten CNC HAP

- Biegeleistungsmodelle von 40 bis 600 Tonnen
- Biegelängenmodelle von 1.270 bis 6.100 mm
- Ausladung je nach Modell von 250 bis 510 mm
- Hohe Antriebsleistung, je nach Modell ab 4 bis 37 kW
- 3 Achsen Standard Y1/Y2 hydraulisch, X mit AC-Antrieb
- 4 Achsen optional Y1/Y2 hydraulisch, X/R mit Servoantrieb

Hohe Qualitätsstandards

- Robuste Industrie-Modelle mit hoher Kantgenauigkeit aus modernster Fertigung
- Geschweißte, spannungsfreie Monoblock-Stahlkonstruktion mit sehr guter Schwingungsdämpfung
- S275-Material mit sehr hoher Zugfestigkeit
- Hochwertiges BOSCH-REXROTH oder HOERBIGER Hydrauliksystem mit präziser Proportionalventil-Technologie
- Leistungsstarke Hydraulikzylinder, gehohnt und verchromt
- CNC-Steuerung ER 70 mit 2D-Grafikdisplay und Biegesimulation
- Y1/Y2: CNC-gesteuerte Vertikalachsen mit automatischer Positionierung an Linearmaßstäben, Synchronisationstoleranz $\pm 0,01$ mm
- X: CNC-gesteuerter Hinteranschlag, AC-Antrieb mit Kugelumlaufspindel, Linearführungstoleranz der Hinteranschlagfinger $\pm 0,01$ mm
- Biegewerkzeug aus hochlegiertem, gehärtetem Spezialstahl
- Einzelmodelle mit Bombiereinrichtung, siehe Tabelle S. 20/21
- Schaltschrank mit Kühlsystem, SIEMENS Elektrikkomponenten

CE-Sicherheitseinrichtungen

- Installierte Sicherheit durch Seitenspaltabdeckung
- Lichtschranke an der Maschinenrückseite
- Not-Aus-Taster an der Steuereinheit und an der Bediensäule

Einfaches Handling

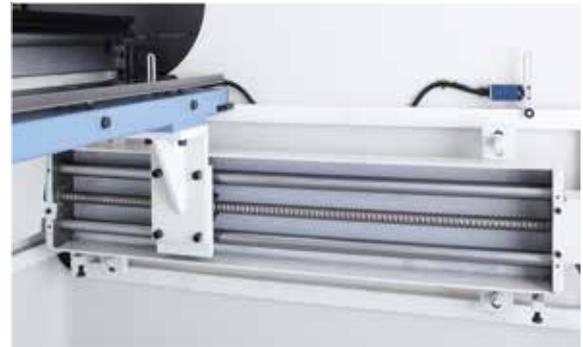
- Oberwerkzeughalterung mit PROMECAM-Schnellwechselsystem
- Oberwerkzeug aus einfach austauschbaren Standardsegmenten 835 mm
- Unterwerkzeug 60x60 mm mit vier V-Biegekanälen
- Ergonomisches, schwenkbares Steuerungspanel CNC HAP
- Verstellbare Auflagearme mit Lineal und T-Nut
- Mobile Bediensäule mit Fußauslöser

CNC HAP Serienausstattung

Oberwerkzeug-Segmente 835 mm, Spezialstahl gehärtet	■
Unterwerkzeug 60x60, vier Biegekanäle, Spezialstahl gehärtet	■
Oberwerkzeughalterung mit PROMECAM-Schnellwechselsystem	■
CNC-Linearmaßstäbe Y1/Y2	■
CNC-gesteuerter Hinteranschlag, X-Achse mit AC-Antrieb	■
Einzelmodelle mit Bombiereinrichtung, siehe Tabelle S. 20/21	■
CE-Sicherheitseinrichtungen	■
Auflagearme mit Lineal und T-Nut	■
Schwenkbares Steuerungspanel DELEM ER 70	■
CNC-Steuerung ER 70	■
Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster	■
Betriebsanleitung / CE	■
CNC HAP Sonderzubehör	
Bombierung WILA manuell	□
CNC-Bombierung WILA motorisch, Berechnung nach Druckkraft	□
Dynamischer Zweiachsen-Hinteranschlag X/R mit Servoantrieb	□
Ober- und Unterwerkzeug-Klemmsystem hydraulisch	□
Oberwerkzeug-Klemmsystem pneumatisch	□
Ober- und Unterwerkzeuge WILA	□
Lichtschranke AKAS Laser Safe	□
Ausladung Sonderausführung auf Anfrage	□



Oberwerkzeughalterung mit Schnellwechselsystem



X-Achse: Positionierung über Kugelumlaufspindel



Heidenhain-Galtesmessstäbe serienmäßig



Rasch verstellbare Auflagearme mit Lineal und T-Nut



Rückseite: Lichtschranke mit Prüfeinrichtung



CNC-Steuerung ER 70 mit 999 Biegeprogrammen



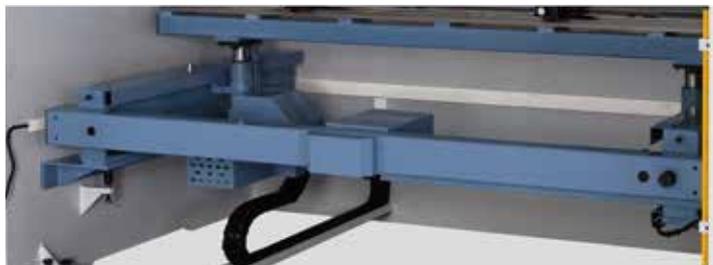
Produktzeichnung, Biegesimulation und Kollisionsprüfung in 2D

CNC HAP - Sonderzubehör



Bombierung WILA manuell

- Bombiereinrichtung für präzise, manuelle Vorspannung des Unterwerkzeugs
- Einstellung mittels zentral angeordneter Handkurbel
- Durchgehend gleicher Biegewinkel



Dynamischer Zweiachsen-Hinteranschlag X/R

- Hinteranschlagsystem für X- und R-Achse mit AC-Servomotoren
- Hohe Antriebsgeschwindigkeiten, X-Achse 350 mm/s, R-Achse 180 mm/s
- Verfahrweg R-Achse 250 mm



Klemmsystem pneumatisch

Oberwerkzeug-Klemmsystem pneumatisch

- Zentrales Öffnen und Schließen der Oberwerkzeughalter
- Gleichmäßig hoher Anpressdruck
- Hohe Werkzeugstabilität und Sicherheit
- Ideal für raschen und präzisen Oberwerkzeugwechsel



WILA Abkantwerkzeuge

Ober- und Unterwerkzeug-Klemmsystem hydraulisch

- Zentrales Öffnen und Schließen der Ober- und Unterwerkzeughalter
- Sehr hoher, gleichmäßiger Anpressdruck
- Höchste Werkzeugstabilität und Sicherheit
- Ideal für raschen und präzisen Werkzeugwechsel

Ober- und Unterwerkzeuge WILA

- Spezial-Abkantwerkzeuge und Werkzeugsysteme auf Anfrage verfügbar

Lichtschranke AKAS Laser Safe

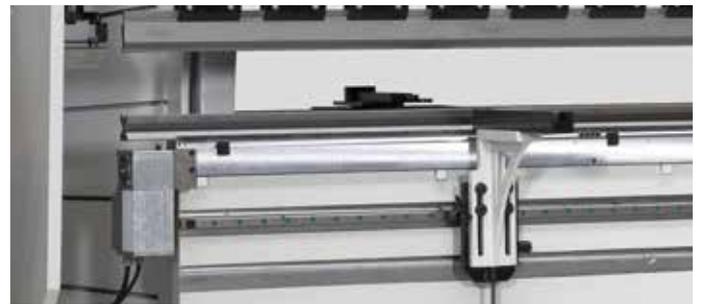
- CE-konforme Schutzrüstung
- Bei Unterbrechung der Lichtschranke Deaktivierung der Kantfunktion



Lichtschranke Laser Safe

Ausladung Sonderausführung

Modelle mit vergrößerter Ausladung zur Bearbeitung von Großformaten sind auf Anfrage lieferbar.



CNC-Bombierung WILA motorisch

- CNC-gesteuerte Bombiereinrichtung für präzise, motorische Vorspannung des Unterwerkzeugs
- Automatische Berechnung und Einstellung der Vorspannung nach Druckkraft
- Gleichmäßig präziser Biegewinkel
- Kräftiger Stellmotor



HOERBIGER-Hydraulik serienmäßig

Hydraulische Abkantpresse CNC HAP 3 - 4 Achsen	Biegelänge	Biegeleistung max.	Bombierung WILA manuell	CNC-Bombierung WILA motorisch	Geschwindigkeit X-Achse	Servoantrieb Verfahrweg R-Achse	Geschwindigkeit R-Achse	Servoantrieb
	A	t	Sonderzubehör					
	mm	t			mm/s	mm	mm/s	
CNC HAP 1270x40t	1.270	40	-	-	230	250	180	
CNC HAP 2100x40t	2.100	40	□	□	230	250	180	
CNC HAP 2600x60t	2.600	60	□	□	230	250	180	
CNC HAP 2600x135t	2.600	135	□	□	230	250	180	
CNC HAP 3100x100t	3.100	100	□	□	230	250	180	
CNC HAP 3100x135t	3.100	135	□	□	230	250	180	
CNC HAP 3100x175t	3.100	175	□	□	230	250	180	
CNC HAP 3100x220t	3.100	220	□	□	230	250	180	
CNC HAP 3100x260t	3.100	260	-	□	230	250	180	
CNC HAP 3100x320t	3.100	320	-	□	230	250	180	
CNC HAP 3100x400t	3.100	400	-	-	230	250	180	
CNC HAP 3760x175t	3.760	175	□	□	230	250	180	
CNC HAP 3760x220t	3.760	220	□	□	230	250	180	
CNC HAP 3760x320t	3.760	320	-	□	230	250	180	
CNC HAP 4100x135t	4.100	135	□	□	230	250	180	
CNC HAP 4100x175t	4.100	175	□	□	230	250	180	
CNC HAP 4100x220t	4.100	220	□	□	230	250	180	
CNC HAP 4100x260t	4.100	260	-	□	230	250	180	
CNC HAP 4100x320t	4.100	320	-	□	230	250	180	
CNC HAP 4100x400t	4.100	400	-	-	230	250	180	

Größere Maschinenmodelle auf Anfrage erhältlich.

TECH-INFO

Kapazität von Abkantpressen

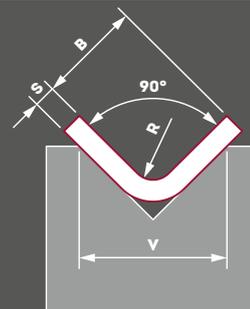
Für die Auswahl einer Abkantpresse ist eine realistische Abschätzung der zu erwartenden max. Werkstücksgrößen erforderlich.

Nachfolgende Tabelle zeigt Richtwerte für Werkstücke aus Stahl mit einer Zugfestigkeit von 42 kg/mm².

Gezeigt wird die erforderliche

Biegeleistung in Tonnen je Meter Werkstücklänge.

Online-Artikel-Direktanruf: elmag.at/Bestellnummer



Hydraulische Biegepresse PREMIUM EHB 28 - POWER PRESS



PREMIUM EHB 28 - POWER PRESS

- Die horizontale Biegepresse ist eine universelle Hydraulikpresse, die speziell zur Durchführung von Biege-, Profil- und Richtarbeiten konzipiert wurde.
- Das Hydrauliksystem kann mit Hilfe der Druck- und Durchflussventile reguliert werden, welche die Presskraft und die Geschwindigkeit der Presse beeinflussen.
- Das übersichtliche Bedienpanel dient zur Bedienung der Anzeige des Kolbenhubes und zur Auswahl zwischen manueller oder automatischer Bedienung, und ist auch mit einem eingebauten Speicher für bis zu 4 verschiedenen Programmen ausgestattet.



PREMIUM EHB 28



Übersichtliches Bedienpanel für Betriebsmodus Manuell und Automatik und Speicher für 4 verschiedene Programme



Winkelskalierung auf dem Arbeitstisch



Arbeitsstempel inkl. 4-fach Matrize
Serienausstattung: 85° Matrize, 16/22/35/50 mm

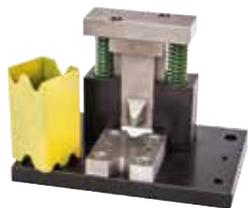
Hydraulische Biegepresse		PREMIUM EHB 28
Technikdaten		
Pressleistung max.	t	28
Biegeleistung Flachstahl	mm	200x10
Motorleistung	kW	4
Kolbenhub	mm	180
Kolben-Ø	mm	130
Arbeitsgeschwindigkeit min/max	mm/sec	2/9,8
Rückzuggeschwindigkeit	mm/sec	20
Höchstdruck	bar	200
Tischgröße	mm	300x550
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Länge	mm	1.150
Breite	mm	750
Höhe	mm	1.103
Gewicht	kg	650
Serienausstattung		
Überlast-Sicherheitsventil		■
Pressdruckmanometer		■
Schaltventil Auf/Ab		■
Zylinderkolben verchromt		■
Pressentisch mit Absteckbolzen		■
Betriebsanleitung / CE		■
Bestelldaten		
Bestellnummer		81453
UVP in € exkl. MwSt.		14.540,00



PROFI-Exzenter-Stanzmaschine PREMIUM PES 10/4



Eckengeißförmige Stanze



Keilförmige Stanze



Rohrschneider für senkrechte Rohre



Schlitzlochstanze



Eckenrundungsstanze



Eckenschneider



PREMIUM PES 10/4



PREMIUM PES 10/4

- Die PREMIUM PES 10/4 ist eine Stanzmaschine, die speziell zum Verformen von Material durch Stanzen und Schneiden konzipiert ist
- Sie kann zum Bearbeiten von bis zu 4 mm Stärke verwendet werden
- Bedienung erfolgt über ein elektrisches Fußpedal
- Die Maschine kann mit 6 verschiedenen Stanzwerkzeugen geliefert werden:
 - Eckengeißförmige Stanze
 - Keilförmige Stanze
 - Rohrschneider für senkrechte Rohre
 - Schlitzlochstanze
 - Eckenrundungsstanze
 - Eckenschneider



STANZEN

PROFI-Exzenter-Stanzmaschine		PES 10/4
Presskraft	t	10
Motorleistung	kW	2,2
Motordrehzahl	UpM	1.400
Drehzahl der Welle	UpM	35
Einzelarbeit Zyklus der Stanze	sec.	1,7
Max. Arbeitsleistung	Stk./Std.	1.600
Max. Geräuschpegel	dB(A)	60
Kettenübertragungseffizienz		0,95
Kettenübertragungsverhältnis		2:1
Länge	mm	680
Breite	mm	440
Höhe	mm	1.214
Gewicht	kg	190
Bestelldaten		
Bestellnummer		81456
UVP in € exkl. MwSt.		5.605,00



Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM PES 10/7		
Eckengeißförmige Stanze	81460	910,00
Keilförmige Stanze	81461	910,00
Rohrschneider f. senkrechte Rohre	81462	910,00
Schlitzlochstanze	81463	910,00
Eckenrundungsstanze	81464	910,00
Eckenschneider	81465	910,00

SPS 45 bis 175 - Einzel- & Doppelkolbensysteme

↓ t
45 bis 175
mm
15 bis 32

INKLUSIVE: Spezialmesser für Edelstahl



SPS 45
Einkolbensystem 45 t mit 5 Stationen



SPS 65
Doppelkolbensystem 65 t für für gleichzeitiges Stanzen und Ausklinken

Multifunktional

SPS Profilstahlscheren sind vielseitig einsetzbar und gehören mit zu den wichtigsten Maschinen der seriellen Metallbearbeitung. Sie ermöglichen die sichere und präzise Bearbeitung von Blechen und den raschen Zuschnitt von Profilen mit höchster Wiederholgenauigkeit.

Spezialmesser-Sets zu SPS

Perfektes Trennen von IPN-, T- und U-Profilen

Profilstahlscheren SPS Spezialmesser-Sets ²⁾	Abm. mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spezialmesser-Sets (IPN-Träger)			
Spezialmesser-Set (IPN-Träger) zu SPS 45	76x38	83275	672,00
Spezialmesser-Set (IPN-Träger) zu SPS 60	80x45	83276	919,00
Spezialmesser-Set (IPN-Träger) zu SPS 55/65	120x58	83277	1.615,00
Spezialmesser-Set (IPN-Träger) zu SPS 85	160x74	83278	1.890,00
Spezialmesser-Set (IPN-Träger) zu SPS 115	200x90	83279	2.680,00
Spezialmesser-Set (IPN-Träger) zu SPS 175	300x125	83280	5.125,00
Spezialmesser-Sets (T-Profile)			
Spezialmesser-Set (T-Profile) zu SPS 45	38x6	83281	672,00
Spezialmesser-Set (T-Profile) zu SPS 60	80x9	83282	919,00
Spezialmesser-Set (T-Profile) zu SPS 55/65	90x11	83283	1.615,00
Spezialmesser-Set (T-Profile) zu SPS 85	100x11	83284	1.890,00
Spezialmesser-Set (T-Profile) zu SPS 115	120x13	83285	2.680,00
Spezialmesser-Set (T-Profile) zu SPS 175	150x15	83286	5.125,00
Spezialmesser-Sets (U-Profile)			
Spezialmesser-Set (U-Profile) zu SPS 45	76x38	83287	672,00
Spezialmesser-Set (U-Profile) zu SPS 60	80x45	83288	919,00
Spezialmesser-Set (U-Profile) zu SPS 55/65	120x58	83289	1.615,00
Spezialmesser-Set (U-Profile) zu SPS 85	160x74	83290	1.890,00
Spezialmesser-Set (U-Profile) zu SPS 115	200x90	83291	2.680,00
Spezialmesser-Set (U-Profile) zu SPS 175	300x125	83292	5.125,00

2) = Bei Bestellung bitte Materialabmessungen angeben.

Profilstahlscheren SPS / Lochstanzmaschinen HPM Spezialwerkzeug-Sets ³⁾	Abm. mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
V-Ausklinkmesser			
V-Ausklinkmesser zu SPS 45	100x100x8	83293	641,00
V-Ausklinkmesser zu SPS 60	100x100x10	83294	662,00
V-Ausklinkmesser zu SPS 55/65	100x100x13	83295	693,00
V-Ausklinkmesser zu SPS 85	100x100x13	83296	725,00
V-Ausklinkmesser zu SPS 115	100x100x13	83297	772,00
V-Ausklinkmesser zu SPS 175	100x100x16	83298	840,00
Abkantwerkzeuge für Flachstähle			
Abkantwerkzeug für Flachstähle zu SPS 45	100x12	83299	1.285,00
Abkantwerkzeug für Flachstähle zu SPS 60	100x12	83300	1.460,00
Abkantwerkzeug für Flachstähle zu SPS 65	250x15	83301	1.620,00
Abkantwerkzeug für Flachstähle zu SPS 85	250x20	83302	1.830,00
Abkantwerkzeug für Flachstähle zu SPS 115	250x22	83303	2.030,00
Abkantwerkzeug für Flachstähle zu SPS 175	250x25	83304	2.300,00
Abkantwerkzeuge für Bleche			
Abkantwerkzeug für Bleche zu SPS 65	500x3	83305	1.600,00
Abkantwerkzeug für Bleche zu SPS 85	500x3	83306	1.830,00
Abkantwerkzeug für Bleche zu SPS 115	700x3	83307	2.030,00
Abkantwerkzeug für Bleche zu SPS 175	700x4	83308	2.300,00
Stanzwerkzeuge U-Stahl			
Stanzwerkzeug U-Stahl zu SPS 45	-	83309	538,00
Stanzwerkzeug U-Stahl zu SPS 60	-	83310	567,00
Stanzwerkzeug U-Stahl zu SPS 65	-	83311	998,00
Stanzwerkzeug U-Stahl zu SPS 85	-	83312	703,00
Stanzwerkzeug U-Stahl zu SPS 115	-	83313	877,00
Stanzwerkzeug U-Stahl zu SPS 175	-	83314	1.345,00

3) = Bei Bestellung bitte Materialabmessungen angeben.

INKLUSIVE:
Spezialmesser für
Edelstahl



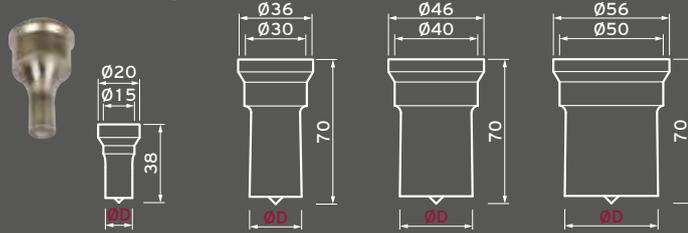
- SPS 65**
- 1 Lochstanzstation
 - 2 Stabstahlstation
 - 3 Profilstahlstation
 - 4 Flachstahlstation
 - 5 Ausklinkstation

Hydraulische Profilstahlschere		SPS 45	SPS 60	SPS 65	SPS 85	SPS 115	SPS 175
Hydraulische Druckkraft	t	45	60	65	85	115	175
Hydraulikkolben	Anz.	1	1	2	2	2	2
Bearbeitungsstationen	Anz.	5	5	5	5	5	5
1 Lochstanzstation							
Stanz-Ø x Materialstärke max.	mm	Ø 22x15	Ø 28x15	Ø 26x20	Ø 33x20	Ø 34x26	Ø 40x32
Stanz-Ø x Materialstärke	mm	Ø 38x8	Ø 38x11	Ø 57x10	Ø 57x12	Ø 55x16	Ø 57x22
Stanz-Ø max. x Materialstärke	mm	Ø 100x3	Ø 100x3	Ø 110x3	Ø 110x4	Ø 110x5	Ø 125x5
Stanzhub	mm	35	50	55	80	80	80
Hubzahl bei 20 mm Hub max.	1/min	20	25	25	25	25	22
Ausladung	mm	190	225	505	505	505	625
Arbeitshöhe	mm	935	935	1.005	1.070	1.070	1.130
2 Stabstahlstation							
Rundstahl Querschnitt max.	mm	Ø 30	Ø 40	Ø 45	Ø 50	Ø 55	Ø 65
Vierkantstahl Querschnitt max.	mm	25x25	35x35	45x45	50x50	50x50	55x55
3 Profilstahlstation							
Winkelstahl Schnittwinkel 90°	mm	100x100x10	120x120x12	130x130x13	150x150x15	160x160x16	200x200x20
Winkelstahl Schnittwinkel 45°	mm	60x60x6	70x70x7	70x70x7	80x80x8	80x80x8	80x80x8
Arbeitshöhe	mm	1.135	1.130	1.130	1.190	1.190	1.160
4 Flachstahlstation							
Flachstahlstärke max.	mm	200x15	200x20	300x20	380x20	380x25	380x30
Flachstahlbreite max.	mm	300x12	300x15	375x15	480x15	600x15	600x20
Flachstahlmesser Länge	mm	320	320	380	485	610	610
Scheren mit Winkel	mm	80x8	80x8	100x10	120x12	120x12	120x12
Arbeitshöhe	mm	940	930	895	930	905	905
5 Ausklinkstation							
Klinkstärke max.	mm	8	10	10	13	13	16
Breite	mm	35	42	45	52	60	65
Tiefe	mm	100	100	100	100	100	100
Arbeitshöhe	mm	940	895	895	915	940	940
Antriebsleistung							
Motorleistung	W	4.000	4.000	5.500	7.500	11.000	11.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen							
Länge	mm	1.330	1.460	1.905	2.065	2.295	2.810
Breite	mm	770	770	770	770	770	1.020
Höhe	mm	1.460	1.575	1.765	1.890	2.030	2.210
Gewicht	kg	1.200	1.400	2.100	2.650	3.450	5.750
Plug&Play-Serienausstattung							
1 Rundstempel/Matrize Ø in mm		20	20	22	24	30	30
2 Rundstahl- und Vierkantstahlmesser		■	■	■	■	■	■
3 Winkelschere		■	■	■	■	■	■
4 Flachstahlmesser		■	■	■	■	■	■
5 Ausklinkmesser rechteckig		■	■	■	■	■	■
Mobile Bediensäule mit Not-Aus-Taster		■	■	■	■	■	■
Fußpedal-Auslöser		■	■	■	■	■	■
Zentralschmierung		■	■	■	■	■	■
Elektromagnetischer Hinteranschlag		-	-	■	■	■	■
Maschinenlampe mit Magnetfuß		-	-	■	■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■	■	■	■
Bestelldaten							
Bestellnummer		83151	83152	83153	83154	83155	83156
UVP in € exkl. MwSt.		10.745,00	12.090,00	19.860,00	25.495,00	33.360,00	51.780,00
Sonderzubehör							
1 Stempel und Matrizen		□	□	□	□	□	□
6 Spezialmesser IPN / U-Profile	mm	80x45	80x45	120x58	160x74	200x90	300x125
7 Spezialmesser T-Profile	mm	40x5	80x9	90x11	100x11	120x13	150x15
8 V-Auslinkmesser	mm	100x100x8	100x100x10	100x100x10	100x100x13	100x100x13	100x100x13
9 Abkantwerkzeug für Flachstähle	mm	100x12	100x12	250x15	250x20	250x22	250x25
Abkantwerkzeug für Bleche	mm	-	-	500x3	500x3	700x3	700x4
10 Stanzwerkzeuge, Ausladung max.	mm	110	110	110	110	110	110
Stanzgröße max.	mm	18x12	20x12	38x8	38x10	38x12	38x12
Elektromagnetischer Hinteranschlag		□	□	-	-	-	-

STANZEN

Stempel & Matrizen

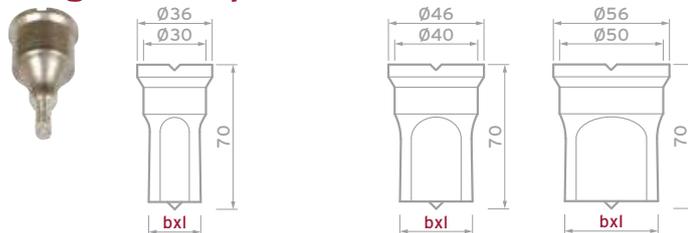
Rundstempel



Rundstempel 20		Rundstempel 36		Rundstempel 46		Rundstempel 56	
ØD		ØD		ØD		ØD	
3,0	11,5	15,5	24,0	30,5	39,0	40,5	49,0
3,5	12,0	16,0	24,5	31,0	39,5	41,0	49,5
4,0	12,5	16,5	25,0	31,5	40,0	41,5	50,0
4,5	13,0	17,0	25,5	32,0		42,0	
5,0	13,5	17,5	26,0	32,5		42,5	
5,5	14,0	18,0	26,5	33,0		43,0	
6,0	14,5	18,5	27,0	33,5		43,5	
6,5	15,0	19,0	27,5	34,0		44,0	
7,0		19,5	28,0	34,5		44,5	
7,5		20,0	28,5	35,0		45,0	
8,0		20,5	29,0	35,5		45,5	
8,5		21,0	29,5	36,0		46,0	
9,0		21,5	30,0	36,5		46,5	
9,5		22,0		37,0		47,0	
10,0		22,5		37,5		47,5	
10,5		23,0		38,0		48,0	
11,0		23,5		38,5		48,5	
Best.Nr.		Best.Nr.		Best.Nr.		Best.Nr.	
83200-ØD		83201-ØD		83202-ØD		83203-ØD	
UVP exkl. MwSt.		UVP exkl. MwSt.		UVP exkl. MwSt.		UVP exkl. MwSt.	
22,50		31,50		66,00		114,00	

Bestellbeispiel: Rundstempel 83200-3,0

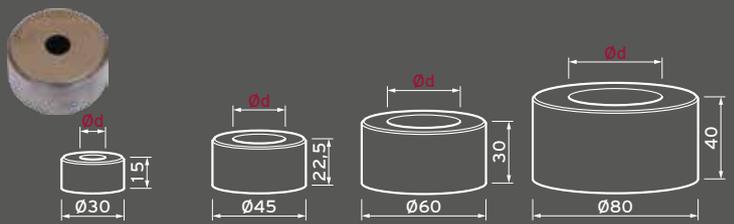
Langlochstempel



Langlochstempel 36			LL-Stempel 46		LL-Stempel 56	
bxl			bxl		bxl	
5,0x10,0	8,0x30,0	13,0x25,0	11,0x35,0		11,0x45,0	
5,0x13,0	9,0x13,0	13,0x30,0	11,0x40,0		11,0x50,0	
5,0x15,0	9,0x18,0	13,5x20,0	13,5x35,0		13,5x50,0	
5,0x20,0	9,0x20,0	13,5x25,0	13,5x40,0		17,5x50,0	
5,0x25,0	9,0x25,0	13,5x30,0	14,0x35,0		20,5x50,0	
5,5x11,0	9,0x30,0	14,0x20,0	14,0x40,0		22,5x50,0	
5,5x13,0	9,5x13,0	14,0x25,0	16,0x35,0		24,0x50,0	
5,5x15,0	9,5x15,0	14,0x30,0	16,0x40,0		25,5x50,0	
5,5x20,0	9,5x20,0	16,0x25,0	17,5x35,0		26,0x50,0	
5,5x25,0	9,5x25,0	16,0x30,0	17,5x40,0		27,0x50,0	
6,5x13,0	9,5x30,0	17,5x25,0	19,0x35,0			
6,5x15,0	10,5x15,0	17,5x30,0	19,0x40,0			
6,5x20,0	10,5x21,0	18,0x30,0	20,5x35,0			
6,5x25,0	10,5x25,0	19,0x25,0	20,5x40,0			
6,5x30,0	10,5x30,0	19,0x30,0	22,5x35,0			
7,0x15,0	11,0x15,0	20,5x25,0	22,5x40,0			
7,0x20,0	11,0x20,0	20,5x30,0	24,0x40,0			
7,0x25,0	11,0x25,0	22,0x30,0	25,5x40,0			
7,0x30,0	11,0x30,0	22,5x30,0	26,0x40,0			
8,0x13,0	12,0x20,0	24,0x30,0	27,0x40,0			
8,0x16,0	12,0x25,0	25,5x30,0				
8,0x20,0	12,0x30,0					
8,0x25,0	13,0x20,0					
Best.Nr.			Best.Nr.		Best.Nr.	
83210-bxl			83212-bxl		83213-bxl	
UVP exkl. MwSt.			UVP exkl. MwSt.		UVP exkl. MwSt.	
92,50			120,00		198,00	

Bestellbeispiel: Langlochstempel 83210-5,0x10,0

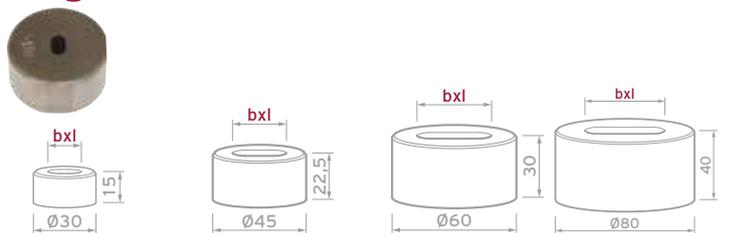
Rundmatrizen



Rundmatrize 30		Rundmatrize 45		Rundmatrize 60		Rundmatrize 80	
Ød		Ød		Ød		Ød	
3,2	11,7	15,7	24,2	30,7	39,2	40,7	49,2
3,7	12,2	16,2	24,7	31,2	39,7	41,2	49,7
4,2	12,7	16,7	25,2	31,7	40,2	41,7	50,2
4,7	13,2	17,2	25,7	32,2	40,7	42,2	50,7
5,2	13,7	17,7	26,2	32,7	41,2	42,7	51,2
5,7	14,2	18,2	26,7	33,2	41,7	43,2	
6,2	14,7	18,7	27,2	33,7	42,2	43,7	
6,7	15,2	19,2	27,7	34,2		44,2	
7,2	15,7	19,7	28,2	34,7		44,7	
7,7	16,2	20,2	28,7	35,2		45,2	
8,2		20,7	29,2	35,7		45,7	
8,7		21,2	29,7	36,2		46,2	
9,2		21,7	30,2	36,7		46,7	
9,7		22,2	30,7	37,2		47,2	
10,2		22,7	31,2	37,7		47,7	
10,7		23,2	31,7	38,2		48,2	
11,2		23,7		38,7		48,7	
Best.Nr.		Best.Nr.		Best.Nr.		Best.Nr.	
83250-Ød		83251-Ød		83252-Ød		83253-Ød	
UVP exkl. MwSt.		UVP exkl. MwSt.		UVP exkl. MwSt.		UVP exkl. MwSt.	
21,00		34,00		63,00		105,00	

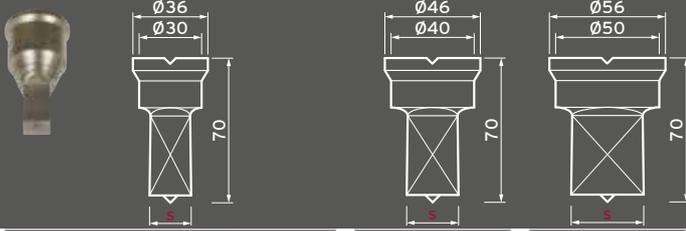
Bestellbeispiel: Rundmatrize 83250-3,2

Langlochmatrizen



LL-Matrize 30		Langlochmatrize 45		LL-Matrize 60		LL-Matrize 80	
bxl		bxl		bxl		bxl	
5,3x10,3	5,3x20,3	10,0x31,0	14,5x26,0	11,3x35,3	25,8x40,3	11,3x45,3	
5,3x13,3	5,3x25,3	9,8x20,3	14,5x31,0	11,3x40,3	26,5x41,0	11,3x50,3	
5,3x15,3	6,0x21,0	9,8x25,3	14,3x20,3	12,0x36,0	26,3x40,3	12,0x46,0	
5,8x11,3	6,0x26,0	9,8x30,3	14,3x25,3	12,0x41,0	27,0x41,0	12,0x51,0	
5,8x13,3	5,8x20,3	10,5x26,0	14,3x30,3	13,8x35,3	27,3x40,3	13,8x50,3	
5,8x15,3	5,8x25,3	10,5x31,0	15,0x21,0	13,8x40,3	28,0x41,0	14,5x51,0	
6,0x11,0	6,5x21,0	10,5x21,0	15,0x26,0	14,5x36,0		17,8x50,3	
6,0x14,0	6,5x26,0	10,8x21,3	15,0x31,0	14,5x41,0		18,5x51,0	
6,0x16,0	6,8x20,3	10,8x25,3	16,3x25,3	14,3x35,3		20,8x50,3	
6,5x12,0	6,8x25,3	10,8x30,3	16,3x30,3	14,3x40,3		21,5x51,0	
6,5x14,0	6,8x30,3	11,5x26,0	17,0x26,0	15,0x36,0		22,8x50,3	
6,5x16,0	7,5x21,0	11,5x31,0	17,0x31,0	15,0x41,0		23,5x51,0	
6,8x13,3	7,5x26,0	11,3x20,3	17,8x25,3	16,3x35,3		24,3x50,3	
6,8x15,3	7,5x31,0	11,3x25,3	17,8x30,3	16,3x40,3		25,0x51,0	
7,3x15,3	7,3x20,3	11,3x30,3	18,3x30,3	17,0x36,0		25,8x50,3	
7,5x14,0	7,3x25,3	12,0x21,0	18,5x26,0	17,0x41,0		26,5x51,0	
7,5x16,0	7,3x30,3	12,0x26,0	18,5x31,0	17,8x35,3		26,3x50,3	
8,0x16,0	8,0x21,0	12,0x31,0	19,0x31,0	17,8x40,3		27,0x51,0	
8,3x13,3	8,0x26,0	12,3x20,3	19,3x25,3	18,5x36,0		27,3x50,3	
9,0x14,0	8,0x31,0	12,3x25,3	19,3x30,3	18,5x41,0		28,0x51,0	
9,3x13,3	8,3x16,3	12,3x30,3	20,0x26,0	19,3x35,3			
9,8x13,3	8,3x20,3	13,0x21,0	20,0x31,0	19,3x40,3			
9,8x15,3	8,3x30,3	13,0x26,0	20,8x25,3	20,0x36,0			
10,0x14,0	9,0x17,0	13,0x31,0	20,8x30,3	20,0x41,0			
10,5x14,0	9,0x21,0	13,3x20,3	21,5x26,0	20,8x35,3			
10,5x16,0	9,0x26,0	13,3x25,3	21,5x31,0	20,8x40,3			
10,8x15,3	9,0x31,0	13,3x30,3	22,3x30,3	21,5x36,0			
11,3x15,3	9,3x18,3	14,0x21,0	22,8x30,3	21,5x41,0			
11,5x16,0	9,3x20,3	14,0x26,0	23,0x31,0	22,8x35,3			
12,0x16,0	9,3x25,3	14,0x31,0	23,5x31,0	22,8x40,3			
	9,3x30,3	13,8x20,3	24,3x30,3	23,5x36,0			
	10,0x19,0	13,8x25,3	25,0x31,0	23,5x41,0			
	10,0x21,0	13,8x30,3	25,8x30,3	24,3x40,3			
	10,0x26,0	14,5x21,0	26,5x31,0	25,0x41,0			
Best.Nr.		Best.Nr.		Best.Nr.		Best.Nr.	
83235-bxl		83236-bxl		83237-bxl		83238-bxl	
UVP exkl. MwSt.		UVP exkl. MwSt.		UVP exkl. MwSt.		UVP exkl. MwSt.	
62,00		84,00		114,00		181,00	

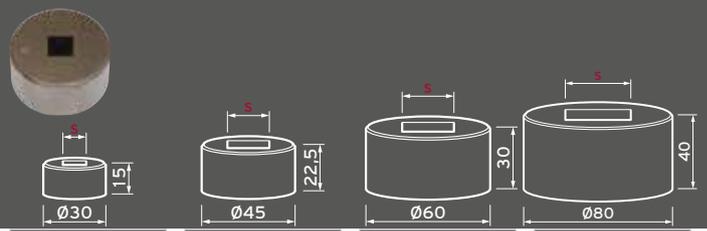
Vierkantstempel



Vierkantstempel 36			VK-Stempel 46		VK-Stempel 56	
s			s		s	
4,0	12,0	20,0	21,5	28,5		
4,5	12,5	20,5	22,0	29,0		
5,0	13,0	21,0	22,5	29,5		
5,5	13,5		23,0	30,0		
6,0	14,0		23,5	30,5		
6,5	14,5		24,0	31,0		
7,0	15,0		24,5	31,5		
7,5	15,5		25,0	32,0		
8,0	16,0		25,5	32,5		
8,5	16,5		26,0	33,0		
9,0	17,0		26,5	33,5		
9,5	17,5		27,0	34,0		
10,0	18,0		27,5	34,5		
10,5	18,5		28,0	35,0		
11,0	19,0					
11,5	19,5					
Best.Nr.			Best.Nr.		Best.Nr.	
83205-s			83206-s		83207-s	
UVP exkl. MwSt.			UVP exkl. MwSt.		UVP exkl. MwSt.	
76,00			105,00		156,00	

Bestellbeispiel: Vierkantstempel 83205-4,0

Vierkantmatrizen



VK-Matrize 30		VK-Matrize 45		VK-Matrize 60		VK-Matrize 80	
s		s		s		s	
4,2	11,7	19,7	21,7				
4,7	12,2	20,2	22,2				
5,2	12,7	20,7	22,7				
5,7	13,2	21,2	23,2				
6,2	13,7	21,7	23,7				
6,7	14,2	22,2	24,2				
7,2	14,7		24,7				
7,7	15,2		25,2				
8,2	15,7		25,7				
8,7	16,2		26,2				
9,2	16,7		26,7				
9,7	17,2		27,2				
10,2	17,7		27,7				
10,7	18,2		28,2				
11,2	18,7		28,7				
	19,2		29,2				
Best.Nr.		Best.Nr.		Best.Nr.		Best.Nr.	
83230-s		83231-s		83232-s		83233-s	
UVP exkl. MwSt.		UVP exkl. MwSt.		UVP exkl. MwSt.		UVP exkl. MwSt.	
46,50		71,50		103,00		145,00	

Bestellbeispiel: Vierkantmatrize 83255-4,2

Auswahl von Stempeln und Matrizen

Stempelgröße

Die Größe von Stanzlöchern wird durch die Abmessung des Stempels bestimmt.

Matrizenöffnung

Die Öffnung der Matrize muss um das Schneidspiel größer als der Stempel sein.

Das Schneidspiel entspricht der doppelten Schneidspaltgröße und beträgt ca. 10 % der Materialstärke.

Festlegung des Schneidspiels bzw. der Matrizenöffnung



Für Rundmatrizen und für Vierkantmatrizen sind, abhängig von der Materialstärke, folgende Schneidspielabmessungen empfohlen:

Materialstärke	mm	bis 4	>4-9	>9-14	>14-19	>19-24
Schneidspiel	mm	0,2	0,7	1,2	1,7	2,2

Beispiel für Materialstärke 12,0 mm

Schneidspiel	1,2 mm
+ Stempeldurchmesser	20,0 mm
= Matrizenöffnung	21,2 mm



Langlochmatrizen werden, abhängig von der Materialstärke, mit einem Schneidspiel von 0,3 oder 1,0 mm gefertigt:

Materialstärke	mm	bis 6	>6-14
Schneidspiel	mm	0,3	1,0

Beispiel für Materialstärke bis 6,0 mm über 6,0 mm

Schneidspiel	0,3	0,3 mm	1,0	1,0 mm
+ Stempelabmessung	bxl	11,0x 30,0 mm	11,0x 30,0 mm	
= Matrizenöffnung	bxl	11,3x 30,3 mm	12,0x31,0 mm	

Bestellhinweis für Matrizen

Bei Bestellung von Matrizen bitte die Matrizenöffnung oder die Materialstärke angeben.

Wenn keine Abmessungen der Matrizenöffnung oder der Materialstärke angegeben sind, werden Matrizen mit folgendem Schneidspiel geliefert:

- Bei Rundmatrizen und Vierkantmatrizen:

Stempelabmessung	mm	bis 5	5,5-22	22,5-40	>40
Schneidspiel	mm	0,2	0,7	1,2	0,7

- Bei Langlochmatrizen:

Schnittbreite b	mm	bis 8	>8
Schneidspiel	mm	0,3	1,0

ELMAG®-Fertigungsservice



Gerne fertigt ELMAG® Ihr Sonderschnittwerkzeug aus hochfestem Spezialstahl - selbstverständlich in Profi-Qualität mit Spezialhärtung und Präzisionsschliff!

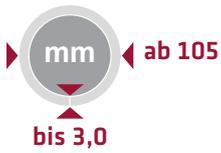
Sonderschnittwerkzeuge werden nach Zeichnung oder Muster gefertigt.

Bei Zeichnungen:

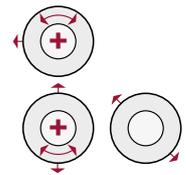
- Bitte auf die Materialstärkeangaben zur Festlegung des Schneidspiels achten.
- Auf gleichmäßigen Verlauf des Schneidspalts zwischen Stempel und Matrizenöffnung achten.

Dreieck-, Rechteck-, Sechskant- und Zylinderschloss-Schnittformen sowie Spezialstempel und -matrizen mit Zwischenabmessung oder in Sondergrößen sind auf Anfrage lieferbar.

AS/AS-M 1050/1250/1550/2050 - Manuelle Rundbiegemaschinen



AS 1050x1,5 mm manuell



3 Qualitäts-Stahlwalzen asymmetrisch

Einsatzbeispiele

- Spenglereien ✓
- Lüftungsbau ✓
- Behälterbau ✓
- Isolierbetriebe ✓
- Fassadenbau ✓
- Rohrleitungsbau ✓
- Installateure ✓
- Schlossereien ✓
- Karosseriebau ✓
- KFZ-Werkstätten ✓
- Maschinenbau ✓
- Lehrwerkstätten ✓

Biegeleistungsdaten

- Arbeitslängen für Normblechformate, max. 1.050 bis 2.050 mm ^{1) 2)}
- Blechdickenmodelle
 - 1,0 bis 3,0 mm (Vorbiegen max.) ^{1) 2)}
 - 1,2 bis 3,3 mm (Biegen max.) ^{1) 2)}
- Kleinstmöglicher Walzdurchmesser je nach Modell 105 bis 135 mm

Serienausstattung AS-Modelle

- Robuster Maschinenkörper und Walzenrahmen aus Gusseisen
- Qualitäts-Stahlwalzen mit sehr hoher Zugfestigkeit
- Konus-Biegeeinrichtung für kegelförmige Werkstücke
- Drahteinlegerillen auf Unter- und Hinterwalze
- Betriebsanleitung / CE

Serienausstattung AS-M-Modelle

- Analog AS-Modelle
- Kräftiger Getriebemotor 1.100 W mit Motorbremse
- Mobile Bediensäule, Doppel-Fußpedal für Blechvor- oder -rückschub
- Not-Aus-Taster an der Bediensäule
- Sicherheitsleine mit Not-Aus

Optimales Handling

- Einmannbedienung
- Ober- und Unterwalze verstellbar, zustellbare Hinterwalze
- Oberwalze nach vorne abnehmbar, leichte Entnahme des Werkstücks

Sonderzubehör AS-Modelle

- Induktionsgehärtete Stahlwalzen, sehr lange Standzeit

Sonderzubehör AS-M-Modelle

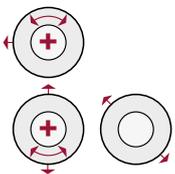
- Induktionsgehärtete Stahlwalzen, sehr lange Standzeit
- Hinterwalzen-Zustellantrieb 370 W
- Kontrollpanel mit Hinterwalzen-Steuerung und Digitalanzeige



Modell AS-M 1050x3,0 mm

Rundbiegemaschine	Manuell	Motorisch	Arbeitslänge max.	Blechkicke Vorbiegen max. ^{1) 2)}	Blechkicke Biegen max. ^{1) 2)}	Oberwalzen-durchmesser	Biegedurchmesser min.	Motorleistung	Netzanschluss	Netzfrequenz	Bediensäule Vor-/Rücklauf	Qualitäts-Stahlwalzen	Antriebswalzen (+)	Konus-Biegeeinrichtung	Drahteinlegerillen Unter-/Hinterwalze	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
AS 1050x1,5 mm	■	-	1.050	1,5	1,8	70	105	-	-	-	-	3	2	■	■	2.365	740	1.195	290	83122	2.100,00
AS 1250x1,5 mm	■	-	1.250	1,5	2,0	75	117	-	-	-	-	3	2	■	■	2.565	840	1.195	430	83124	2.530,00
AS 1550x1,0 mm	■	-	1.550	1,0	1,2	70	105	-	-	-	-	3	2	■	■	2.865	740	1.195	420	83126	2.530,00
AS 1050x3,0 mm	■	-	1.050	3,0	3,3	90	130	-	-	-	-	3	2	■	■	2.365	840	1.230	540	83105	2.760,00
AS 1250x2,5 mm	■	-	1.250	2,5	3,0	90	130	-	-	-	-	3	2	■	■	2.565	840	1.230	470	83106	2.905,00
AS 1550x2,2 mm	■	-	1.550	2,2	2,5	90	130	-	-	-	-	3	2	■	■	2.865	840	1.230	570	83107	3.405,00
AS 2050x1,5 mm	■	-	2.050	1,5	1,8	95	135	-	-	-	-	3	2	■	■	3.365	840	1.230	605	83108	4.200,00
AS-M 1050x1,5 mm	-	■	1.050	1,5	1,8	70	105	1.100	400	50-60	■	3	2	■	■	1.300	700	1.100	320	83112	4.535,00
AS-M 1250x1,5 mm	-	■	1.250	1,5	2,0	75	117	1.100	400	50-60	■	3	2	■	■	2.300	800	1.100	460	83115	4.685,00
AS-M 1550x1,0 mm	-	■	1.550	1,0	1,2	70	105	1.100	400	50-60	■	3	2	■	■	2.100	700	1.100	450	83116	4.685,00
AS-M 1050x3,0 mm	-	■	1.050	3,0	3,3	90	130	1.100	400	50-60	■	3	2	■	■	2.100	800	1.130	570	83100	4.855,00
AS-M 1250x2,5 mm	-	■	1.250	2,5	3,0	90	130	1.100	400	50-60	■	3	2	■	■	2.350	800	1.130	500	83101	5.000,00
AS-M 1550x2,2 mm	-	■	1.550	2,2	2,5	90	130	1.100	400	50-60	■	3	2	■	■	2.600	800	1.130	600	83102	5.505,00
AS-M 2050x1,5 mm	-	■	2.050	1,5	1,8	95	135	1.100	400	50-60	■	3	2	■	■	3.030	800	1.130	635	83103	6.290,00

ASM/ASM-S - Motorische Rundbiegemaschinen



3 Qualitäts-Stahlwalzen
asymmetrisch

Biegeleistungsdaten ASM-Modelle

- Arbeitslängen für Normblechformate, max. 1.050 bis 2.050 mm ^{1) 2)}
- Blechdickenmodelle
 - 3,0 bis 4,0 mm (Vorbiegen max.) ^{1) 2)}
 - 3,5 bis 5,0 mm (Biegen max.) ^{1) 2)}
- Kleinstmöglicher Walzdurchmesser je nach Modell 150 bis 190 mm

Serienausstattung ASM-Modelle

- Robuster Maschinenkörper und Walzenrahmen aus Gusseisen
- Qualitäts-Stahlwalzen mit sehr hoher Zugfestigkeit
- Konus-Biegeeinrichtung für kegelförmige Werkstücke
- Drahteinlegerillen auf Unter- und Hinterwalze
- Betriebsanleitung / CE

Sonderzubehör ASM-Modelle

- Induktionsgehärtete Stahlwalzen
- Kontrollpanel mit Hinterwalzen-Steuerung und Digitalanzeige

Biegeleistungsdaten ASM-S-Modelle

- Arbeitslängen für Normblechformate, max. 1.600 bis 3.100 mm ^{1) 2)}
- Blechdickenmodelle
 - 3,0 bis 6,0 mm (Vorbiegen max.) ^{1) 2)}
 - 4,0 bis 7,0 mm (Biegen max.) ^{1) 2)}
- Kleinstmöglicher Walzdurchmesser je nach Modell 210 bis 300 mm

Serienausstattung ASM-S-Modelle

- Massiver Maschinenkörper aus Stahl (S 355)
- Induktionsgehärtete Stahlwalzen
- Hinterwalze motorisch verstellbar
- Kontrollpanel
- Betriebsanleitung / CE

Sonderzubehör ASM-S-Modelle

- Digitalanzeige für Hinterwalze
- Verlängerte Walzen
- Profilrollen
- Stufenlos einstellbare Geschwindigkeit



Sonderzubehör ASM-S:
Verlängerte Walzen mit Profilrollen

RUNDBIEGEN

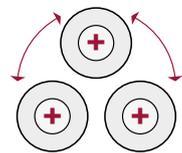
Motorische Rundbiegemaschine	Arbeitslänge max.	Blechdicke Vorbiegen max. ^{1) 2)}	Blechdicke Biegen max. ^{1) 2)}	Oberwalzen-durchmesser	Biegedurchmesser min.	Motorleistung	Netzanschluss	Netzfrequenz	Bediensäule Vor-/Rücklauf	Qualitäts-Stahlwalzen	Antriebswalzen (+)	Konus-Biegeeinrichtung	Drahteinlegerillen Unter-/Hinterwalze	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Modell	mm	mm	mm	mm	mm	W	V	Hz	Serienausstattung				mm	mm	mm	kg			
ASM 1050x5,0 mm	1.050	4,0	5,0	110	150	2.200	400	50-60	■	3	2	■	■	1.820	850	1.150	1.080	83118	8.165,00
ASM 1250x4,0 mm	1.250	3,5	4,0	110	150	2.200	400	50-60	■	3	2	■	■	2.020	850	1.150	1.150	83119	8.645,00
ASM 1550x3,5 mm	1.550	3,0	3,5	110	150	2.200	400	50-60	■	3	2	■	■	2.320	850	1.150	1.250	83117	9.095,00
ASM 2050x4,0 mm	2.050	3,0	4,0	130	190	2.200	400	50-60	■	3	2	■	■	2.820	900	1.200	1.480	83120	10.680,00
ASM-S 1600x6,0 mm	1.600	5,0	6,0	140	210	2.200	400	50-60	■	3	2	■	-	2.800	750	1.060	1.450	83109	19.940,00
ASM-S 2100x6,0 mm	2.100	5,0	6,0	170	255	4.000	400	50-60	■	3	2	■	-	3.650	820	1.130	2.300	83110	25.410,00
ASM-S 2100x7,0 mm	2.100	6,0	7,0	190	285	4.000	400	50-60	■	3	2	■	-	3.900	920	1.200	3.600	83111	27.300,00
ASM-S 2600x4,0 mm	2.600	3,0	4,0	140	225	2.200	400	50-60	■	3	2	■	-	3.150	820	1.130	1.900	83121	21.620,00
ASM-S 2600x5,0 mm	2.600	4,0	5,0	170	255	4.000	400	50-60	■	3	2	■	-	4.150	820	1.130	2.750	83127	26.215,00
ASM-S 3100x4,0 mm	3.100	3,0	4,0	170	255	4.000	400	50-60	■	3	2	■	-	4.650	820	1.130	3.200	83128	27.000,00
ASM-S 3100x6,0 mm	3.100	5,0	6,0	200	300	5.500	400	50-60	■	3	2	■	-	4.650	950	1.250	4.800	83129	35.455,00

1) = Biegewerte für Konusbiegen -50 %

2) = Biegeleistungsdaten für Stahl, Streckgrenze 240 N/mm²

Sonderzubehör / größere Modelle auf Anfrage erhältlich.

AHK - Hydraulische 3-Walzen Rundbiegemaschinen



AHK-Modelle
Einstell-Antriebsrollen (+)

Biegeleistungsdaten AHK-Modelle

- Arbeitslängen für Normblechformate, max. 2.100 bis 4.100 mm ^{1) 2)}
- Blechkickenmodelle
 - 1,0 bis 10,0 mm (Vorbiegen max.) ^{1) 2)}
 - 1,0 bis 13,0 mm (Biegen max.) ^{1) 2)}
- Kleinstmöglicher Walzdurchmesser 570 mm

Serienausstattung AHK-Modelle

- Induktionsgehärtete Stahlwalzen
- Hydraulisch angetriebene Walzen
- Kontrollpanel mit Digitalanzeige
- Betriebsanleitung / CE

Sonderzubehör AHK-Modelle

- Stufenlos einstellbare Geschwindigkeit
- Seiten- und Mittelstützen für große Blechdurchmesser
- Materialzufuhrtrichter
- Ölkühlsystem
- Verlängerte Walzen
- Profilrollen



Hydraulisch betätigtes Gegenlager



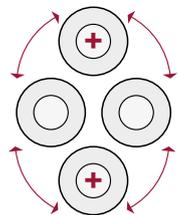
Übersichtliches Bedienpult



Das Ausklinken der Oberwalze erfolgt hydraulisch.

Hydraulische Rundbiegemaschine	Arbeitslänge max.	Blechkicke Vorbiegen max. ^{1) 2)}	Blechkicke Biegen max. ^{1) 2)}	Oberwalzen-durchmesser	Seitenwalzen-durchmesser	Motorleistung	Netzanschluss	Netzfrequenz	Bediensäule Vor-/Rücklauf	Qualitäts-Stahlwalzen	Antriebswalzen (+)	Konus-Biegeeinrichtung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	mm	W	V	Hz	■	■	■	■	mm	mm	mm	kg		
AHK 2100x8,0 mm	2.100	6,0	8,0	190	180	3.000	400	50-60	■	3	3	■	3.947	1.080	1.160	2.950	83190	38.200,00
AHK 2100x10,0 mm	2.100	8,0	10,0	210	190	7.500	400	50-60	■	3	3	■	3.947	1.080	1.160	3.950	83191	Auf Anfrage
AHK 2100x13,0 mm	2.100	10,0	13,0	230	210	7.500	400	50-60	■	3	3	■	4.030	1.370	1.275	4.400	83192	Auf Anfrage
AHK 2600x8,0 mm	2.600	6,0	8,0	210	190	7.500	400	50-60	■	3	3	■	4.447	1.080	1.160	4.150	83193	Auf Anfrage
AHK 2600x10,0 mm	2.600	8,0	10,0	230	210	7.500	400	50-60	■	3	3	■	4.530	1.370	1.275	5.000	83194	Auf Anfrage
AHK 2600x13,0 mm	2.600	10,0	13,0	270	250	11.000	400	50-60	■	3	3	■	4.680	1.440	1.385	5.700	83195	Auf Anfrage
AHK 3100x10,0 mm	3.100	8,0	10,0	270	250	11.000	400	50-60	■	3	3	■	5.180	1.440	1.385	7.000	83196	Auf Anfrage
AHK 3100x13,0 mm	3.100	10,0	13,0	300	270	11.000	400	50-60	■	3	3	■	5.445	1.620	1.680	8.500	83197	Auf Anfrage
AHK 4100x10,0 mm	4.100	8,0	10,0	330	300	7.500	400	50-60	■	3	3	■	6.225	1.810	1.825	13.500	83198	Auf Anfrage
AHK 4100x13,0 mm	4.100	10,0	13,0	360	330	11.000	400	50-60	■	3	3	■	6.375	1.880	1.860	14.500	83199	Auf Anfrage

AHS - Hydraulische 4-Walzen Rundbiegemaschinen



AHS-Modelle Einstell-Antriebsrollen (+)

Biegeleistungsdaten AHS-Modelle

- Arbeitslängen für Normblechformate, max. 2.100 bis 4.100 mm ^{1) 2)}
- Blechdickenmodelle
 - 1,0 bis 20,0 mm (Vorbiegen max.) ^{1) 2)}
 - 1,0 bis 25,0 mm (Biegen max.) ^{1) 2)}
- Kleinstmöglicher Walzdurchmesser 630 mm

Sonderzubehör AHS-Modelle

- Stufenlos einstellbare Geschwindigkeit
- Seiten- und Mittelstützen für große Blechdurchmesser
- Materialzufuhrtisch
- Ölkühlsystem
- NC-Steuersystem
- CNC-Steuersystem

Serienausstattung AHS-Modelle

- Robuster Maschinenkörper und Walzenrahmen aus Stahl (S 355)
- Konus-Biegeeinrichtung für kegelförmige Werkstücke
- Induktionsgehärtete, kugelgelagerte Stahlwalzen
- Hydraulisch angetriebene Walzen
- Zwei Geschwindigkeiten
- Kontrollpanel mit Digitalanzeige
- Betriebsanleitung / CE



RUNDBIEGEN

Hydraulische Rundbiegemaschine	Arbeitslänge max.	Blechdicke Vorbiegen max. ^{1) 2)}	Blechdicke Biegen max. ^{1) 2)}	Oberwalzen-durchmesser	Untenwalzen-durchmesser	Seitenwalzen-durchmesser	Motorleistung	Netzanschluss	Netzfrequenz	Bediensäule Vor-/Rücklauf	Qualitäts-Stahlwalzen	Antriebswalzen (+)	Konus-Biegeeinrichtung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Modell	mm	mm	mm	mm	mm	mm	W	V	Hz	Serienausstattung			mm	mm	mm	kg			
AHS 2100x10,0 mm	2.100	8,0	10,0	210	190	170	7.500	400	50-60	■	4	2	■	4.140	1.390	1.300	4.400	83180	47.845,00
AHS 2100x16,0 mm	2.100	13,0	16,0	270	250	210	11.000	400	50-60	■	4	2	■	4.525	1.520	1.440	6.000	83181	Auf Anfrage
AHS 2600x10,0 mm	2.600	8,0	10,0	230	210	190	7.500	400	50-60	■	4	2	■	4.642	1.390	1.300	5.560	83182	Auf Anfrage
AHS 2600x16,0 mm	2.600	13,0	16,0	300	270	210	11.000	400	50-60	■	4	2	■	5.035	1.730	1.490	8.110	83183	Auf Anfrage
AHS 3100x16,0 mm	3.100	13,0	16,0	330	300	240	11.000	400	50-60	■	4	2	■	5.585	1.840	1.610	10.850	83184	Auf Anfrage
AHS 3100x20,0 mm	3.100	16,0	20,0	360	330	250	15.000	400	50-60	■	4	2	■	5.545	1.900	1.680	13.200	83185	Auf Anfrage
AHS 4100x20,0 mm	4.100	16,0	20,0	430	390	330	18.500	400	50-60	■	4	2	■	7.060	2.200	2.180	26.000	83186	Auf Anfrage
AHS 4100x25,0 mm	4.100	20,0	25,0	460	420	360	22.000	400	50-60	■	4	2	■	7.470	2.300	2.585	36.000	83187	Auf Anfrage

1) = Biegewerte für Konusbiegen -50 %
2) = Biegeleistungsdaten für Stahl, Streckgrenze 240 N/mm²

Sonderzubehör / größere Modelle auf Anfrage erhältlich.

APK 30/35/40/45/50

- APK 30**
50x10 mm
Ø 800 min.
- APK 35**
60x10 mm
Ø 800 min.
- APK 40**
60x20 mm
Ø 600 min.
- APK 45**
60x10 mm
Ø 800 min.
- APK 50**
80x16 mm
Ø 1.200 min



APK 30
Aufbau horizontal

APK 30

- Ideal für leichtes Ringbiegen, Antriebsmotor 750 W
- Vor-/Rückschub 2,1 m/min
- Einstellrolle Ø 137 mechanisch
- Zwei Antriebsrollen Ø 132
- Richtwellen mechanisch
- Stahlrahmen
- Mobile Bediensäule mit Not-Aus
- Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub
- Umfangreiches Sonderzubehör erhältlich, z.B. zwei Vorschubgeschwindigkeiten



APK 30 mit Eindrehvorrichtung



APK 30 mit Einrollvorrichtung

Ringbiegen vom Feinsten

Einfacher Biegeradius oder ganzer Vollkreis - die APK Ringbiegemaschinen ermöglichen das präzise Einrollen von Stangenmaterialien wie Flach-, Vierkant-, Rund-, Rohr- und Formstahl.

APK 35

- Sehr kräftig, Antriebsmotor 1.500 W
- Rascher Vor-/Rückschub 4,3 m/min
- Einstellrolle Ø 155 mechanisch
- Zwei Antriebsrollen Ø 155
- Richtwellen mechanisch
- Massiver Gusseisenrahmen
- Mobile Bediensäule mit Not-Aus
- Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub



APK 35 mit Rund- und Rohrstahlbiegerollen (Sonderzubehör)

Hochwertige Antriebslösung

Herz der Maschinen ist ein kräftiger Antriebsmotor mit Untersetzungsgetriebe. Die Ansteuerung für Vor- und Rückschub der Antriebsrollen erfolgt am mobilen Bedienpult mit Doppel-Fußpedal. Das Rollengetriebe ist mittels Rutschkupplung vor Überlastung geschützt.

Präzise Einroll-Richtsysteme

Die APK-Modelle sind mit zwei oder drei gehärteten Antriebsrollen ausgestattet. Die Einstellung des Rollbiegeradius erfolgt über eine oder zwei mechanisch oder hydraulisch verstellbare Einstellrollen. Zwei seitlich montierte, einstellbare Richtwellen bieten höchste Einrollgenauigkeit.

Rollensätze

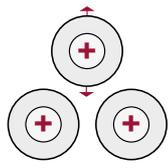
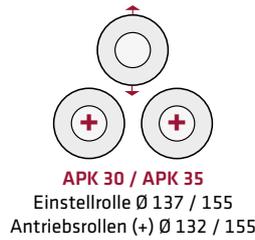
Die APK-Modelle sind mit einem Standardrollensatz für Flach-, T- und Vierkant-Stahl ausgestattet. Spezialrollensätze für Rund-, Rohr-, Form- und Winkelstahl sowie Spezialrichthilfen sind als Sonderzubehör erhältlich.

Aufstellung

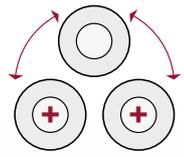
Alle APK-Modelle sind vertikal oder horizontal aufstellbar.

Einsatzbeispiele

- Rohrleitungsbau ✓
- Behälterbau ✓
- Installateure ✓
- Stahlbau ✓
- Geländerbau ✓
- Schlossereien ✓
- Schmieden ✓
- Maschinenbau ✓
- Spenglereien ✓
- Karosseriebau ✓
- KFZ-Werkstätten ✓
- Lehrwerkstätten ✓



Einstell-Antriebsrolle Ø 162
Antriebsrollen (+) Ø 152



Einstell-Antriebsrollen (+)
Ø 140 / 157



APK 40 / APK 50

- Neu entwickelte, sehr effiziente Ringbiege-
maschinen für Präzisions-Biegearbeiten
- Antriebsmotor 1.100 W
- Zwei Einstell-Antriebsrollen
Ø 140 bzw. Ø 157 hydraulisch
- Vor-/Rückschub 2,2 bzw. 2,95 m/min
- Richtwelleneinstellung mechanisch
- Robuster Stahlrahmen
- Mobiles Bedienpult ER^{digital}
 - Einstellrollentaster L/R/AUF/AB
 - Digitalanzeige Einstellrollenposition
 - Not-Aus
- Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub
- Spezialrollensätze, Richthilfen sowie
zwei Vorschubgeschwindigkeiten
als Sonderzubehör erhältlich



APK 45

- Sehr bewährtes Modell mit kräftigem Antriebsmotor 1.500 W und drei Antriebsrollen
- Vor-/Rückschub 3,3 m/min
- Einstell-Antriebsrolle Ø 162 hydraulisch
- Öldruckanzeige
- Zwei große Antriebsrollen Ø 152 - geringere Reibung
- Richtwellen mechanisch
- Robuster Stahlrahmen
- Mobiles Bedienpult ER^{analog}
 - Einstelltaster L/R/AUF/AB
 - Not-Aus
- Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub
- Umfangreiches Sonderzubehör erhältlich, z.B. Digitalanzeige Einstellrollenposition am Bedienpult

Motorische Ringbiegemaschine		APK 30	APK 35	APK 40	APK 45	APK 50
Technikdaten						
Rollendurchmesser oben	mm	137	155	140	162	157
Rollendurchmesser unten	mm	132	155	140	152	157
Achsendurchmesser oben	mm	35	50	40	50	50
Achsendurchmesser unten	mm	30	50	40	40	50
Einstellrollen mechanisch		1	1	-	-	-
Einstellrollen hydraulisch	Anz.	-	-	2	1	2
Antriebsrollen	Anz.	2	2	2	3	2
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	2,1	4,3	2,2	3,3	2,95
Aufstellung vertikal		■	■	■	■	■
Aufstellung horizontal		■	■	■	■	■
Antriebsleistung						
Antriebsmotor	W	750	1.500	1.100	1.500	1.100
Hydromotor Einstellrolle	W	-	-	-	750	-
Netzanschluss	V	400	400	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Abmessungen						
Länge	mm	530	730	950	950	1.450
Breite	mm	670	830	1.200	780	950
Höhe	mm	1.350	1.350	1.450	1.450	1.450
Gewicht	kg	185	400	300	500	500
Serienausstattung						
Standardrollen - Spezialstahl gehärtet		■	■	■	■	■
Rollenachsen - Spezialstahl gehärtet		■	■	■	■	■
Richtwellen - Spezialstahl gehärtet		■	■	■	■	■
Rollenverstellung oben mechanisch		■	■	-	-	-
Rollenverstellung oben hydraulisch		-	-	-	■	-
Rollenverstellung unten hydraulisch		-	-	■	-	■
Richtwellenverstellung mechanisch		■	■	■	■	■
Mobile Bediensäule/Not-Aus		■	■	-	-	-
Mobiles Bedienpult ER ^{analog} /Not-Aus		-	-	■	■	■
Mobiles Bedienpult ER ^{digital} /Not-Aus		-	-	■	-	■
Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub		■	■	■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■	■	■
Bestelldaten						
Bestellnummer		83130	83132	83133	83134	83135
UVP in € exkl. MwSt.		3.080,00	3.720,00	9.480,00	10.305,00	9.900,00
Sonderzubehör						
Rund- und Rohrstahtbiegerollen		<input type="checkbox"/>				
Formstahtbiegerollen		<input type="checkbox"/>				
Winkelstahtbiegerollen		<input type="checkbox"/>				
Winkelbiegevorrichtung		<input type="checkbox"/>				
Mobiles Bedienpult ER ^{digital} /Not-Aus		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	-
2 Vorschubgeschwindigkeiten		<input type="checkbox"/>				
Eindrehvorrichtung		<input type="checkbox"/>	-	-	-	-
Einrollvorrichtung		<input type="checkbox"/>	-	-	-	-

1) = Biegeleistungsdaten für Stahl, Streckgrenze 240 N/mm²
Sonderzubehör auf Anfrage erhältlich.

APK 61 / APK 81



APK 61¹⁾
48,3x2,9 mm
Ø 600 min.

APK 81¹⁾
48,3x3,2 mm
Ø 400 min.



APK 61
Aufbau horizontal

APK 61 / APK 81

- Antriebsmotor 4.000 W / 5.500 W
- Drei Antriebsrollen Ø 177 / Ø 245
- Zwei Einstell-Antriebsrollen hydraulisch
- Vor-/Rückschub 6,4 / 4,2 m/min
- Richtwelleneinstellung mechanisch
- Hochwertiges Planeten-Untersetzungsgetriebe
- Rutschkupplung als Drehmomentbegrenzung
- Elektrische und hydraulische Überlastsicherungen
- Robuster Stahlrahmen S355
- Mobiles Bedienpult ER^{digital}
 - Einstellrollentaster L/R/AUF/AB
 - Digitalanzeige Einstellrolle
 - Not-Aus
- Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub

Kräftige Mittelklasse

Die Ringbiegemaschinen APK 61/ APK 81 sind mit einem 4.000 bzw. 5.500 Watt starken Antriebsmotor ausgestattet. Sie ermöglichen, dank einer effizienten Motorbremse und einem ideal proportionierten Untersetzungsgetriebe, die präzise und millimetergenaue Bearbeitung mittlerer und großer Profilquerschnitte. Drei Antriebsrollen, davon zwei hydraulisch positionierbare Einstellrollen, bieten eine exzellente Kraftübertragung für enge Biegedurchmesser.

Top-Grundausrüstung

Die Serienausstattung der APK-Modelle ermöglicht weitgehend die Einzel- und Kleinserienfertigung einfacher Profile. Sonderzubehör für Spezialanwendungen ist auf Anfrage lieferbar.

Ausführung - High Quality

Alle Präzisionsteile wie Zahnräder, Biegerollen, Richtwellen etc. bestehen aus hochwertigem Spezialstahl (z.B. Rollenachsen aus legiertem Vergütungsstahl 42CrMo4, gehärtet und geschliffen).

Aufrüstbar für Serie

Mit einem Vor- und Rückschub von 6,4 bzw. 4,2 m/min erbringen die APK-Antriebe hervorragende Leistungskennwerte. Einfaches Handling, rasche Einstellbarkeit, Digitalanzeige und nicht zuletzt das robuste Maschinendesign machen die APK-Modelle zu idealen Kandidaten für die Serienfertigung.

APK 61 / APK 81 Sonderzubehör

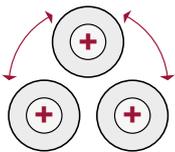
- Richtwellensystem RW hydraulisch
 - Richtrollen mit vier bzw. drei Umsteckpositionen für präzise Formstahlbearbeitung
- Mobiles Bedienpult mit zusätzlich
 - RW-Tastern VOR/RÜCK/AUF/AB
 - ohne oder mit Digitalanzeigen
- CNC-Ausführung
- Playback-Control
 - Biegeablaufprogrammierung für höchste Wiederholgenauigkeit
- Spezialrollensätze und Richthilfen
- Variable Vorschubgeschwindigkeit



APK 61
Aufbau vertikal

Einsatzbeispiele

- Rohrleitungsbau ✓
- Behälterbau ✓
- Installateure ✓
- Stahlbau ✓
- Geländerbau ✓
- Schlossereien ✓
- Schmieden ✓
- Maschinenbau ✓
- Spenglereien ✓
- Karosseriebau ✓
- KFZ-Werkstätten ✓



APK 61
Antriebsrolle (+) und
Einstell-Antriebsrollen (+)
Ø 177

APK 81
Antriebsrolle (+) und
Einstell-Antriebsrollen (+)
Ø 245



APK 61 CNC

- Analog APK 61, jedoch mit Steuerung APK CNC
- Display mit grafischer Benutzerführung
- Fahrbares Bedienpult mit Einstelltastern für ER und RW
- Hydraulisch einstellbares Richtwellensystem RW
- Richtrollen mit vier Umsteckpositionen



APK 81

Abbildung mit Sonderzubehör:

- Richtwellensystem RW hydraulisch
- Mobiles Bedienpult ER^{digital}/RW^{analog}
 - Einstellrollentaster L/R/AUF/AB
 - Digitalanzeige Einstellrolle
 - Not-Aus
 - Richtwellentaster VOR/RÜCK/AUF/AB
- Variable Vorschubgeschwindigkeit

Motorische Ringbiegemaschine		APK 61	APK 81	APK 101
Technikdaten				
Rollendurchmesser oben	mm	177	245	315
Rollendurchmesser unten	mm	177	245	315
Achsendurchmesser oben	mm	60	80	100
Achsendurchmesser unten	mm	60	80	100
Einstellrollen hydraulisch	Anz.	2	2	2
Antriebsrollen	Anz.	3	3	3
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6,4	4,2	5,4
Aufstellung vertikal		■	■	■
Aufstellung horizontal		■	■	■
Antriebsleistung				
Antriebsmotor	W	4.000	5.500	-
Hydromotor Einstellrollen	W	750	1.500	-
Hydro-Antriebsmotor	W	-	-	11.000
Netzanschluss	V	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50-60	50-60	50-60
Abmessungen				
Länge	mm	1.260	1.375	1.435
Breite	mm	940	1.040	1.220
Höhe	mm	1.390	1.540	1.680
Gewicht	kg	1.080	1.600	2.240
Serienausstattung				
Standardrollen - Spezialstahl gehärtet		■	■	■
Rollenachsen - Spezialstahl gehärtet		■	■	■
Richtwellen - Spezialstahl gehärtet		■	■	■
Rollenverstellung unten hydraulisch		■	■	■
Richtwellenverstellung mechanisch		■	■	■
Mobiles Bedienpult ER ^{digital} /RW ^{analog}		■	■	■
Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub		■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■
Bestelldaten				
Bestellnummer		83136	83138	83139
UVP in € exkl. MwSt.		14.280,00	20.265,00	28.575,00

Sonderzubehör	APK 61	APK 81	APK 101
Rund- und Rohrstahtbiegerollen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Formstahtbiegerollen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Winkelstahtbiegerollen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Winkelbiegevorrichtung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Richtwellensystem RW hydraulisch	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Mobiles Bedienpult ER ^{digital} /RW ^{analog}	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Mobiles Bedienpult ER ^{digital} /RW ^{digital}	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zugsystem für U/I/H-Profile	-	-	<input type="checkbox"/>
Rollenspannsystem für Großprofile	-	-	<input type="checkbox"/>
Spiralbiegevorrichtung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Positionsanzeige/Messgerät für Profile	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2 Vorschubgeschwindigkeiten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schmierautomatik	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APK CNC-Steuerung mit Display	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Playback-Control (Programmierung)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Biegerollen zu APK - Stets die richtige Rolle



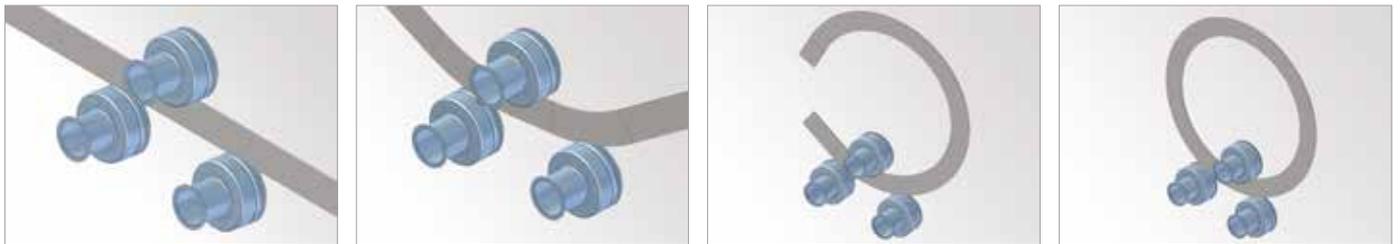
Ringbiegermaschinen APK

4) = Biegerollen-UVP gültig für eine Abmessung aus dem angegebenen mm-Bereich.

Bei Bestellung bitte Abmessungen des zu bearbeitenden Materials angeben.

Ringbiegermaschinen APK Biegerollen Stahl / Kunststoff ⁴⁾	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Biegerollen für Rundrohre		
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-50 mm zu APK 30	83350	394,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-50 mm zu APK 35	83351	394,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-50 mm zu APK 40	83352	394,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-40 mm zu APK 45	83353	552,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 42,4-70 mm zu APK 45	83354	620,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-40 mm zu APK 50	83355	552,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 42,4-70 mm zu APK 50	83356	630,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-70 mm zu APK 61	83357	867,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-100 mm zu APK 81	83358	1.570,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-16 mm zu APK 101	83359	2.815,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 17,2-38 mm zu APK 101	83360	2.910,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 40-120 mm zu APK 101	83361	3.080,00
Biegerollen für Formrohre		
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 20x20x2 mm zu APK 30	83370	473,00
Biegerollen für Formrohre 25x25x2 bis 40x40x3 mm zu APK 30	83371	483,00
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 45x45x3 mm zu APK 35	83372	629,00
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 45x45x3 mm zu APK 40	83373	629,00
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 50x50x3 mm zu APK 45	83374	1.185,00
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 50x50x3 mm zu APK 50	83375	1.185,00
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 20x20x2 mm zu APK 61	83376	1.185,00
Biegerollen für Formrohre 25x25x2 bis 50x50x3 mm zu APK 61	83377	1.260,00
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 90x90x8 mm zu APK 81	83378	1.420,00
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 80x80x5 mm zu APK 101	83379	1.760,00
Biegerollen für Winkelprofile		
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 30x10x2 mm zu APK 30	83380	476,00
Biegerollen für Winkelprofile 40x10x2 bis 50x25x3 mm zu APK 30	83381	552,00
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 50x25x3 mm zu APK 35	83382	630,00
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 50x25x3 mm zu APK 40	83383	630,00
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 25x25x2 mm zu APK 45	83384	1.180,00
Biegerollen für Winkelprofile 30x10x2 bis 80x25x3 mm zu APK 45	83385	1.260,00
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 25x25x2 mm zu APK 50	83386	1.180,00
Biegerollen für Winkelprofile 30x10x2 bis 80x25x3 mm zu APK 50	83387	1.260,00
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 35x15x2 mm zu APK 61	83388	1.260,00
Biegerollen für Winkelprofile 30x20x3 bis 80x25x3 mm zu APK 61	83389	1.345,00
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 50x10x3 mm zu APK 81	83390	1.570,00
Biegerollen für Winkelprofile 50x20x2 bis 70x60x3 mm zu APK 81	83391	1.885,00
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 50x20x2 mm zu APK 101	83392	2.920,00
Biegerollen für Winkelprofile 50x25x3 bis 100x60x4 mm zu APK 101	83393	3.140,00

Arbeitsschritte für eine Rundbiegung:



Ringbiegemaschinen Produktvergleich

Leistungsdaten und Aufstellung		Ringbiegemaschine							
		APK 30	APK 35	APK 40	APK 45	APK 50	APK 61	APK 81	APK 101
Antriebsmotor	W	750	1.500	1.100	1.500	1.100	4.000	5.500	11.000
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	2,1	4,3	2,2	3,3	2,95	6,4	4,2	5,4
Rollendurchmesser oben	mm	137	155	140	162	157	177	245	315
Rollendurchmesser unten	mm	132	155	140	152	157	177	245	315

Profilformen		Ringbiegemaschine										Rollen-sätze
		APK 30		APK 35		APK 40		APK 45		APK 50		
Nr.	Profil	Größe	Ø min. ¹⁾	Größe	Ø min. ¹⁾	Größe	Ø min. ¹⁾	Größe	Ø min. ¹⁾	Größe	Ø min. ¹⁾	
1		50x10	800	60x10	800	45x10	600	20x10	300	50x15	1.000	Standard- rollen
2		80x15	700	120x15	750	60x20	600	80x15	600	80x16	1.200	Standard- rollen ³⁾
3		30	700	20	400	28	1.200	32	700	35	1.400	Standard- rollen
4		Ø 30	700	Ø 35	800	Ø 30	600	Ø 35	700	Ø 40	800	Sonder- zubehör ⁴⁾
5		Ø 60x2,0	1.200	Ø 70x2,0	1.200	Ø 60x2,0	1.600	Ø 15x1,0	350	Ø 70x2,0	1.600	Sonder- zubehör ⁴⁾
6		Ø 48,3x3,2	900	Ø 33,7x2,65	320	Ø 48,3x2,9	600	Ø 17,2x2,0	300	Ø 60,3x3,2	1.000	Sonder- zubehör ⁴⁾
7		50x30x3	2)	50x40x3	2)	50x25x2,5	1.200	60x30x3	2)	80x30x3	4.000	Sonder- zubehör ⁴⁾
8		40x40x3	2)	60x60x3	2)	45x45x2,5	2.000	45x45x3	2)	60x60x3	4.000	Sonder- zubehör ⁴⁾
9		40x5	400	50x5	850	45x5	1.000	25x3	350	50x5	1.000	Sonder- zubehör ⁴⁾⁵⁾
10		40x5	500	50x5	1.200	45x5	1.200	50x5	600	50x5	1.200	Sonder- zubehör ⁴⁾⁵⁾
11		50x6	800	50	650	45	1.000	25x3	400	50	600	Standard- rollen
12		50	850	50	900	45	1.200	45x5	600	50	600	Standard- rollen
13		50	800	50	750	50	600	50	600	50	600	Standard- rollen
14		UPN 50	400	UPN 60	550	UPN 60	800	UPN 60	800	UPN 80	800	Sonder- zubehör ⁴⁾
15		UPN 50	500	UPN 60	700	UPN 60	750	UPN 60	1.200	UPN 80	1.000	Sonder- zubehör ⁴⁾

Profilformen		Ringbiegemaschine				Rollen-sätze
		APK 61		APK 81		
Nr.	Profil	Größe	Ø min. ¹⁾	Größe	Ø min. ¹⁾	
1		40x10	220	80x25	700	Standard- rollen
2		60x20	500	100x20	2.100	Standard- rollen
3		50x5	200	50x10	260	Standard- rollen
4		80x16	400	120x30	600	Standard- rollen ³⁾
5		15	300	30	300	Sonder- zubehör ⁴⁾
6		30	600	45	1.000	Sonder- zubehör ⁴⁾
7		Ø 20	300	Ø 35	300	Sonder- zubehör ⁴⁾
8		Ø 35	600	Ø 60	1.000	Sonder- zubehör ⁴⁾
9		Ø 25x1,5	200	Ø 40x2,0	400	Sonder- zubehör ⁴⁾
10		Ø 60x2,0	800	Ø 100x2,0	2.400	Sonder- zubehör ⁴⁾
11		Ø 26,5x2,3	200	Ø 48,3x3,2	400	Sonder- zubehör ⁴⁾
12		Ø 48,3x2,9	600	Ø 88,9x3,2	1.000	Sonder- zubehör ⁴⁾
13		30x15x1,5	300	50x25x2	600	Standard- rollen ⁶⁾
14		60x30x2,5	2.000	80x40x5	2.000	Standard- rollen ⁶⁾
15		20x20x2	240	40x40x2,7	500	Standard- rollen ⁶⁾
16		50x50x2,5	1.600	70x70x3,2	1.600	Standard- rollen ⁶⁾
17		30x3	250	35x3	500	Standard- rollen ⁵⁾
18		50x5	500	70x8	1.200	Standard- rollen ⁵⁾
19		30x3	400	40x4	600	Standard- rollen ⁵⁾
20		40x5	600	70x9	1.000	Standard- rollen ⁵⁾
21		30x30x3	300	70x30x4	400	Standard- rollen
22		80x40x7,5	1.000	70x70x8	1.000	Standard- rollen
23		50x50x6	600	30x30x4	400	Standard- rollen
24		70x35x6	1.000	80x80x8	1.400	Standard- rollen
25		-	-	-	-	-
26		UPN 30	300	UPN 60	400	Standard- rollen ⁹⁾
27		UPN 80	800	UPN 140	1.200	Standard- rollen ⁹⁾
28		UPN 30	300	UPN 60	400	Standard- rollen ⁹⁾
29		UPN 80	1.000	UPN 140	1.200	Standard- rollen ⁹⁾
30		-	-	IPN 120	500	Standard- rollen ⁹⁾
31		-	-	-	-	-
32		-	-	-	-	-

Ringbiegemaschine		Rollen-sätze
Größe	Ø min. ¹⁾	
100x20	600	Standard- rollen ²⁾
120x25	1.600	Standard- rollen ²⁾
100x40	600	Standard- rollen ²⁾
200x35	1.000	Standard- rollen ²⁾
50	500	Standard- rollen ²⁾
60	1.000	Standard- rollen ²⁾
Ø 40	400	Sonder- zubehör ⁴⁾
Ø 70	800	Sonder- zubehör ⁴⁾
Ø 50x2,0	600	Sonder- zubehör ⁴⁾
Ø 120x2,0	2.000	Sonder- zubehör ⁴⁾
Ø 60,3x3,2	400	Sonder- zubehör ⁴⁾
Ø 114,3x3,6	1.000	Sonder- zubehör ⁴⁾
40x20x2	500	Sonder- zubehör ⁴⁾
100x50x5	3.000	Sonder- zubehör ⁴⁾
50x50x2,5	500	Sonder- zubehör ⁴⁾
90x90x4	2.500	Sonder- zubehör ⁴⁾
50x6	700	Standard- rollen ⁵⁾⁷⁾
90x8	1.000	Standard- rollen ⁵⁾⁷⁾
50x6	800	Standard- rollen ⁵⁾
100x10	1.600	Standard- rollen ⁵⁾
100	1.200	Standard- rollen
100	1.000	Standard- rollen
120	1.200	Standard- rollen
UPN 180	800	Standard- rollen ⁶⁾⁷⁾
UPN 200	1.200	Standard- rollen ⁶⁾⁷⁾
UPN 180	800	Standard- rollen ⁶⁾⁷⁾
UPN 200	1.200	Standard- rollen ⁶⁾⁷⁾
IPN 80	600	Standard- rollen ⁶⁾⁷⁾
IPN 200	800	Standard- rollen ⁶⁾⁷⁾
HEA 120	1.000	Standard- rollen ⁶⁾⁷⁾
HEB 100	1.200	Standard- rollen ⁶⁾⁷⁾
IPN 120	2)	Sonder- zubehör ⁸⁾

- Ø min. = Minimaler Biegedurchmesser
- Minimaler Biegedurchmesser abhängig von der zulässigen Materialformbarkeit
- Bei Großprofilen Spezialrollen empfohlen
- Spezialrollen empfohlen
- Winkelbiegeeinrichtung empfohlen
- Eingeschränkt nutzbar, für Serie Spezialrollen empfohlen
- Bei Großprofilen Rollenspannsystem empfohlen
- Zugsystem für U/I/H-Profile empfohlen

RUNDBIEGEN

AK 0,8 mm / AK 1,2 mm / AKM 1,2 mm

mm
bis 0,80
bis 1,25



AK 0,8 mm / AK 1,2 mm

- Leichte, manuell bedienbare Sickenmaschinen
- Verarbeitbare Blechdicke bis 0,80 bzw. 1,25 mm¹⁾
- Einstellbarer, geschliffener Tiefenanschlag für präzise Blechführung
- Mitlaufwalze mit mechanischer Einstellvorrichtung
- Stabiler Gusseisenrahmen
- Nur 35 bzw. 50 kg, ideal für Baustellenbetrieb
- Mit fünf Standardwalzen-Sets
- Spezialwalzen-Sets als Sonderzubehör erhältlich



- SICKEN
- BÖRDELN
- EINZIEHEN
- FALZEN
- WALZEN

AKM 1,2 mm

- Leichte, motorische Sickenmaschine mit Getriebemotor 700 Watt
- Verarbeitbare Blechdicke bis 1,25 mm¹⁾
- Mobile Bediensäule mit Not-Aus
- Doppel-Fußpedal für Rechts-/Linkslauf
- Einstellbarer, geschliffener Tiefenanschlag für präzise Blechführung
- Mitlaufwalze mit mechanischer Einstellvorrichtung
- Stabiler Gusseisenrahmen
- Maschinengestell mit Werkzeugfächern
- Mit fünf Standardwalzen-Sets
- Spezialwalzen-Sets als Sonderzubehör erhältlich

Sickenmaschinen ermöglichen die Herstellung von Profilen aus Flach- oder Zylinderblechen - z.B. das Einprägen von Vertiefungen (Sicken), die zur Erhöhung der Steifigkeit dienen und eine formschlüssige Längsmontage von Rohren ermöglichen.

Das gewünschte Profil wird mit Hilfe von Prägewalzen in das Blech gedrückt. Die Walzen besitzen ein Positiv- und ein Negativprofil und sind rasch austauschbar.

Sickenmaschinen sind mit einem verstellbaren Tiefenanschlag ausgestattet. Das Flach- oder Zylinderblech wird bis zum Anschlag durchgesteckt, die Mitlaufwalze leicht angedrückt und die Antriebswalze in Bewegung gesetzt.

Während das Blech mehrmals durch die Maschine läuft, wird die Mitlaufwalze nach und nach zugestellt, um eine ausreichend starke Umformung (Sicken-, Bördel- oder Einziehtiefe) zu erzielen.



Beispiele für Sicken-, Bördel- und Einziehprofile



Mit fünf Standardwalzen-Sets, Sicken- und Bördelwalzen



Spezialwalzen-Sets auf Anfrage erhältlich

Sickenmaschine		AK	AK	AKM
Technikdaten		0,8 mm	1,2 mm	1,2 mm
Blechdicke max. ¹⁾	mm	0,80	1,25	1,25
Schaftlänge	mm	200	250	250
Walzendurchmesser	mm	53	62	62
Drehzahl	UpM	manuell	manuell	32
Antriebsleistung				
Motorleistung	W	-	-	700
Netzanschluss	V/Hz	-	-	400/50-60
Abmessungen				
Länge	mm	300	600	700
Breite	mm	200	350	600
Höhe	mm	500	550	1.300
Gewicht	kg	35	50	170
Serienausstattung				
5 Standardwalzen-Sets		■	■	■
Mechanische Einstellvorrichtung		■	■	■
Einstellbarer Tiefenanschlag		■	■	■
Maschinengestell		-	-	■
Mobile Bediensäule mit Fußpedal		-	-	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■
Bestelldaten				
Bestellnummer		83170	83171	83172
UVP in € exkl. MwSt.		609,00	840,00	2.365,00
Sonderzubehör				
Spezialwalzen-Sets		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

AKM 2,5 mm / AKM 4,0 mm

mm
bis
2,5
bis
4,0



AKM 4,0 mm

AKM 2,5 mm / AKM 4,0 mm

- Hochleistungs-Sickenmaschinen mit Getriebemotor 1.500 bzw. 2.200 Watt
- Besonders robuste Ausführung
- Verarbeitbare Blechdicke bis 2,5 bzw. 4,0 mm¹⁾
- Mobile Bediensäule mit Not-Aus
- Doppel-Fußpedal für Rechts-/Linkslauf
- Einstellbarer, geschliffener Tiefenanschlag für präzise Blechführung
- Mitlaufrolle mit mechanischer Einstellvorrichtung
- Sehr stabiler Stahlrahmen
- Maschinengestell mit verschließbaren Werkzeugfächern
- Drei Standardwalzen-Sets
- Hydraulisch einstellbare Mitlaufwalze und Spezialwalzen-Sets als Sonderzubehör erhältlich

Die bewährten AKM 2,5 mm und AKM 4,0 mm Sickenmaschinen werden vorwiegend im Industrieanlagen- und Lüftungsbau sowie in Spenglerei- und Isolierbetrieben eingesetzt.

Sie ermöglichen, dank einer Motorleistung von 1.500 bzw. 2.200 Watt, die Verarbeitung von flachen oder zylindrisch geformten Fein- und Mittelblechen bis 2,5 bzw. 4,0 mm.

Beide Maschinen sind mit drei einfach austauschbaren Profilwalzen-Sets ausgestattet.

Dank einer Schaftlänge von 260 mm und eines einstellbaren Tiefenanschlags ist auch die Herstellung von tiefliegenden Versteifungsprofilen möglich. Beide Stahlschäfte laufen in hoch belastbaren, präzisen Bronze-Gleitlagern.

Die Zustellung der Mitlaufwalze erfolgt mittels einer mechanischen Einstellvorrichtung. Für Blechdicken ab 2 mm wird die Verwendung einer hydraulisch einstellbaren Mitlaufwalze empfohlen (Sonderzubehör).



Hydraulisch einstellbare Mitlaufwalze für Blechdicken ab 2 mm (Sonderzubehör)



Mit drei Standardwalzen-Sets, Sickenwalzen



Spezialwalzen-Sets auf Anfrage erhältlich

Motorische Sickenmaschine		AKM	AKM
Technikdaten		2,5 mm	4,0 mm
Blechdicke max. ¹⁾	mm	2,5	4,0
Schaftlänge	mm	260	260
Walzendurchmesser	mm	92	132
Drehzahl	UpM	16	12
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	1.500	2.200
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Länge	mm	1.200	1.500
Breite	mm	700	800
Höhe	mm	1.200	1.200
Gewicht	kg	295	350
Serienausstattung			
3 Standardwalzen-Sets		■	■
Mechanische Einstellvorrichtung		■	■
Einstellbarer Tiefenanschlag		■	■
Maschinenständer/Werkzeugschrank		■	■
Mobile Bediensäule mit Fußpedal		■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■
Bestelldaten			
Bestellnummer		83173	83174
UVP in € exkl. MwSt.		4.215,00	5.820,00

Sonderzubehör	AKM 2,5 mm	AKM 4,0 mm
Spezialwalzen-Sets	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hydr. einstellbare Mitlaufwalze	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

1) = Streckgrenze 240 N/mm²

€ Rote Serien
zum VorteilsUVP

EUROPRESS EP red



10
bis
50



EUROPRESS EP 10 TH - Maßgeschneidertes Tischmodell

Die einstufige Hydraulikpresse EP 10 TH erbringt eine Pressleistung von maximal 10 Tonnen. Sie ist sehr kompakt gebaut und passt auf jeden Montageplatz. Mit einer Einlassgröße von 335x340 mm und einem kurzen Pressweg (Kolbenhub maximal 180 mm) ermöglicht sie eine kleinwegige und rasche Verarbeitung.

Die Hydraulikpresse EP 10 TH eignet sich für Handwerks- und Reparaturbetriebe, Schulen und Lehrwerkstätten. Ein ideales, kostengünstiges Gerät für kleinteilige Montagen in Maschinen-, Werkzeug- und Modellbau.

Vielseitige Anwendung

- Ein- und Aufpressen, Austreiben und Abziehen von kleinen Wälz- und Gleitlagern, Buchsen, Stiften, Wellen, Zahnrädern, Passfedern, Griffen, Stellfüßen etc.
- Leichtes Formen, Prägen, Stanzen und Lochen
- Durchsetzfügen von Feinblechen
- Verpressen von Kleinrohren, Muffen und Nieten
- Herstellung von leichten Quetschverbindungen auf Blechen, Rohren, Kabelzügen etc.
- Verdichten und Sichern von Klebeverbindungen

Ausführung und Handling

- Robuste Stahlrahmen-Schweißkonstruktion
- Zweiteilige Pressentischauflage mit Durchloch
- Drei Pressentisch-Absteckpositionen
- Einfache, gut dosierbare Handbedienung
- Entlastungsventil für raschen Druckablass
- Ausstattung mit gut ablesbarem Pressdruckmanometer



EUROPRESS EP 20 SH -Leichtes Säulenmodell

Mit einer Einlassgröße von 548x1.021 mm und einem Pressentisch mit neun Absteckpositionen eignet sich die Hydraulikpresse EP 20 SH sowohl für die Aufnahme von großen Lagergehäusen, Blech- und Gussformteilen als auch für kleinteilige Pressarbeiten. Das einstufige Gerät mit einem Kolbenhub von maximal 185 mm bietet eine gut dosierbare Pressleistung von bis zu 20 Tonnen.

Vielseitige Anwendung

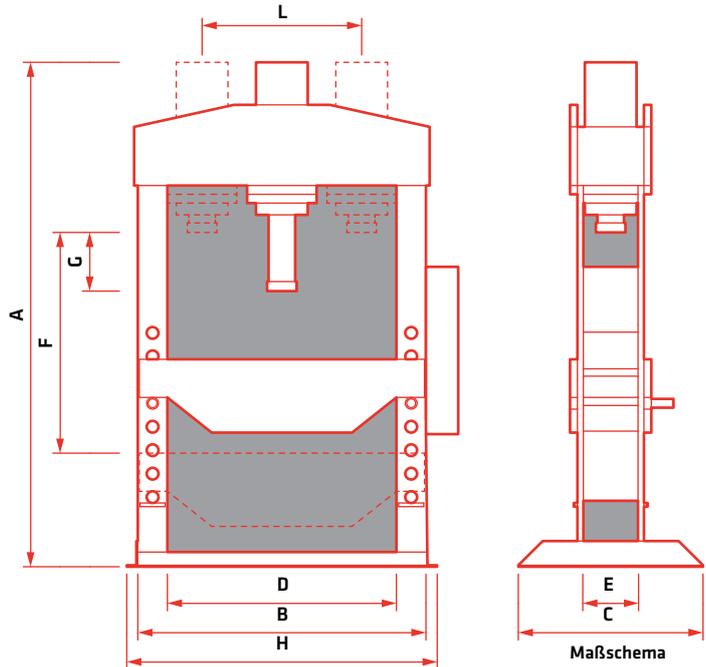
Wie EUROPRESS EP 10 TH, und

- Ein- und Aufpressen, Austreiben und Abziehen von mittelgroßen bis großen Wälz- und Gleitlagern, Buchsen, Stiften, Wellen, Zahnrädern etc.
- Ein- und Aufpressen langer Passformstücke
- Verpressen einfacher Schrumpfverbindungen

Ausführung und Handling

- Stabile Stahlrahmen-Schraubkonstruktion
- Zweiteilige Pressentischauflage mit Durchloch
- Neun Pressentisch-Absteckpositionen
- Einfache, gut dosierbare Handbedienung
- Entlastungsventil für raschen Druckablass
- Ausstattung mit gut ablesbarem Pressdruckmanometer

Speed
+
Power



Speed+Power - EUROPRESS EP 50 SHF

Moderne, zweistufige Hydraulikpresse mit Fuß- und Handbedienung für eine Presseleistung bis 50 Tonnen. Einlassgröße 730x1.048 mm, Kolbenhub 200 mm, seitlicher Stellweg des Hydraulikzylinders 245 mm.

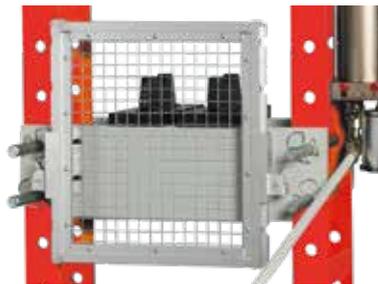
- Hydraulikpumpe mit zwei Kolbengeschwindigkeiten
- SPEED-Modus für rasche Kolbenpositionierung
- POWER-Modus für langsame Kolbenpositionierung und kräftige Pressarbeit bis 50 Tonnen
- Komfortable und sichere Fußbedienung für Werkstückführung mit der Hand - ideal für das Biegen und Richten
- Einfache Handbedienung für positionierte Werkstücke - ideal für Einpress-, Austreib- und Stanzarbeiten
- Zweiteilige Pressentischauflage mit Auflageböcken
- Erhöhte Sicherheit durch vierfache Absteckposition
- Arretierungsbolzen mit Sicherungsfedern
- Mit Pressentischwinde für komfortable Höhenverstellung
- Ausstattung mit gut ablesbarem Pressdruckmanometer



Druckdornsätze zu EUROPRESS

Rasches Einpressen und Austreiben von Presspassungsteilen wie Stifte, Federhülsen und Wellen.

- Achtteiliger Druckdornsatz in hochwertiger Qualität
- Einsatzbereich bis 20 Tonnen Presseleistung
- Dorndurchmesser 10, 12, 16, 18, 20, 22, 25 und 30 mm
- Mit Lochführungsplatte und Konsole zur Montage an der Presse



Schutzgitter für EP 50 SHF
Sonderzubehör für höchste Sicherheit.

- Gitterhöhe 625 mm
- Gitterlänge 675 mm

Hydraulische Werkstattpresse		EP	EP	EP
EUROPRESS		10 TH	20 SH	50 SHF
Technikdaten				
Presseleistung max.	t	10	20	50
Hydraulischer Antrieb		■	■	■
Handpumpe		■	■	■
Fußpedal für Pumpe		-	-	■
Zwei Antriebsgeschwindigkeiten		-	-	■
Automatische Kolbenrückstellung		■	■	■
Hydraulikzylinder seitlich verstellbar		■	■	■
Pressentischwinde (Höhenverstellung)		-	-	■
Abmessungen				
A Maschinenhöhe	mm	750	1.950	1.850
B Maschinenlänge	mm	530	1.560	930
C Maschinenbreite	mm	495	700	800
D Einlasslänge	mm	335	548	730
E Trägerbreite innen	mm	110	100	245
F Einlasshöhe max.	mm	340	1.021	1.048
Einlasshöhe min.	mm	0	61	69
G Kolbenhub	mm	180	185	200
H Maschinenlänge mit Sockel	mm	570	738	1.030
L Hydraulikzylinder Stellweg	mm	190	395	245
Gewicht	kg	50	112	298
Serienausstattung				
Überlast-Sicherheitsventil		■	■	■
Pressdruckmanometer		■	■	■
Schaltventil Auf/Ab		■	■	■
Zylinderkolben verchromt		■	■	■
Pressentisch mit Absteckbolzen		■	■	■
Auflageblöcke V-Form		-	-	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■
Bestelldaten				
Bestellnummer		81881	81885	81892
UVP in € exkl. MwSt.		301,00	523,00	2.020,00

Sonderzubehör für EUROPRESS		EP	EP	EP
		10 TH	20 SH	50 SHF
Druckdornsatz zu EUROPRESS		81850	81850	-
UVP in € exkl. MwSt.		77,00	77,00	-
Schutzgitter für EP 50 SHF		-	-	81855
UVP in € exkl. MwSt.		-	-	87,50

WPMH blue - Hydraulische Werkstattpressen



15
bis
50



WPMH 15/2-T

- Tischmodell, Pressleistung bis 15 t
- Einlassgröße max. 550x550 mm



WPMH 20/2

- Säulenmodell, Pressleistung bis 20 t
- Einlassgröße max. 610x1.000 mm



WPMH Profi-Modelle

- Mit Fußpedal und Handpumpe
- Sehr robuste Industrieausführung

WPMH - Pressleistung bis 15, 20, 30 oder 50 t

- Manuell bedienbare Hydraulikpressen
- Biegen und Ausrichten von Achsen, Wellen und Profilen
- Einpressen/Austreiben von Lagern, Buchsen, Stiften, Wellen, Passfedern
- Formpressen von Rohren
- Stanzen mit Spezialstempeln
- Sehr gute Eignung für Belastungstests, Material- und Schweißnahtprüfungen
- Einlassgrößen von 550x550 mm bis 790x1.030 mm
- Lochführungsrahmen mit Absteckbolzen für Pressentischverstellung
- Einzelmodelle mit Pressentischwinde für manuelle Höhenverstellung
- Hydraulikzylinder längs verschiebbar
- Druckaufbau mittels Handpumpe, sehr präzises Hydrauliksystem
- Automatische Umschaltung zwischen Leerlauf- und Arbeitsgeschwindigkeit
- Automatische Kolbenrückstellung
- Überlast-Sicherheitsventil
- Ausstattung mit Pressdruckmanometer
- Verchromter Zylinderkolben
- Zweiteilige Pressentischauflage mit Auflageböcken in V-Form
- Robuste Schweißkonstruktion

Hydraulische Werkstattpresse		WPMH	WPMH	WPMH	WPMH	WPMH
		15/2-T	20/2	20-Profi	30-Profi	50-Profi
Technikdaten						
Pressleistung max.	t	15	20	20	30	50
Hydraulischer Antrieb Handpumpe		■	■	■	■	■
Fußpedal für Pumpe		-	-	■	■	■
Zwei Antriebsgeschwindigkeiten		■	■	■	■	■
Automatische Kolbenrückstellung		■	■	■	■	■
Hydraulikzylinder seitlich verstellbar		■	■	■	■	■
Pressentischwinde (Höhenverstellung)		-	-	-	■	■
Säulenmodell		-	■	■	■	■
Abmessungen						
A Maschinenhöhe	mm	1.350	1.900	1.750	1.920	2.000
B Maschinenlänge ohne Pumpe	mm	690	770	870	990	990
C Maschinenbreite	mm	500	600	650	650	650
D Einlasslänge	mm	550	610	690	790	790
E Trägerbreite	mm	150	150	180	200	210
I+H Einlasshöhe max.	mm	550	1.000	950	1.030	1.000
F Maschinenlänge mit Pumpe	mm	900	950	1.010	1.240	1.400
Kolbenhub	mm	160	160	160	160	150
Gewicht	kg	105	140	210	280	360
Serienausstattung						
Überlast-Sicherheitsventil		■	■	■	■	■
Pressdruckmanometer		■	■	■	■	■
Zylinderkolben verchromt		■	■	■	■	■
Pressentisch mit Absteckbolzen		■	■	■	■	■
Auflageblöcke V-Form		■	■	■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■	■	■
Bestelldaten						
Bestellnummer		81901	81910	81913	81914	81915
UVP in € exkl. MwSt.		784,00	940,00	1.210,00	2.070,00	2.390,00

Druckdornsätze sechsteilig mit Lochplatte	WPMH	WPMH	WPMH	WPMH	WPMH
	15/2-T	20/2	20-Profi	30-Profi	50-Profi
Druckdornsatz Ø 5/10/14/18/24/29	81931	81930	81933	81934	81935
UVP in € exkl. MwSt.	167,00	167,00	193,00	246,00	323,00

WPMEH blue - Elektrohydraulische PREMIUM-Werkstattpressen

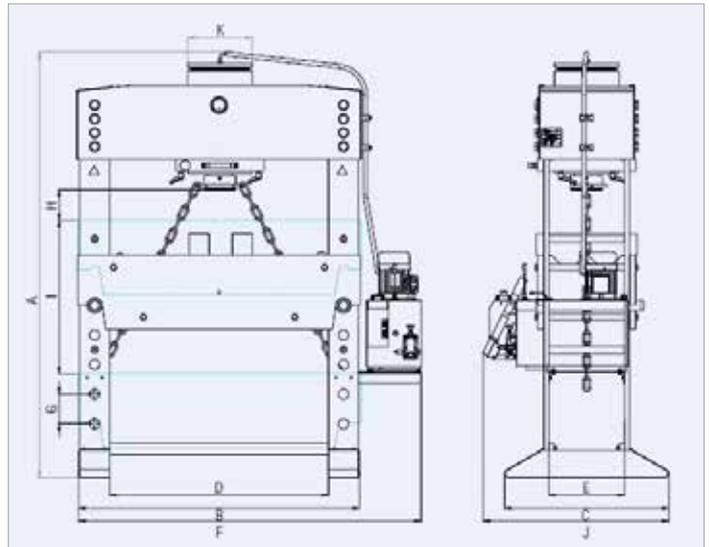
SONDERAUSFÜHRUNG

Sonderausführungen/Konstruktionen auf Anfrage erhältlich!

↓
30
bis
160



WPMEH 100



Ergonomische Bedienstation

- Nothalt
- Bedienhebel Auf/Ab
- Manuelle Handpumpe
- Schaltventil für Permanent-Arbeitsgeschwindigkeit

Elektrohydraulische PREMIUM Werkstattpressen	Technikdaten				
	WPMEH 30/2	WPMEH 60/2-K	WPMEH 100/2-K	WPMEH 160/2-K	
Pressleistung max.	t	30	60	100	160
Elektrohydraulischer Antrieb		■	■	■	■
Zwei Antriebsgeschwindigkeiten		■	■	■	■
Hydraulikzylinder seitlich verstellbar		-	■	■	■
Manuelle Handpumpe		■	■	■	■
Pressentischkette (Höhenverstellung)		■	■	■	■
Antriebsleistung					
Öldurchfluss Stufe 1/2	l/min	2,82/ 11,84	2,82/ 11,84	5,64/ 17,2	7,1/ 27,6
Kolbengeschwindigkeit Stufe 1/2	mm/s	9,8/3,57	8,69/2,07	7,54/2,47	7,48/2,4
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	18,11	10,79	9,06	9,35
Motorleistung	kW	1,5	1,5	2,2	3
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen					
A Maschinenhöhe	mm	2.120	2.120	2.140	2.200
B Maschinenlänge ohne Pumpe	mm	1.000	1.000	1.350	1.410
C Maschinenbreite	mm	695	695	755	825
D Einlasslänge	mm	750	750	1.100	1.100
E Trägerbreite	mm	260	260	300	380
I+H Einlasshöhe max.	mm	950	947	930	930
G Maschinenlänge mit Pumpe	mm	1.315	1.315	1.665	1.725
J Maschinenbreite mit Pumpe	mm	805	805	865	935
Kolbenhub	mm	380	380	380	400
Gewicht	kg	385	540	970	1.195
Seriensausstattung					
Überlast-Sicherheitsventil		■	■	■	■
Pressdruckmanometer		■	■	■	■
Schaltventil Auf/Ab		■	■	■	■
Zylinderkolben verchromt		■	■	■	■
Pressentisch mit Absteckbolzen		■	■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■	■
Bestelldaten					
Bestellnummer		81805	81811	81816	81817
UVP in € exkl. MwSt.		4.760,00	5.740,00	7.175,00	10.300,00

Sonderzubehör	Bestellnummer			
	WPMEH 30/2	WPMEH 60/2-K	WPMEH 100/2-K	WPMEH 160/2-K
Auflageblöcke V-Form	81860	81860	81861	81862
UVP in € exkl. MwSt.	419,00	419,00	565,00	847,00

PREMIUM WPMEH - Elektrohydraulische Werkstattpressen XL

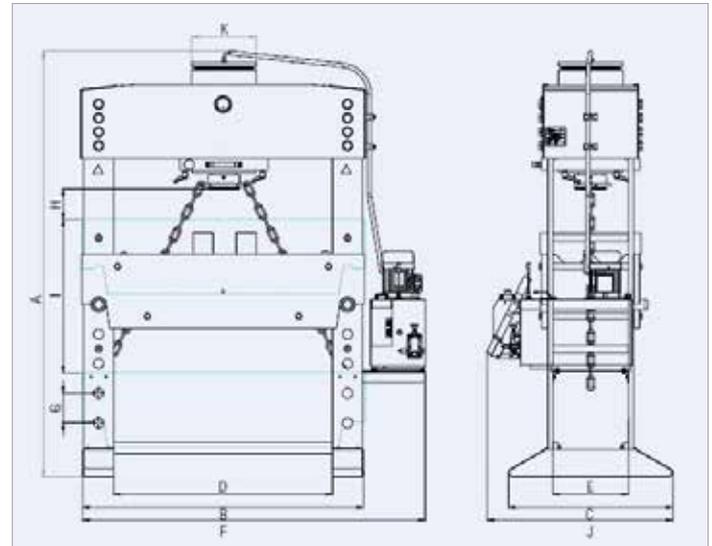
↓
100
bis
300



WPMEH 100/1500 mm

SONDERAUSFÜHRUNG

Sonderausführungen/Konstruktionen auf Anfrage erhältlich!



WPMEH XL - Presseleistung bis 300

- Hydraulikpressen mit Elektroantrieb
- Kräftiges Biegen, Richten, Stanzen und leichte Tiefzieharbeiten (5 %)

- Lochführungsrahmen mit Absteckbolzen für Pressstischverstellung
- Mit Pressstischkette für komfortable Höhenverstellung

- Inkl. 230 V Steckdose
- Verchromte Zylinderkolben
- Robuste Schweißkonstruktion



Verchromter Kolben mit abschraubbarem Deckel



Verstellbarer Arbeitstisch



Verschiebbarer Zylinder rechts/links

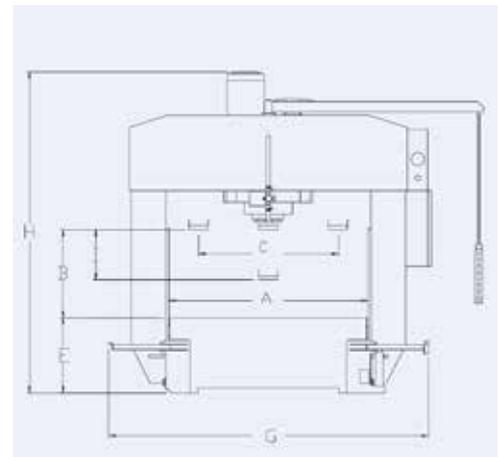
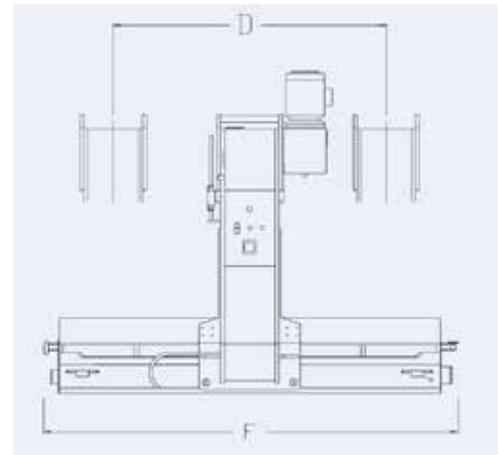
Elektrohydraulische PREMIUM Werkstattpressen XL		WPMEH 100/2	WPMEH 160/2	WPMEH 200/2	WPMEH 300/2
Technikdaten					
Pressleistung max.	t	100	160	200	300
Elektrohydraulischer Antrieb		■	■	■	■
Zwei Antriebsgeschwindigkeiten		■	■	■	■
Hydraulikzylinder seitlich verstellbar		■	■	■	■
Manuelle Handpumpe		■	■	■	■
Pressstischkette (Höhenverstellung)		■	■	■	■
Antriebsleistung					
Öldurchfluss Stufe 1/2	l/min	5,64/17,2	7,1/27,6	7,1/27,6	12/33
Kolbengeschwindigkeit Stufe 1/2	mm/s	7,54/2,47	7,48/2,4	5,73/1,84	4,9/1,8
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	9,06	9,35	7,08	6,2
Motorleistung	kW	2,2	3	3	5,5
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen					
A Maschinenhöhe	mm	2.080	2.270	2.270	2.250
B Maschinenlänge ohne Pumpe	mm	1.750	1.810	1.610	2.120
C Maschinenbreite	mm	755	825	865	985
D Einlasslänge	mm	1.500	1.500	1.300	1.750
E Trägerbreite	mm	300	380	410	500
I+H Einlasshöhe max.	mm	880	930	930	711
G Maschinenlänge mit Pumpe	mm	2.065	2.125	1.925	2.550
J Maschinenbreite mit Pumpe	mm	865	935	975	1.085
Kolbenhub	mm	380	400	400	480
Gewicht	kg	1.145	1.430	1.690	3.150
Serienausstattung					
Überlast-Sicherheitsventil		■	■	■	■
Pressdruckmanometer		■	■	■	■
Schaltventil Auf/Ab		■	■	■	■
Zylinderkolben verchromt		■	■	■	■
Pressstisch mit Absteckbolzen		■	■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■	■
Bestelldaten					
Bestellnummer		81820	81821	81822	81823
UVP in € exkl. MwSt.		8.815,00	11.915,00	18.525,00	44.590,00

Sonderzubehör	WPMEH 100/2	WPMEH 160/2	WPMEH 200/2	WPMEH 300/2
	Auflageblöcke V-Form	81861	81862	81863
UVP in € exkl. MwSt.	565,00	847,00	1.555,00	2.480,00

PPEH - Elektrohydraulische PREMIUM-Portalpressen



80
bis
300



PPEH - Pressleistung bis 300

- Portalpressen sind speziell entwickelt zum Ausrichten von großen Blechen und Gefügen
- Die Verschiebung des Rahmens und

Zylinders ermöglichen Zugang zu allen Punkten an der Oberfläche

- PPEH 80: Die Verschiebung des Kopfes und des Rahmens erfolgt manuell

- PPEH 150/220/300: Die Verschiebung des Kopfes und des Rahmens erfolgt motorisch



WERKSTÄTTPRESSEN

Elektrohydraulische PREMIUM Portalpressen		PPEH 80	PPEH 150	PPEH 220	PPEH 300
Technikdaten					
Pressleistung max.	t	80	150	220	300
Elektrohydraulischer Antrieb		■	■	■	■
Zwei Antriebsgeschwindigkeiten		■	■	■	■
Automatische Kolbenrückstellung		■	■	■	■
Hydraulikzylinder seitlich verstellbar		■	■	■	■
Antriebsleistung					
Öltank	l	30	30	30	30
Kolbengeschwindigkeit Stufe 1/2	mm/s	3,8/10	2/9,9	2,2/9	2/9,9
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	17	15,4	16,2	14,7
Motorleistung	kW	4	4	5,5	7,5
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen					
H Maschinenhöhe	mm	2.263	2.640	3.000	3.100
F Maschinenlänge	mm	1.730	3.260	3.860	4.360
G Maschinenbreite	mm	1.726	2.520	3.430	3.930
A Durchlassbreite	mm	1.050	1.565	2.060	2.560
E Arbeitstischhöhe	mm	800	600	700	750
B Arbeitshöhe	mm	600	700	700	700
D+C Verfahrwege	mm	1.100x730	2.150x1.100	2.500x1.550	3.000x2.000
Kolbenhub	mm	500	450	450	450
Gewicht	kg	1.240	6.500	13.000	16.000
Serienausstattung					
Überlast-Sicherheitsventil		■	■	■	■
Pressdruckmanometer		■	■	■	■
Schaltventil Auf/Ab		■	■	■	■
Zylinderkolben verchromt		■	■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■	■
Bestelldaten					
Bestellnummer		81825	81826	81827	81828
UVP in € exkl. MwSt.		25.980,00	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage

PREMIUM WPHD - Elektrohydraulische Werkstattpressen



80
bis
500



Optional:
2-Hand-Bedienung

PREMIUM WPHD 80-500

- Die hydraulischen Produktionspressen von ELMAG® haben eine geschweißte Konstruktion, die ausschließlich aus Stahl der Güte ST52.3 hergestellt wird
- Besonders geeignet für prägen, formen und stanzen und um in autom. Fertigungslinien integriert zu werden
- Der obere Presstisch garantiert eine exakte Parallelität durch 4 zylindrische Säulenführungen (hergestellt aus CK-42 Edelstahl)
- Doppelwirkende Zylinder mit einer Führungsbuchse und Verdrehsicherung sind Serienausstattung
- Die Bedienung erfolgt über ein Fußpedal
- Die Einstellung der Hubtiefe erfolgt manuell
- Seitlicher Tiefenanschlag an der Maschine
- Sonderausführungen auf Anfrage erhältlich!

Elektrohydraulische PREMIUM Werkstattpressen		WPHD 80	WPHD 100	WPHD 150	WPHD 220	WPHD 300	WPHD 500
Technikdaten							
Pressleistung max.	t	80	100	150	220	300	500
Elektrohydraulischer Antrieb		■	■	■	■	■	■
Zwei Antriebsgeschwindigkeiten		■	■	■	■	■	■
Antriebsleistung							
Kolbengeschwindigkeit Stufe 1	mm/s	6	6,2	3,9	3,8	2,8	2,4
Kolbengeschwindigkeit Stufe 2	mm/s	25	30,4	19,5	16,8	12,4	9,4
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	36,1	47,5	30,4	30,3	18,4	16,9
Motorleistung	kW	5,5	7,5	7,5	11	11	15
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen							
Maschinenhöhe	mm	2.475	2.555	2.700	3.045	3.115	3.250
Maschinenlänge	mm	955	955	985	1.095	1.145	1.400
Maschinenbreite	mm	1.475	1.525	1.675	1.875	2.025	2.580
Durchlassbreite	mm	800	800	850	900	950	1.150
Arbeitstischhöhe	mm	900	900	950	1.000	1.000	1.000
Unterer Tisch	mm	700x500	700x500	750x550	800x600	850x650	1.000x850
Oberer Tisch	mm	600x450	600x450	650x500	700x550	750x600	900x800
Kolbenhub	mm	250	250	250	300	300	500
Gewicht	kg	2.080	2.340	2.890	4.680	6.490	14.750
Serienausstattung							
Überlast-Sicherheitsventil		■	■	■	■	■	■
Pressdruckmanometer		■	■	■	■	■	■
Schaltventil Auf/Ab		■	■	■	■	■	■
Zylinderkolben verchromt		■	■	■	■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■	■	■	■
Bestelldaten							
Bestellnummer		81840	81841	81842	81843	81844	81845
UVP in € exkl. MwSt.		45.505,00	Auf Anfrage				

C-FRAME - Hydraulikpressen



50
bis
150



PREMIUM HPC 50-150

- Die hydraulischen C-Frame Pressen werden eingesetzt für Stanzarbeiten, Prägen, Tiefziehen und Richten
- Die hydraulischen Produktionspressen von ELMAG® haben eine geschweißte Konstruktion, die ausschließlich aus Stahl der Güte ST52.3 hergestellt wird
- Doppelwirkende Zylinder mit einer Führungsbuchse und Verdrehsicherung sind Serienausstattung
- Die Bedienung erfolgt über einen elektrischen Fußtaster
- Serienmäßig ausgestattet mit einem vorderen Sicherheitslichtschranken
- Ausgestattet mit drei Zylindern (2 Führungszyylinder)
- Arbeitstisch und Presstisch aus Material CK 42 mit T-Nuten DIN 650
- Seitlicher Tiefenanschlag an der Maschine
- Verdrehsicherer Presstisch
- Sonderausführungen auf Anfrage erhältlich!

WERKSTÄTTPRESSEN

Hydraulikpressen C-Frame		HPC	HPC	HPC	HPC
PREMIUM HPC		50	80	100	150
Technikdaten					
Pressleistung max.	t	50	80	150	150
Elektrohydraulischer Antrieb		■	■	■	■
Zwei Antriebsgeschwindigkeiten		■	■	■	■
Antriebsleistung					
Kolbengeschwindigkeit Stufe 1	mm/s	6,3	6,0	6,2	3,9
Kolbengeschwindigkeit Stufe 2	mm/s	31,4	25	30,4	19,5
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	41,9	36,1	47,5	30,4
Motorleistung	kW	4	5,5	7,5	7,5
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen					
Maschinenhöhe	mm	2.045	2.060	2.245	2.390
Maschinenlänge	mm	1.350	1.500	1.650	1.850
Maschinenbreite	mm	1.180	1.230	1.260	1.400
Ausladung	mm	265	290	320	375
Arbeitstischhöhe	mm	850	850	900	950
Unterer Tisch	mm	700x450	700x500	800x550	900x650
Oberer Tisch	mm	550x300	600x350	650x400	700x450
Kolbenhub	mm	250	250	250	250
Gewicht	kg	1.750	2.180	2.820	3.850
Serienausstattung					
Überlast-Sicherheitsventil		■	■	■	■
Pressdruckmanometer		■	■	■	■
Schaltventil Auf/Ab		■	■	■	■
Zylinderkolben verchromt		■	■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■	■
Bestelldaten					
Bestellnummer		81830	81831	81832	81833
UVP in € exkl. MwSt.		39.355,00	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage

MKS 250/300/315 RLSS-N

ERGO-Bedienhebel mit Sicherheits-Dauerschalter

	MKS 250	MKS 300	MKS 315
ØA	250	300	315
Øi	32	32	32
UpM	40/80	40/80	40/80
0°	70	80	90
45° ▲	65	80	80
0°	70	80	80
45° ▲	55	70	70
0°	95x55	100x70	115x70
45° ▲	60x50	80x70	70x70

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- Spenglerien
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Baugewerbe
- Landwirtschaft
- Berufsschulen
- Lehrwerkstätten
- Heimwerkstätten

- Doppel-Schnellspannschraubstock DSS
- Sternspanngriff
- Schnellspannhebel

MKS 250 RLSS-N
Abb. mit Universalsockel
(SUPER-SET-AKTION / Sonderzubehör)



Sägeblattschutz selbstschließend

Winkelskala

Drehzahlsschalter 1/0/2

- WSS
- DSS
- Kühlsystem
- ERGO
- Not-Aus-Taster
- Netzschalter
- Schaltkasten
- Hochleistungsantrieb
- Kühlmittelpumpe
- Materialanschlag
- Zentrale Maschinenlagerung
- Spänewanne
- Winkelschnellspanner WSS
- Universalsockel

Geniales Konzept für die flexible Fertigung

MKS RLSS-N Metallkreissägen sind eine ideale Lösung für den variablen Einzel- oder Kleinserienschnitt von Stangenmaterial. Die Maschinen bieten zwei Drehzahlstufen für harte und weiche Werkstoffe. Der Getriebekopf ist innerhalb von Sekunden auf einen neuen Gehrungswinkel einstellbar - dank einer zentral angeordneten Maschinenlagerung mit Winkelschnellspanner.

Glatter, nahezu gratfreier Schnitt

Die präzise gelagerte Antriebsachse sorgt für einen präzisen Rundlauf des Sägeblattes und ein glattes Schnittbild. Das Werkstück wird mit dem Doppel-Schnellspannschraubstock an beiden Seiten der Schnittstelle gespannt und nahezu gratfrei durchgeschnitten.

Maßgeschneiderte Baugrößen

MKS RLSS-N Metallkreissägen sind in drei Baugrößen für einen Schnittbereiche von 95x55 mm, 100x70 mm oder 115x70 mm lieferbar. Besonders interessant: **SUPER-SET-AKTION**.

Gutes Handling, hohe Leistung

- Hohe Genauigkeit bei Serienschnitt - mit Stangensperre und Materialanschlag
- Rasche Gehrungseinstellung mit einem Hebelgriff - mit Winkelschnellspanner und Winkelskala 45-0-45°

- Flexible Gehrungseinstellung - Getriebekopf und/oder Schraubstock schwenkbar
- Schnitttiefe exakt begrenzbar - mit Schnitttiefenanschlag
- Leistungsstark - zweistufiger Antriebsmotor 40/80 UpM
- Laufruhig und langlebig - Qualitätsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Optimale Kühlung - Kühlmittelkreislaufsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und Rücklaufilter

Kühlsystem mit Membranpumpe

Technisch und wirtschaftlich optimale Lösung: Kühlmittelförderung mittels mechanischer Membranpumpe unter Nutzung der Antriebsachse des Elektromotors. Membranpumpen sparen Energie, sind wartungsfrei, äußerst langlebig und für hohe Dauerbeanspruchung geeignet.



Nullspannungsauslösung

Die Nullspannungsauslösung einer Maschine ist ein Sicherheitsmechanismus. Er verhindert das unkontrollierte Wiederanlaufen des Maschinenantriebs bei Stromwiederkehr, z.B. nach einem Stromausfall. Bei Spannungsabfall wird der Starttaster automatisch deaktiviert. Er muss für den Weiterbetrieb nach Stromwiederkehr erneut betätigt werden.

Nullspannungsauslösung - Mögliche Ursachen:

- Netzstromausfall oder -abschaltung
- Ansprechen einer vorgeschalteten Netzstromsicherung
- Ansprechen eines Motorschutzschalters
- Not-Aus-Taster betätigt
- Starttaster defekt
- Kabelbruch

- Kompakt - Kühlmittelbehälter in Spänewanne integriert
- Stabile Schnittführung - mit ERGO-Bedienhebel
- Sicher - selbstschließender Sägeblattschutz, Dauerschalter, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform



Gut ablesbare Winkelskala $\pm 45^\circ$ für präzise Einstellung des Schnittwinkels



Spänewanne mit Kühlmittelbehälter, Abb. Rücklaufilter und Dosierventil

MKS 315 RLSS-N

Abb. mit Stahlblech-Sockel
(SUPER-SET-AKTION / Sonderzubehör)

SUPER-SET-AKTION

Plug & Play-Ausstattung mit großem Preisvorteil:

- Robuster Universal- bzw. Stahlblech-Sockel
- Materialständer mit Leichtlaufrolle
- Qualitäts-Sägeblatt aus hochwertigem Schnellarbeitsstahl HSS/DMo5
- Hochwirksames Kühlmittelkonzentrat, verdünnbar 1:10, 5 Liter

Abbildung:

SUPER-SET-AKTION
MKS 300 RLSS-N

Kreissägeblätter (ACHTUNG: Nicht im Lieferumfang enthalten!)	Zahn-teilung	Zähne-anzahl	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HSS/DMo5 250x2,5x32 mm	4	200	78204	102,00
HSS/DMo5 250x2,5x32 mm	5	160	78206	102,00
HSS/DMo5 250x2,5x32 mm	6	128	78207	102,00
HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	4	220	78212	147,00
HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	5	180	78213	147,00
HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	6	160	78214	147,00
HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	8	120	78215	147,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	3	300	78216	163,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	4	240	78217	163,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	5	200	78218	163,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	6	160	78219	163,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	8	120	78220	163,00

MKS RLSS-N Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Universalsockel für MKS 250/300	78096	347,00
Stahlblechsockel für MKS 315/350	78098	347,00
Materialständer für Metallkreissägen	78094	284,00

Metall-Kreissägemaschinen		MKS 250	MKS 300	MKS 315
Technikdaten		RLSS-N	RLSS-N	RLSS-N
Schnittbereich max.	mm	95x55	100x70	115x70
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm	250	300	315
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm	32	32	32
Schraubstockspannweite max.	mm	100	105	120
Schnittwinkel	°	45-0-45	45-0-45	45-0-45
Drehzahlstufe 1	UpM	40	40	40
Drehzahlstufe 2	UpM	80	80	80
Motorleistung Drehzahlstufe 1	W	950	1.100	1.500
Motorleistung Drehzahlstufe 2	W	1.320	1.500	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe für Rollbahnen	mm	1.010	1.010	1.030
Länge	mm	800	1.475	1.475
Breite	mm	830	1.000	1.000
Höhe	mm	755	1.150	1.150
Gewicht	kg	83	98	150

MKS RLSS-N Serienausstattung

MKS RLSS-N Metall-Kreissägemaschine	■	■	■
Materialauflage mit Laufrolle	-	-	■
Stangensperre mit Materialanschlag	■	■	■
WSS Winkelschnellspanner/Winkelskala	■	■	■
Schnittiefenanschlag verstellbar	■	■	■
DSS Doppel-Schnellspannschraubstock	■	■	■
Schnellspannhebel	■	■	■
Spannbacke(n) verstellbar	■	■	■
Hochleistungsantrieb	■	■	■
Getriebe mit Ölbad-Dauerschmierung	■	■	■
Kühlsystem mit Membranpumpe	■	■	■
ERGO-Bedienhebel mit Rückstellung	■	■	■
Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff	■	■	■
Sägeblattschutz selbstschließend	■	■	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■	■
SUPER-SET-AKTION			
MKS RLSS-N Serienausstattung	■	■	■
Universal- bzw. Stahlblech-Sockel	■	■	■
Materialständer für Metallkreissägen	■	■	■
Qualitäts-Sägeblatt HSS/DMo5	■	■	■
Kühlmittelkonzentrat 1:10, 5 Liter	■	■	■

Bestellnummern	78025	78026	78027
MKS RLSS-N Serienausstattung	78025	78026	78027
UVP in € exkl. MwSt.	1.380,00	1.715,00	2.480,00
SUPER-SET-AKTION	78020	78021	78022
UVP in € exkl. MwSt.	1.925,00	2.280,00	3.110,00

Super-Angebot



MKS 315/350 PROFI /-L

	MKS 315	MKS 350
ØA	315	350
Øi	32	32
UpM /-L	40/80	40/80
	20/40	20/40
0°	100	110
45° ▲	90	90
0°	90	100
45° ▲	80	85
0°	140x70	155x80
45° ▲	70x85	90x85

- Verstellbare Materialauflage mit Laufrolle
- Sternspanngriff
- Schnellspannhebel
- Spänewanne mit WSS Winkelschnellspanner

- Sägeblattschutz selbstschließend
- Sägeblattdurchmesser für großen Schnittbereich
- SSS Schnellspannschraubstock mit Antigrat-Werkstückhalter

ERGO-Bedienhebel mit Sicherheits-Dauerschalter

Hochleistungsgetriebe mit Ölbad-Dauerschmierung

Schaltelemente zentral angeordnet

- WSS
- SSS
- Kühlsystem
- ERGO

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- Spenglereien
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Baugewerbe



Antigrat-Werkstückhalter für sicheres Spannen und gratarmen Schnitt

MKS 350 PROFI

Abb. mit Stahlblech-Sockel (Sonderzubehör)

MKS PROFI-Modelle

Präzisions-Kreissägen für Stahl, Nichteisenmetalle, Gussprofile und Kunststoffe.

- Verstellbare Materialauflage mit Laufrolle
- Nahezu gratfreier Schnitt - präzise Getriebekopf- und Sägeblattlagerung
- Höchste Wiederholgenauigkeit - Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Winkeleinstellung mit einem Hebelgriff - mit Winkelschnellspanner und Winkelskala
- Flexible Gehrungseinstellung - Getriebekopf und/oder Schraubstock 45-0-45° schwenkbar
- Schnitttiefe mittels Einstellschraube genau begrenzbar
- Kräftiges, beidseitiges Spannen mit nur einer Hebel-drehung - Schnellspannschraubstock mit Spannhebel und Antigrat-Werkstückhalter
- Leistungsstark - zweistufiges Antriebsaggregat für harte und weiche Werkstoffe
- Laufruhig und langlebig - Hochleistungsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Optimale Sägeblattkühlung - Kühlmittelkreislaufsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und Rücklaufilter

- Kompakt - Kühlmittelbehälter in Spänewanne integriert
- Stabile Schnittführung - ERGO-Bedienhebel mit Sicherheits-Dauerschalter und automatischer Rückstellung
- Sicher - selbstschließender Schutz, Dauerschalter, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform

Kreissägeblätter (ACHTUNG: Nicht im Lieferumfang enthalten!)	Zahn-teilung	Zähne-anzahl	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	3	300	78216	163,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	4	240	78217	163,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	5	200	78218	163,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	6	160	78219	163,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	8	120	78220	163,00
HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	4	280	78221	205,00
HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	6	180	78222	205,00
HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	8	140	78223	205,00
HSS-E/Cobalt Kreissägeblätter für Vergütungsstähle:				
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	3	300	78282	221,00
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	4	240	78277	221,00
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	5	200	78281	237,00
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	6	160	78278	221,00
HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	4	280	78279	247,00
HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	5	220	78283	247,00
HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	6	180	78280	247,00

MKS PROFI Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stahlblechsockel für MKS 315/350	78098	347,00
Materialständer für Metallkreissägen	78094	284,00

Metall-Kreissägemaschinen		MKS 315	MKS 315	MKS 350	MKS 350
Technikdaten		PROFI	PROFI-L	PROFI	PROFI-L
Schnittbereich max.	mm	140x70	140x70	155x80	155x80
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm	315	315	350	350
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm	32	32	32	32
Schraubstockspannweite max.	mm	190	190	190	190
Schnittwinkel	°	45-0-45	45-0-45	45-0-45	45-0-45
Drehzahlstufe 1	UpM	40	20	40	20
Drehzahlstufe 2	UpM	80	40	80	40
Motorleistung Drehzahlstufe 1	W	1.500	1.320	1.800	1.500
Motorleistung Drehzahlstufe 2	W	2.200	1.910	2.400	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe für Rollbahnen		1.030	1.030	1.030	1.030
Länge	mm	1.475	1.475	1.475	1.475
Breite	mm	1.000	1.000	1.000	1.000
Höhe	mm	1.150	1.150	1.200	1.200
Gewicht	kg	170	170	210	210

MKS PROFI Serienausstattung				
MKS PROFI Metall-Kreissägemaschine	■	■	■	■
Materialauflage mit Laufrolle	■	■	■	■
Stangensperre mit Materialanschlag	■	■	■	■
WSS Winkelschnellspanner/Winkelskala	■	■	■	■
Schnitttiefenanschlag verstellbar	■	■	■	■
SSS Schnellspannschraubstock	■	■	■	■
Schnellspannhebel	■	■	■	■
Spannbacke verstellbar	■	■	■	■
Antigrat-Werkstückhalter	■	■	■	■
Hochleistungsantrieb	■	■	■	■
Getriebe mit Ölbad-Dauerschmierung	■	■	■	■
Kühlsystem mit Membranpumpe	-	-	-	-
Kühlsystem mit Elektropumpe	■	■	-	-
ERGO-Bedienhebel mit Rückstellung	■	■	■	■
Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff	■	■	■	■
Sägeblattschutz selbstschließend	■	■	■	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung	■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■	■	■
Bestellnummern				
MKS PROFI Serienausstattung	78033	78034	78035	78036
UVP in € exkl. MwSt.	2.485,00	2.545,00	2.655,00	2.775,00

VM 315/350 /-L

	VM 315	VM 350
ØA	315	350
Øi	32	32
UpM /-L	33/66 / 17/34	36/72 / 18/36
0°	100	120
45° ▲	100	120
60° ▲	80	90
0°	90	100
45° ▲	90	90
60° ▲	70	90
0°	135x80	170x90
45° ▲	100x80	125x90
60° ▲	80x70	90x90



- Metallbau
- Maschinenbau
- Anlagenbau
- Schlossereien
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Baugewerbe

Getriebekopf schwenkbar, Winkelsperren 45-0-45-60°



- Zentrales Bedienpanel
- Netzschalter I/O
 - Drehzahlwähler 1/0/2
 - Kühlmittelpumpe 0/1
 - Not-Aus

Materialauflage 1.000 mm mit zwei Laufrollen

Standardschraubstock mit Antigrat-Werkstückhalter

VM 315
VM 315-L

VM 350
VM 350-L

VM 315-L / VM 350-L

- 17/34 bzw. 18/36 UpM - ideale Drehzahlmodelle für INOX/NIRO/Edelstahl und harte Werkstoffe

- Materialauflage mit Laufrolle
- SSS mit Schnellspannhebel, Antigrat-Werkstückhalter
- GKS Stahlblechsockel
- Kühlsystem Spänewanne
- ERGO 315
- SSS Kühlmittelbehälter

VM-Modelle

Robuste, manuell bedienbare Vertikal-Kreissägen für Handwerk, Gewerbe und Industrie.

- Präziser Schnitt - vertikale Schwabenschwanzführung des Sägekopfes
- Vertikalhub bzw. Schnitttiefe genau einstellbar
- Höchste Wiederholgenauigkeit bei Serienschnitt - Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Winkeleinstellung - schwenkbarer Getriebekopf mit Winkelskala, Winkelsperren bei 45-0-45-60°
- Leistungsstark - ideal dimensionierter Antrieb mit zwei Drehzahlstufen für harte und weiche Werkstoffe
- Laufruhig und langlebig - Hochleistungsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Stets sauberes Sägeblatt - mit Späneräumer
- Optimale Sägeblattkühlung - Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Kühlmittelbehälter im Maschinensockel integriert
- Komfortable Bedienung - ERGO-Bedienhebel
- Sicher - mit Sägeblattschutz, Dauerschalter, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform

VM 315 und VM 315-L

- Schnittbereich max. 135x80 mm
- Sägeblattdurchmesser 315 mm
- Antrieb 1.300/1.800 W bzw. 1.320/1.910 W
- Zwei Drehzahlstufen 33/66 bzw. 17/34 UpM
- Verstellbare Materialauflage mit Laufrolle
- Kräftiges, beidseitiges Spannen mit nur einer Hebel-drehung - Schnellspannschraubstock mit Schnellspannhebel und Antigrat-Werkstückhalter

VM 350 und VM 350-L

- Schnittbereich max. 170x90 mm
- Sägeblattdurchmesser 350 mm
- Antrieb 1.900/2.500 W bzw. 1.500/2.200 W
- Zwei Drehzahlstufen 36/72 bzw. 18/36 UpM
- Materialauflage 1.000 mm mit zwei Laufrollen
- Standardschraubstock mit Antigrat-Werkstückhalter

Metall-Kreissägemaschinen		VM 315	VM 315	VM 350	VM 350
Technikdaten			-L		-L
Schnittbereich max.	mm	135x80	135x80	170x90	170x90
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm	315	315	350	350
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm	32	32	32	32
Schraubstockspannweite max.	mm	160	160	185	185
Schnittwinkel	°	45-0-60	45-0-60	45-0-60	45-0-60
Drehzahlstufe 1	UpM	33	17	36	18
Drehzahlstufe 2	UpM	66	34	72	36
Motorleistung Drehzahlstufe 1	W	1.300	1.320	1.900	1.500
Motorleistung Drehzahlstufe 2	W	1.800	1.910	2.500	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe für Rollbahnen	mm	920	920	908	908
Länge	mm	1.500	1.500	1.050	1.050
Breite	mm	650	650	1.000	1.000
Höhe	mm	1.700	1.700	1.850	1.850
Gewicht	kg	270	270	450	450
VM Serienausstattung					
VM Metall-Kreissägemaschine		■	■	■	■
Materialauflage mit Laufrolle		■	■	-	-
Materialauflage mit zwei Laufrollen		-	-	■	■
Stangensperre mit Materialanschlag		■	■	■	■
GKS Getriebekopf schwenkbar		■	■	■	■
Winkelskala und Winkelsperren		■	■	■	■
Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar		■	■	■	■
SSS Schnellspannschraubstock		■	■	-	-
Schnellspannhebel		■	■	-	-
Standardschraubstock		-	-	■	■
Antigrat-Werkstückhalter		■	■	■	■
Hochleistungsantrieb		■	■	■	■
Getriebe mit Ölbad-Dauerschmierung		■	■	■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■	■	■
Späneräumer Sägeblattreinigung		■	■	■	■
Zentrales Bedienpanel		■	■	■	■
ERGO-Bedienhebel mit Rückstellung		■	■	■	■
Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff		■	■	■	■
Sägeblattschutz selbstschließend		■	■	■	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung		■	■	■	■
Stahlblechsockel und Spänewanne		■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■	■
Bestelldaten					
VM Serienausstattung		78037	78046	78038	78039
UVP in € exkl. MwSt.		4.265,00	4.580,00	6.015,00	6.290,00

Sonderausführung auf Anfrage: Pneumatischer Schraubstock mit Fußpedal, VM 315 mit Pneumatik-, VM 350 mit Pneumatik- oder Hydrauliksteuerung.



VS 315/350/370 P/H/L

	315 P	350 P	370 H
$\frac{\varnothing A}{\varnothing i}$	315	350	370
	32	32	32
	33/66	36/72	25/50
L	17/34	18/36	12/25
	100	120	120
45°	100	120	120
60°	80	90	-
	90	100	100
45°	90	90	100
60°	70	90	-
	135x80	170x90	170x100
45°	100x80	125x90	130x100
60°	70x80	90x90	-

- Zentrales Industriepanel
 - Netzschalter I/O
 - Drehzahlwechsler 1/0/2
 - Not-Aus
 - Folientasten für Start/Stopp/ Kühlmittelpumpe/Sägekopf Auf/ Sägekopf Ab/Reset/Memory/ Alarmfunktionen
 - Kontrolllampen
 - SDS Schnittdrucksteuerung stufenlos



- Materialauflage mit Laufrolle
- Schnellspannzylinder P oder H
- Spänewanne
- Stahlblechsockel
- Kühlmittelbehälter

— Getriebekopfzylinder P oder H

- Getriebekopf schwenkbar
- Schaltknoppen Vertikalhub

- GKS
- SSS
- SDS
- Kühlsystem
- bis 350-PL
- H-AUTO P
- SSP
- 370 H/HL
- H-AUTO H
- SSH

Halbautomatischer Schneidezyklus

- ▼ Zyklusstart ab Bedienpanel
- ▼ Material fixieren / Spanner zu
- ▼ Sägeblattantrieb ein
- ▼ Getriebekopf absenken / Schneiden
- ▼ Sägeblattantrieb aus
- ▼ Getriebekopf anheben / Rückstellen
- ▼ Werkstück lösen / Spanner auf

VS-Modelle

Moderne, halbautomatische Vertikalkreissägen mit pneumatischem oder hydraulischem Schnellspannschraubstock, Automatikvorschub und Schnittdrucksteuerung. Halbautomatischer Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung.

- Schnitttiefe mit Schaltknoppen einstellbar
- Rasche Winkeleinstellung - schwenkbarer Getriebekopf mit Winkelskala und -sperren
- Beidseitiges Spannen - Schnellspannschraubstock mit Antigrat-Werkstückhalter
- Leistungsstark - Hochleistungsmotor mit zwei Drehzahlstufen für harte/weiche Materialien
- Laufruhig und langlebig - Qualitätsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Vorschub jederzeit optimierbar - mit stufenlos einstellbarer Schnittdrucksteuerung
- Optimale Sägeblattkühlung - Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklaufilter
- Späneräumer für Sägeblattreinigung
- Höchste Wiederholgenauigkeit - Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag
- Sicher - Sägeblattschutz/Schutzgitter, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform

VS 315 P bis VS 350 PL

- Halbautomatisches Pneumatiksystem mit Schnellspann- und Getriebekopfzylinder
- Winkelsperren bei 45-0-45-60°

VS 370 H und VS 370 HL

- Hydrauliksystem mit hohem Spanndruck
- Winkelsperren bei 45-0-45°

VS 315 P und VS 315 PL

- Schnittbereich max. 135x80 mm

VS 350 P bis VS 370 HL

- Schnittbereich max. 170x100 mm
- Materialauflage mit zwei Laufrollen

VS 315 P

Halbautomatische Kreissägemaschine mit Pneumatiksystem und Schnittdrucksteuerung

VS L-Modelle

Langsame Drehzahl und hohes Drehmoment für INOX/NIRO/Edelstahl und harte Werkstoffe.

Metall-Kreissägemaschinen	VS 315	VS 315	VS 350	VS 350	VS 370	VS 370
Technikdaten	P	PL	P	PL	H	HL
Schnittbereich max.	mm 135x80	mm 135x80	mm 170x100	mm 170x100	mm 170x100	mm 170x100
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm 315	mm 315	mm 350	mm 350	mm 370	mm 370
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm 32					
Schraubstockspannweite max.	mm 160	mm 160	mm 185	mm 185	mm 185	mm 185
Schnittwinkel	° 45-0-60	° 45-0-60	° 45-0-60	° 45-0-60	° 45-0-45	° 45-0-45
Drehzahlstufe 1	UpM 33	UpM 17	UpM 36	UpM 18	UpM 25	UpM 12
Drehzahlstufe 2	UpM 66	UpM 34	UpM 72	UpM 36	UpM 50	UpM 25
Motorleistung Drehzahlstufe 1	W 1.300	W 1.320	W 1.900	W 1.500	W 1.900	W 1.500
Motorleistung Drehzahlstufe 2	W 1.800	W 1.910	W 2.500	W 2.200	W 2.500	W 2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz 400/50-60					
Einlaufhöhe für Rollbahnen	mm 900	mm 900	mm 908	mm 908	mm 908	mm 908
Länge	mm 1.500	mm 1.500	mm 2.640	mm 2.640	mm 2.640	mm 2.640
Breite	mm 650	mm 650	mm 1.200	mm 1.200	mm 1.200	mm 1.200
Höhe	mm 2.000	mm 2.000	mm 1.850	mm 1.850	mm 1.850	mm 1.850
Gewicht	kg 300	kg 300	kg 500	kg 500	kg 500	kg 500
VS Serienausstattung						
VS Metall-Kreissägemaschine	■	■	■	■	■	■
H-AUTO P Pneumatik halbautomatisch	■	■	■	■	-	-
H-AUTO H Hydraulik halbautomatisch	-	-	-	-	■	■
Späneräumer Sägeblattreinigung	■	■	■	■	■	■
Materialauflage mit Laufrolle	■	■	-	-	-	-
Materialauflage mit zwei Laufrollen	-	-	-	-	■	■
Stangensperre mit Materialanschlag	■	■	■	■	■	■
GKS Getriebekopf schwenkbar	■	■	■	■	■	■
Winkelskala und Winkelsperren	■	■	■	■	■	■
Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar	■	■	■	■	■	■
SSS Schnellspannschraubstock	■	■	■	■	■	■
Antigrat-Werkstückhalter	■	■	■	■	■	■
SSP Schnellspanner pneumatisch	■	■	■	■	-	-
SSH Schnellspanner hydraulisch	-	-	-	-	■	■
Hochleistungsantrieb/Ölbadgetriebe	■	■	■	■	■	■
Zentrales Bedienpanel	■	■	■	■	■	■
Folienpanel mit Betriebsindikatoren	■	■	-	-	-	-
SDS Schnittdrucksteuerung	■	■	■	■	■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe	■	■	■	■	■	■
Sägeblattschutz	■	■	-	-	-	-
Schutzgitter feststehend	-	-	■	■	■	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung	■	■	■	■	■	■
Stahlblechsockel und Spänewanne	■	■	■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■	■	■	■	■
Bestellnummern						
VS Serienausstattung	78040	78041	78070	78071	78075	78076
UVP in € exkl. MwSt.	6.470,00	6.660,00	8.835,00	9.180,00	12.015,00	12.340,00

VA 315/370 /-L - CNC-Vollautomaten hydraulisch

	VA 315	VA 370
ØA	315	370
Øi	32	32
UpM	33/66	25/50
/-L	17/34	12/25
0°	100	120
45°	90	120
60°	80	-
0°	90	100
45°	80	100
60°	70	-
0°	120x80	170x100
45°	80x80	130x100
60°	80x70	-

VA 370

- Sägevollautomat hydraulisch
- 9 Sägeprogramme, je 99 Einzelschritte
- Stückzähler für 891 Schnittpositionen
- Flexible Schnittprogrammierung

- V-AUTO H
- CNC1
- HSS/DMo5
- GKS
- SSS
- SSH
- SDS
- Kühlsystem
- 370
- CNC9

VA-Modelle

Vollautomatische Industrie-Kreissägen für rationelle Serienverarbeitung von Stangen- und Bündelmaterial aus Stahl, Nichteisenmetallen und Kunststoffen. Vollständiger Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung nach Eingabe des Werkstückmaßes.

- Hoher Spanndruck - Hydrauliksystem V-AUTO H
- Einfache Materialzufuhr - breite Materialauflage mit drei Laufrollen, Länge 1.500 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit - Referenzpunkt des Materialwagens einfach einstellbar
- Rasche Schnittwinklereinstellung - schwenkbarer Getriebekopf GKS mit Winkelskala und -sperrn
- Schnitttiefe mit Schaltknöpfen präzise einstellbar
- Beidseitiges Spannen - Materialwagen- und Schnellspannschraubstock mit Antigrat-Werkstückhalter
- Leistungsstark - ideal dimensioniertes Antriebsaggregat mit zwei Drehzahlstufen
- Laufruhig und langlebig - Hochleistungsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Optimale Sägeblattkühlung - Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklaufilter
- Stets sauberes Sägeblatt - mit Späneräumer
- Stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung

VA 315 und VA 315-L

- CNC1-Steuerung, ideal für Einzel- und Serienproduktion - Maß eingeben, Zyklus starten
- Materialwagenvorschub max. 500 mm
- Rasche Gehrung - Winkelsperren bei 45-0-45-60°

VA 370 und VA 370-L

- CNC9-Steuerung, ideal für flexible Einzel-, Klein- und Großserienproduktion - 9 Schnittprogramme, je 99 Gleichmaßschnitte
- Materialwagenvorschub max. 600 mm
- Winkelsperren bei 45-0-45°

Kreissägeblätter (ACHTUNG: Nicht im Lieferumfang enthalten!)	Zahn-teilung	Zähne-anzahl	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	3	300	78216	163,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	4	240	78217	163,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	5	200	78218	163,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	6	160	78219	163,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	8	120	78220	163,00
HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	4	280	78221	205,00
HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	6	180	78222	205,00
HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	8	140	78223	205,00
HSS-E/Cobalt Kreissägeblätter für Vergütungsstähle:				
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	3	300	78282	221,00
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	4	240	78277	221,00
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	5	200	78281	237,00
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	6	160	78278	221,00
HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	4	280	78279	247,00
HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	5	220	78283	247,00
HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	6	180	78280	247,00



VA L-Modelle

Niedrige Drehzahl und hohes Drehmoment für INOX/NIRO/Edelstahl und harte Werkstoffe.

Metall-Kreissägemaschinen CNC		VA 315	VA 315 -L	VA 370	VA 370 -L
Technikdaten					
Schnittbereich max.	mm	120x80	120x80	170x100	170x100
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm	315	315	370	370
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm	32	32	32	32
Schraubstockspannweite max.	mm	120	120	185	185
Schnittwinkel	°	45-0-60	45-0-60	45-0-45	45-0-45
Materialwagenvorschub max.	mm	500	500	600	600
Drehzahlstufe 1	UpM	33	17	25	12
Drehzahlstufe 2	UpM	66	34	50	25
Motorleistung Drehzahlstufe 1	W	1.300	1.320	1.900	1.500
Motorleistung Drehzahlstufe 2	W	1.800	1.910	2.500	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Länge	mm	2.500	2.500	3.500	3.500
Breite	mm	1.000	1.000	1.200	1.200
Höhe	mm	2.000	2.000	1.900	1.900
Gewicht	kg	550	550	900	900
VA Serienausstattung					
VA Metall-Kreissägemaschine CNC		■	■	■	■
V-AUTO H Hydraulik vollautomatisch		■	■	■	■
CNC1-Steuerung (Einzelmaße)		■	■	■	■
CNC9-Steuerung (9 Sägeprogramme)		-	-	■	■
Späneräumer Sägeblattreinigung		■	■	■	■
Materialauflage mit drei Laufrollen		■	■	■	■
Materialwagen mit Schraubstock		■	■	■	■
GKS Getriebekopf schwenkbar		■	■	■	■
Winkelskala und Winkelsperren		■	■	■	■
Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar		■	■	■	■
SSS Schnellspannschraubstock		■	■	■	■
SSH Schnellspanner hydraulisch		■	■	■	■
Antigrat-Werkstückhalter		■	■	■	■
Hochleistungsantrieb/Ölbadgetriebe		■	■	■	■
Zentrales Bedienpanel		■	■	■	■
SDS Schnittdrucksteuerung		■	■	■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■	■	■
Sägeblattschutz		■	■	-	-
Schutzgitter feststehend		-	-	■	■
Schutzbügel Sicherheitsabschaltung		■	■	■	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung		■	■	■	■
Stahlblech-Sockel/Spänerwanne		■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■	■
Bestelldaten					
VA Serienausstattung		78028	78029	78077	78078
UVP in € exkl. MwSt.		15.170,00	15.305,00	21.645,00	21.965,00

KREISSÄGEN

TA 400 /-S

TA 400	
ØA	400
Øi	32
UpM	3.000
0°	140
45° ▲	130
0°	110
45° ▲	100
0°	180x100
45° ▲	150x100

Spannbreite und -tiefe einstellbar
 Materialspanner
 Antigrat-Werkstückhalter

- Kühlsystem**
400
- ERGO**
400-S
- MAP**
- SDR**

Sägeblattschutz selbstschließend
 Getriebekopfteller mit Winkelskala
 Spannbacken Teflon



Schutzgehäuse der Schneideinheit

Membranpumpe

- Zentrales Bedienpanel
- Netzschalter I/O
 - Betriebskontrolllampe
 - Drehzahlschalter 1/0/2
 - Spanndruckregler SDR
 - Zweihandtaster Start
 - Reset-Taster
 - Not-Aus

High-Speed für Alu

Hochgeschwindigkeits-Metallkreissägen für superglatte Schnittflächen. Speziell geeignet für Aluminium, Leichtmetall-Legierungen und Kunststoff. Sehr robuste Ausführung für den Dauerbetrieb in Gewerbe und Industrie.

- Ideal für Stangenmaterial - verstellbare Materialauflage mit Laufrolle
- Schnittbereich max. 180x100 mm, Sägeblattdurchmesser 400 mm
- Nahezu gratfreier Schnitt - präzise Getriebekopf- und Sägeblattlagerung
- Höchste Wiederholgenauigkeit bei Serienschritt - stabile Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Schnittwinkeleinrichtung - schwenkbarer, präzise gelagerter Getriebekopfteller mit Winkelskala und -spanner
- Genaue Schnitttiefe - mit Einstellschraube für Vertikalhub
- Sicheres, beidseitiges Spannen für gratarmen Schnitt - Materialspanner und Antigrat-Werkstückhalter mit verstellbarer Spannbreite
- Oberflächenschonend - breite Spannbacken aus Teflon
- Leistungsstark - kräftiger Antriebsmotor 2.200 W mit hoher Drehzahl 3.000 UpM
- Ideale Antriebsart - lauffruher Hochleistungs-Keilriemenantrieb

- Optimale Sägeblattkühlung - Kühlsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Betriebssicher - Keilriemenantrieb, Schutzgehäuse, selbstschließender Sägeblattschutz, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform

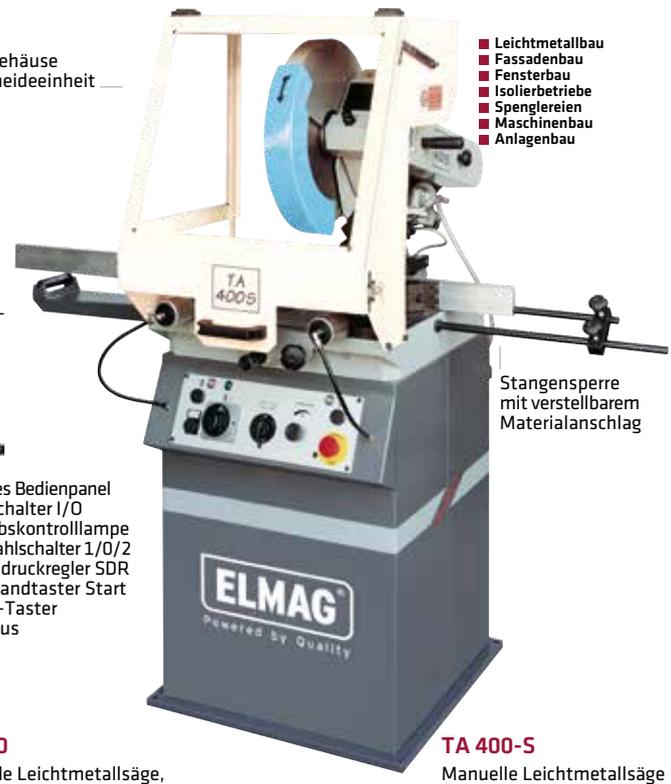
TA 400

- Stabile Schnittführung - ERGO-Bedienhebel mit Dauerschalter und automatischer Rückstellung

TA 400-S

- Halbautomatisches Handling - Materialspanner und Antigrat-Werkstückhalter pneumatisch (MAP)
- Spanndruck optimierbar - Spanndruckregler SDR zur Anpassung der Spannkraft an den Werkstoff
- Höchste Sicherheit - mit schwenkbarem Schutzgehäuse
- Einfache Bedienung - Startimpuls mittels Zweihandtaster

TA 400 Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stahlblechsockel für TA 400	78055	378,00
Materialständer für Metallkreissägen	78094	284,00
Alu-Sägeblatt NEG 400x3,6x32 mm, 96 Zähne, 2 NL 10 mm, TK63	78056	231,00



- Leichtmetallbau
- Fassadenbau
- Fensterbau
- Isolierbetriebe
- Spenglereien
- Maschinenbau
- Anlagenbau

Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag

TA 400

Manuelle Leichtmetallsäge, Abb. mit Stahlblech-Sockel (Sonderzubehör)

TA 400-S

Manuelle Leichtmetallsäge mit Spannneumatik (MAP), Abb. mit Stahlblech-Sockel (Serienausstattung)

Metall-Kreissägemaschinen	TA 400	TA 400
Technikdaten		-S
Schnittbereich max.	mm 180x100	180x100
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm 400	400
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm 32	32
Schraubstockspannweite max.	mm 220	220
Schnittwinkel	° 45-0-45	45-0-45
Drehzahl	UpM 3.000	3.000
Motorleistung	W 2.200	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz 400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe für Rollbahnen	mm 860	860
Länge	mm 1.500	1.500
Breite	mm 1.000	1.000
Höhe	mm 900	1.600
Gewicht	kg 160	210
TA 400 Serienausstattung		
TA Alu-Metall-Kreissägemaschine	■	■
Materialauflage mit Laufrolle	■	■
Stangensperre mit Materialanschlag	■	■
Getriebekopfteller schwenkbar	■	■
Winkelskala und -spanner	■	■
Schnitttiefenanschlag verstellbar	■	■
Materialspanner manuell	■	-
Antigrat-Werkstückhalter manuell	■	-
ERGO-Bedienhebel mit Rückstellung	■	-
Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff	■	-
MAP Materialspanner pneumatisch	-	■
Antigrat-Werkstückhalter pneumatisch	-	■
Teflonspannbacken	■	■
Hochleistungs-Riemenantrieb	■	■
Zentrales Bedienpanel	-	■
SDR Spanndruckregler	-	■
Kühlsystem mit Membranpumpe	■	■
Sägeblattschutz selbstschließend	■	■
Schutzgehäuse Riemenantrieb	■	■
Schutzgehäuse Schneideinheit	-	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung	-	■
Stahlblech-Sockel	-	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■
Bestelldaten		
TA 400 Serienausstattung	78050	78051
UVP in € exkl. MwSt.	2.680,00	5.555,00

TA 400-A - CNC-Vollautomat Leichtmetall



TA 400-A

Moderne, vollautomatische High-Speed-Metallkreissäge für Einzelschnitt und rationelle Serienfertigung. Ideale Ablängmaschine für Stangen- und Bündelmaterial aus Aluminium, Leichtmetall-Legierungen und Kunststoff. Vollständiger Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung nach Eingabe des Werkstückmaßes.

- CNC1-Steuerung für einfache Bedienung - Maß eingeben, Zyklus starten
- Schnittbereich max. 180x100 mm
- Sägeblattdurchmesser 400 mm
- Einstellbarer Spanndruck - Pneumatiksystem V-AUTO P
- Nahezu gratfreier Schnitt - hochpräzise Getriebekopf- und Sägeblattlagerung
- Einfache Materialzufuhr - breite Materialauflage mit drei leichtgängigen Laufrollen, Länge 1.500 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit - Referenzpunkt des Materialwagens und Zuschnittlänge präzise einstellbar
- Materialwagenvorschub max. 600 mm
- Genaue Schnitttiefe - mit Einstellschraube für Vertikalhub
- Sicheres Spannen beiderseits der Schnittstelle - mit Materialwagenschraubstock und Antigrat-Werkstückhalter
- Oberflächenschonend - breite Spannbacken aus Teflon
- Leistungsstark - Antriebsmotor 2.200 W mit hoher Drehzahl 3.000 UpM
- Ideale Antriebsform - laufruhiger Hochleistungs-Keilriemenantrieb

- Gute Übersicht - zentrales Bedienpanel mit SPS-Steuerung
- Spanndruck optimierbar - Spanndruckregler zur Anpassung der Spannkraft an den Werkstoff
- Optimale Sägeblattkühlung - Kühlsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und Rücklaufilter
- Betriebssicher - Keilriemenantrieb als Sicherheitskupplung bei Überlast, Schutzabdeckung des Materialwagens, Schutzgehäuse der Schneideinheit, Schutzbügel, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Hochwertige Gewerbe- und Industrieausführung

Vollautomatischer Schneidezyklus

- ▼ Zyklusstart ab Steuerungspanel
- ▼ Materialwagen vor / Zuführen auf Maß
- ▼ Material fixieren / Spanner zu
- ▼ Sägeblattantrieb ein
- ▼ Kühlmittelpumpe ein / Schmieren
- ▼ Getriebekopf absenken / Schneiden
- ▼ Materialwagen rück / Rückstellen auf Maß
- ▼ Getriebekopf anheben / Rückstellen
- ▼ Sägeblattantrieb / Kühlmittelpumpe aus
- ▼ Werkstück lösen / Spanner auf
- ▼ Zykluswiederholung

TA 400-A

CNC-gesteuerter, pneumatischer Sägevollautomat

Alu-Metall-Kreissägemaschine CNC		TA 400
Technikdaten		-A
Schnittbereich max.	mm	180x100
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm	400
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm	32
Schraubstockspannweite max.	mm	180
Schnittwinkel	°	0
Drehzahl	UpM	3.000
Motorleistung	W	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Länge	mm	3.800
Breite	mm	1.600
Höhe	mm	1.700
Gewicht	kg	510

TA 400-A Serienausstattung		
TA 400-A Alu-Metall-Kreissägemaschine		■
V-AUTO P Pneumatik vollautomatisch		■
CNC1-Steuerung (Einzelmaße)		■
Materialauflage mit drei Laufrollen		■
Materialwagen mit Schraubstock		■
Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar		■
MAP Materialspanner pneumatisch		■
Antigrat-Werkstückhalter pneumatisch		■
Teflonspannbacken		■
Hochleistungs-Riemenantrieb		■
Zentrales Bedienpanel		■
SDR Spanndruckregler		■
Kühlsystem mit Membranpumpe		■
Schutzabdeckung Materialwagen		■
Schutzgehäuse Schneideinheit		■
Schutzbügel		■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung		■
Stahlblech-Sockel/Spänewanne		■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■

Bestelldaten		
TA 400-A Serienausstattung		78053
UVP in € exkl. MwSt.		16.405,00

TA 400-A Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Alu-Sägeblatt NEG 400x3,6x32 mm, 96 Zähne, 2 NL 10 mm, TK63	78056	231,00

TV 300 / TV 350

	TV 300	TV 350
	300	350
	25,4	25,4
	5.400	4.300
	100	120
	90	105
	90	108
	80	95
	140x80	140x90
	100x70	100x90

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Baugewerbe
- Landwirtschaft
- Berufsschulen
- Lehrwerkstätten
- Heimwerkstätten

High-Speed für den extraglatten Schnitt

Moderne Trennschleifmaschinen für das Ablängen von Stangenmaterialien wie Rund- und Formrohre, Formprofile und Vollmaterialien aus Stahl, INOX/NIRO/Edelstahl, Guss- und Nichteisenmetalle. Ideal für den Indoor-Einsatz, auch für Outdoor unter geschützten Bedingungen, z.B. auf Großbaustellen für das rasche Trennen von Bau- und Armierungseisen.

- Nahezu gratfreier Trennschnitt - superschneller Trennscheibenantrieb mit hochpräziser Lagerung
- Höchste Wiederholgenauigkeit bei Serienschritt - stabile Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag
- Rasche und präzise Winkeleinstellung mit nur einem Hebelgriff - mit Winkelschnellspanner WSS und Winkelskala 45-0-45°
- Trenntiefe genau begrenzbare - mit einstellbarem Tiefenanschlag
- Variabler Spannungsbereich - Spannbacke seitlich verstellbar
- Leistungsstark - ideal dimensioniertes Antriebsaggregat mit hohem Drehmoment
- Ideale Antriebsform - laufruhiger Hochleistungs-Keilriemenantrieb
- Stabile, sensitive Schnittführung - ERGO-Bedienhebel mit Sicherheits-Dauerschalter und automatischer Rückstellung

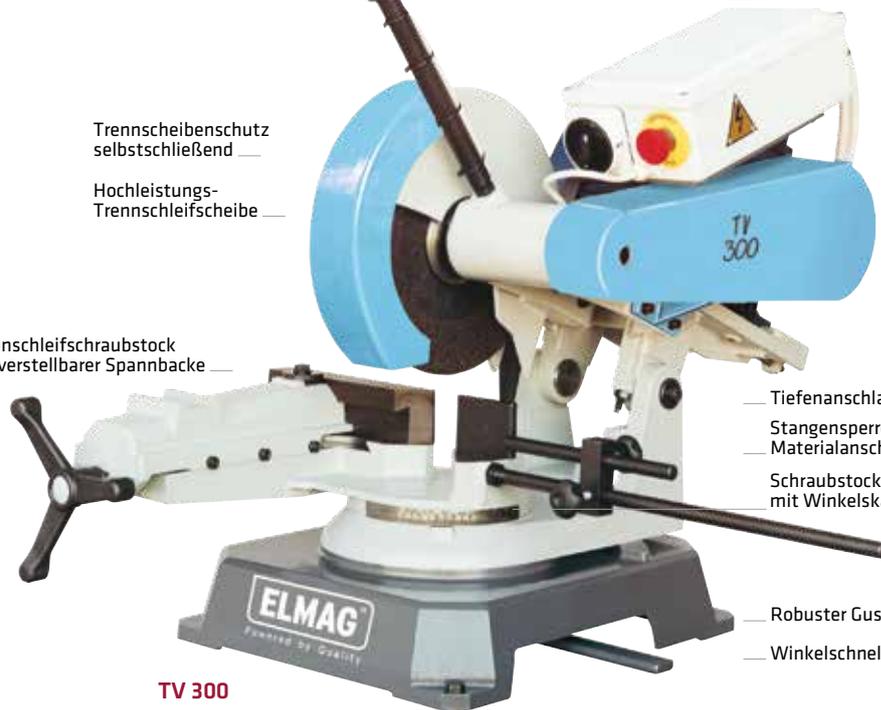


TV 350
Abb. mit Stahlblech-Sockel (Sonderzubehör)

TV-Modelle	TV 300 / TV 350 Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
TV 300	Stahlblechsockel für TV 300	78068	419,00
TV 350	Stahlblechsockel für TV 350	78069	447,00
TV 300	Trennschleifscheibe 300x3,5x25,4 mm	78060	42,00
TV 350	Trennschleifscheibe 350x4,0x25,4 mm	78061	55,00

ERGO-Bedienhebel mit Sicherheits-Dauerschalter

Trennscheibenschutz selbstschließend
Hochleistungs-Trennschleifscheibe
Trennschleifschraubstock mit verstellbarer Spannbacke



WSS
ERGO

Hochleistungs-Keilriemenantrieb

Tiefenanschlag einstellbar
Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag
Schraubstock drehbar 45-0-45° mit Winkelskala
Robuster Gusssockel
Winkelschnellspanner WSS

TV 300

- Betriebssicher - Keilriemenantrieb mit feststehender Schutzabdeckung, selbstschließendem Trennscheibenschutz, Not-Aus-Taster, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Langlebig - sehr robuste Gewerbe- und Industrieausführung

TV 300

- Trennbereich max. 140x80 mm
- Trennscheibendurchmesser 300 mm
- Hochleistungsantrieb 4.000 W
- Hohe Leerlaufdrehzahl 5.400 UpM

TV 350

- Trennbereich max. 140x90 mm
- Trennscheibendurchmesser 350 mm
- Powermaschine mit 5.500 W Antriebsleistung, ideal für dickwandige Materialien
- Hohe Leerlaufdrehzahl 4.300 UpM

Metal-Trennmaschinen	TV 300	TV 350
Technikdaten		
Trennbereich max.	mm 140x80	140x90
Trennscheiben-Außendurchmesser	mm 300	350
Trennscheiben-Innendurchmesser	mm 25,4	25,4
Schraubstockspannweite max.	mm 190	190
Trennwinkel	° 45-0-45	45-0-45
Drehzahl	UpM 5.400	4.300
Motorleistung	W 4.000	5.500
Netzspannung/-frequenz	V/Hz 400/50-60	400/50-60
Länge	mm 830	830
Breite	mm 900	1.025
Höhe	mm 880	900
Gewicht	kg 115	145
TV Serienausstattung		
TV Metall-Trennmaschine	■	■
Stangensperre mit Materialanschlag	■	■
WSS Winkelschnellspanner/Winkelskala	■	■
Trenntiefenanschlag verstellbar	■	■
Trennschleifschraubstock	■	■
Spannbacke verstellbar	■	■
Hochleistungs-Riemenantrieb	■	■
ERGO-Bedienhebel mit Rückstellung	■	■
Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff	■	■
Trennscheibenschutz selbstschließend	■	■
Schutzabdeckung Riemenantrieb	■	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■
Bestellnummern		
TV Serienausstattung	78064	78065
UVP in € exkl. MwSt.	1.830,00	2.010,00

JEPSON Trennschleifer

ERGO-Handgriff

9515	
ØA	355
Øi	25,4
UpM	3.500
0°	115
45°	100
0°	115
45°	102
0°	200x75
	155x102
45°	100x85

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Baugewerbe
- Landwirtschaft
- Berufsschulen
- Lehrwerkstätten
- Heimwerkstätten

Luftgekühltes Gehäuse

Selbstschließender
Trennscheibenschutz

Hochleistungs-
Trennschleifscheibe

Transportsicherung

Spannsystem 0-45°

Schnellspannhebel

Schnellspannkurbel für
Schieben und Spannen

Vibrationsdämpfer

Großer Funkenschutz

Federleichtes Öffnen

Stabiler Stahlsockel



Hochleistung 2.500 W
zum Mitnehmen - nur 17 kg

Ein JEPSON sollte es sein

JEPSON Trennschleifer stehen für ein perfektes Technikdesign und eine hochwertige, besonders langlebige Ausführung. Die hervorragenden Zerspanungseigenschaften der groß dimensionierten JEPSON Trennschleifscheiben, das praktische Schnellspannsystem und nicht zuletzt ein optimales Verhältnis zwischen hoher Antriebsleistung und geringem Transportgewicht machen den JEPSON Trennschleifer 9515 zum begehrten Mitnahmegesamt für Installateure, Monteure, Baugewerbe- und Kundendienst-Mitarbeiter.

- Schnitt- bzw. Trennbereich bis 200x75 mm
- Kühler, nahezu gratfreier Trennschnitt - große Trennschleifscheibe 355 mm mit hoher Kantenfestigkeit
- Rasches und präzises Spannen - mit Schnellspannschiebesystem für Gehrungstrennschnitt 0-45°
- Leistungsstark - kräftiger Antriebsmotor 2.500 W mit hohem Drehmoment
- Top-Speed - Leerlaufdrehzahl 3.500 UpM
- Optimierte Kühlung für den Dauereinsatz - speziell entwickeltes Getriebegehäuse
- Stabile Schnittführung - mit Ergo-Handgriff
- Sicher - ideal dimensionierter Trennscheibenschutz, großer Funkenschutz, CE-konform
- Robuste Ausführung mit Stahlsockel



Rasch einstellbares Schnellspannsystem 0-45° mit großem Spannbereich



Leichtes Mitnahmegesamt - Ausstattung mit Transportsicherung, Gewicht nur 17 kg

JEPSON Trennschleifer		9515
Technikdaten		
Schnitt- bzw. Trennbereich max.	mm	200x75
Trennscheiben-Außendurchmesser	mm	355
Trennscheiben-Innendurchmesser	mm	25,4
Schnitt- bzw. Trennwinkel (Schraubstock)	°	0-45
Drehzahl	UpM	3.500
Motorleistung	W	2.500
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	230/50-60
Gewicht	kg	17
JEPSON Trennschleifer Serienausstattung		
JEPSON Trennschleifer		■
JEPSON Trennschleifscheibe Metall 355x25,4 mm		■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■
Bestelldaten		
JEPSON Trennschleifer Serienausstattung		78330
UVP in € exkl. MwSt.		346,00

JEPSON Hand Dry Cutter

	8219	8230	8320
ØA	192	230	320
Øi	20	25,4	25,4
	65	82	120
UpM	3.800	2.600	1.700
0°	65	84x5	120
45°	-	56x4	-
0°	65x3	84x5	120
45°	-	56x4	-
0°	65x7	84x10	120
45°	-	56x8	-
0°	7	10	10
45°	-	8	-

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglerien
- Isolierbetriebe
- Baugewerbe
- Landwirtschaft
- Berufsschulen
- Lehrwerkstätten
- Heimwerkstätten

Perfektes Schneiden ohne Kühlung

Hand Dry Cutter sind High-Tech-Metallkreissägen für den manuell geführten Zuschnitt von Rohren, Profilen, Blechen und Gittern aus Stahl und Nichtisenmetallen sowie von Kunst- und Verbundwerkstoffen (z.B. Sandwichpaneel).

- Weltweit tausendfach praxisbewährt
- Kühlmittelfreier, nahezu gratfreier Schnitt - Schneidwerkstoff mit hoher Verschleißfestigkeit, 5-fach nachschärfbar
- Sehr gutes Handling - rutschfester ERGO-Softgrip und leichtes, schlagfestes Gehäuse
- Rasche Schnitttiefeinstellung
- Optimale Schnittführung - Gleitführungsmarken und stufenlos einstellbare Längsführung
- Praktisch und sauber - mit Spänebehälter
- Geprüfte Sicherheit - Sägeblattabdeckung, selbstschließender Sägeblattschutz, Sicherheitsschalter, CE-konform

Hand Dry Cutter 8219 / 40

Kompakter, leichtgängiger Dry Cutter für den raschen, passgenauen Schnitt. Ideales Mitnahmegerät für Kundendienst- und Baimitarbeiter. Superleichtes Magnesiumgehäuse, Transportgewicht nur 4,8 kg.

- Cermet-Sägeblatt Ø 192, 40 Zähne
- Schnitttiefe bis 65 mm
- Ablängmaschine 0°
- Spanauffangbehälter mit Füllungsanzeige
- Motorleistung 1.400 W



8219/40

8230/48

Schneiden ohne Kühlmittel

Schneiden ohne Kühlmittel



Schnitttiefe 0-65 mm



Spänebehälter mit Füllungsanzeige



Stabiler Schnitt in jeder Lage

Hand Dry Cutter 8230 / 48

Kräftiger Hand Dry Cutter mit optimiertem Technikdesign. Schneidet so flott, sicher und präzise, wie er aussieht. Eine Profimaschine für den intensiven Dauereinsatz. Transportgewicht nur 7,1 kg.

- HM-Sägeblatt THT Ø 230, 48 Zähne
- Schnitttiefe bis 82 mm
- Winkelschnitt stufenlos 0-45°
- Mit Spanauffangbehälter
- Motorleistung 1.700 W



Schnitttiefe 0-84 mm



Werkzeugfreie Tiefeneinstellung



Präzise Winklereinstellung 0-45°

Hand Dry Cutter 8230 / 60

Wie Hand Dry Cutter 8230 / 48, jedoch mit extra schlankem Hartmetall-Sägeblatt für Metallgitter, Loch- und Trapezbleche.

- HM-Sägeblatt LBS Ø 230, 60 Zähne
- Sägeblattstärke nur 1,4 mm

Führungsschiene für HDC 8230

Schnittführung für Hand Dry Cutter 8230. Ideal für saubere, gerade Längsschnitte in Gitterroste, Paneele und Profile. Sicher und verkantungsfrei.

- Werkzeugfreie Fixierung - mit Spannvorrichtung an der Schienenunterseite, Spannweite 600-1.200 mm



Höchste Präzision - HDC 8230 auf Führungsschiene - Sonderzubehör

Super Hand Dry Cutter



Schneiden
ohne Kühlmittel

8320/84



Hartmetall-Sägeblatt
THT Ø 320 mm, 84 Zähne



Späne-Kippfach und
Absauganschluss



Überlastanzeige LED



Selbstschließender
Sägeblattschutz

Ideal für Verbundwerkstoffe

Der extrem leistungsstarke Super Hand Dry Cutter 8320 ist die erste Handkreissäge für Sandwichpaneele und Verbundmaterialien mit einer Schnitttiefe bis 120 mm.

Er sägt Trapez- und Tafelbleche, Formprofile und Rohre aus Stahl, NE-Metall und Kunststoff - nahezu alle Werkstoffe und Halbzeuge, die im Metallbau-, Fassadenbau- oder Installationsbetrieb zugeschnitten oder abgelängt werden müssen.

Super Hand Dry Cutter 8320 / 84

Moderner, durchzugsstarker Hand Dry Cutter mit kräftigem Antriebsmotor und großem Hartmetall-Sägeblatt. Superleichtes Magnesiumgehäuse, Transportgewicht mit Sägeblatt nur 9,5 kg.

- HM-Sägeblatt THT Ø 320, 84 Zähne
- Schnitttiefe bis 120 mm
- Überlastanzeige LED
- Ablängmaschine 0°
- Integriertes Späne-Kippfach
- Anschluss für Späneabsaugung
- Motorleistung 1.800 W

Führungsschiene für SHDC 8320

Schnittführung für Hand Dry Cutter 8320. Ideal für den zügigen und präzisen Zuschnitt von Sandwichpaneelen, Verbundwerkstoffen und Tafelblechen.

- Führungsschiene 1.400 mm
- Zwei Verbindungsklemmen für rasches Spannen und Lösen der Führungsschiene

LBS-Sägeblatt „shock resistant“

Optimal zum Sägen von dünnwandigen Materialien, Metallgitter und Roste, Trapezbleche und Kabelkanäle. Mit 1,4 mm ist das LBS-Sägeblatt wesentlich dünner als herkömmliche Sägeblätter.



Sonderzubehör Führungsschiene
für SHDC 8320 mit zwei Verbindungsklemmen

JEPSON Hand Dry Cutter	8219	8230	8230	8320
Technikdaten	/40	/48	/60	/84
Schnitttiefe max.	mm 65	82	82	120
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm 192	230	230	320
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm 20	25,4	25,4	25,4
Schrägschnittwinkel	° -	0-45	0-45	-
Drehzahl	UpM 3.800	2.600	2.600	1.700
Motorleistung	W 1.400	1.700	1.700	1.800
Netzspannung/-frequenz	V/Hz 230/50-60	230/50-60	230/50-60	230/50-60
Kabellänge	m 5	5	5	5
Gewicht/mit Sägeblatt	kg 4,8	7,1	7,1	8,4/9,5
JEPSON Hand Dry Cutter Serienausstattung				
JEPSON Hand Dry Cutter	■	■	■	■
JEPSON Cermet-Sägeblatt 192 mm, 40 Zähne	-	-	-	-
TANITEC HM-Sägeblatt THT 230 mm, 48 Zähne	-	■	-	-
TANITEC HM-Sägeblatt LBS 230 mm, 60 Zähne	-	-	■	-
TANITEC HM-Sägeblatt THT 320 mm, 84 Zähne	-	-	-	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■	■	■
Bestelldaten				
JEPSON Hand Dry Cutter Serienausstattung	78390	78380	78387	78370
UVP in € exkl. MwSt.	389,00	465,00	483,00	1.105,00

Hand Dry Cutter	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Sonderzubehör		
Führungsschiene für HDC 8320 (600-1.200 mm)	78386	310,00
Führungsschiene 1.400 mm für SHDC 8320 mit zwei Verbindungsklemmen	78372	218,00

JEPSON Dry Cutter

	9410 ND	9430	9435	
	∅A	255	305	355
	∅i	25,4	25,4	25,4
 UpM	1.600	1.400	1.400	
	0°	70	115	140
	45° ▲	60	85	102
	0°	70	100	125
	45° ▲	60	85	80
	0°	100x70	160x85	155x105
	45° ▲	60x60	85x85	100x75

a) Mit Spannsystem 70x70 mm

9410 ND

Schneller Gehrungsschnitt,
Getriebekopf 45-0-45°



Schneiden
ohne Kühlmittel

Dry Cutter - hochpräzise Profimaschinen

Echt cooles Design. Jeder Handgriff ist logisch und sitzt. Dry Cutter ermöglichen den kühlmittelfreien Zuschnitt von Rohren und Profilen aus Stahl, INOX/NIRO/Edelstahl, NE-Metallen sowie von Kunst- und Verbundwerkstoffen. Indoor in der Werkstatt oder Montageabteilung und Outdoor bei Serviceeinsätzen.

- Bewährte Dry Cutter-Technologie für den perfekten, schnellen, nahezu gratfreien Schnitt
- Hochbeständiges Sägeblatt für effizienten, nahezu funkenfreien Schnitt - fünffach nachschleifbar
- Mindestens fünfmal schneller als Kleinbandsägen
- Optimale Schnittführung und sicheres Handling - Ergo-Handgriff mit Sicherheitsverriegelung
- Einfache Sägeblattmontage - mit Spindelfixierung
- Geprüfte Sicherheit - große Sägeblattabdeckung, selbstschließender Sägeblattschutz, Sicherheitsverriegelung, CE-konform
- Ideale Mitnahmergeräte mit Transportsicherung
- Einzelmodelle als Aktions-Sets erhältlich
- Montageständer als Sonderzubehör erhältlich

Dry Miter Cutter 9410 ND

Kapp- und Gehrungssäge mit schwenkbarem Sägekopf. Leicht einstellbar und hochgenau. Ideal für die Heizungs-, Klima-, Sanitär-, Küchenmontage und für den passgenauen Schnitt in jeder Lage.

- Sägeblatt mit 60 Zähnen, Durchmesser 255 mm
- Großer Schnittbereich bis 100x70 mm
- Rascher Gehrungsschnitt 45-0-45°
- Schnellspannsystem für Schieben - Drehen - Spannen

mit beidseitiger Spannung des Werkstücks

- Super: Anschluss für Späneabsaugung
- Transportgewicht nur 19 kg

Premium Dry Cutter 9430

Hochleistungs-Cutter mit kräftigem Antrieb 2.000 W und großem Hartmetall-Sägeblatt 60Z/305 mm, Schnittbereich bis 160x85 mm.

- Patentiertes Spannsystem mit Schaltfunktion für Schieben - Drehen - Spannen
- Präziser Gehrungsschnitt - Einstellhebel 0-45°
- Praktisch und sauber - mit ausziehbarer Spänelade
- Genaue Schnitttiefe - mit Tiefenanschlag
- Langlebig - robuste Druckguss-Konstruktion
- Transportgewicht nur 23 kg

Premium Super Dry Cutter 9435

Spitzenmodell mit extra kräftigem Antrieb 2.400 W und großem Hartmetall-Sägeblatt 90Z/355 mm, Schnittbereich bis 155x105 mm. Geeignet für Dünnwandrohre aus Edelstahl.

- Patentiertes Spannsystem mit Schaltfunktion für Schieben - Drehen - Spannen
- Höchste Schnittqualität und Sägeblatt-Standzeit - mit Stabilisierungssystem zur Vibrationsdämpfung
- Leichte Sägeblattmontage - mit schwenkbarer Spindelabdeckung



Einzigartig - Dry Miter Cutter 9410 ND

Super Dry Cutter: Leistungsvergleich

Leistungs- und Schnittkostenvergleich			
Baustahlrohr ∅ 60x1,5 mm		Kleinbandsäge	Super Dry Cutter
Schnittzeit	s	ca. 20	2,6
Werkzeugwechsel	s	ca. 20	ca. 8
Nachschleifdurchgänge	Anz.	-	5
Schnitte je Durchgang	Anz.	20-30	900-1.000
Schnitte je Lebensdauer	Anz.	20-30	5.400-6.000
Schnitteinzelnkosten	€	ca. 0,08	ca. 0,06

Super Dry Cutter: Schnittanzahl

Schnittanzahl je Nachschleifdurchgang			
Rohrwerkstoff	Abmessungen	Schnittanzahl	Sägeblatt
Baustahl	∅ 35x2 mm	1.100-1.200	355 mm, 90 Z
Baustahl	∅ 40x3 mm	500-600	355 mm, 72 Z
Baustahl	∅ 40x4 mm	250-300	355 mm, 60 Z
Edelstahl (INOX)	∅ 40x1 mm	100-150	355 mm, 90 Z
Gusseisen (SML)	∅ 50x4 mm	50-100	355 mm, 60 Z SML

Angaben ohne Gewähr.

Super Hand Dry Cutter

Ergo-Bediengriff mit
Sicherheitsverriegelung



Schneiden
ohne Kühlmittel

PDC 9430
Schneller Gehrungsschnitt,
drehbarer Schraubstock 0-45°



Spannsystem Thinx

Ideal für das Abstützen und Spannen
von offenen, dünnwandigen Profilen.

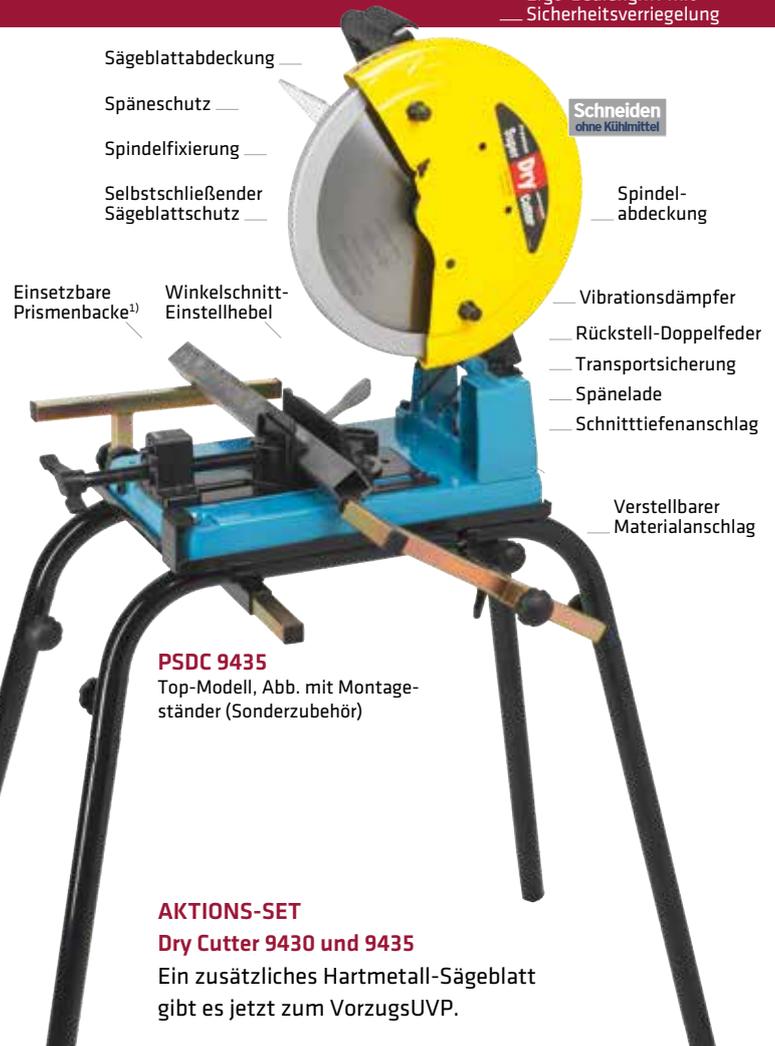
- Sichere Fixierung der Profilflanken
- Einfaches Handling, präziser Schnitt
- Für Dry Cutter 9410, 9430 und 9435



Spannsystem Dünnwandprofile

Ideal für das Spannen dünner,
geschlossener Profile.

- Sichere Fixierung der Profilwände
- Einfaches Handling, präziser Schnitt
- Für Dry Cutter 9430 und 9435



- Sägeblattabdeckung
- Späneschutz
- Spindelfixierung
- Selbstschließender Sägeblattschutz

Schneiden
ohne Kühlmittel

Spindel-
abdeckung

Einsetzbare
Prismenbacke¹⁾

Winkelschnitt-
Einstellhebel

- Vibrationsdämpfer
- Rückstell-Doppelfeder
- Transportsicherung
- Spänelade
- Schnitttiefenanschlag

Verstellbarer
Materialanschlag

PSDC 9435
Top-Modell, Abb. mit Montage-
ständer (Sonderzubehör)

AKTIONS-SET
Dry Cutter 9430 und 9435
Ein zusätzliches Hartmetall-Sägeblatt
gibt es jetzt zum VorzugsUVP.

JEPSON Dry Cutter	Dry Miter Cutter	Premium Dry Cutter	Premium Super Dry C.
Technikdaten	9410 ND	9430	9435
Schnittbereich max.	100x70 mm	160x85 mm	155x105 mm
Sägeblatt-Außendurchmesser	255 mm	305 mm	355 mm
Sägeblatt-Innendurchmesser	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm
Schnittwinkel (Getriebekopf)	45-0-45 °	-	-
Schnittwinkel (Schraubstock)	-	0-45 °	0-45 °
Drehzahl	1.600 UpM	1.400 UpM	1.400 UpM
Motorleistung	1.500 W	2.000 W	2.400 W
Netzspannung/-frequenz	230/50-60 V/Hz	230/50-60 V/Hz	230/50-60 V/Hz
Gewicht	19 kg	23 kg	25 kg
JEPSON Dry Cutter Serienausstattung			
JEPSON Dry Cutter	■	■	■
JEPSON HM-Sägeblatt 255x2,0x25,4 mm, 60 Zähne	■	-	-
JEPSON HM-Sägeblatt 305x2,2x25,4 mm, 60 Zähne	-	■	-
JEPSON HM-Sägeblatt 355x2,2x25,4 mm, 90 Zähne	-	-	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■	■
JEPSON Dry Cutter AKTIONS-SET			
JEPSON Dry Cutter Serienausstattung	-	■	■
JEPSON HM-Sägeblatt 305x2,2x25,4 mm, 60 Zähne	-	■	-
JEPSON HM-Sägeblatt 355x2,2x25,4 mm, 90 Zähne	-	-	■
Bestellpreisen			
JEPSON Dry Cutter Serienausstattung	78353	78300	78301
UVP in € exkl. MwSt.	851,00	734,00	909,00
JEPSON Dry Cutter AKTIONS-SET	-	78302	78303
UVP in € exkl. MwSt.	-	865,00	1.100,00

JEPSON-Modelle	JEPSON Dry Cutter Montageständer und Spannsysteme	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
9410/9430/9435	JEPSON Spannsystem THINX	78320	60,00
9430/9435	JEPSON Spannsystem Dünnwandprofile	78321	250,00
9430/9435	JEPSON Montageständer Premium Dry Cutter	78305	213,00

1) Prismenbacke Serienausstattung, Spannsysteme THINX und Dünnwandprofile (Feinblechschnitt) Sonderzubehör.
2) HM: Carbid-Hartmetall-Verbundwerkstoff - hohe Warmhärte und Verschleißfestigkeit.

KREISSÄGEN

TB 100 - Kleine Gehrungsbandsäge für In- & Outdoor

TB 100	
	h 13 s 0,65
	m/min 45
	0° 100 45° 60
	0° 100 45° 60
	0° 150x100 45° 100x60

- Kundendienst/Service
- Montageunternehmen
- Baugewerbe
- Metallwerkstätten
- Leichtmetallbau
- Musterbau
- Gerätebau
- Modellbau
- Landwirtschaft
- Berufsschulen
- Lehrwerkstätten
- Heimwerkstätten



TB 100 - leicht und schnittig

Die kompakt gebaute TB 100 Bandsäge eignet sich für kleine bis mittelgroße Sägearbeiten. Sie wird oft in Metallwerkstätten oder Berufsschulen zum Anlernen von jungen Metallern eingesetzt und eignet sich hervorragend für den Outdooreinsatz von Montage-, Service- und Baupersonal. Sie besitzt einen robusten Maschinensockel und einen verwindungssteifen Bandsägerahmen aus schlagfestem Aluminium-Druckguss, ist daher 22 kg leicht, gut tragbar und passt in jeden Kofferraum.

Schnittbereich und -geschwindigkeit

Die TB 100 schneidet Stahl, INOX/NIRO/Edelstahl, Nichteisenmetalle, Guss und Kunststoffe und bietet einen maximalen Schnittbereich von 150x100 (0°) bzw. 100x60 mm (45°). Die direkt angetriebene Maschine verfügt über eine konstante Schnittgeschwindigkeit von 45 m/min und bietet drei Vorschubstufen (Absenkgeschwindigkeit des Bandsägerahmens).

Optimales Handling - Top-Ausstattung

- Einfache, mechanische Vorschubeinstellung VEM3 für Vollmaterial, dick- und dünnwandige Rohre und Profile
- Rasches, präzises Spannen und einfaches Lösen von Werkstoffen - Schnellspannschraubstock mit Handrad und Schalthebel für Verschieben/Drehen
- Höchste Wiederholgenauigkeit bei Serienschritt - mit Stangensperre und verstellbarem Materialanschlag
- Schnittwinkel 0-45° - mit Winkelspanner und gut ablesbarer Winkelskala
- Kräftiger Sägebandantrieb 370 W

- Superleise - Schalldruckpegel bei Schneidelast Stahl nur 65 dB
- Gleichmäßiger Sägebandlauf - mit ideal dimensionierten Sägebandrädern, Spureinstellung und Spannlagern
- Sägeband-Spannungseinstellung mit einer Hebelndrehung - konstante Sägebandspannung durch Druckfedern
- Enge, sichere Sägebandführung - Spannager vorne mit einer Hebelndrehung verstellbar
- Vorschub manuell regulierbar - mit handlichem Sägerahmengriff
- Sauber - mit Späneabstreifer und entnehmbarer Spänebox
- Geprüfte Sicherheit - mit Sägeband- und Greifschutz, Abschaltautomatik bei Sägeende, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Einfacher Transport - mit Transportkette, Kettenhaken und Tragegriff
- Schneiden mit und ohne Kühlmittel - mit Bandsägeblatt Bimetall Cobalt 1.470x13x0,65 mm
- Sehr gutes UVP-/Leistungsverhältnis



Montageständer für TB 100

Klappbarer, stabiler Unterbau für einfachen Transport und raschen Aufbau.

Metall-Bandsägemaschine		TB 100
Technikdaten		
Schnittbereich max.	mm	150x100
Sägebandlänge	mm	1.470
Sägebandhöhe	mm	13
Sägebandstärke	mm	0,65
Schraubstocköffnung max.	mm	160
Schnittwinkel	°	0-45
Schnittgeschwindigkeit	m/min	45
Motorleistung	W	370
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	230/50-60
Länge	mm	810
Breite	mm	290
Höhe	mm	400
Gewicht	kg	22

TB 100 Serienausstattung		
Vorschubeinsteller mechanisch		■
Schnellspannschraubstock		■
Winkelskala		■
Ein-/Ausschalter		■
Sägerahmengriff		■
Sägebandräder mit Präzisionslagern		■
Sägeband-Sporeinstellung		■
Sägebandspanner mit Druckfedern		■
Sägebandführung vorne verstellbar		■
Spannager vorne/hinten einstellbar		■
Späneabstreifer		■
Spänebox		■
Sägeband- und Greifschutz		■
AutoOFF-Abschaltautomatik		■
Not-Aus-Taster		■
Nullspannungsauslösung		■
Sockel-/Bügelgehäuse Alu-Druckguss		■
Transportkette mit Kettenhaken		■
Maschinenverriegelung		■
Tragegriff		■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt		■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■
Bestelldaten		
TB 100 Serienausstattung		78110
UVP in € exkl. MwSt.		714,00

TB 100 Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bandsägeblätter		
Montageständer für TB 100	78111	258,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78112	27,50
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78113	27,50
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	78114	27,50
BI-Metall Cobalt 18 ZpZ	78115	27,50

TB 125/150 Vario - Kleine Gehrungsbandsägen mit Vario-Speed

	TB 125	TB 150
h	13	13
s	0,65	0,90
m/min	30-80	30-63
0°	122	150
45°	95	90
60°	63	65
0°	122	140
45°	95	90
60°	63	65
0°	122x122	150x140
45°	95x95	100x90
60°	63x63	65x70



TB 125



TB 150

Variable Schnittgeschwindigkeit

TB Vario Metallbandsägen ermöglichen eine Optimierung der Schnittleistung durch stufenlose Anpassung der Schnittgeschwindigkeit an den Werkstoff. Sie überzeugen durch hohe Schnittqualität und ein sauberes Schnittbild.

TB 125 Vario - klein ganz groß

Superkompakte Gehrungsbandsäge mit variabler Geschwindigkeit für Schnittgrößen bis 122x122 mm. Leichtbauweise Aluminium-Druckguss, nur 21 kg. Ideal für den Modellbau, Heimwerkstätten und kleine Serviceeinsätze.

- Elektronischer Schnittgeschwindigkeitsregler SGR 30-80 m/min
- Laufruhiger Antriebsmotor 1.250 W
- Überall verwendbar - mit Schuko-Stecker 230 V
- Hochwertiges Bandsägeblatt 13x0,65 mm aus Bimetall Cobalt für Schneiden mit und ohne Kühlmittel
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Große Gehrungseinstellung 0-60° - mit Winkelschnellspanner WSS und gut ablesbarer Winkelskala
- Enge, sichere Sägebandführung - Spannager vorne mit einer Hebeldehnung verstellbar

TB 150 Vario - kompakte Spitzentechnik

Kräftige Gehrungsbandsäge mit variabler Schnittgeschwindigkeit für Schnittgrößen bis 150x140 mm. Transportgewicht nur 27 kg. Gute Eignung für den flexiblen, internen und externen Einsatz.

Ähnlich TB 125 Vario, jedoch

- Elektronischer Schnittgeschwindigkeitsregler SGR 30-63 m/min
- Kräftiger Antriebsmotor 2.000 W
- Hochwertiges Bandsägeblatt 13x0,90



Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit mit Drehregler SGR



Lösen und Verstellen der Spannager mit einer Hebeldehnung



Gut ablesbare Winkelskala - einfache Gehrungseinstellung 0 bis 60°

mm aus Bimetall Cobalt für Schneiden mit und ohne Kühlmittel

■ Sicherer Transport - mit Transportkette

Metall-Bandsägemaschine		TB 125		TB 150	
		Vario		Vario	
Schnittbereich max.	mm	122x122	150x140		
Sägebandlänge	mm	1.440	1.735		
Sägebandhöhe	mm	13	13		
Sägebandstärke	mm	0,65	0,90		
Schraubstocköffnung max.	mm	>125	>150		
Schnittwinkel	°	0-60	0-60		
Schnittgeschwindigkeit	m/min	30-80	30-63		
Motorleistung	W	1.250	2.000		
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	230/50-60	230/50-60		
Länge	mm	705	900		
Breite	mm	290	350		
Höhe	mm	490	500		
Gewicht	kg	21	27		

TB Serienausstattung	TB 125	TB 150
SGR Schnittgeschwindigkeitsregler	■	■
Standard-Drehschraubstock	■	■
WSS Winkelschnellspanner	■	■
Winkelskala	■	■
Ein-/Ausschalter	■	■
Sägebandräder mit Präzisionslagern	■	■
Sägebandführung vorne verstellbar	■	■
Spannlager vorne/hinten einstellbar	■	■
Sägeband- und Greifschutz	■	■
Nullspannungsauslösung	■	■
Sockel-/Bügelgehäuse Alu-Druckguss	■	■
Transportkette mit Kettenhaken	-	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt	■	■
Werkzeug-/Betriebsanleitung/CE	■	■

Bestelldaten	TB 125	TB 150
TB Serienausstattung	78131	78132
UVP in € exkl. MwSt.	588,00	898,00

Bandsägeblätter TB 125	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78445	27,50
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78446	27,50
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	78447	27,50
BI-Metall Cobalt 18 ZpZ	78448	27,50

Bandsägeblätter TB 150	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78440	31,50
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78441	31,50
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	78442	31,50
BI-Metall Cobalt 18 ZpZ	78443	31,50

HY 180-4

HY 180-4	
 h	20
s	0,9
 m/min	18/28/37/54
 0°	180
45°	110
 0°	180
45°	110
 0°	305x180
45°	180x110

Schnittgeschwindigkeit bei 50 Hz	
Werkstoff	m/min
Werkzeugstahl	18
INOX/NIRO/Edelstahl	
Legierungsstahl	28
C-Stahl hart	
Messing hart	
Bronze hart	37
C-Stahl weich	
Messing weich	54
Aluminium	
Kunststoff	

Verwindungssteifer
Sägebandrahmen

Verstellbare
Sägebandführung vorne —
Bandsägeblatt
Bimetall Cobalt —
Verstellbare
Sägebandführung hinten —
Schnellspann-
schraubstock —

Handrad für
Verschieben/Spannen —
AutoOFF
Endausschalter —

Hochleistungs-
Keilriemenantrieb

Elektromotor 750 W

Spänewanne mit Kühl-
mittel-Rücklauffilter

Absenkautomatik
mit Regelventil

Kühlmittelbehälter
im Maschinensockel

Transporträder

HY 180-4
Keilrahmenantrieb,
vier Drehzahlstufen

Kräftige, mittlere Bandsägen

Ablängmaschinen, auch für Winkelschnitt geeignet - die bewährten HY-Bandsägen mit einachsigen Schwenkrahmen und drehbaren Spannbacken sind in vielen Metallwerkstätten zu finden. Sie bieten eine hervorragende Verarbeitung und eignen sich daher auch als kleine Zuschnittlösung für Industriebetriebe. HY-Modelle sind mit Keilriemenantrieb ausgestattet - ein wirksamer Schutz gegen Überlastung des Sägebandes.

HY 180-4 - Flexibler Einsatz

Leichte Bandsäge für Schnittgrößen bis 305x180 mm. Vier Drehzahlstufen für harte bis weiche Werkstoffe. Ausstattung mit Transporträdern für flexiblen, innerbetrieblichen Einsatz.

- Stufenlos einstellbarer Sägerahmen-vorschub - mit hydraulischer Absenkautomatik mit Regelventil
- Rasches und präzises Spannen - mit Schnellspannschraubstock
- Handrad für rasches Positionieren - kurze Linksdrehung für Verschieben der Spannbacke, Rechtsdrehung für Spannen des Werkstoffs
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Schnittwinkel 0-45°
- Ideal dimensionierter Keilriemenantrieb 750 W, Getriebe mit Ölbad
- Vier Schnittgeschwindigkeiten 18/28/37/54 m/min bei 50 Hz
- Optimale Sägebandkühlung - Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Gleichmäßiger Sägebandlauf - ideal dimensionierte Sägebänder mit Präzisionslagern und Spureinstellung



Einfach verstellbare Spannbacken für Schnittwinkel 0-45°, Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag für höchste Wiederholungsgenauigkeit bei Serienschritt



Verstellbarer Spannlagerhalter hinten mit Späneabstreifer, präzise einstellbarem Spannlagerpaar und kräftiger Spänebürste



Verstellbarer Spannlagerhalter vorne für enge, sichere Sägebandführung, mit Greifschutz und präzise einstellbarem Spannlagerpaar. Integrierter, flexibler Kühlleitungsanschluss mit Dosier- und Absperrventil



Absenkautomatik für stufenlose Vorschubeinstellung - mit Hydraulikzylinder, angebautelem Regelventil mit Drehregler und integriertem Absperrventil
Links von der Zylinderstange:
Endausschalter des Sägebandschutzes

HY 230 Vario

h	27
s	0,9
m/min	25-75
○	0° 230
○	45° 165
□	0° 230
□	45° 165
▭	0° 410x230
▭	45° 225x165

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Baubetriebe

Schnellspannschraubstock mit Handrad für rasches Verschieben und Spannen

HY 230 Vario
Schnittgeschwindigkeit stufenlos einstellbar

- Einfacher Sägebandwechsel - Spannen mit Drehgriff
- Enge, sichere Sägebandführung - beide Spannager verstellbar
- Präzise einstellbare Spannagerpaare für spielfreie Anpassung an das Sägeband
- Sauber - mit Späneabstreifer und Spänebürste
- Betriebssicher - Sägebandschutz mit Endausschalter, Greifschutz, AutoOFF-Abschaltautomatik bei Sägeende, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Plug & Play-Ausstattung mit Ölfüllung und hochwertigem Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- Zulassung für Sonderbetriebsart vertikales Schneiden mit aufgestelltem Sägerahmen

HY 230 - mit VARIO-Antrieb

Bewährte, stationäre Bandsäge mit Drehzahlregelung zur Optimierung der Schnittgeschwindigkeit und Durchsatzleistung. Schnittbereich bis max. 410x230 mm.

Ähnlich HY 180-4, jedoch:

- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit 25-75 m/min bei 50 Hz - mit Drehregler
- Hochleistungs-Keilriemenantrieb 1.125 W, Getriebe mit Ölbad
- Spannagerhalter vorne mit gut ablesbarer Messskala
- Schnellspannschraubstock mit Distanzhalter für rasche Spannbackenpositionierung



Zentrales Bedienpanel

Schnittgeschwindigkeitsregler

Verstellbare Sägebandführung vorne

Hochleistungs-Keilriemenantrieb

Spänewanne und Spänebehälter

Stahlblechsockel mit Kühlmittelbehälter

Kühlmittel-Füllstandsanzeige

Montageösen



Stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeitsregler mit 12 Einstellbereichen 0-11 und Bandgeschwindigkeitsanzeige



Schnellspannschraubstock mit Distanzhalter und Einstellskala



Steuerpanel mit Betriebslampe, Start-, Stopp-, Not-Aus-Taster, Kühlmittelpumpe O/I, Absenkautomatik mit Regelventil 0-10 und Absperrventil ON/OFF

Metall-Bandsägemaschinen		HY 180	HY 230
Technikdaten		-4	Vario
Schnittbereich max.	mm	305x180	410x230
Sägebandlänge	mm	2.360	3.035
Sägebandhöhe	mm	20	27
Sägebandstärke	mm	0,9	0,9
Schnittwinkel	°	0-45	0-45
Drehzahlstufen	Anz.	4	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit 1/min.	m/min	18/28/37/54	25-75
Sägebandantrieb Motorleistung	W	750	1.125
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	100	100
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Schalldruckpegel (Stahl)	dB(A)	71/73	71/73
Einlaufhöhe	mm	530	630
Länge	mm	1.250	1.700
Breite	mm	430	750
Höhe	mm	1.000	1.100
Gewicht	kg	130	300
HY Serienausstattung			
Schnittgeschwindigkeitsregler		■	■
Absenkautomatik mit Regelventil		■	■
Schnellspannschraubstock		■	■
Stangensperre mit Materialanschlag		■	■
Spannbackenwinkel verstellbar		■	■
Hochleistungs-Keilriemenantrieb		■	■
Getriebe mit Ölfüllung		■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■
Sägebandräder mit Präzisionslagern		■	■
Sägeband-Spureinstellung		■	■
Sägebandspanner mit Tellerfederpaket		-	■
Sägebandführung verstellbar		■	■
Spannager vorne/hinten einstellbar		■	■
Späneabstreifer und Spänebürste		■	■
AutoOFF-Abschaltautomatik		■	■
Not-Aus / Nullspannungsauslösung		■	■
Stahlblechsockel mit Spänewanne		■	■
Spänebehälter		■	■
Transporträder		■	-
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt		■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■
Bestelldaten			
HY Serienausstattung		78100	78105
UVP in € exkl. MwSt.		1.515,00	4.110,00

Bandsägeblätter HY 180	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78155	45,50
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78156	45,50
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78157	45,50
BI-Metall Cobalt 14 ZpZ	78158	45,50

Bandsägeblätter HY 230	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78169	58,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78166	58,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78167	58,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78168	58,00

CY 210-2GN | CY 260-2G

	CY 210	CY 260
 h	20	27
 s	0,9	0,9
 m/min	40/80	36/72
 0°	170	230
 45°	130	150
 60°	75	90
 0°	170	220
 45°	130	145
 60°	75	85
 0°	185x170	245x160
 45°	130x130	200x140



CY 210-2GN und CY 260-2G

Zentrales Bedienpanel mit versperbarem Netz- und Schnittgeschwindigkeitsschalter, Betriebslampe, Betriebsartenschalter für Automatik- oder Manuellvorschub, Start-Taster und Not-Aus-Taster



Verstellbare Sägebandführung vorne mit Greifschutz, präzise einstellbarem Spannagerpaar und flexibler Kühlleitung

Metall-Bandsägemaschinen		CY 210	CY 260
Technikdaten		-2GN	-2G
Schnittbereich max.	mm	185x170	245x160
Sägebandlänge	mm	2.110	2.450
Sägebandhöhe	mm	20	27
Sägebandstärke	mm	0,9	0,9
Schnittstärke	mm	1,2	1,2
Schraubstocköffnung	mm	0-215	0-260
Schnittwinkel	°	0-60	0-60
Drehzahlstufen	Anz.	2	2
Schnittgeschwindigkeit 1 / min.	m/min	40	36
Schnittgeschwindigkeit 2 / max.	m/min	80	72
Sägebandantrieb Motorleistung	W	750	1.100
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	32	32
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	890	900
Länge	mm	1.156	1.549
Breite	mm	572	737
Höhe	mm	1.580	1.650
Gewicht	kg	156	216
CY Serienausstattung			
CY Metall-Bandsägemaschine		■	■
Absenkautomatik mit Regelventil		■	■
Schnellspannschraubstock		■	■
Schnellspannhebel		■	■
Stangensperre mit Materialanschlag		■	■
Winkelschnellspanner		■	■
Winkelskala		■	■
Kompaktgetriebe mit Ölfüllung		■	■
Ölbad für Dauerschmierung		■	■
Zentrales Bedienpanel		■	■
ERGÖ-Bedienhebel / Ein/Aus		■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■
Sägebandräder mit Präzisionslagern		■	■
Sägeband-Spurenstellung		■	■
Sägebandspanner mit Tellerfederpaket		■	■
SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter		-	■
Sägebandführung vorne verstellbar		■	■
Spannlager vorne/hinten einstellbar		■	■
Späneabstreifer/Greifschutz		■	■
Spänebürste		-	■
Sägebandschutz mit Endausschalter		■	■
AutoOFF-Abschaltautomatik		■	■
Not-Aus / Nullspannungsauslösung		■	■
Sägerahmen mit Kegelrollenlagern		■	■
Stahlblechsockel mit Spänewanne		■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt		■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■
Bestelldaten			
CY Serienausstattung		78106	78107
UVP in € exkl. MwSt.		2.020,00	2.690,00

Bandsägeblätter CY 210 (auch VARIO-Modell)	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78464	43,50
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78116	43,50
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78117	43,50
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78118	43,50
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	78462	43,50
BI-Metall Cobalt 14 ZpZ	78463	43,50

Bandsägeblätter CY 260 (auch VARIO-Modell)	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 2/3 ZpZ	78165	50,50
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78171	50,50
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78172	50,50
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78173	50,50

CY 210-2GN Vario | CY 260-2GN Vario



CY 210-2GN Vario | CY 260-2GN Vario

Zentrales Bedienpanel mit digitaler Schnittgeschwindigkeitsanzeige, versperbarem Hauptschalter, Not-Aus-Taster

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Baubetriebe

CY 260-2GN Vario

Gehrungsbandsägen

Einfache Gehrungsbandsägen sind mit einem drehbaren Sägebandrahmen und einem fest montierten Schraubstock ausgestattet. Sie ermöglichen die Fertigung von einseitigen Gehrungen (z.B. CY 210/260).

Doppel-Gehrungsbandsägen verfügen über einen verschiebbaren Schraubstock. Er wird links oder rechts vom Sägeband fixiert und ermöglicht die Fertigung von rechts- oder linksgerichteten Gehrungen (ab CY 350).

CY-Modelle - das ist Leistung

Professioneller Metallzuschnitt erfordert eine verlässliche, einfach und variabel einsetzbare Bandsägemaschine mit optimaler Durchsatzleistung. Die speziell für diese Ansprüche entwickelten CY-Bandsägen bieten höchste Genauigkeit und zahlreiche Funktionen zur Vereinfachung und Automatisierung der Arbeitsabläufe. CY-Modelle sind mit leistungsstarken Antriebsmotoren und langlebigen, zur Dauerschmierung im Ölbad laufenden Kompaktgetrieben ausgestattet.



ERGO-Bedienhebel für Manuellbetrieb mit Ein-/Ausschalter

SBÜ-Endausschalter zur Überwachung der Sägebandspannung

Sägebandspanner mit integriertem Tellerfederpaket

Schnellspannschraubstock-Handrad zur Voreinstellung des Spannwegs
Schnellspannhebel für präzises Spannen mit einer Hebeldehning

CY 260-2G

Metall-Bandsägemaschinen		CY 210	CY 260
Technikdaten		-2GN Vario	-2GN Vario
Schnittbereich max.	mm	185x170	245x160
Sägebandlänge	mm	2.110	2.450
Sägebandhöhe	mm	20	27
Sägebandstärke	mm	0,9	0,9
Schnittstärke	mm	1,2	1,2
Schraubstocköffnung	mm	0-215	0-260
Schnittwinkel	°	0-60	0-60
Drehzahlstufen	Anz.	stufenlos	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit min./max.	m/min	20-85	20-85
Sägebandantrieb Motorleistung	W	750	1.100
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	32	32
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	890	900
Länge	mm	1.156	1.549
Breite	mm	572	737
Höhe	mm	1.580	1.650
Gewicht	kg	156	216
CY Serienausstattung			
CY Metall-Bandsägemaschine		■	■
Absenkautomatik mit Regelventil		■	■
Schnellspannschraubstock		■	■
Schnellspannhebel		■	■
Stangensperre mit Materialanschlag		■	■
Winkelschnellspanner		■	■
Winkelskala		■	■
Kompaktgetriebe mit Ölfüllung		■	■
Ölbad für Dauerschmierung		■	■
Zentrales Bedienpanel		■	■
ERGO-Bedienhebel / Ein/Aus		■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■
Sägebandräder mit Präzisionslagern		■	■
Sägeband-Spureinstellung		■	■
Sägebandspanner mit Tellerfederpaket		■	■
SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter		-	■
Sägebandführung vorne verstellbar		■	■
Spannlager vorne/hinten einstellbar		■	■
Späneabstreifer/Greifschutz		■	■
Spänebürste		-	■
Sägebandschutz mit Endausschalter		■	■
AutoOFF-Abschaltautomatik		■	■
Not-Aus / Nullspannungsauslösung		■	■
Sägerahmen mit Kegelrollenlagern		■	■
Stahlblechsockel mit Spänewanne		■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt		■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■
Bestelldaten			
CY Serienausstattung		78108	78109
UVP in € exkl. MwSt.		2.640,00	3.175,00

CY 350-2DG

CY 350-2DG	
h	27
s	0,9
m/min	34/68
0°	270
45°	240
60°	160
45°	210
0°	260
45°	220
60°	150
45°	180
0°	350x220
45°	240x160
45°	180x180

Top-Technik

CY-Modelle bieten in jedem Detail eine hervorragende maschinenbauliche Ausführung und sind für intensiven Dauereinsatz geeignet, z.B. Großserienproduktion.

CY 350-2DG - kräftiges Industriemodell

Große Doppelgehrungsbandsäge mit hoher Durchsatzleistung, Schnittbereich max. 350x220 mm. Mit Automatik- und Manuellvorschub, zwei Drehzahlstufen, Gehrung rechts bis 60°, links bis 45°.

Wie CY 210-2GN, jedoch

- Rascher Betriebsartwechsel - A/M-Schaltgabel zur Be- bzw. Entlastung des Sägerahmens
- Schneiden rechts- und linksgerichteter Gehrungen - Schraubstockspannung links oder rechts von der Schnittstelle
- Rasche Gehrungseinstellung 0-60° bzw. 45-0° - mit Winkelschnellspanner und gut ablesbarer Winkelskala
- Sehr kräftiger, zweistufiger Sägebandantrieb 750/1.500 W
- Zweistufenschaltung für Schnittgeschwindigkeiten 34 und 68 m/min
- Einfache Einstellung und permanente Überwachung der Sägebandspannung mit Spannungsanzeige und Endausschalter
- Stets sauberes Sägeband - mit Späneabstreifer und Spänebürste



CY 350-2DG

Zentrales Bedienpanel mit versperrbarem Netzschalter, Betriebslampe, Betriebsartenschalter für Automatik- oder Manuellvorschub, Schnittgeschwindigkeitsschalter und Start-Taster



CY350-2DG



Verschiebbarer Schnellspannschraubstock mit Positionierung links oder rechts von der Schnittstelle zur Fertigung von rechts- und linksgerichteten Gehrungen



CY 350-2DG

A/M-Schaltgabel für Belastung/Entlastung des Sägerahmens - rascher Wechsel der Betriebsarten Automatik- und Manuellvorschub mit einer Hebeldehnung

Metall-Bandsägemaschinen		CY 350
Technikdaten		2DG
Schnittbereich max.	mm	350x220
Sägebandlänge	mm	3.160
Sägebandhöhe	mm	27
Sägebandstärke	mm	0,9
Schnittstärke	mm	1,2
Schraubstocköffnung	mm	0-355
Schnittwinkel	°	45-0-60
Drehzahlstufen	Anz.	2
Schnittgeschwindigkeit 1 / min.	m/min	34
Schnittgeschwindigkeit 2 / max.	m/min	68
Sägebandantrieb Motorleistung	W	750/1.500
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	50
Hydraulikpumpe Motorleistung	W	-
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	900
Länge	mm	2.100
Breite	mm	1.200
Höhe	mm	1.960
Gewicht	kg	360

CY Serienausstattung		
Absenkautomatik mit Regelventil		■
Schnellspannschraubstock		■
Schnellspannhebel		■
Stangensperre mit Materialanschlag		■
Schraubstockspannung links/rechts		■
Winkelschnellspanner		■
Winkelskala		■
Kompaktgetriebe mit Ölfüllung		■
Zentrales Bedien- bzw. Steuerpanel		■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■
Sägeandräder mit Präzisionslagern		■
Sägeband-Spureinstellung		■
Sägebandspanner mit Tellerfederpaket		■
Sägeband-Spannungsanzeige		■
SBU Sägebandüberwachung Endausschalter		■
Sägebandführung vorne verstellbar		■
Spannlager vorne/hinten einstellbar		■
Späneabstreifer/Greifschutz		■
Spänebürste		■
Sägebandschutz mit Endausschalter		■
AutoOFF-Abschaltautomatik		■
Not-Aus / Nullspannungsauslösung		■
Sägerahmen mit Kegellagern		■
Stahlblechsockel mit Spänewanne		■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt		■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■

Bestelldaten		
CY Serienausstattung		78120
UVP in € exkl. MwSt.		5.840,00

Bandsägeblätter CY 350	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78125	58,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78126	58,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78127	58,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78128	58,00

330/411 CSO

	330	411
h	27	27
s	0,9	0,9
m/min	38/77	38/77
0°	260	300
45°	215	240
60°	130	140
45°	225	180
0°	250	280
45°	200	220
60°	130	140
45°	110	160
0°	220x330	200x400
45°	160x210	130x240
60°	130x140	140x140
45°	160x225	110x180

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglerien
- Isolierbetriebe
- Hochbau
- Tiefbau



Very special - hervorragende Technik

CSO- und M/S-Gehrungsbandsägen überzeugen durch hohe Produktqualität und sehr gute Leistungswerte. Einige Stichworte verdeutlichen ihre Klasse: Ideale Antriebs- und Sägeraddimension, Kompaktgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung, verwindungssteifer Sägerahmen mit Kegelrollenlagern, präzise einstellbare Sägebandführung, hohe Sicherheit durch Überwachung der Sägebandspannung ...

Baugrößen und Schnittqualität

CSO- bzw. M/S-Modelle bieten einen Schnittbereich von 220x330 mm bzw. 200x400 mm und verfügen über zwei Schnittgeschwindigkeiten, 38/77 m/min. Ein Schnittgeschwindigkeitsregler für 20-90 m/min ist als Sonderzubehör erhältlich.

CSO-Modelle sind zur Anpassung des Sägerahmenvorschubs (Absenkgeschwindigkeit) mit einer stufenlos einstellbaren Absenkautomatik ausgestattet.

M/S-Modelle verfügen zur Optimierung der Durchsatzleistung und der Schnittqualität über eine stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung.

Metall-Bandsägemaschinen		330	330	411	411
Technikdaten		CSO	M/S	CSO	M/S
Schnittbereich max.	mm	220x330	220x330	200x400	200x400
Sägebandlänge	mm	3.010	3.010	3.200	3.200
Sägebandhöhe	mm	27	27	27	27
Sägebandstärke	mm	0,9	0,9	0,9	0,9
Schnittstärke	mm	1,2	1,2	1,2	1,2
Schraubstocköffnung	mm	0-330	0-330	0-400	0-400
Schnittwinkel	°	45-0-60	45-0-60	45-0-60	45-0-60
Drehzahlstufen	Anz.	2	2	2	2
Schnittgeschwindigkeit 1 / min.	m/min	38	38	38	38
Schnittgeschwindigkeit 2 / max.	m/min	77	77	77	77
Sägebandantrieb Motorleistung 1	W	750	750	900	900
Sägebandantrieb Motorleistung 2	W	1.100	1.100	1.600	1.600
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	60	60	60	60
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	965	965	950	950
Länge	mm	1.760	1.905	1.830	1.975
Breite	mm	1.265	1.265	1.320	1.320
Höhe	mm	1.985	1.985	2.005	2.005
Gewicht	kg	365	415	530	575
CSO / M/S Serienausstattung					
H-AUTO H Halbautomatik hydraulisch	-	■	-	-	■
SDS Schnittdrucksteuerung mit Regler	-	■	-	-	■
ABV Absenkautomatik mit Regelventil	■	-	■	-	-
SSH Schnellspannung hydraulisch	-	■	-	-	■
SSS Schnellspannschraubstock	■	■	■	■	■
WSS Winkelschnellspanner	■	■	■	■	■
Kompaktgetriebe mit Ölfüllung	■	■	■	■	■
Zentrales Bedien- bzw. Steuerpanel	■	■	■	■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe	■	■	■	■	■
Sägebandräder mit Präzisionslagern	■	■	■	■	■
Sägeband-Spureinstellung	■	■	■	■	■
SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter	■	■	■	■	■
Sägebandführung vorne verstellbar	■	■	■	■	■
Spannlager vorne/hinten einstellbar	■	■	■	■	■
Späneabstreifer und Spänebürste	■	■	■	■	■
Sägebandschutz mit Endausschalter	■	■	■	■	■
AutoOFF-Abschaltautomatik	■	■	■	■	■
Stahlblechsockel mit Spänewanne	■	■	■	■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt	■	■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■	■	■	■
Bestelldaten					
CSO / M/S Serienausstattung		78507	78508	78512	78515
UVP in € exkl. MwSt.		5.660,00	7.110,00	6.470,00	9.190,00

Sonderzubehör CSO und M/S	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stufenlose Drehzahlverstellung 20-90 m/min	78540	1.345,00

Bandsägeblätter für Modelle 330	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	78181	56,00
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78174	56,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78183	56,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78182	56,00
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	78420	56,00

Bandsägeblätter für Modelle 411	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	78470	58,00
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78471	58,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78149	58,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78472	58,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78473	58,00

BANDSÄGEN



420/650/700 DI

	420 DI	650 DI	700 DI
h	34	34	41
s	1,1	1,1	1,3
m/min	19-62	20-90	20-90
0°	400	460	530
45°	400	450	500
60°	260	300	-
45°	400	450	390
60°	280	330	215
0°	400	450	515
45°	380	410	500
60°	260	300	-
45°	380	430	390
60°	280	300	215
0°	550x400	620x450	700x515
45°	410x300	450x340	500x500
60°	400x230	420x270	-
45°	420x300	450x400	500x390
60°	400x280	320x220	500x215

Zentrales Steuerpanel



650 DI

DI-Bandsägemaschinen - wahre Größe

Extrem robust, sehr kräftig, halbautomatischer Schneidezyklus, hohe Durchsatzleistung - DI-Bandsägen sind für das rationelle, präzise Ablängen mittlerer bis großer Querschnitte und für die Bündelverarbeitung von Stangenmaterial konzipiert. Ideal z.B. für Hoch- und Tiefbau, Schwermaschinenbau, Rohrleitungs-, Kessel-, Wärmetauscherbau etc. Spezial-Rollbahnen an DI-Modellen erleichtern das Handling von schwerem Stangenmaterial (Sonderzubehör).

Baugrößen und Schnittqualität

DI-Bandsägemaschinen sind bis zu einem maximalen Schnittbereich von 700x515 mm erhältlich. Alle DI-Modelle sind mit einer Schnittdrucksteuerung ausgestattet und ermöglichen die Anpassung des Sägerahmenvorschubs an den Werkstoff - ideal z.B. bei dünnwandigen Rohren. Die Modelle 650 DI und 700 DI verfügen über einen stufenlos einstellbaren Drehzahlregler zur Optimierung der Schnittgeschwindigkeit.

420 DI - 60-0-60°

Halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge mit sehr hoher Durchsatzleistung, Schnittgrößen bis 550x400 mm. Stufenlos einstellbare Drehzahl, beidseitige Gehrungseinstellung bis 60°.

- Hochleistungsmodell mit halbautomatischem Schneidezyklus vom Spannen bis zum Lösen des Werkstücks:
 - ▼ Zyklusstart mittels Starttaster
 - ▼ Material fixieren / Spanner zu
 - ▼ Sägebandantrieb ein
 - ▼ Sägerahmen absenken / Schneiden
 - ▼ Sägerahmen anheben / Rückstellen
 - ▼ Sägebandantrieb aus
 - ▼ Werkstück lösen / Spanner auf
- Sägerahmenvorschub bzw. Schnittdruck stufenlos einstellbar - Schnittdrucksteuerung, Drehknopf am Frontpanel
- Rasche und präzise Werkstoffspannung - Schnellspannschraubstock mit Handrad und hydraulischer Schnellspannung
- Höchste Genauigkeit bei Serienschneit - mit Stangensperre/Materialanschlag
- Schneiden rechts- und linksgerichteter Gehrungen - Schraubstockspannung links oder rechts von der Schnittstelle
- Rasche Gehrungseinstellung 60-0-60° - mit Winkelschnellspanner
- Präzise Kontrolle des Schnittwinkels - mit digitaler Schnittwinkelanzeige
- Leistungsstark - sehr kräftiger Sägebandantrieb 900/1.600 W
- Laufruhig und langlebig - Hochleistungsgetriebe, Ölbad für Dauerschmierung

- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit 37 bis 75 m/min
- Zentrales Steuerpanel mit Folientasten, Betriebs-/Funktions-/Warnindikatoren
- Effizientes Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Gleichmäßiger Sägebandlauf - ideal dimensionierte Sägebandräder mit Präzisionslagern und Spureinstellung
- Einfacher Sägebandwechsel, permanente Spannungsüberwachung - Sägebandspanner und Endausschalter SBÜ
- Enge, spielfreie Sägebandführung - Spannlager vorne zum Werkstück verstellbar, präzise einstellbare Spannlager mit Exzenterachse
- Späneabstreifer und Spänebürste
- Betriebssicher - Sägebandschutz und SBÜ mit Endausschalter, Greifschutz, AutoOFF-Abschaltautomatik bei Sägende, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Plug & Play-Ausstattung mit Ölfüllung und Bandsägeblatt Bimetall Cobalt

650 DI - perfekte Ausstattung

Wie 420 DI, jedoch

- Schnittgrößen bis 620x450 mm
- Superkräftiger Antrieb 2.200 W
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos von 20 bis 90 m/min einstellbar - mit Schnittgeschwindigkeitsregler
- Hydraulische Schnellspannung ohne Handrad
- Spanndruck stufenlos einstellbar, ideal für das Spannen weicher Werkstoffe wie Kunststoff oder Aluminium - mit Spanndruck-Drehregler am Steuerpanel
- Präzise Spanndruckkontrolle - mit Spanndruckanzeige

420 DI und 650 DI Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Rollbahn für 420/650 DI - 2 m Anbaustück	78580	1.785,00
Rollbahn für 420/650 DI - 2 m Verlängerungsstück	78581	1.695,00
Rollbahn mit Schiebeanschlag und Skala - 2 m Anbaustück	78582	2.395,00
Rollbahn mit Schiebeanschlag und Skala - 2 m Verlängerungsstück	78583	2.395,00
Führungsrolle vertikal - fixiert, für Rollbahn-Zulaufseite	78584	693,00
Führungsrolle vertikal - beweglich, für Rollbahn-Zulaufseite	78585	893,00

Robuster, verwindungssteifer Bandsägerahmen

Führungssäule I

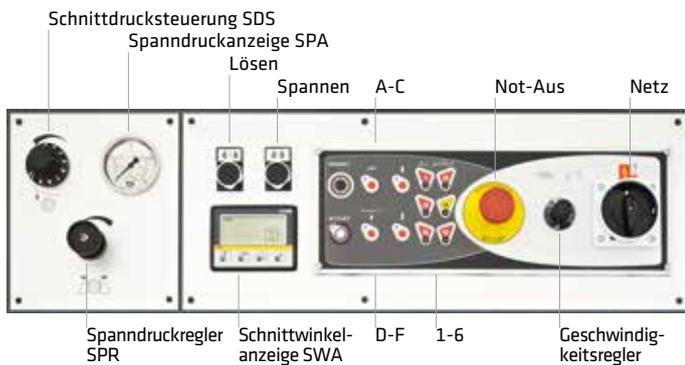


- Metallbau
- Maschinenbau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Industrieofenbau
- Wärmetauscherbau
- Hochbau
- Tiefbau

700 DI - Doppelgehrungs-Horizontalbandsäge

Optimales Konzept für schwere Schneidarbeiten - halbautomatische Horizontalbandsäge mit hydraulisch absenkbarem Sägerahmen auf zwei Führungssäulen.

- Schnittgrößen bis 700x515 mm - Sägerahmenhub 600 mm, Schraubstocköffnung bis 710 mm
- Ideal für dicke Wandstärken und Vollmaterialien mit großem Querschnitt - Hochleistungsantrieb 4.000 W
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos von 20 bis 90 m/min einstellbar - mit Schnittgeschwindigkeitsregler SGR
- Gehrungsrichtung beidseitig einstellbar - drehbare Kulissenkonstruktion mit Spannpositionen links und rechts
- Präzise Schnittwinkeleinstellung 60-0-45°



Steuerpanel 650 DI

- | | |
|-----------------------------|-----------------|
| A Reset (Rücksetzen) | LED Ein |
| B Kühlmittelpumpe | LED Ein |
| C Sägearm Auf | LED Ein |
| D Start | LED Ein |
| E Sägearmabsenkung Speicher | LED Ab erreicht |
| F Sägearm Ab | LED Ein |

LED-Alarmanzeigen:

- 1 Sägeband-Unterspannung oder -Bruch
- 2 Sägeband-Schutzgehäuse offen
- 3 Beide Sägearm-Endausschalter betätigt
- 4 Not-Aus betätigt
- 5 Sägebandantrieb Überlast (Motorschutz)
- 6 Ölpumpenantrieb Überlast (Motorschutz)

Metall-Bandsägemaschinen		420	650	700
Technikdaten		DI	DI	DI
Schnittbereich max.	mm	550x400	620x450	700x500
Sägebandlänge	mm	4.610	5.270	5.540
Sägebandhöhe	mm	34	34	41
Sägebandstärke	mm	1,1	1,1	1,3
Schnittstärke	mm	1,5	1,5	1,5
Schraubstocköffnung	mm	0-560	0-620	0-710
Spannbackenlänge	mm	185	200	690
Spannbackenhöhe	mm	200	250	302
Schnittwinkel	°	60-0-60	60-0-60	60-0-45
Drehzahlstufen	-	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit min.	m/min	19	23	20
Schnittgeschwindigkeit max.	m/min	62	95	90
Sägebandantrieb Motorleistung 1	W	2.200	2.200	4.000
Sägebandantrieb Motorleistung 2	W	1.600	-	-
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	90	60	120
Hydraulikpumpe Motorleistung	W	370	370	1.500
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	760	760	850
Länge	mm	2.830	3.050	3.665
Breite (Schwenkbereich)	mm	1.725	2.000	(~3.500)
Höhe (geöffnet)	mm	2.275	2.400	2.920
Gewicht	kg	820	1.250	2.350

DI Serienausstattung			
DI Metall-Bandsägemaschine	■	■	■
H-AUTO H Halbautomatik hydraulisch	■	■	■
Hydraulikaggregat mit Ölfüllung	■	■	■
Schnittgeschwindigkeitsregler	-	■	■
Schnittdrucksteuerung mit Regler	■	■	■
Schnellspannung hydraulisch	■	■	■
Spanndruckregler	-	■	■
Spanndruckanzeige	-	■	■
Schnellspannschraubstock	■	-	-
Stangensperre mit Materialanschlag	■	■	■
Schraubstockspannung rechts/links	■	■	■
Winkelschnellspanner	■	■	■
Schnittwinkelanzeige digital	■	■	■
Kompaktgetriebe mit Ölfüllung	■	■	■
Zentrales Steuerpanel mit Folientasten	■	■	■
Betriebs- und Warnindikatoren	■	■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe	■	■	■
Sägebandräder mit Präzisionslagern	■	■	■
Sägeband-Spureinstellung	■	■	■
Sägebandspanner	■	■	■
SBU Sägebandüberwachung Endausschalter	■	■	■
Sägebandführung vorne verstellbar	■	■	■
Spannlager vorne/hinten einstellbar	■	■	■
Späneabstreifer und Spänebürste	■	■	■
Greifschutz	■	■	■
Sägebandschutz mit Endausschalter	■	■	■
AutoOFF-Abschaltautomatik	■	■	■
Not-Aus / Nullspannungsauslösung	■	■	■
Sägearahmen mit Kegelrollenlagern	■	■	-
Stahlblechsockel mit Spänewanne	■	■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■	■

Bestelldaten			
DI Serienausstattung	78532	78539	78538
UVP in € exkl. MwSt.	14.020,00	18.505,00	39.365,00

390 A

	391 A	390 A
h	27	27
s	0,9	0,9
m/min	38/77	38/77
0°	300	300
45°	265	265
60°	130	130
0°	290	290
45°	265	265
60°	130	130
0°	290x320	290x320
45°	220x220	220x220
60°	130x130	130x130

Schwenkbares Steuerpanel

Schutzbügel mit Sicherheitsabschaltung



Hocheffiziente Serienfertigung

Spannen - Schnittmaß eingeben - Starten. Automatsägen mit Beschickung sind ein Standard der rationellen Serienverarbeitung von Stangen- und Bündelmaterial.

Auf Grund des einfachen Materialhandlings rechnen sich die Automatsägen 315 und 380 auch bei Einzelschnitt und Kleinserien. Sie werden mit CNC1-Einzelmaßsteuerung oder mit CNC9-Programmsteuerung angeboten.

CNC9 - Programm wählen und Starten

Der Werkstoff wird kontinuierlich mit gleichen oder variablen Abschnittlängen zugeführt. Bis zu neun Schnittprogramme mit je 99 Einzelschritten sind möglich. Das System stoppt automatisch bei Stangen- oder Stückzahlende.

Eine hervorragende Zuschnittlösung für Serien mit unterschiedlichen Abschnittlängen - ideal für die Zuschnittverarbeitung von ganzen Produktgruppen. Mit der CNC9-Steuerung ist jederzeit auch Einzelmaßschnitt möglich.

Baugrößen und Schnittqualität

Die Automatsägen 315 bzw. 380 ermöglichen die Verarbeitung von Schnittgrößen bis 280x210 bzw. bis 320x290 mm.

Sie verfügen über zwei Drehzahlstufen. Ein stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeitsregler ist als Sonderzubehör erhältlich.

Alle Modelle sind zur Optimierung des Sägerahmenvorschubs mit einer Schnittdrucksteuerung ausgestattet.

315 A CNC

Vollautomatische Gehrungsbandsäge mit Materialbeschickung, Schnittgrößen bis 280x210 mm. Sehr hohe Durchsatzleistung, zwei Drehzahlstufen, einseitige Gehrung bis 60°. Mit moderner Steuerelektronik, Hydraulikaggregat und -komponenten zur Ansteuerung der Materialwagen-, Schnellspannstock- und Sägerahmenfunktionen. Anwenderfreundliches Steuerpanel mit Schnittdrucksteuerung, Folientasten, Betriebs- und Warnindikatoren.

- Einfache Materialzufuhr - breite Materialauflage mit drei Laufrollen, Länge 1,5 m
- Höchste Positioniergenauigkeit - Materialwagenreferenz einfach einstellbar
- Materialwagenvorschub max. 500 mm (längere Hübe programmierbar)
- Vollautomatischer Beschickungs- und Schneidezyklus vom Spannen bis zum Lösen des Werkstücks:
 - ▼ Zyklusstart ab Steuerpanel
 - ▼ Materialwagen vor / Zuführen auf Maß
 - ▼ Material fixieren / Spanner zu

- ▼ Sägebandantrieb ein
- ▼ Kühlmittelpumpe ein / Schmieren
- ▼ Sägebügel absenken / Schneiden
- ▼ Materialwagen rück / Referenz
- ▼ Sägebügel anheben / Rückstellen
- ▼ Sägebandantrieb aus
- ▼ Kühlmittelpumpe aus
- ▼ Werkstück lösen / Spanner auf
- ▼ Zykluswiederholung bis Stangen- oder Stückzahlende oder Unterbrechung

- Sägerahmenvorschub bzw. Schnittdruck stufenlos einstellbar - Schnittdrucksteuerung mit Drehregler am Steuerpanel
- Sägerahmen-Hubbegrenzung für Einstellung des Rückstellhubs
- Rasche und präzise Werkstoffspannung - beide Schnellspannschraubstöcke mit Handrad zur Voreinstellung des Spannwegs, mit Schnellspannung
- Rasche Gehrungseinstellung 0-60° - mit Winkelschnellspanner und Winkelskala
- Kräftiger Sägebandantrieb 750/1.100 W
- Laufruhig und langlebig - Hochleistungsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Zweistufenschaltung für Schnittgeschwindigkeiten 39 und 79 m/min
- Sägeband-Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Gleichmäßiger Sägebandlauf - ideal dimensionierte Sägebandräder mit Präzisionslagern und Spureinstellung

A & A CNC Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stufenlose Drehzahlverstellung 20-90 m/min	78540	1.345,00

390 A / 391 A CNC

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Behälterbau
- Kesselbau
- Rohrleitungsbau
- Wärmetauscherbau
- Hochbau
- Tiefbau
- Lärmschutzbau



390 A

- Einfacher Sägebandwechsel, permanente Spannungsüberwachung - mit stufenlos einstellbarem Sägebandspanner und Endausschalter SBÜ
- Enge, spielfreie Sägebandführung - Spannager vorne zum Werkstück verstellbar, präzise einstellbare Spannager mit Exzenterachse
- Stets sauberes Sägeband - mit Späneabstreifer, Spänebürste und Spritzpistole für Maschinenreinigung
- Geprüfte Sicherheit - Schutzbügel mit Sicherheitsabschaltung, Sägebandschutz und Sägebandüberwachung SBÜ mit Endausschalter, Greifschutz, AutoOFF-Abschaltautomatik bei Sägeende,
- Plug & Play-Ausstattung mit Ölfüllung und hochwertigem Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- Spezial-Rollbahnen zur Verlängerung der Materialauflage und eine hydraulische Vertikalpresse für Bündelmaterial sind auf Anfrage erhältlich

391 A CNC - CNC9, 320x290 mm

Wie 315 A, jedoch

- CNC9-Programmsteuerung
- Materialwagenvorschub bis 600 mm (längere Hübe programmierbar)
- Ideal für dicke Wandstärken und Vollmaterial - leistungsstarker Antrieb 900/1.600 W
- Schnittgeschwindigkeiten 38 und 77 m/min
- Stufenlos hydraulische Absenkautomatik (Hydraulikzylinder bei Sägearm hinten)

390 A CNC - CNC9, 320x290 mm

Wie 315 A CNC, jedoch

- CNC9-Programmsteuerung
- Materialwagenvorschub bis 600 mm (längere Hübe programmierbar)
- Ideal für dicke Wandstärken und Vollmaterial - leistungsstarker Antrieb 900/1.600 W
- Schnittgeschwindigkeiten 38 und 77 m/min

Materialzufuhr und Schneidezyklus

Die Beschickung der Automatiksäge erfolgt mit einem hydraulisch angetriebenen Materialwagen mit aufgebautem Schnellspannschraubstock. Nach Maßeingabe bzw. Programmwahl an der Steuerung und Start des Schneidezyklus wird das Stangen- oder Bündelmaterial dem Schneidesystem maßgenau zugeführt und an dessen Schnellspannstock gespannt.

Nach dem Schneidevorgang werden der Materialwagen automatisch rückgestellt und das Werkstück gelöst. Es folgt der nächste Schneidezyklus. Der vollautomatische Ablauf kann jederzeit unterbrochen und wieder fortgesetzt werden.

Metall-Bandsägemaschinen		391	390
Technikdaten		A CNC	A CNC
Schnittbereich max.	mm	320x290	320x290
Sägebandlänge	mm	3.200	3.200
Sägebandhöhe	mm	27	27
Sägebandstärke	mm	0,9	0,9
Schnittstärke	mm	1,2	1,2
Schraubstocköffnung	mm	0-320	0-320
Schnittwinkel	°	0-60	0-60
Materialwagenvorschub max.	mm	600	600
Drehzahlstufen	Anz.	2	2
Schnittgeschwindigkeit 1	m/min	38	38
Schnittgeschwindigkeit 2	m/min	77	77
Sägebandantrieb Motorleistung 1	W	900	900
Sägebandantrieb Motorleistung 2	W	1.600	1.600
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	90	90
Hydraulikpumpe Motorleistung	W	750	750
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	850	850
Länge	mm	3.385	3.385
Breite	mm	2.045	2.045
Höhe	mm	1.820	1.940
Gewicht	kg	960	960

A & A CNC Serienausstattung		
Metall-Bandsägemaschine	■	■
V-AUTO H Vollautomatik hydraulisch	■	■
Hydraulikaggregat mit Ölfüllung	■	■
CNC9-Programmsteuerung	■	■
Stufenlos hydraulische Absenkautomatik	■	-
Schnittdrucksteuerung mit Regler	-	■
SSH Schnellspannung hydraulisch	■	■
SSS Schnellspannschraubstock	■	■
Winkelschnellspanner/Winkelskala	■	■
Materialauflage 1,5 m mit Laufrollen	■	■
Materialwagen mit SSH/SSS	■	■
Kompaktgetriebe mit Ölfüllung	■	■
Zentrales Steuerpanel / Folientasten	■	■
Betriebs- und Warmindikatoren	■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe	■	■
Sägeandräder mit Präzisionslagern	■	■
Sägeband-Spüreinrichtung	■	■
Sägebandspanner	■	■
SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter	■	■
Sägebandführung vorne verstellbar	■	■
Spannager vorne/hinten einstellbar	■	■
Späneabstreifer und Spänebürste	■	■
Greifschutz	■	■
Schutzbügel mit Sicherheitsabschaltung	■	■
Sägebandschutz mit Endausschalter	■	■
AutoOFF-Abschaltautomatik	■	■
Not-Aus / Nullspannungsauslösung	■	■
Sägearm mit Kegelrollenlagern	■	■
Stahlblechsockel mit Spänwanne	■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■

Bestelldaten		
A & A CNC Serienausstattung	78536	78534
UVP in € exkl. MwSt.	19.375,00	20.605,00

Bandsägeblätter für Modelle 390/391A CNC	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	78470	58,00
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78471	58,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78149	58,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78472	58,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78473	58,00

BAUER S 280-320 /DG - Mittlere Gehrungs- und Schwenkbandsägen

	280 DG	320 DG
h	27	27
s	0,9	0,9
m/min	35/70	35/70
0°	280	320
45°	240	320
60°	150	210
45°	240	320
0°	330x180	490x160
45°	220x240	325x240
60°	130x160	210x240
45°	220x240	325x240



- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglerien
- Isolierbetriebe
- Hochbau
- Tiefbau

BAUER S - Deutsche Qualitätsprodukte

BAUER Metall-Bandsägen bieten ein hervorragendes Technikdesign und sind auf Grund ihrer hohen Antriebsleistung und Dauerbelastbarkeit ideal für die Großserienproduktion geeignet.

Großer Schnittbereich

BAUER S-Modelle sind kompakt gebaut, besitzen jedoch einen großen Schnittbereich - z.B. Rundmaterial bis Durchmesser 280 mm bzw. 320 mm und Formrohre bis 330x180 mm bzw. 490x160 mm.

Sehr präzise

BAUER S-Modelle bieten eine sehr hohe Schnittgenauigkeit von nur ±0,15 mm auf 100 mm Materialhöhe. Eine serienmäßig installierte, stufenlos einstellbare Absenkautomatik, zwei Schnittgeschwindigkeiten für harte und weiche Werkstoffe und ein Hochleistungs-Bandsägeblatt aus Bimetall Cobalt sorgen für gleichmäßig saubere Schnittergebnisse.

Aufrüstbar

Umfangreiches Sonderzubehör zur Automatisierung des Schnittprozesses und zur Optimierung des Maschinenhandlings macht die BAUER S-Modelle zu einem Herzstück des Sägetechnikers.

Beide S-Modelle sind u.a. mit einer stufenlosen Drehzahlverstellung und bis Halbautomatikbetrieb aufrüstbar, siehe BAUER S Sonderzubehör.

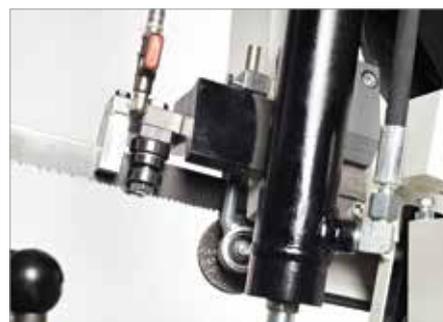
BAUER S 280 DG - 1.100/1.400 W

Mittelgroße Doppelgehrungsbandsäge für Schnittgrößen bis 330x180 mm. Besonders robustes Industriemodell mit langer Lebensdauer. Hohe Antriebsleistung, zwei Drehzahlstufen, Gehrung 45-0-60°.

- Stufenlos einstellbarer Sägerahmen-vorschub - mit hydraulischer Absenkautomatik mit Regelventil

- Kräftiges Spannen - robuster Spanschraubstock mit Handrad
- Schneiden rechts- und linksgerichteter Gehrungen - Schraubstockspannung links oder rechts von der Schnittstelle
- Rasche Gehrungseinstellung 45-0-60° - mit Winkelschnellspanner, gut ablesbarer, präziser Winkelskala und Winkelfestanschlag 45-0-45°
- Leistungsstark - ideal dimensionierter, zweistufiger Sägebandantrieb mit 1.100/1.400 W
- Laufruhig und langlebig - hochwertiges Kompaktgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Gute Übersicht - zentrales Bedienpanel mit Drehregler für Absenkautomatik
- Zweistufenschaltung für Schnittgeschwindigkeiten 35 und 70 m/min
- Optimale Sägebandkühlung - Kühlmittelkreislaufsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter, Kühlmittelbehälter im Maschinensockel
- Gleichmäßiger Sägebandlauf - ideal dimensionierte Sägebandräder mit Präzisionslagern und Spureinstellung
- Konstante Sägebandspannung - mit stufenlos einstellbarem Sägebandspanner und Tellerfederpaket
- Enge, spielfreie Sägebandführung - Spannager vorne zum Werkstück verstellbar, vorne und hinten präzise einstellbare Doppelspannlager mit Exzenterachse
- Stets sauberes Sägeband - mit Späneabstreifer aus Hartmetall und einstellbarer Spänebürste
- Betriebsicher - Sägebandschutz mit Endausschalter, Greifschutze, AutoOFF-Abschaltautomatik bei Sägeende, Not-

S 280 DG



Späneabstreifer aus Hartmetall, direkt angeschlossenes Kühlmittelventil, präzise einstellbare Doppelspannlager, einstellbarer Späneabstreifer - BAUER Bandsägen bieten bis ins Detail eine sehr gute Verarbeitungsqualität.

Aus-Taster, Nullspannungsauslösung, CE-konform

- Hochwertiges Bandsägeblatt aus Bimetall Cobalt, 3.010x27x0,9 mm
- Plug&Play-Ausstattung mit Getriebeölfüllung

BAUER S 320 DG - 1.100/1.400 W

Mittelgroße Doppelgehrungsbandsäge für Schnittgrößen bis 490x160 mm. Besonders robustes Industriemodell mit langer Lebensdauer. Hohe Antriebsleistung, zwei Drehzahlstufen, Gehrung 45-0-60°.

Wie BAUER S 280 DG, jedoch mit großem Schnittbereich und Bandsägeblatt aus Bimetall Cobalt, 3.900x27x0,9 mm.



S 320 DG

Abbildung in Schwenkposition für Gehrungsschnitt



Winkelschnellspanner mit großer, präziser Skala



Absenkautomatik - Drehregler am Steuerpult

BAUER S Sonderzubehör

Stufenlose Drehzahlverstellung 20-110 m/min

Schnittgeschwindigkeit genau anpassen - besonders wichtig beim Ablängen von Vollmaterialien und Spezialwerkstoffen. Ausführung mit Frequenzumformer und präzisiertem Drehregler.

Bündelspanner

Stangenbündel in einem Durchgang schneiden - der Bündelspanner fixiert das Materialbündel, sorgt für gleichmäßige Schnittlängen, saubere Schnittflächen und erhöht enorm die Durchsatzleistung.

Microdosiergerät

Sägeband optimal kühlen und schmieren - mit exakt dosier- und sprühbarem Schneideöl. Saubere Verarbeitung, hervorragende Schnittqualität, lange Standzeit des Sägebandes. Ausführung mit Umschalter zur Kühlmittelanlage oder als Einzelgerät.

Sprühöl für Microdosiergeräte

Sparsam dosierbares Hochleistungs-Schneideöl im 5 Liter-Behälter.

Hydraulisches Anheben des Sägerahmens

Sägerahmen automatisch anheben - spart Zeit und Kraft.

Halbautomatik für Bandsägen S280 - S320

Das Highlight der Bauer S Bandsägen. Die Halbautomatik umfasst:

Hydraulische Schnittdrucksteuerung

Schnittdruck des Sägerahmens genau steuern - die Schnittdrucksteuerung ermöglicht eine laufende Optimierung der Schnittzeit bzw. Durchsatzleistung und beugt einer Überlastung vor - lange Standzeit des Sägebandes. Bedienung mit präzisiertem Drehregler (Durchflussregelventil).

Hydraulische Schraubstockspannung

Automatisch, gleichmäßig und sicher spannen - mit Hydraulikzylinder. Der Spannweg ist am Schnellspannschraubstock mittels Handrad reduzierbar.

Halbautomatik Anheben/Öffnen

Schnittprozess optimieren - ideal bei häufiger Verwendung. Automatisches Anheben des Sägerahmens und Öffnen des Schnellspannschraubstocks nach dem Sägevorgang.

Abschaltung bei Bandabriss SBÜ

Sägebandüberwachung mittels Endausschalter. Der Antrieb wird bei Bandunterspannung oder -riss ausgeschaltet.

Digitale Gehrungsanzeige

Hohe Gehrungsgenauigkeit - Digitaldisplay mit präziser Anzeige des Schnittwinkels auf 0,1 Winkelgrad.

Materialanschlag mit Skala

Hohe Wiederholgenauigkeit bei Serienschritt - Stangensperre mit mechanisch einstellbarem Materialanschlag. Gut ablesbare Messskala, Längen 1.000 oder 2.000 mm.

Metall-Bandsägemaschinen BAUER		S 280	S 320
Technikdaten		DG	DG
Schnittbereich max.	mm	330x180	490x160
Sägebandlänge	mm	3.010	3.900
Sägebandhöhe	mm	27	27
Sägebandstärke	mm	0,9	0,9
Schnittwinkel	°	45-0-60	45-0-60
Drehzahlstufen	Anz.	2	2
Schnittgeschwindigkeit 1/2	m/min	35/70	35/70
Sägebandantrieb Motorleistung 1	W	1.100	1.100
Sägebandantrieb Motorleistung 2	W	1.400	1.400
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	90	90
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Schnittgenauigkeit auf 100 mm Höhe	mm	±0,15	±0,15
Einlaufhöhe	mm	750	760
Länge	mm	1.700	2.020
Breite	mm	700	1.000
Höhe	mm	1.400	1.300
Gewicht	kg	490	740
Serienausstattung			
S Metall-Bandsägemaschine		■	■
Absenkautomatik mit Regelventil		■	■
Schraubstockspannung rechts/links		■	■
Winkelschnellspanner/Winkelskala		■	■
Winkelfestanschlag 45-0-45°		■	■
Kompaktgetriebe mit Ölfüllung		■	■
Zentrales Bedienpanel		■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■
Sägebandräder mit Präzisionslagern		■	■
Sägeband-Spureinstellung		■	■
Sägebandführungen verstellbar		■	■
Spannlager vorne/hinten einstellbar		■	■
Späneabstreifer Hartmetall / Spänebürste		■	■
Sägebandschutz mit Endausschalter		■	■
AutoOFF-Abschaltautomatik		■	■
Sägerahmen mit Kegelrollenlagern		■	■
Stahlblechsockel mit Spänewanne		■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt 4/6 ZpZ		■	■
Werkzeug-/Betriebsanleitung/CE		■	■
Bestelldaten			
Serienausstattung		78609	78613
UVP in € exkl. MwSt.		6.910,00	8.790,00

BAUER S Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stufenlose Drehzahlverstellung 20-110 m/min, 1,5 kW FU	78665	1.395,00
Microdosiergerät mit Kühlmittelanlage/Umschalter	78660	1.380,00
Microdosiergerät ohne Kühlmittelanlage	78669	983,00
Sprühöl für Microdosiergeräte, 5 Liter-Behälter	78743	111,00
Hydraulisches Anheben des Sägerahmens	78664	1.380,00
Halbautomatik für Bandsägen S280 - S320	78666	4.585,00
Abschaltung bei Bandabriss - Sägebandüberwachung	78667	189,00
Digitale Gehrungsanzeige, 0,1 Winkelgrad	78668	952,00
Bündelspanner	78663	216,00
Materialanschlag mit Skala 1.000 mm	78651	294,00
Materialanschlag mit Skala 2.000 mm	78652	350,00
Bandsägeblatt BI-Metall Cobalt 3.010x27x0,9, 3/4 ZpZ	78181	56,00
Bandsägeblatt BI-Metall Cobalt 3.010x27x0,9, 4/6 ZpZ	78174	56,00
Bandsägeblatt BI-Metall Cobalt 3.010x27x0,9, 5/8 ZpZ	78183	56,00
Bandsägeblatt BI-Metall Cobalt 3.010x27x0,9, 6/10 ZpZ	78182	56,00
Bandsägeblatt BI-Metall Cobalt 3.010x27x0,9, 10/14	78420	56,00
Bandsägeblatt BI-Metall Cobalt 3.900x27x0,9, 3/4 ZpZ	78143	79,00
Bandsägeblatt BI-Metall Cobalt 3.900x27x0,9, 4/6 ZpZ	78194	79,00
Bandsägeblatt BI-Metall Cobalt 3.900x27x0,9, 5/8 ZpZ	78151	79,00
Bandsägeblatt BI-Metall Cobalt 3.900x27x0,9, 6/10 ZpZ	78195	79,00

BAUER VG 450 L /ZA-2 /ST

VG 450	
h	34
s	1,1
m/min	30/60
0°	450
45°	430
60°	260
45°	440
0°	450x600
45°	450x390
60°	450x260
45°	450x440

VG 450 - die wirtschaftlichste Art, Gehrung zu sägen

Die Gehrungsbandsägen VG 450 eröffnen zahlreiche Vorteile und völlig neue Möglichkeiten für das wirtschaftliche Ablängen und Gehrungssägen.



VG 450 L

Robust und hoch belastbar - ideal für den Dauereinsatz in Gewerbe und Industrie

VG 450 L - vertikales Supermodell

Vertikale Gehrungsbandsäge mit beidseitiger Gehrungsverstellung.

- Ideales Konzept - vertikaler Sägerahmen, großer Schnittbereich 450x600 mm
- Rasch und präzise - stufenlos regelbarer, hydraulischer Sägerahmenvorschub auf hochgenauen Linearführungen
- Winkeleinstellung in Sekunden - stufenlos regelbare, hydraulische Gehrungsverstellung 45-90-60° mit zeitsparendem Eil- und präzisiertem Schleichgang
- Ein Kontrollblick genügt - digitale, beidseitige Gehrungsanzeige 0,1°, Verarbeitungsgenauigkeit 0,03°
- Automatisches Spannen - hydraulischer Schnellspannschraubstock mit Spanndruckanzeige, Handrad für Spannwegbegrenzung
- Große Spannfläche, Spannbacke abnehmbar - Sägetisch für Materialaufspannung ermöglicht das Sägen spitzer Winkel, Shifter-Schnitte mit doppelter Gehrung, Aufsägen runder Bögen etc.
- Vielseitig - als Vertikalbandsäge für Eck- und Ausklinkschnitte verwendbar
- Beschickung von oben - optimal für schwere und sperrige Materialien
- Schnittdruck bzw. -zeit optimierbar - mit stufenlos einstellbarer, hydraulischer Schnittdrucksteuerung SDS
- Laufruhig und langlebig - Kompaktgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Hoher Bedienkomfort, gute Übersicht - zentral angeordnetes Bedienpanel

- Sägeblattkühlung am Stand der Technik - Microdosiergerät mit Sprüheinrichtung¹⁾
- Hohe, konstante Sägeblattspannung - verwindungssteifer Sägerahmen, Sägeblattspanner mit Tellerfedern, Spanndruckanzeige (Kontrolllampe)
- Präzise Sägeblattführung für höchste Schnittgenauigkeit - mit verstellbaren Einstellvorrichtungen und Längsführungen, langen Führungsbacken aus Hartmetall und einstellbaren Spannlagern
- Geschütztes Sägeblatt - nach Schnittende automatische Parkposition
- Betriebssicher - Abschaltung bei Schnittende (AutoOFF), Sägebandriss, offenem Sägeblattschutz, defektem Endausschalter. Mit Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform.

VG 450 LZA-2 - mit Zangenvorschub

Gehrungsbandsägeautomat mit Zangenvorschub, Rollbahn und SPS/Touch Screen.

- Einfachhub max. 1.500 mm, daher ideal für Abschnittlängen bis 1.500 mm
- Rollbahn 2.000 mm mit hydraulischer Vorschubzange und Doppellinienführung - Maßtoleranz bei Einfachhub ±0,15 mm
- Beschickung von oben möglich
- Moderne, übersichtliche Dateneingabe

- und Funktionssteuerung - SPS/Touch Screen für Eingabe und Abruf von sechs Abschnittlängen, Winkel und Stückzahl
- 100 Schnittprogramme
- Betriebssicher - Abschaltung bei Stückzahl- und Stangenende

VG 450 LST - mit Stangenvorschub

Gehrungsbandsägeautomat mit Stangenvorschub, Rollbahn und SPS/Touch Screen.

Wie VG 450 LZA-2, jedoch

- Einfachhub max. 6.300 mm, daher ideal auch für Abschnittlängen > 1.500 mm
- Rollbahn 7.000 mm mit hydraulischer Vorschubzange, Vorschubmotor und Flachführung - Maßtoleranz bei Einfachhub bis 250 mm Schnittbreite ±0,15 mm, darüber ±0,25 mm
- Durchlasshöhe Vorschubzange 300 mm
- 60 Schnittprogramme
- Variable Vorschubgeschwindigkeit - stufenlos einstellbarer Drehregler
- Vorschubzange mit Doppelfunktion:
 - Automatik: vollautomatischer Vorschub
 - Manuell: programmierbarer Anschlag
- Sehr wirtschaftlich auch bei kleinen Stückzahlen oder Einzelschnitt

Die Zukunft ist jetzt - VG 450 LST

- Langer Einzelhub, ideal auch für große Abschnittlängen
- Längentoleranz $\pm 0,15$ bzw. $\pm 0,25$ mm
- SPS/Touch Screen mit 60 Schnittprogrammen
- Vorschub stufenlos regelbar (Potentiometer)
- Vorschubzange für Automatikvorschub und als manuell programmierbarer Materialanschlag
- Vorschublänge bis max. 14.000 mm möglich (auf Anfrage)

ELMAG®

Powered by Quality



Schraubstockspannung rechts hydraulisch

Material automatisch doppelt spannen - das gleichzeitige Spannen vor und nach dem Sägebund reduziert die Gratbildung auf ein Minimum (Antigrat-Funktion).

Laser-Schnitlinienbeleuchtung

Schneiden auf Anriss - gut sichtbare Laserlinie, ideal für das präzise Schneiden auf Einzelmarkierungen.

Automatische Winkelvorwahl

Schnittwinkel automatisch vorwählen - Winkelmaß eingeben (z.B. 60,3° li) oder aus drei Winkeln vorwählen (z.B. 50° li, 90°, 45° re). Der Winkel wird automatisch eingestellt (Eil- und Schleichgang). Einfache Tastenbedienung. Ideal bei häufig wechselndem Gehrungsschnitt.

Kühlmittelpumpe zusätzlich zur Sprüheinrichtung

Kühlen mit Kühlmittel - empfohlen für das Schneiden von Vollmaterial ab Durchmesser 150 mm. Kühlkreislaufsystem mit Elektropumpe.

Betriebsstundenzähler

Einschaltstunden zählen und anzeigen - wichtig für Zeitmanagement, Wartungsintervallkontrolle und Qualitätssicherung.

Automatische Anlaufrolle, hydraulisch absenkbar

Materialzufuhr optimieren - mit hydraulisch verstellbarer Führungsrolle zur seitlichen Führung des Stangenmaterials auf der Zufuhr-Rollbahn. Automatische Absenkung nach Materialvorschub.

Verlängerung der Vorschublänge um 1.000 mm

Zufuhrrollbahn- bzw. Vorschubverlängerung um 1.000 mm.

Automatische Materialvermessung für Kopfschnitt

Kopfschnitt automatisieren - nach Start eines Schnittprogramms erfolgt die Materialvermessung und Positionierung des ersten Schnittes automatisch. Kopfschnitt = erster Schnitt nach der Materialvorderseite.

Hydraulischer Bündelspanner an der Vorschubzange

Materialzufuhr optimieren - mitfahrender Bündelspanner an der Vorschubzange zur Verarbeitung von Materialbündeln.

Bandsägeblätter	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	78408	92,50
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78409	92,50
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78410	92,50
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78411	92,50

Metall-Bandsägemaschinen BAUER		VG 450	VG 450	VG 450
Technikdaten		L	LST	LZA-2
Schnittbereich max.	mm	450x600	450x600	450x600
Sägebandlänge	mm	4.450	4.450	4.450
Sägebandhöhe	mm	34	34	34
Sägebandstärke	mm	1,1	1,1	1,1
Schnittwinkel	°	45-90-60	45-90-60	45-90-60
Drehzahlstufen	Anz.	2	2	2
Schnittgeschwindigkeit 1	m/min	30	30	30
Schnittgeschwindigkeit 2	m/min	60	60	60
Sägebandantrieb Motorleistung	W	2.200	2.200	2.200
Hydraulikpumpe Motorleistung	W	370	370	370
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abschnittlängenzahl SPS	Anz.	-	6	6
Einzelhublänge max.	mm	-	6.300	1.500
Längentoleranz	mm	-	$\pm 0,15/0,25$	$\pm 0,15$
Rollbahnlänge	mm	-	7.000	2.000
Länge	mm	2.100	3.300	3.300
Breite	mm	1.360	wie Rollbahn	2.300
Höhe	mm	2.200	2.450	2.450
Gewicht	kg	1.180	1.200	1.200
Lackierung Maschine grau	RAL	7042	7042	7042
Lackierung Schutzdeckel weiß	RAL	9002	9002	9002
VG Serienausstattung				
VG Metall-Bandsägemaschine		■	■	■
SPS6/Touch Screen (6 Abschnittlängen)		-	■	■
100 Schnittprogramme		-	-	■
60 Schnittprogramme		-	■	-
Stangenvorschub / Rollbahn 7.000 mm		-	■	-
Zangenvorschub / Rollbahn 2.000 mm		-	-	■
Vorschubzange hydraulisch		-	■	■
VOR Vorschubregler stufenlos		-	■	-
Hubaufteilung durch Steuerung		-	■	■
Endabschaltung bei Stückzahl-/Stangenende		■	■	■
Schnittdrucksteuerung mit Regler		■	■	■
Schnellspannung hydraulisch		■	■	■
Schnellspannschraubstock		■	■	■
Spannbacke abnehmbar		■	■	■
Winkelinstellung mit Eil- und Schleichgang		■	■	■
Schnittwinkelanzeige digital		■	■	■
Kompaktgetriebe mit Ölfüllung		■	■	■
Zentrales Steuerpanel		■	■	■
Microdosiergerät mit Sprüheinrichtung		■	■	■
Sägebandräder mit Präzisionslagern		■	■	■
Sägeband-Spуреinstellung		■	■	■
Sägebandspanner mit Tellerfedern		■	■	■
Sägeband-Spannungsanzeige		■	■	■
SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter		■	■	■
Sägebandführung vorne verstellbar		■	■	■
Spannlager vorne/hinten einstellbar		■	■	■
Späneabstreifer Hartmetall / Spänebürste		■	■	■
Greifschutz		■	■	■
Sägebandschutz mit Endausschalter		■	■	■
AutoOFF-Abschaltautomatik		■	■	■
Not-Aus / Nullspannungsauslösung		■	■	■
Stahlblechsockel mit Spänewanne		■	■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt		■	■	■
Hydraulikaggregat mit Ölfüllung		■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■
Bestelldaten				
VG Serienausstattung		78701	78702	78703
UVP in € exkl. MwSt.		26.305,00	49.415,00	46.935,00

BAUER-Modelle	BAUER VG Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
VG 450 L	Stufenlose Drehzahlverstellung 20-120 m/min, FU	78770	1.485,00
	Schraubstockspannung rechts hydraulisch	78771	2.195,00
	Sägebandspannung hydraulisch	78772	1.485,00
	Laser-Schnitlinienbeleuchtung	78773	825,00
	Automatische Winkelvorwahl	78774	615,00
	Kühlmittelpumpe zusätzlich zur Sprüheinrichtung	78775	504,00
	Bündelspanner mechanisch	78776	231,00
	Bündelspanner hydraulisch	78777	1.520,00
	Betriebsstundenzähler	78779	145,00
	Sprühöl für Microdosiergeräte, 5 Liter-Behälter	78743	111,00
VG 450 LST	Automatische Anlaufrolle, hydraulisch absenkbar	78780	2.280,00
	Verlängerung der Vorschublänge um 1.000 mm	78781	1.190,00
	Automatische Materialvermessung für Kopfschnitt	78782	1.260,00
VG 450LST/ZA-2	Hydraulischer Bündelspanner an der Vorschubzange	78778	1.880,00
VG 450L/ST/ZA-2	Sicherheitspaket CE - Zugangssicherung Lichtschranke	78785	2.250,00

BAUER V 450 V / 650 V - Vertikalbandsägen

	450 V	650 V
$n_{min.}$	6	12
$n_{max.}$	20	34
m/min	32/64	35/70
°	440x230	620x420

Endausschalter der Schutzabdeckung

Bedienelemente zentral an der Maschinensäule



Sägeblattspanner

Schutzverkleidung der Sägebandrolle oben

Höhenverstellbarer Führungsarm

Gehärtete Führungsbacken mit Bandführungsrollen

Endlos-Bandsägeblatt Bimetall Cobalt

Präzisions-Sägetisch aus Grauguss

Schutzverkleidung der Sägebandrolle unten

450 V



16|95

13|65

Sägetisch stufenlos nach vorne und hinten schwenkbar - Ideal für längsgeführten Winkelschnitt

10|40

8|30

Sägebandhöhe | Kleinsten Radius [mm]

3|3 4|8 6|16

Ecken und Konturen

Vertikalbandsägen ermöglichen die saubere Ausführung von Eck-, Kontur-, Ausklink- und Spezialtrennschnitten in Metallplatten, Blechteile, Rohre und Profile.

Vertikalbandsägen sind auch für das normale Ablängen von Stangenmaterial und den passgenauen Zuschnitt von Verbund- und Gusswerkstoffen sowie Kunststoff geeignet. Ihre robuste, verwindungssteife Bauform ermöglicht hohe Belastungen und intensiven Dauerbetrieb - ideale, einfach bedienbare Maschinen für Metallwerkstätten und Maschinenbau, Gießereibetriebe, Werkzeug-, Muster- und Modellbau, Materialprüfung etc.

- Großer Schnittbereich 440x230 bzw. 620x420 mm
- Leistungsstark - kräftiger Antriebsmotor 750 bzw. 1.420 W
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten 32/64 bzw. 35/70 m/min.
- Bandsägeblatt Bimetall, Sägebandhöhe 3 bis 20 bzw. 12 bis 34 mm

- Konstante Sägeblattspannung - mit Sägebandrollen ober- und unterhalb des Sägetisches und Sägeblattspanner
- Präzise Sägeblattführung für höchste Schnittgenauigkeit - mit verstellbarem Führungsarm, gehärteten Führungsbacken und einstellbaren Bandführungsrollen
- Stufenlos nach vorne und hinten schwenkbarer Sägetisch
- Betriebssicher - mit Endausschalter der Schutzabdeckungen, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform

BAUER V-Sonderzubehör

Drehzahlverstellung, Microdosiergerät und Sprühöl

Schiebetisch mit hydraulischem Tischvorschub

Gleichmäßiger Vorschub, sauberer Schnitt - Halbautomatik mit Längshub 650 mm.

Sägeblattschweißapparat, Schere und Schleifstein

Bandsägeblatt-Rollenware ablängen, anschleifen und verschweißen - bis Sägebandhöhe max. 16 mm.

Winkelanschlag

Winkel einstellen und passgenau schneiden - 90-45° stufenlos, stabil, führungssicher.

Queranschlag

Präzise Materialführung, passgenaues Schneiden - stabile, einfach montierbare Führungsschiene.

Laser-Schnittlinienbeleuchtung

Schneiden auf Anriss - gut sichtbare Laserlinie, ideal für das präzise Schneiden auf Einzelmarkierungen.

Halogenlampe 50 W

Mehr Sicherheit und Präzision durch gute Arbeitsplatzbeleuchtung.

Vertikal-Bandsägemaschinen	BAUER	
	450 V	650 V
Schnittbereich	mm 440x230	620x420
Sägebandlänge	mm 3.400	4.800
Sägebandhöhe	mm 6-20	12-34
Sägebandrolle Durchmesser	mm 450	630
Drehzahlstufen	Anz. 2	2
Schnittgeschwindigkeit 1	m/min 32	35
Schnittgeschwindigkeit 2	m/min 64	70
Sägebandantrieb Motorleistung	W 1.100/1.400	1.400/1.800
Netzspannung/-frequenz	V/Hz 400/50-60	400/50-60
Sägetischlänge	mm 520	860
Sägetischbreite	mm 460	600
Einlaufhöhe	mm 930	930
Länge	mm 780	830
Breite	mm 600	600
Höhe	mm 1.900	2.300
Gewicht	kg 370	800

BAUER V Serienausstattung

BAUER V Serienausstattung	450 V	650 V
BAUER V Vertikalbandsägemaschine	■	■
Sägeband-Rollenführungen	■	■
Sägeband-Einstellvorrichtungen	■	■
Sägebandspanner stufenlos einstellbar	■	■
Führungsarm verstellbar	■	■
Führungsbacken gehärtet	■	■
Präzisions-Sägetisch schwenkbar	■	■
Hochleistungsantrieb	■	■
Zentrale Bedienstelle	■	■
Zweistufenschaltung Drehzahl	■	■
Sägebandabdeckungen mit Endausschalter	■	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung	■	■
Robustes Stahlblechgehäuse	■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■
Bestellnummern		
BAUER V Serienausstattung	78708	78709
UVP in € exkl. MwSt.	7.930,00	9.600,00

BAUER-Modell	BAUER V Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
450 V	Stufenlose Drehzahlverstellung 20-150 m/min	78766	1.250,00
650 V	Stufenlose Drehzahlverstellung 20-150 m/min	78760	1.325,00
	Schiebetisch mit hydraulischem Tischvorschub	78767	4.725,00
450/650 V	Sägebandschweißapparat	78761	2.220,00
	Winkelanschlag	78762	105,00
	Queranschlag	78763	82,00
	Laser-Schnittlinienbeleuchtung	78764	861,00
	Halogenlampe 50 W	78765	270,00
	Microdosiergerät	78669	983,00
	Sprühöl für Microdosiergeräte	78743	111,00

ELMAG®-Bürstenentgratmaschine TB 200 / S 250/2 - Vario

	TB 200	S 250/2	S 250 Vario	
∅A	200	250	250	
b	40	55	55	
↻ m/min	37 19,5	18	stufenlos	
UpM 1	2.840	1.380	600-2.800	Aluminium Messing Bronze Baustahl Werkzeugstahl Legierungsstahl INOX/NIRO/Edelstahl
UpM 2	-	2.840	-	



Spezialbürsten für Stahl, Edelstahl und Aluminium verfügbar. Einfacher, seitlicher Bürstenwechsel.



- Netzteil mit Nullspannungsauslösung
- Not-Aus-Taster
- Zwei Drehzahlen 1.380 und 2.840 UpM
- Funkenschutz schwenkbar
- Augenschutzglas

— Hochleistungsbürste ∅ 250x60x0,35 mm

- Zentrierende Werkstückauflage horizontal verstellbar
- Auflageträger schwenkbar und vertikal verstellbar

— Schlanker Stahlblechsockel

Wirtschaftlichste Methode für serielles Entgraten / Entrosten

S 250/2

Entgraten, Säubern, Entrosten, Freilegen

Die ELMAG®-Bürstenentgratmaschinen entfernen die Schnittgrate auf Stangenprofilen und Flachmaterialien. Schnell rotierende Spezialbürsten für Stahl, Edelstahl und Aluminium zerspanen die Innen- und Außengrater und hinterlassen saubere, leicht angerundete Kanten ohne Grat und Gegengrat - in kürzester Zeit, in einem Arbeitsgang.

Die ELMAG®-Bürstenentgratmaschinen säubern auch Gussteile und entrostet Metallflächen, legt lackierte Oberflächen frei und ist ideal für die Schweißnaht- und Grundierungsvorbereitung geeignet.

- Kräftiger Drehstromantrieb
- Flexibler Einsatz - zwei Drehzahlen 1.380 und 2.840 UpM bei S 250 für hartes & weiches Bürsten und Entgraten
- Optimales Handling - Werkstückauflage horizontal verstellbar
- Auflageträger schwenkbar und vertikal verstellbar
- Hoch belastbar - groß dimensionierte Bürstenlagerung
- Betriebssicher - Maschinensäule aus Stahlblech, verstellbarer Funkenschutz, Augenschutzglas, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform

Bürstenentgratmaschine		TB 200	S 250/2	S 250 Vario
Technikdaten				
Bürstendurchmesser	mm	200	250	250
Bürstenbreite	mm	40	55	55
Drehzahlstufen	Anz.	1	2	stufenlos
Bürstengeschwindigkeit 1	m/min	37	18	stufenlos
Bürstengeschwindigkeit 2	m/min	-	37	stufenlos
Bürstendrehzahl 1	UpM	2.840	1.380	600-2.800
Bürstendrehzahl 2	UpM	-	2.840	-
Bürstenantrieb Motorleistung	W	1.500	2.200	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Länge	mm	320	510	510
Breite	mm	340	480	480
Höhe	mm	365	1.230	1.230
Gewicht	kg	25	85	85
Serienausstattung				
Werkstückauflage horizontal verstellbar		■	■	■
Auflageträger vertikal verstellbar		■	■	■
Funkenschutz mit Augenschutzglas		■	■	■
Zweistufenschaltung		■	■	■
Not-Aus-Taster		■	■	■
Nullspannungsauslösung		■	■	■
Robuste Stahlblechsäule		■	■	■
Anschlusskabel 4 m		■	■	■
Betriebsanleitung/CE		■	■	■
Bestelldaten				
Serienausstattung		82520	82531	82532
UVP in € exkl. MwSt.		586,00	1.230,00	1.635,00

Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Entgratbürste STAHL, 200x40x0,3 mm	82521	109,00
Entgratbürste STAHL, 250x60x0,2 mm	82535	256,00
Entgratbürste STAHL, 250x60x0,35 mm	82536	256,00
Entgratbürste STAHL, 250x60x0,5 mm	82537	256,00
Entgratbürste EDELSTAHL, 250x60x0,35 mm	82538	404,00
Entgratbürste EDELSTAHL, 250x60x0,5 mm	82539	404,00

DSM 150/175/200/250 W/D - Leichte Doppelschleifmaschinen

	150 W	175 W	200 W	175 D	200 D	250 D
V	230	230	230	400	400	400
W	520	520	900	520	900	900
ØA	150	175	200	175	200	250
m/s	23	27	31	27	31	19,5

Profi-Schleifböcke - vielfältiger Einsatz

DSM-Doppelschleifmaschinen ermöglichen die effiziente Schrupp- und Feinschleifbearbeitung von Metallteilen und Werkzeugen wie Bohrer, Drehmeißel, Drehseisen, Mäher- und Häckslermesser, Meißel, Äxte, Messer und Scheren ...

Formen - Umschleifen - Schärfen

Beim Formen und Umschleifen wird Material mit der Schruppschleifscheibe abgetragen, um eine gewünschte Form, Kontur, Oberfläche oder einen gewünschten Schneidenwinkel zu erzeugen. Beim Schärfen wird an einer Kontur mittels der Feinschleifscheibe eine Schneide erzeugt. Schneidwerkzeuge werden durch feines Überschleifen (Putzen) nachgeschärft.

DSM W-Modelle

Doppelschleifböcke für leichtes Formen und gefühlsvolles Schärfen, ideal für Handwerk, Modellbau, Berufsschulen, Lehr- und Privatwerkstätten.

- Ruhiger, vibrationsfreier Lauf - Doppelachsenmotor 230 V mit großer, präziser Schleifscheibenlagerung
- Wartungsfreier Antrieb - robuster, bürstenfreier Kurzschlussläufer
- Universell - zwei Normalkorund-Schleifscheiben Korngröße 36 und 60 oder 80
- Präzise - mit verstell- und neigbarer Schleifauflage und Schleiflupe
- Betriebssicher - robuste, drehbare Schleifschutzhauben, große Augenschutzgläser mit Funkenschutz, Nullspannungsauslösung, CE-konform

DSM 150 W - Ø 175x25 mm

Supergünstiger Doppelschleifbock für leichte Schleifaufgaben.

- Gut dosierbar - moderate Schleifgeschwindigkeit 26 m/s
- Kräftig - Antriebsmotor 500 W

DSM 175 W - Ø 175x25 mm

Robuster Doppelschleifbock mit mittel



großem Schleifradius für anspruchsvolle Schleifaufgaben.

- Schnell - Schleifgeschwindigkeit 27 m/s
- Kräftig - Antriebsmotor 520 W

DSM 200 W - Ø 200x32 mm

Profi-Doppelschleifbock mit mittelgroßem Schleifradius, breiter Schleifscheibe und hoher Motorleistung - ideal bei häufigem und intensivem Einsatz.

- Top-Speed-Schleifmaschine - 31 m/s
- Leistungsstark - Antriebsmotor 900 W

DSM D-Modelle

Hochwertige Doppelschleifmaschinen für kräftiges Formen und präzises Schärfen. Geeignet für den gewerblichen / industriellen Dauereinsatz. Wie DSM W-Modelle, jedoch

- Sehr drehfreudig - Doppelachsenmotor 400 V mit hohem Drehmoment für schwere Schleifarbeiten

DSM 175 D - Ø 175x25 mm

Doppelschleifmaschine in Industrie-Ausführung mit großem Schleifradius, 400 V-Antrieb mit hohem Drehmoment.

- Effizient - 27 m/s
- Sehr kräftig - Antriebsmotor 520 W

DSM 200 D - Ø 200x32 mm

Schnell laufende Industrie-Doppelschleifmaschine mit großem Schleifradius, breiter Schleifscheibe und hohem Drehmoment - ideal für schwere Schleifarbeiten.

- Top-Speed-Schleifmaschine - 31 m/s
- Hoch belastbar - Antriebsleistung 900 W



DSM 250 D - Ø 250x32 mm

Langsam laufende Doppelschleifmaschine in robuster Industrie-Ausführung. Sehr großer Schleifradius, breite Schleifscheibe, hohes Drehmoment - ideal für Dauereinsatz.

- Optimal dosierbar - langsame Schleifgeschwindigkeit nur 19,5 m/s
- Hoch belastbar - Antriebsleistung 900 W

TECH-INFO

Schleifscheiben-Korngröße

Genormte Maschenweite je Zoll beim Sieben des Schleifkorns. Wenige Maschen ergeben grobes, viele Maschen ergeben feines Korn.

Schleifscheiben-Korngröße, Einteilung			
grob	mittel	fein	sehr fein
12	30	80	180
14	36	90	220
16	46	100	240
20	54	120	280
24	60	150	320

Schleifscheiben-Härte

Widerstand gegen das Herausbrechen des Schleifkornes. Hängt von der Bindemittelmenge ab. Die Festigkeit der Schleifscheibe wird von der Korngröße mitbestimmt.

Schleifscheiben-Härte, Einteilung ¹⁾			
sehr weich	weich	mittel	hart
D	H	L	P
E	I	M	Q
F	J	N	R
G	K	O	S

Häufig verwendete Schleifscheiben

Körnung für Schruppschliff:

- Normalkorund Korn 24 / Härte Q
- Normalkorund Korn 36 / Härte P

Körnung für Werkzeugschliff:

- Edelmetall Korn 46 / Härte M/K
- Edelmetall Korn 60 / Härte M/K
- Edelmetall Korn 80 / Härte L/K

DSM 200/150 WTN / 914/200 DK - Nass-/Trockenschleifmaschine

	200/150	914/200
V	230	400
W	520	900
ØA	200/150	200
m/s	23	31
bxl	-	100x150



Korrosionsbeständiger Wasserbadbehälter

Robustes Schneckenrad-Untersetzungsgetriebe



Schleifbandbreite 100 mm
Schleifarmwinkel 0-90°

Schleifauflage

DSM 200/150 WTN

Nass-/Trockenschleifmaschine für das präzise Schärfen und Formen von Bohr-, Dreh-, Drechsel- und Schneidwerkzeugen.

- Ruhiger, vibrationsfreier Rundlauf - Doppelachsenmotor 230 V mit großer Schleifscheibenlagerung
- Langsam laufende Nassschleifscheibe Ø 200x40 mm, Korngröße 80 für das Schlichten und Schärfen
- Langlebiges Untersetzungsgetriebe

- Dauerkühlung zur Erhaltung der Schneidhärte - mit großem Wasserbadbehälter
- Schnell laufende Trockenschleifscheibe Ø 150x25 mm, Korngröße 36 für das Schruppen und Formen
- Großes, verstellbares Augenschutzglas mit Schleiflupe und Funkenschutz
- Verstellbare Schleifauflagen

DSM 914/200 DK

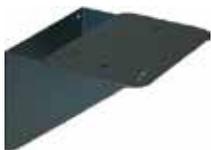
Schnelle Doppelkombischleifmaschine in Industrie-Ausführung zum Formen, Entgraten und Schärfen sowie zum Feinschleifen von Metalloberflächen.

- Top-Speed-Schleifmaschine - 31 m/s
- Schleifscheibe Ø 200x32 mm mit Korngröße 36 für das Schruppen und Formen
- Schleifband 100x900 mm, Korngröße 80
- Hoch belastbar - Antriebsleistung 900 W



Maschinenständer schwer/leicht

Schleifbockträger für schwere bzw. leichte Schleifarbeiten und Belastungen, passend für DSM-Modelle.



Wandkonsole

Schleifbockträger für Wandmontage, passend für DSM-Modelle.



Universal-Bohrerschleifeinrichtung

Spiralbohrer nachschleifen statt neu kaufen - einfach und präzise.

- Sichere Handhabung
- Einspannen - Ansetzen - Nachschleifen - Fertig

Doppelschleifmaschinen DSM	150	175	200	175	200	250	200/150	914/200
Technikdaten	W	W	W	D	D	D	WTN	DK
Schleifscheibe links Ø	mm 150	175	200	175	200	250	200	200
Schleifscheibe links Breite	mm 25	25	32	25	32	32	40	32
Schleifscheibe rechts Ø	mm 175	175	200	175	200	250	150	-
Schleifscheibe rechts Breite	mm 25	25	32	25	32	32	25	-
Schleifscheibenbohrung	mm 32	32	32	32	32	32	32	32
Schleifgeschwindigkeit	m/s 26	27	31	27	31	19,5	23	31
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s -	-	-	-	-	-	-	15,4
Schleifbandbreite	mm -	-	-	-	-	-	-	100
Planschleiffläche	mm -	-	-	-	-	-	-	100x150
Schleifbandlänge	mm -	-	-	-	-	-	-	900
Schleifarmwinkel	° -	-	-	-	-	-	-	0-90
Drehzahl	UpM 2.850	2.950	2.950	2.950	2.950	1.490	2.950	2.850
Antrieb Motorleistung	W 520	520	900	520	900	900	520	900
Netzspannung/-frequenz	V/Hz 230/50-60	230/50-60	230/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	230/50-60	400/50-60
Antriebswellendurchmesser	mm 14	16	18	16	18	18	14	16
Befestigungsmutter	M M12	M12	M16	M12	M16	M16	M12	M14
Länge	mm 420	420	470	420	470	480	520	570
Breite	mm 210	230	270	230	270	250	250	240
Höhe	mm 240	240	340	240	340	330	280	530
Gewicht	kg 16	18	28	18	28	32	17,5	32
DSM Serienausstattung								
DSM Schleifmaschine	■	■	■	■	■	■	■	■
Schleifscheibe Korngröße 36	■	■	■	■	■	■	■	■
Schleifscheibe Korngröße 60	-	■	■	■	■	■	-	-
Schleifscheibe Korngröße 80	■	-	-	-	-	-	■	-
Augenschutzglas 1 mit Schleiflupe	■	■	■	■	■	■	■	-
Augenschutzglas 2 mit Schleiflupe	■	■	■	■	■	■	-	■
Schleifauflage links verstellbar	■	■	■	■	■	■	-	-
Schleifauflage rechts verstellbar	■	■	■	■	■	■	-	■
Schleifschutzhaube links	■	■	■	■	■	■	■	-
Schleifschutzhaube rechts	■	■	■	■	■	■	-	■
Schleifband Korngröße 80	-	-	-	-	-	-	-	■
Kontaktrrad ausgewuchtet	-	-	-	-	-	-	-	■
Umlenkrolle ausgewuchtet	-	-	-	-	-	-	-	■
Bandspannungshebel	-	-	-	-	-	-	-	■
Bandleitführungsstreifen	-	-	-	-	-	-	-	■
Auflagetisch 0-45°	-	-	-	-	-	-	-	■
Hochleistungsantrieb	-	-	-	■	■	■	-	■
Nullspannungsauslösung	■	■	■	■	■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■	■	■	■	■	■	■
Bestelldaten								
DSM Serienausstattung	61050	61051	61053	61052	61054	61055	61056	61057
UVP in € exkl. MwSt.	146,00	153,00	246,00	153,00	246,00	263,00	179,00	300,00

DSM Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Maschinenständer, schwere Ausführung	61060	240,00
Maschinenständer, leichte Ausführung	61068	82,00
Wandkonsole	61061	60,00
Universal-Bohrerschleifeinrichtung für Spiralbohrer 3-19 mm	61065	35,00

KSM 1000/1150 / 150/200/250 - Bewährte Doppelkombis

	1000/150	1000/200	1150/250
V	230	400	400
W	350	750	1.220
ØA	150	200	250
m/s	22	30	37
bxl	50x260	100x260	100x280



KSM 1000/200



KSM 1150/250

KSM-Modelle für mehr Möglichkeiten

Alles mit einer Maschine - KSM Doppelkombis mit Schleifband und Schleifscheibe ermöglichen das effiziente Flächenschleifen, Schärfe, Formen und Entgraten.

KSM 1000/150 - Ø 150x25 mm

Leichte 230 V-Doppelkombimaschine für einfache Schleifaufgaben. Robuste Bauweise, Gehäuse aus Aluminium-Druckguss.

- Gut dosierbar - moderate Schleifgeschwindigkeit 22 bzw. 15 m/s
- Planschleiffläche 50x260 mm
- Hohe Schleifleistung, perfekter Rundlauf - ideal dimensionierter Doppelachsenmotor mit großen Präzisionslagern
- Schleifarmwinkel und -auflagen einstellbar
- Sauber - mit Absauganschlüssen
- Betriebssicher - Stahlschutzhauben, Augenschutzglas mit Funkenschutz, Nullspannungsauslösung, CE-konform



Stahl drahtbürste 150 bzw. 200

Kräftige Rundbürste für das Entrosten, Entgraten und Freilegen, mit Anbauverlängerung



Polierscheibe 125 bzw. 175

Weiche Rundscheibe für Reinigung und Finish, mit Anbauverlängerung

KSM 1000/200 - Ø 200x25 mm

Drehstarke 400 V-Doppelkombimaschine für mittlere Schleifaufgaben. Profimodell mit mittelgroßem Schleifradius und großer Planschleiffläche.

- Schleifgeschwindigkeit 30 bzw. 15 m/s
- Planschleiffläche 100x260 mm

KSM 1150/250 - Ø 250x38 mm

Schnell laufende Doppelkombimaschine für kräftiges Schleifen. Industriemodell mit großem Schleifradius, breiter Schleifscheibe und großer Planschleiffläche.

- Top-Speed 37 bzw. 30 m/s
- Planschleiffläche 100x280 mm
- Hoch belastbar - Schleifantrieb 1.220 W



Stahlblech-Sockel

Robuster Schleifbockträger für KSM-Modelle. Abbildung des Stahlblech-Sockels für Modell KSM 1150 siehe BSM 100x1220.

Kombischleifmaschinen KSM	1000 /150	1000 /200	1150 /250
Technikdaten			
Schleifscheibendurchmesser	mm 150	200	250
Schleifscheibenbreite	mm 25	25	38
Schleifscheibenbohrung	mm 20	20	25
Schleifgeschwindigkeit	m/s 22	30	37
Schleifbandbreite	mm 50	100	100
Planschleiffläche	mm 50x260	100x260	100x280
Schleifbandlänge	mm 1.000	1.000	1.150
Schleifbandwinkel	° >90	>90	>90
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s 15	15	30
Drahtbürstendurchmesser	mm 150	200	-
Polierscheibendurchmesser	mm 125	175	-
Drehzahl	UpM 2.850	2.850	2.850
Antrieb Motorleistung	W 350	750	1.220
Netzspannung/-frequenz	V/Hz 230/50-60	400/50-60	400/50-60
Absaugung Schlauchanschluss	mm 35	35	35
Länge	mm 560	600	650
Breite	mm 380	460	540
Höhe	mm 250	340	425
Gewicht	kg 16,5	26	54

KSM Serienausstattung			
KSM Kombischleifmaschine	■	■	■
Stahl drahtbürste	■	■	-
Polierscheibe	■	■	-
Augenschutzglas	■	■	■
Schleifauflage verstellbar	■	■	■
Schutzhaube mit Absauganschluss	■	■	■
Kontaktrrad ausgewuchtet	■	■	■
Umlenkrolle ausgewuchtet	■	■	■
Bandjustierung mit Feineinstellung	■	■	■
Bandleitführung	■	■	■
Bandschleifauflage	■	■	■
Bandschutz mit Absauganschluss	■	■	■
Hochleistungsantrieb	-	■	■
Druckgussgehäuse aus Aluminium	■	■	■
Ein-/Aus-Taster	■	■	■
Not-Aus-Taster	-	-	■
Nullspannungsauslösung	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■	■
Bestelldaten			
KSM Serienausstattung	82034	82035	82036
UVP in € exkl. MwSt.	363,00	529,00	878,00

KSM-Modell	KSM Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
KSM 1000/1150	Stahlblech-Sockel	82044	119,00
KSM 1000/150	Stahl drahtbürste 150x19x12	82430	29,50
KSM 1000/200	Stahl drahtbürste 200x19x13	82431	29,50
KSM 1000/150	Polierscheibe 125x19x10	82435	20,00
KSM 1000/200	Polierscheibe 175x25x12	82436	22,00

BSM 100x1220 N - Leichte Bandschleifmaschinen

	100x1220	
V	230	400
W	1.500	1.500
bxl	100x280	100x280
m/s	19	9,5/19

- ▶ Abrunden
- ▶ Abschrägen
- ▶ Abtragen
- ▶ Anfasen
- ▶ Anspitzen
- ▶ Entgraten
- ▶ Entrosten
- ▶ Feinschleifen
- ▶ Finishen
- ▶ Flächenschleifen
- ▶ Formen
- ▶ Freilegen
- ▶ Glätten
- ▶ Grobschleifen
- ▶ Planschleifen
- ▶ Schärfen

Universell und wirtschaftlich

BSM N Bandschleifmaschinen sind universell einsetzbar und bieten viele Möglichkeiten: Effizientes Entgraten, Anfasen, Abrunden, Schärfen von Werkzeugschneiden, Formen von Konturen, Planschleifen und Finishen von Oberflächen.

BSM 100x1220 N

Horizontale Bandschleifmaschine für leichte bis mittelschwere Schleifarbeiten, ideal geeignet für Einzelfertigung und Kleinserien in Handwerksbetrieben und Metallwerkstätten.

- Kräftig - Antriebsmotor 1.500 W
- Gut dosierbar - Schleifgeschwindigkeit 9,5/19 m/s
- Bandspannung nachstellbar - mit Schnellspanner
- Rascher Bandwechsel - Lösen und Spannen mit einer Hebeldehning
- Vibrationsarmer Rundlauf - ausgewuchtete Kontakt- und Antriebsräder mit Präzisionslagern
- Verlaufsfrei - Bandjustierung mit Feineinstellung
- Optimales Handling - mit großer Schleifauflage
- Rasche Umstellung auf Plan- und Flächenschliff - mit abnehmbarer Bandschutzabdeckung
- Sauber - mit Absauganschluss Ø 34 mm, passend für Normschlauchanschluss
- Rundum geschützt - robustes Stahlblechgehäuse, Schutzabdeckungen, Funken-schutz, Augenschutzglas, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Stahlblechgehäuse



Bandschutzabdeckung, für Plan- und Flächenschleifen abnehmbar

Not-Aus-Taster

Bandjustierung mit Feineinstellung

Ideal dimensioniertes, kräftiges Antriebsaggregat mit konstanter Drehzahl

Start Stopp Nullspannungsauslösung

Augenschutzglas und Funken-schutz

Kontakt-rad ausgewuchtet

Schleifauflage

Robustes Stahlblechgehäuse

Absauganschluss

Stahlblech-Sockel (Sonderzubehör)



BSM 100x1220 N, 230 V

BSM 100x1220 N, 400 V mit optionalem Stahlblech-Sockel

Planschleiffläche 100x280 mm mit Anschlag

Durch Demontage des Anchlages ist das Bearbeiten von überlangen Werkstücken möglich

Bandschleifmaschinen BSM N		100x1220 /230	100x1220 /400
Technikdaten			
Schleifbandbreite	mm	100	100
Planschleiffläche	mm	100x280	100x280
Schleifbandlänge	mm	1.220	1.220
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	19	9,5/19
Kontakttraddurchmesser	mm	130	130
Drehzahl	UpM	2.850	2.850
Antrieb Motorleistung	W	1.500	1.500
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	230/50-60	400/50-60
Absaugung Schlauchanschluss	mm	73	73
Länge	mm	700	700
Breite	mm	400	400
Höhe	mm	350	350
Gewicht	kg	35	35
BSM Serienausstattung			
BSM Bandschleifmaschine		■	■
Antriebsrad ausgewuchtet		■	■
Kontakttraddurchmesser		■	■
Bandschnellspanner		■	■
Bandjustierung mit Feineinstellung		■	■
Bandgleitführung		■	■
Bandschutzabdeckung abnehmbar		■	■
Augenschutzglas		■	■
Schleifauflage		■	■
Spänebox mit Absauganschluss		■	■
Hochleistungsantrieb		■	■
Robustes Stahlblechgehäuse		■	■
Ein-/Aus-Taster		■	■
Nullspannungsauslösung		■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■
Bestellnummern			
BSM Serienausstattung		82037	82038
UVP in € exkl. MwSt.		562,00	646,00

BSM-Modell	BSM Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BSM N 100x1220	Stahlblech-Sockel	82039	89,50

TECH-INFO

Schleifwinkel für Werkzeugschneiden

Kleine Schleifwinkel ergeben schärfere Schneiden, große Schleifwinkel ergeben Schneiden mit höherer Standfestigkeit.

Werkzeug	Schleifwinkel	Werkzeug	Schleifwinkel
Schnitzseisen	15-20°	Stechbeitel	25°
Drehseisen	15-25°	Küchenmesser	30-40°
Hobeleisen	20°	Meißel	35-40°
Geißfuß	20°	Jagdmesser	40°
Metzgermesser	20°	Sportmesser	40°
Filetmesser	25°	Beil/Forstaxt	40°-50°
Gemüsemesser	25°	Schere	60°

BSM 75/150x2000 - Mittelschwere Bandschleifmaschinen

	75x2000	150x2000
V	400	400
W	3.000	4.000
↶ bxl	75x530	150x530
m/s	14,5	14,5
	29	29



- ▶ Abrunden
- ▶ Abschrägen
- ▶ Abtragen
- ▶ Anfasen
- ▶ Anspitzen
- ▶ Entgraten
- ▶ Entrosten
- ▶ Feinschleifen
- ▶ Finishen
- ▶ Flächenschleifen
- ▶ Formen
- ▶ Freilegen
- ▶ Glätten
- ▶ Grobschleifen
- ▶ Planschleifen
- ▶ Schärfen

BSM: Moderne Stand-Alone-Modelle

Winkelverstellbare Bandschleifmaschinen mit leistungsstarkem Drehstrommotor und zwei Schleifgeschwindigkeiten. Ideal für universelle, anspruchsvolle Schleifaufgaben in Gewerbe und Industrie.

BSM 75x2000

Zweistufige Bandschleifmaschine mit Kontaktrad-Durchmesser 196 mm und großer Planschleiffläche 75x530 mm. Mit automatischem Spannungsregler für konstante Schleifbandspannung.

- Kräftig und drehfreudig - Antriebsmotor 400 V / 3.000 W
- Zwei Schleifgeschwindigkeiten 14,5 m/s und 29 m/s
- Schleifkopf über 90° schwenkbar
- Einfacher Schleifbandwechsel, konstante Schleifbandspannung - mit automatischem Spannungsregler
- Vibrationsarmer Rundlauf - gewuchtetes Kontaktrad mit Präzisionslager
- Verlaufs frei - Bandjustierung mit Feineinstellung
- Optimales Handling - mit einstellbarer Schleifauflage
- Plan- und Flächenschleifen - mit ausklappbarer Bandschutzabdeckung
- Sauber - Staubfänger mit Absauganschluss Ø 100 mm
- Netzteil mit CEE-Schutzstecker 400 V
- Rundum geschützt - robustes Stahlgehäuse, Schutzabdeckungen, Funkenschutz, Augenschutzglas, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform



Ausklappbare Bandschutzabdeckung für Plan- und Flächenschleifen



Optimale Schleifposition und Arbeitshöhe, Schwenkbereich des Schleifkopfs >90°



Netzteil mit versperbarem Ein-/Aus, Not-Aus und CEE-Schutzstecker 400 V



Extrem flexible Einstellmöglichkeiten, Schwenken mit einer Hebelumdrehung

BSM 150x2000

Zweistufige Bandschleifmaschine mit Kontaktrad-Durchmesser 196 mm. Wie BSM 75x2000, jedoch

- Extra große Planschleiffläche 150x530 mm
- Superkräftiger Schleifbandantrieb 400 V / 4.000 W



BSM 75x2000



Kontaktrad Bandspanner Antriebsrad

Leichtes Lösen und Spannen des Schleifbandes

MBS 751/1501 - Hochleistungs-Bandschleifmaschinen

	MBS 751	MBS 1501
V	400	400
W	4.000	4.000
bxl	75x420	150x520
m/s	37	37

Superkräftiger Antrieb 4.000 W für höchste Belastungen und anspruchsvollen Dauerbetrieb



Bandschutzabdeckung, für Plan- und Flächenschleifen ausklappbar

— Funkenschutz
— Kontaktrad
— Schleifauflage
— Spänelade

Spänebox

— Stahlblech-Sockel



BandlaufEinstellung mit präziser Bandjustierung



Schnellspannhebel für Schleifbandspannung

MBS: Ideal für schwere Schleifarbeiten

Winkelverstellbare Bandschleifmaschinen mit superstarkem Drehstromantrieb für höchste Abtrag- und Durchsatzleistung. Bewährtes Maschinendesign für intensives Formen, effizientes Flächenschleifen, präzises Schärfen und rasches Entgraten.

MBS 751 / 75x2000

Superschnelle Bandschleifmaschine mit großem Kontaktraddurchmesser 250 mm und Planschleiffläche 75x420 mm. Mit patentiertem Späneleitkanal und Spänebox für absaugfreies Schleifen.

Ähnlich BSM 75x2000, jedoch

- Enorme Drehleistung - mit Hochleistungsmotor 4.000 W, 400 V
- Sehr hohe Schleifbandgeschwindigkeit 37 m/s
- Optimale Schleifposition - Schleifkopf 90° schwenkbar, mit Schleifkopfarretierung
- Schleifbandspannung rasch nachstellbar - mit Schnellspannungshebel
- Einfacher Schleifbandwechsel - Lösen und Spannen mit einer Hebelrotation
- Gewuchtete Kontakt- und Antriebsräder mit Präzisionslagern
- Bandjustierung mit Feineinstellung
- Einstellbare Schleifauflage
- Ausklappbare Bandschutzabdeckung
- Sauber - mit Spänelade, Leitkanal und Spänebox
- Betriebssicher - robustes Stahlblechgehäuse, Schutzabdeckungen, Funkenschutz, Augenschutzglas, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Perfekte Verarbeitung - solide und langlebige Ausführung für den Dauereinsatz in Gewerbe und Industrie

MBS 1501 / 150x2000

Wie MBS 751 jedoch mit extra großer Planschleiffläche 150x520 mm.



MBS 751

MBS 1501

Patentierter Späneleitkanal für absaugfreies Schleifen



Bandschleifmaschinen	BSM 75	BSM 150	MBS 751	MBS 1501	
Technikdaten	x2000	x2000	751	1501	
Schleifbandbreite	mm	75	150	75	150
Planschleiffläche	mm	75x530	150x530	75x420	150x520
Schleifbandlänge	mm	2.000	2.000	2.000	2.000
Schleifgeschwindigkeit 1	m/s	14,5	14,5	37	37
Schleifgeschwindigkeit 2	m/s	29	29	-	-
Schwenkbereich	°	>90	>90	90	90
Kontaktraddurchmesser	mm	196	196	250	250
Absaugdurchmesser	mm	100	100	-	-
Antrieb Motorleistung	W	3.000	4.000	4.000	4.000
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Länge	mm	700	700	1.000	1.200
Breite	mm	490	530	700	800
Höhe	mm	1.130	1.130	1.120	1.120
Gewicht	kg	72	90	115	135
BSM/MBS Serienausstattung					
BSM/MBS Bandschleifmaschine	■	■	■	■	
Antriebsrad gewuchtet	■	■	■	■	
Kontaktraddurchmesser	■	■	■	■	
Bandspannungsregler automatisch	■	■	-	-	
Bandspanner	■	■	■	■	
Bandjustierung mit Feineinstellung	■	■	■	■	
Bandgleitführung	■	■	■	■	
Bandschutzabdeckung ausklappbar	■	■	■	■	
Augenschutzglas	■	■	■	■	
Funkenschutz	■	■	■	■	
Schleifauflage einstellbar	■	■	■	■	
Späneleitkanal	-	-	■	■	
Spänelade und Spänebox	-	-	■	■	
Hochleistungsantrieb	■	■	■	■	
Robustes Stahlblechgehäuse	■	■	■	■	
Schleifkopf schwenkbar	■	■	■	■	
Stabiler Stahlblech-Sockel	■	■	■	■	
Netzteil mit CEE-Stecker 400 V	■	■	■	■	
Ein-/Aus-Taster versperrbar	■	■	■	■	
Not-Aus-Taster	■	■	-	-	
Nullspannungsauslösung	■	■	■	■	
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■	■	■	
Bestelldaten					
BSM/MBS Serienausstattung	82195	82196	82190	82191	
UVP in € exkl. MwSt.	867,00	1.030,00	1.345,00	1.830,00	

RSM 100x2000 - Radienschleifmaschine

100x2000
V 400
W 3.000
b x l 100x400
m/s 30



Radien schleifen an Rohren und Profilen

RSM Radienschleifmaschinen ermöglichen das präzise Ausschleifen von Radien zur Herstellung von pass- und winkelgenauen Verbindungen zwischen Rohren, Rohren und Profilen, Rohren und Wellen etc.

Ein ideales Produkt für Biegetechnik-, Installations-, Rohrleitungs-, Geländer- und Maschinenbaubetriebe.

RSM 100x2000

Kräftige Rundschleifmaschine zur Herstellung von passgenauen Radien an Rohren, Profilen und Vollmaterial. Die Maschine kann auch wie eine Bandschleifmaschine für das Entgraten, Anfasen, Abrunden, Schärfe, Formen von Konturen, Planschleifen und Finishen von Oberflächen verwendet werden.

- Rasches Spannen und Lösen des Werkstücks - mit Handkurbel zur Voreinstellung der Spannbacke und Schnellspannhebel
- Präzise Werkstückführung - Längsvorschub mittels Längsschlitzen und Vorschubhebel, Quervorschub mittels Querschlitzen und Handkurbel
- Einfache Schleifwinkeleinstellung - mit Winkelspanner und Winkelskala am Querschlitzen
- Vibrationsarmer Rundlauf - gewuchtetes Antriebsrad und Kontaktträger mit staubdichten Präzisionslagern
- Einfacher Kontakttraden- und Schleifbandwechsel - mit Schleifbandspanner
- Zusätzlich für Entgraten, Plan- und Flächenschleifen verwendbar - mit ausklappbarer Bandschutzabdeckung
- Leistungsstark - Antriebsmotor 3.000 W, 400 V
- Hohe Schleifleistung - Schleifbandgeschwindigkeit 30 m/s
- Betriebssicher - robustes Stahlblechgehäuse, Schutzabdeckungen, Funken-schutz, Augenschutzglas, Not-Aus-Taster, Nullspannungsauslösung, CE-konform



Schnellspannstock mit Handkurbel und Schnellspannhebel für rasches Spannen und Lösen - ideal bei Serien



Ausklappbare Bandschutzabdeckung, Abb. mit Schleifband auf Bandgleitführung - Entgraten, Plan- und Flächenschleifen



Rollensatz 7-teilig mit Kassette für Schleifdurchmesser 20, 26, 32, 42, 48, 60 und 76 mm (Sonderzubehör)

RSM 100x2000

Radienschleifmaschine		RSM 100
Technikdaten		x2000
Schleifbandbreite	mm	100
Planschleiffläche	mm	100x400
Schleifbandlänge	mm	2.000
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	30
Antrieb Motorleistung	W	3.000
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Länge	mm	1.400
Breite	mm	800
Höhe	mm	1.160
Gewicht	kg	145

RSM Serienausstattung		
RSM Radienschleifmaschine		■
Staubabsaugung Anbausatz		-
Schnellspannstock		■
Längs- und Querschlitzen		■
Winkelspanner und Winkelskala		■
Antriebsrad gewuchtet		■
Schleifbandspanner		■
Bandgleitführung		■
Bandschutzabdeckung ausklappbar		■
Augenschutzglas		■
Absauganschluss		■
Hochleistungsantrieb		■
Robustes Stahlblechgehäuse		■
Stabiler Stahlblech-Sockel		■
Ein-/Aus-Taster		■
Not-Aus-Taster		■
Nullspannungsauslösung		■
Werkzeug-/Betriebsanleitung/CE		■
Bestelldaten		
RSM Serienausstattung		82193
UVP in € exkl. MwSt.		2.425,00

RSM Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Rollensatz 7-teilig	82194	427,00
Rolle für Schleif-Ø 20 mm	82170	36,00
Rolle für Schleif-Ø 26 mm	82171	41,00
Rolle für Schleif-Ø 32 mm	82172	50,50
Rolle für Schleif-Ø 42 mm	82173	52,50
Rolle für Schleif-Ø 48 mm	82174	75,00
Rolle für Schleif-Ø 60 mm	82175	96,00
Rolle für Schleif-Ø 76 mm	82176	112,00

CREUSEN Profi-DS - Doppelschleifmaschinen Serie DS

	DS
V	230/400
W	500-850
UpM	2.800
ØA	150/200

5 Jahre Garantie



DS 8150 TS



DS 8200 T

Profi-DS Serie 8000

Die leichten, aber kräftigen Profi-DS Doppelschleifmaschinen der Serie 8000 sind sehr gut für die intensive Nutzung in Reparaturwerkstätten, Metallbaubetrieben, Lehrwerkstätten, Berufsschulen und in der gut ausgestatteten Heimwerkstatt geeignet. Sie bieten ein hervorragendes UVP-/Leistungsverhältnis.

Umfangreiches Sonderzubehör ist auf Anfrage erhältlich.



Maschinenständer K 8000

Stabiler Stahlblechsockel zu CREUSEN Doppelschleifmaschine der Serie 8000.

DS 8150

Leichte Doppelschleifmaschinen mit Schleifscheibendurchmesser 150 mm und moderatem 230 V- oder kräftigem 400 V-Antrieb, Motorleistung 500 bzw. 600 W.

- T-Modelle mit Schleifscheiben-Korngröße 36/80 für Schrubb- und Feinschliff
- TS-Modelle mit Korngröße 80/100 für Feinschliff und präzises Schärpen

DS 8200

Mittlere Doppelschleifmaschinen mit Schleifscheibendurchmesser 200 mm und 230 V- oder 400 V-Antrieb, Motorleistung 800 bzw. 850 W.

- T-Modelle mit Schleifscheiben-Korngröße 36/80 für Schrubb- und Feinschliff

CREUSEN Doppelschleifmaschinen DS		8150 T	8150 T	8150 TS	8150 TS	8200 T	8200 T
Technikdaten		/230	/400	/230	/400	/230	/400
Schleifscheibe links Ø	mm	150	150	150	150	200	200
Schleifscheibe links Breite	mm	20	20	40	40	25	25
Schleifscheibe rechts Ø	mm	150	150	150	150	200	200
Schleifscheibe rechts Breite	mm	20	20	20	20	25	25
Schleifscheibenbohrung	mm	15	15	15	15	15	15
Schleifgeschwindigkeit 50 Hz	m/s	22	22	22	22	30	30
Schleifgeschwindigkeit 60 Hz	m/s	26	26	26	26	36	36
Drehzahl 50 Hz	UpM	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800
Drehzahl 60 Hz	UpM	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400
Antrieb Motorleistung	W	500	600	500	600	800	850
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	230/50-60	400/50-60	230/50-60	400/50-60	230/50-60	400/50-60
Länge	mm	400	400	415	415	463	463
Breite	mm	195	195	195	195	250	250
Höhe	mm	245	245	245	245	280	280
Gewicht	kg	10	10	11	11	17	17
DS Serienausstattung							
Doppelschleifmaschine DS		■	■	■	■	■	■
Schleifscheibe links Korngröße 36		■	■	-	-	■	■
Schleifscheibe rechts Korngröße 80		■	■	■	■	■	■
Schleifscheibe links Korngröße 100		-	-	■	■	-	-
Augenschutzgläser und Funkenschutz		■	■	■	■	■	■
Schleifaufgabe links und rechts		■	■	■	■	■	■
Schutzhaube links und rechts		■	■	■	■	■	■
Drehstromantrieb 400 V		-	■	-	■	-	■
Not Aus-Taster / Ein-/Aus-Taster		■	■	■	■	■	■
Nullspannungsauslösung		■	■	■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■	■	■	■
Bestellnummern							
DS Serienausstattung		82314	82315	82306	82304	82307	82308
UVP in € exkl. MwSt.		294,00	294,00	304,00	314,00	378,00	378,00

DS Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Maschinenständer K 8000 für CREUSEN Serie 8000	82349	257,00

SCHLEIFEN

CREUSEN Industrial DS - Hochleistungs-Doppelschleifmaschinen

DS

- V 230/400
- W 900-1.700
- UpM 2.800/1.400
- ØA 200/250/300

DS: Drehstark, robust und präzise

Creusen Doppelschleifmaschinen DS zeichnen sich durch hohe Leistung, robuste Ausführung und präzisen Rundlauf aus. Sie kombinieren Kraft und Präzision und sind hervorragend für die intensive Nutzung in Werkstätten, Stahl- und Maschinenbaubetrieben geeignet. Ihr drehstarker Antriebsmotor ermöglicht auch schwerste Schleif- und Entgratarbeiten.

Für Grobes und Feines

DS-Modelle sind mit hochwertigen Schleifscheiben zur Doppelnutzung ausgestattet, Durchmesser 200, 250 oder 300 mm, Korngrößen 36/80 bzw. 36/60 für Grob- und Feinschleifarbeiten.

- Optimale Baugrößenauswahl - sieben Leistungsmodelle von 900 - 1.700 W
- Ruhiger Lauf - perfekt ausgewuchtete, schwingungsarme Antriebsachse
- Optimales Handling - beidseitige Schleifauflage
- Sicher und sauber - mit Augenschutzgläsern und großen Schutzhauben mit Absauganschluss

Großes Zubehörsortiment

Umfangreiches Sonderzubehör für Trocken- und Nassschliff, Bürsten und Polieren:

- Hochwertige Schleifscheiben für Grob- und Feinschleifen
- Abrichtstein für Schleifscheiben
- Wasserbehälter
- Stahldrahtbürsten Durchmesser 200, 250 bzw. 300 mm, Verwendung links und/oder rechts
- Maschinenständer mit oder ohne eingebauter Absaugung

DS 9200/9250:

- Polierhaube rechts/links als Schutzabdeckung für Polierspitze oder Wellenverlängerung
- Konische Polierspitze rechts/links
- Wellenverlängerung rechts/links
- Polierscheiben Leinen/Molton
- Polierpaste für perfektes Reinigen und Polieren



5 Jahre Garantie

DS 9300

Maschinenständer
Sonderzubehör

DS-B-Modelle Motorbremse 3 sec

Doppelschleifmaschinen mit Motorbremse, Stopp in 3 Sekunden.

CREUSEN Doppelschleifmaschinen DS		9200	9200	9250	9300	9200-B	9250-B	9300-B
Technikdaten		/230	/400	/400	/400	/400	/400	/400
Schleifscheibendurchmesser	mm	200	200	250	300	200	250	300
Schleifscheibenbreite	mm	25	25	30	40	25	30	40
Schleifscheibenbohrung	mm	20	20	20	25	20	20	25
Schleifgeschwindigkeit	m/s	30	30-36	37-44	22-26	30-36	37-44	22-26
Drehzahl, 50 Hz	UpM	2.800	2.800	2.800	1.400	2.800	2.800	1.400
Drehzahl, 60 Hz	UpM	3.400	3.400	3.400	1.700	3.400	3.400	1.700
Antrieb Motorleistung	W	900	1.100	1.500	1.700	1.100	1.500	1.700
Netzspannung	V	230	400	400	400	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Absaugung Schlauchanschluss	mm	50	50	50	50	50	50	50
Länge	mm	550	550	650	720	550	650	720
Breite	mm	330	330	390	440	330	390	440
Höhe	mm	275	275	390	440	275	390	440
Gewicht	kg	24	24	38	51	24	38	51
DS Serienausstattung								
Doppelschleifmaschine DS		■	■	■	■	■	■	■
Schleifscheibe Korngröße 36		■	■	■	■	■	■	■
Schleifscheibe Korngröße 60		-	-	-	■	-	-	■
Schleifscheibe Korngröße 80		■	■	■	-	■	■	-
Augenschutzgläser mit Funkschutz		■	■	■	■	■	■	■
Schleifauflage links		■	■	■	■	■	■	■
Schleifauflage rechts		■	■	■	■	■	■	■
Schutzhaube li/Absauganschluss		■	■	■	■	■	■	■
Schutzhaube re/Absauganschluss		■	■	■	■	■	■	■
Hochleistungsantrieb		■	■	■	■	■	■	■
Antrieb mit Motorbremse		-	-	-	-	■	■	■
Not Aus-Taster / Ein-/Aus-Taster		■	■	■	■	■	■	■
Motorschutz/Nullspannungsauslösung		■	■	■	■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■	■	■	■	■
Bestelldaten								
DS Serienausstattung		82316	82301	82302	82300	82305	82318	82317
UVP in € exkl. MwSt.		714,00	752,00	1.005,00	1.225,00	1.230,00	1.515,00	1.735,00

TECH-INFO

Schleifen von INOX/NIRO/Edelstahl

Schleifmittel für INOX/NIRO/Edelstahl müssen eisenfrei sein, um spätere Korrosion durch Fremdrost zu vermeiden.

- Schleifscheiben und -bänder aus eisenoxid-freiem Edelkorund verwenden und nur für INOX/NIRO/Edelstahl benutzen
- Nach Möglichkeit Schleifmaschine nur für INOX/NIRO/Edelstahl verwenden

Oberflächenbehandlung von INOX/NIRO/Edelstahl auf Bandschleifmaschinen:

- Nachbearbeitung von Schweißnähten mit Schleifband Körnung 40
- Feinschleifen von Oberflächen mit nacheinander Schleifband Körnung 80-100-120, je nach erwünschtem Finish auch feiner

- Schleifbandgeschwindigkeit unter 40 m/s halten, um starke Erwärmung und Anlaufen zu verhindern; angelaufene Stellen nachbearbeiten, um Korrosion zu vermeiden.
- Nassschliff: Bestes Finish mit Kühlschmiermitteln und Schleiföl; gleiche Schleifbandkörnung ergibt bei Nassschliff eine feinere Oberfläche

CREUSEN BSS & BSD - Bandschleif- & Doppelband-Schleifmaschinen

	BSS	BSD
V	400	400
W	1.100/1.500	1.700
UpM	2.800	2.800
ØA	200/250	-
b	75	75
l	350	350

5 Jahre Garantie



BSS 9250
Maschinenständer
Sonderzubehör



BSD 9300
Maschinenständer
Sonderzubehör

BSS: Super-Kombis für mehr Möglichkeiten

Creusen Bandschleif-/Schleifmaschinen BSS kombinieren eine konventionelle Schleifscheibe mit den hervorragenden Eigenschaften einer Bandschleifmaschine. Die Schleifscheibe ermöglicht schwerste Schleif- und Entgratarbeiten. Serielle Ausstattung Durchmesser 200 bzw. 250 mm, Korngröße 80. Das Schleifband ist optimal für das Flachsleifen, Anfasen, Entgraten und Entrosten geeignet. Serielle Ausstattung mit Korngröße 80, große Planschleiffläche 75x350 mm.

- Hohe Antriebsleistung 1.100 bzw. 1.500 W
- Ruhiger Lauf - perfekt ausgewuchtete, schwingungsarme Antriebsachse
- Optimales Handling - mit Schleifauflage
- Flexibel - Bandschleifauflage höhenverstellbar, Schleifarwinkel 0-90°
- Starker Grip - vulkanisiertes, ausgewuchtetes Kontaktrad mit Haftrillen
- Leichtgängiger Lauf - Gleitführungsstreifen aus glattem Grafit
- Schleifband leicht austausch-, spann- und einstellbar - Bandjustierung mit Feineinstellung
- Sicher und sauber - mit Augenschutzglas, Schutzhaube mit Staubabsauganschluss

BSD: Zwei Schleifbänder

Doppelband-Schleifmaschine mit grobem Schrupp- und feinem Schlichtschleifband.

Wie Schleifband BSS, jedoch

- Seriell mit Korngrößen 80/40
- Sehr hohe Motorleistung 1.700 W

Großes Zubehörsortiment

- Schleifbänder mit Korngrößen für Grob- bis Feinstschleifarbeiten
- Umfangreiches Sonderzubehör für Band-, Trocken- und Nassschliff, Bürsten und Polieren.

CREUSEN Schleifmaschinen	BSS	BSS	BSD
Technikdaten	9200	9250	9300
Schleifscheibendurchmesser	mm 200	250	-
Schleifscheibenbreite	mm 25	30	-
Topfschleifscheibenbreite	mm -	-	-
Schleifscheibenbohrung	mm 20	20	-
Schleifbandbreite	mm 75	75	75
Planschleiflänge	mm 75x350	75x350	75x350
Schleifbandlänge	mm 1.300	1.300	1.300
Schleifarwinkel	° 0-90	0-90	0-90
Schleifgeschwindigkeit	m/s 28-34	28-34	30-36
Kontaktreddurchmesser	mm 200	200	200
Kontaktradbreite	mm 75	75	75
Drehzahl, 50 Hz	UpM 2.800	2.800	2.800
Drehzahl, 60 Hz	UpM 3.400	3.400	3.400
Antrieb Motorleistung	W 1.100	1.500	1.700
Netzspannung	V 400	400	400
Netzfrequenz	Hz 50-60	50-60	50-60
Absaugung Schlauchanschluss	mm 50	50	50
Länge	mm 600	620	640
Breite	mm 330	390	240
Höhe	mm 710	710	735
Gewicht	kg 32	40	44
BSS/BSD Serienausstattung			
Schleifmaschine BSS/BSD	■	■	■
Schleifscheibe Korngröße 80	■	■	-
Augenschutzglas mit Funkenschutz	■	■	-
Schleifauflage rechts	■	■	-
Schutzhaube re/Absauganschluss	■	■	-
Schleifband Korngröße 80	■	■	■
Schleifband Korngröße 40	-	-	■
Kontaktad vulkanisiert/Haftrillen	■	■	■
Umlenkrolle aus Aluminium	■	■	■
Bandjustierung mit Feineinstellung	■	■	■
Bandgleitführungsstreifen/Grafit	■	■	■
Bandschleifauflage höhenverstellbar	■	■	■
Abdeckhaube li/Absauganschluss	■	■	■
Abdeckhaube re/Absauganschluss	-	-	■
Hochleistungsantrieb	■	■	■
Not Aus-Taster / Ein-/Aus-Taster	■	■	■
Motorschutz/Nullspannungsauslösung	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■	■
Bestelldaten			
BSS/BSD Serienausstattung	82310	82311	82312
UVP in € exkl. MwSt.	1.210,00	1.365,00	1.705,00

SCHLEIFEN

CREUSEN Industrial VSS - Hochleistungs-Planschleif-/Schleifmaschinen

VSS
 V 400
 W 1.100/1.700
 UpM 2.800/1.400
 ØA 200/300

5 Jahre Garantie



VSS 9200
 Maschinenständer
 Sonderzubehör



VSS 9300
 Maschinenständer
 Sonderzubehör

VSS: Schrapp- und Planschleifen

Die kräftigen Creusen Planschleif-/Schleifmaschinen VSS sind an der linken Seite mit einer herkömmlichen Schleifscheibe mit Korngröße 36 für das Schrappschleifen und an der rechten Seite mit einer Topfschleifscheibe mit Korngröße 60 ausgestattet - ideale Maschinen für das präzise Planschleifen von Werkzeugen wie Drehmeißel und Bohrer.

- Lieferung mit Schleif- und Topfschleifscheibe, Durchmesser 200 bzw. 300 mm, Korngröße 36 bzw. 60
- Hoher Bedienkomfort - Planschleifauflage aus Stahl 0-45° schwenkbar
- Hohe Leistung 1.100 bzw. 1.700 W

Sonderzubehör

Umfangreiches Sonderzubehör für Trocken- und Nassschliff, Bürsten und Polieren:

- Hochwertige Schleifscheiben für Grob- und Feinschleifen
- Abrichtstein für Schleifscheiben
- Wasserbehälter
- Stahldrahtbürsten Durchmesser 200 bzw. 300 mm, Verwendung links und/oder rechts
- Maschinenständer mit oder ohne eingebauter Absaugung
- Polierhaube rechts/links als Schutzabdeckung für Polierspitze oder Wellenverlängerung
- Konische Polierspitze rechts/links
- Wellenverlängerung rechts/links
- Polierscheiben Leinen/Molton
- Polierpaste für perfektes Reinigen und Polieren

VSS 9200

Mittlere Planschleif-/Schleifmaschine mit Schleifscheibendurchmesser 200 mm, Schleifscheibenbreite 25 mm und Topfschleifscheibenbreite 40 mm. Drehfreudiger 400 V-Antrieb mit einer Motorleistung von 1.100 W.

VSS 9200 B Motorbremse 3 sec

Wie VSS 9200, jedoch mit Motorbremse, Stopp in 3 Sekunden.

VSS 9300

Große, langsam laufende Planschleif-/Schleifmaschine mit Schleifscheibendurchmesser 300 mm, Schleifscheibenbreite 40 mm und Topfschleifscheibenbreite 50 mm. Superkräftiger 400 V-Antrieb mit hohem Drehmoment, Motorleistung 1.700 W.

VSS 9300 B Motorbremse 3 sec

Wie VSS 9300, jedoch mit Motorbremse, Stopp in 3 Sekunden.

CREUSEN Schleifmaschinen		VSS	VSS	VSS	VSS
Technikdaten		9200	9200-B	9300	9300-B
Schleifscheibendurchmesser	mm	200	200	300	300
Schleifscheibenbreite	mm	25	25	40	40
Topfschleifscheibenbreite	mm	40	40	50	50
Schleifscheibenbohrung	mm	20	20	25	25
Schleifscheibengeschwindigkeit	m/s	30-36	30-36	22-26	22-26
Drehzahl, 50 Hz	UpM	2.800	2.800	1.400	1.400
Drehzahl, 60 Hz	UpM	3.400	3.400	1.700	1.700
Antrieb Motorleistung	W	1.100	1.100	1.700	1.700
Netzspannung	V	400	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50-60	50-60	50-60	50-60
Absaugung Schlauchanschluss	mm	50	50	50	50
Länge	mm	680	680	800	800
Breite	mm	360	360	460	460
Höhe	mm	340	340	420	420
Gewicht	kg	27	27	60	60
VSS Serienausstattung					
Schleifmaschine VSS		■	■	■	■
Schleifscheibe Korngröße 36		■	■	■	■
Topfschleifscheibe Korngröße 60		■	■	■	■
Augenschutzgläser mit Funkenschutz		■	■	■	■
Schleifauflage links		■	■	■	■
Planschleifauflage 0-45° schwenkbar		■	■	■	■
Schutzhaube li/Absauganschluss		■	■	■	■
Schutzhaube re/Absauganschluss		■	■	■	■
Hochleistungsantrieb		■	■	■	■
Antrieb mit Motorbremse		-	■	-	■
Not Aus-Taster / Ein-/Aus-Taster		■	■	■	■
Motorschutz/Nullspannungsauslösung		■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■	■
Bestelldaten					
VSS Serienausstattung		82320	82321	82322	82323
UVP in € exkl. MwSt.		952,00	1.470,00	1.400,00	1.905,00

CREUSEN Industrial DPC - Hochleistungs-Doppelschleifmaschinen

DP/DPC
 V 230/400
 W 900/1.100/1.700
 UpM 2.800/1.400
 ØA 200/300

5 Jahre Garantie



DPC 9200
 Maschinenständer
 Sonderzubehör



DPC 9300
 Maschinenständer
 Sonderzubehör

Professionelles Vor- und Endpolieren

Die Creusen Doppelpoliermaschinen DPC bringen Glanz auf matte Oberflächen und sorgen für ein perfektes Finish.

DPC-Modelle ermöglichen einen raschen, werkzeugfreien Polierscheibenwechsel und sind dafür beidseitig mit konischen Polierspitzen ausgerüstet. Im Normalfall genügt beim Polieren ein leichter Anpressdruck für einen festen Sitz der Polierscheibe.

DPC: Große Leistung, große Fläche

Je größer die Polierfläche, umso stärker sollte die Motorleistung sein. DPC-Modelle sind mit hochwertigen Qualitätsantrieben ausgestattet, Motorleistung 900, 1.100 bzw. 1.700 W.

- Ruhiger Lauf - perfekt ausgewuchtete, schwingungsarme Antriebsachse
- Sicher - große Polierhauben für guten Zugang und optimalen Schutz
- Sauber - mit Anschlüssen für eine Staubabsauganlage

Sonderzubehör für Vor- und Endpolitur

- Polierscheiben für Reinigung und Vorpolitur, End- und Hochglanzpolitur
- Polierpaste Universal für Vor-, End- und Hochglanzpolitur
- Wasserbehälter mit/ohne Halterung zur Aufnahme der Polierpaste
- Maschinenständer mit oder ohne Staubabsaugung

DP 9200 und DPC 9200:

- Wellenverlängerung rechts und/oder links für Polierscheiben

DPC 9200

Kleine Doppelpoliermaschinen mit Polierscheibendurchmesser 200 mm und Polierscheibenbreite 20 mm. Mit 230 V- oder kräftigem 400 V-Antrieb, Motorleistung 900 W bzw. 1.100 W. Drehzahl bei 50 Hz 2.800 UpM.

DPC 9300

Große, langsam laufende Doppelpoliermaschine mit Polierscheibendurchmesser 300 mm und Polierscheibenbreite 30 mm. Superkräftiger 400 V-Antrieb mit hohem Drehmoment, Motorleistung 1.700 W. Drehzahl bei 50 Hz 1.400 UpM.

CREUSEN Doppelpoliermaschinen	DPC 9200	DPC 9200	DPC 9300
Technikdaten	/230	/400	
Polierscheibendurchmesser	mm 200	200	300
Polierscheibenbreite	mm 20	20	30
Polierscheibenbohrung	mm 10	10	20
Polierscheibengeschwindigkeit	m/s 30-36	30-36	22-26
Drehzahl, 50 Hz	UpM 2.800	2.800	1.400
Drehzahl, 60 Hz	UpM 3.400	3.400	1.700
Antrieb Motorleistung	W 900	1.100	1.700
Netzspannung	V 230	400	400
Netzfrequenz	Hz 50-60	50-60	50-60
Absaugung Schlauchanschluss	mm 50	50	50
Länge	mm 870	870	960
Breite	mm 240	240	265
Höhe	mm 260	260	340
Gewicht	kg 23	23	38
CREUSEN DP/DPC Serienausstattung			
CREUSEN DP/DPC	■	■	■
Konische Polierspitzen	■	■	■
Polierhaube links/Absauganschluss	■	■	■
Polierhaube rechts/Absauganschluss	■	■	■
Hochleistungsantrieb	■	■	■
Not Aus-Taster / Ein-/Aus-Taster	■	■	■
Motorschutz/Nullspannungsauslösung	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■	■
Bestelldaten			
CREUSEN DPC/DP Serienausstattung	82337	82331	82333
UVP in € exkl. MwSt.	784,00	815,00	1.000,00

SCHLEIFEN

CREUSEN Industrial BS HD - Hochleistungs-Bandschleifmaschinen

	BS 975	BS 9150
V	230/400	400
W	3.000/4.000	4.000
↳ UpM	2.800/1.400	2.800/1.400
b	75	150
l	650	650

- Werkstückauflage
- Funkenfänger
- Winkleinstellung
- Absauganschluss
- Absaug-Flexschlauch
- Stahlblechsockel



5 Jahre Garantie

BS 9150 A/HD-B-2n

BS HD: Heavy Duty

Creusen Industrial BS HD Bandschleifmaschinen sind hervorragend für das intensive Kontaktschleifen, Flachsleifen, Anfasen und Entgraten geeignet. Sie sind für den Hochleistungsbetrieb konzipiert. HD steht für Heavy Duty, und tatsächlich ist an den BS HD-Modellen alles ein bisschen schwerer, kräftiger und langlebiger aufgebaut. Zum Beispiel der extrem robuste Maschinensockel und das schwenkbare Schleifbandgehäuse. Oder der bullige Schleifbandmotor mit 3.000 bzw. 4.000 W Antriebsleistung.

Hervorragende Modellauswahl

BS HD-Modelle gibt es mit einer Schleifbandbreite von 75 mm oder 150 mm. Ein stark profiliertes Kontaktrad und ein automatischer Bandspannungsregler sorgen für den erforderlichen Grip. Die Planschleiffläche an der Oberseite der Maschine ist 75x650 mm bzw. 150x650 mm groß - genug Platz für die meisten Werkstücke.

230 V oder 400 V

Das kleinste Modell, BS 975 HD/230, kommt mit einem sehr kräftigen 230 V-Antrieb mit einer Motorleistung von 3.000 W. Alle anderen Modelle sind mit einem 400 V-Antrieb mit einer Leistung von 4.000 W ausgestattet - ideale Aggregate für schwere Schleifarbeiten.

A/HD-Modelle: Mit Absaugung

Ein wichtiges Kriterium ist die Absaugung. Schleifstaub und metallische Partikel sollten eigentlich immer abgesaugt werden.

Alle BS HD-Modelle haben vorne und hinten einen Absauganschluss und sind an eine bestehende Absauganlage anschließbar.

A/HD-Modelle sind mit einer leistungskräftigen Absauganlage und einem Absaugfilter ausgestattet, Motorleistung 180 W.

HD-B-Modelle: Mit Motorbremse Motorbremse 3 sec

Beim Schleifen von Aluminium und Edelstahl soll der Werkstoff am Schleifband bleiben, bis das Band zum Stillstand kommt - bei laufendem Band würde eine falsche Bewegung genügen, das saubere Schleifbild zu beschädigen.

HD-B-Modelle sind mit einer Motorbremse ausgestattet, die das Schleifband innerhalb von ca. drei Sekunden zum Stillstand bringt.

HD-B-2n-Modelle Motorbremse < 3 sec

Die Spitzenmodelle der Creusen Industrial BS HD kommen mit einem Zweistufenantrieb für 2.800/1.400 UpM und einer Motor-Schnellbremse, Stopp unter drei Sekunden.



BS 9150 HD-B-2n



BS 975 A/HD



BS 9150 HD

CREUSEN Bandschleifmaschinen		BS 975	BS 975	BS 975	BS 975	BS 9150					
Technikdaten		HD/400	A/HD	A/HD-B	A/HD-B-2n	HD	HD-B	HD-B-2n	A/HD	A/HD-B	A/HD-B-2n
Schleifbandbreite	mm	75	75	75	75	150	150	150	150	150	150
Planschleiflänge	mm	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
Schleifbandlänge	mm	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
Schleifbandgeschwindigkeit 1	m/s	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Schleifbandgeschwindigkeit 2	m/s	-	-	-	15	-	-	15	-	-	15
Kontaktraddurchmesser	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Kontaktradbreite	mm	75	75	75	75	150	150	150	150	150	150
Drehzahl 1, 50 Hz	UpM	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800
Drehzahl 1, 60 Hz	UpM	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400
Drehzahl 2, 50 Hz	UpM	-	-	-	1.400	-	-	1.400	-	-	1.400
Drehzahl 2, 60 Hz	UpM	-	-	-	1.700	-	-	1.700	-	-	1.700
Antrieb Motorleistung	W	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
Absaugung Motorleistung	W	-	180	180	180	-	-	-	180	180	180
Netzspannung	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Absaugleistung	m³/h	-	600	600	600	-	-	-	600	600	600
Absaugung Schlauchanschlüsse	mm	-	100	100	100	-	-	-	100	100	100
Absaugfilter	mm	-	290x250	290x250	290x250	-	-	-	290x250	290x250	290x250
Arbeitshöhe min.	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Arbeitshöhe max.	mm	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050
Länge	mm	1.080	1.080	1.080	1.080	1.080	1.080	1.080	1.080	1.080	1.080
Breite	mm	540	540	540	540	580	580	580	580	580	580
Höhe	mm	1.090	1.090	1.090	1.090	1.090	1.090	1.090	1.090	1.090	1.090
Gewicht	kg	90	100	100	100	100	100	100	110	110	110
CREUSEN BS Serienausstattung											
CREUSEN BS		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Antriebsrad vulkanisiert		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Kontaktradb vulkanisiert, mit Haftrillen		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Bandschnellspanner		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Bandjustierung mit Feineinstellung		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Bandspannungsregler automatisch		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Bandleitführungsstreifen aus Grafit		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Augenschutzglas verstellbar		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Schleifauflage gehärtet		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Absaugschacht mit Schlauchanschlüssen		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Funkenfänger		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Doppelabsaugung/Aluminiumschläuche		-	■	■	■	-	-	-	■	■	■
Absaugfilter hitzebeständig, ausziehbar		-	■	■	■	-	-	-	■	■	■
Verschluss mit Sicherungsschlüssel		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Hochleistungsantrieb		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Thermo-Überlastschutz		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Motorbremse/Stopp in 3 Sekunden		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Zweistufenantrieb mit Motorschnellbremse		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Robustes Stahlblechgehäuse 4 mm		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Höhenverstellung manuell		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Stabiler Stahlblechsockel 4 mm		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Not Aus-Taster / Ein-/Aus-Taster		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Not-Aus-Fußschalter zusätzlich		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Motorschutz mit Nullspannungsauslösung		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Bestelldaten											
CREUSEN BS Serienausstattung		82250	82251	82257	82255	82252	82258	82259	82253	82260	82254
UVP in € exkl. MwSt.		1.435,00	2.345,00	2.680,00	2.890,00	2.655,00	2.785,00	2.995,00	3.300,00	3.425,00	3.690,00

CREUSEN Sonderzubehör



Original CREUSEN Topfschleifscheiben

Qualitäts-Schleifscheiben für Grob-, Fein- und Präzisionsschliff auf CREUSEN DS-, BSS- und VSS-Modellen.

- Durchmesser 200 bzw. 300 mm
- Breite 40 bzw. 50 mm
- Korngrößen K60, K80 bzw. K120

Original CREUSEN Topfschleifscheiben

Präzises Planschleifen von Werkzeugen mit hochwertigen Topfschleifscheiben auf CREUSEN VSS-Modellen.

- Durchmesser 200 bzw. 300 mm
- Breite 40 bzw. 50 mm
- Korngrößen K60, K80 bzw. K120

TECH-INFO

Abrichten von Schleifscheiben

Je größer das Korn, umso schneller entstehen auf der Schleifscheibe Unebenheiten und Rillen.

Diese - normalen - Abnutzungserscheinungen erschweren das gleichmäßige Schleifen.

Schleifscheiben müssen daher regelmäßig mit einem Abrichtstein begradigt werden.

Korrektes Abrichten der Schleifscheibe:

- Schutzbrille und Schleiferschutz verwenden
- Gefahrloses Einschalten der Maschine prüfen
- Niedrige Drehzahl einstellen, max. 50 m/s
- Abrichtstein gut festhalten und auf möglichst gleichmäßigen Abtrag achten

- Abrichtstein kräftig mit leichten Links- und Rechtsbewegungen an den drehenden Schleifstein drücken

Stumpfe Partikel werden abgetragen, Unebenheiten und Rillen begradigt und die Schleifscheibe gesäubert und nachgeschärft.



CREUSEN Polierscheiben

Hochleistungspolieren auf CREUSEN Polier- und Schleif-/Poliermaschinen.

- Reinigen und Vorpolieren: Vorpolierscheiben aus reißfestem Leinen
- End- und Hochglanzpolieren: Endpolierscheiben aus weichem Molton
- Durchmesser 200 bzw. 300 mm,
- Breite 20 bzw. 30 mm

Polierpaste Universal

Spezial-Poliermittel für effiziente Vor-, End- und Hochglanzpolitur.

- Sehr hohe Reinigungskraft
- Generell verwendbar an allen Maschinen mit Polierscheibe

Wasserbehälter

Schleifwasser oder Polierpaste direkt an CREUSEN Schleif- oder Poliermaschinen.

- Ideal für das Nassschleifen und Kühlen sowie das Auftragen von Polierpaste
- Haltermontage auf Maschinenständer
- Lieferbar auch ohne Halter



CREUSEN Polierspitzen

Polieren wie die Profis: Kostensparende Umrüstsätze von CREUSEN Schleifmaschinen zu Schleif-/Poliermaschinen mit Polierspitze.

- Sehr einfacher Umbau
- Konische Polierspitze für raschen, werkzeugfreien Polierscheibenwechsel
- Umbau- bzw. Ersatzteilsatz rechts und/oder links mit Polierspitze, Flansch und Inbusschlüssel
- Nur in Kombination mit Polierhaube



CREUSEN Polierhauben

Hohe Sicherheit beim Polieren. Erforderlich für Umrüstung von CREUSEN Schleifmaschinen zu einer Schleif-/Poliermaschine (Polierspitze oder Wellenverlängerung).

- Polierhaubendurchmesser 200 bzw. 300 mm, Ausführung links oder rechts
- Ideal dimensionierte Polierhaubenöffnung für optimalen Schutz und Zugang zur Polierscheibe
- Sauber - Polierhaube mit Anschluss für Staubabsaugung Durchmesser 50 mm



Original CREUSEN Stahldrahtbürsten

Effizientes Entgraten und Bearbeiten von Schnittkanten, Schweißnähten, Profilen, Zahnrädern, Nuten etc. auf CREUSEN Schleifmaschinen.

- Sicher - Einbau in Schleifschutzhaube links oder rechts
- Durchmesser 200, 250 bzw. 300 mm,
- Breite 22 bzw. 26 mm
- Lieferung mit zwei Distanzbüchsen



20

Maschinenständer AK 9000HD

Original CREUSEN Maschinenunterbau für Schleif- und Poliermaschinen, mit Absauganlage und Staubfilter.

- Ergonomisch korrekte Arbeitshöhe
- Robuste Industrierausführung aus dickwandigem Stahlblech 4 mm
- Modell AK 9000HD mit zwei Anschlüssen für Staubabsaugung Durchmesser 50 mm, Absaugmotor, Absaugschläuchen und Staubfilter 310x290 mm



21

Maschinenständer K 9000HD

Original CREUSEN Maschinenunterbau für Schleif- und Poliermaschinen, ohne Absauganlage und Staubfilter.

- Erstklassiges Industriedesign
- Ergonomisch korrekte Arbeitshöhe
- Robuste Industrierausführung aus dickwandigem Stahlblech 4 mm

CREUSEN-Modelle	CREUSEN Sonderzubehör	Korngröße	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schleifscheiben Korngröße K36				
DS/BSS/VSS 9200	Schleifscheibe 200x25x20 mm	K36	82442	56,00
DS/BSS 9250	1 Schleifscheibe 250x30x20 mm	K36	82445	75,00
DS/VSS 9300	2 Schleifscheibe 300x40x25 mm	K36	82440	113,00
Schleifscheiben Korngröße K60				
DS/BSS/VSS 9200	3 Schleifscheibe 200x25x20 mm, "weiß"	K60	82444	56,00
DS/VSS 9300	Schleifscheibe 300x40x25 mm	K60	82441	113,00
Schleifscheiben Korngröße K80				
DS/BSS/VSS 9200	4 Schleifscheibe 200x25x20 mm	K80	82443	56,00
DS/BSS 9250	Schleifscheibe 250x30x20 mm	K80	82446	75,00
Topfschleifscheiben Korngröße K60				
VSS 9200	5 Topfschleifscheibe 200x40x20 mm	K60	82447	60,00
VSS 9300	Topfschleifscheibe 300x50x25 mm	K60	82455	153,00
Topfschleifscheiben Korngröße K80				
VSS 9200	6 Topfschleifscheibe 200x40x20 mm, "weiß"	K80	82448	60,00
VSS 9300	Topfschleifscheibe 300x50x25 mm, "weiß"	K80	82456	153,00
Topfschleifscheiben Korngröße K120				
VSS 9200	7 Topfschleifscheibe 200x40x20 mm, "grün"	K120	82449	60,00
Polierscheiben				
DPC 9200 / DS/BSS 9200/9250	8 Polierscheibe 200x20x10 mm/Leinen Vorpolutur, mit Polierpaste		82420	39,00
	Polierscheibe 200x20x10 mm/Molton weich Endpolutur		82421	39,00
DPC 9300 / DS 9200/9250 / VSS 9200	9 Polierscheibe 300x30x20 mm/Leinen Vorpolutur, mit Polierpaste		82422	61,00
	Polierscheibe 300x30x20 mm/Molton weich Endpolutur		82423	61,00
Polierpaste				
Maschinen mit Polierscheibe	10 Polierpaste Universal, 250 g		82354	23,50
Wasserbehälter				
DS/BSS/VSS/DPC	11 Wasserbehälter mit Halterung		82352	101,00
	12 Wasserbehälter ohne Halterung		82353	13,70
Polierspitzen				
DS/BSS 9200/9250 / DPC 9200/DPC 9300	13 Konische Polierspitze rechts, Flansch und Inbusschlüssel		82406	119,00
DS 9200/9250 / VSS 9200 / DPC 9200/DPC 9300	Konische Polierspitze links, Flansch und Inbusschlüssel		82407	119,00
Polierhauben				
DS/BSS 9200/9250 / DPC 9200	14 Polierhaube links 200 mm/Anschluss Absaugung Ø 50		82411	109,00
	15 Polierhaube rechts 200 mm/Anschluss Absaugung Ø 50		82410	109,00
DS 9200/9250 / VSS 9200 / DPC 9300	16 Polierhaube links 300 mm/Anschluss Absaugung Ø 50		82413	168,00
	17 Polierhaube rechts 300 mm/Anschluss Absaugung Ø 50		82412	168,00
Stahldrahtbürsten				
DS/BSS/VSS 9200/9250	18 Stahldrahtbürste 200x22x20 mm		82400	84,00
DS/BSS 9200/9250	Stahldrahtbürste 250x22x20 mm		82401	113,00
DS/VSS 9300	19 Stahldrahtbürste 300x26x25 mm		82402	141,00
Maschinenständer				
CREUSEN Serie 9000	20 Maschinenständer AK 9000HD, mit Absaugvorrichtung		82351	893,00
	21 Maschinenständer K 9000HD, ohne Absaugvorrichtung		82350	303,00

MSG/HSG Flächenschleifmaschinen

	MSG 210/450 MLV	HSG 250/500 AL	HSG 300/630 AL/ALV	HSG 400/800 AL
x	450	500	630	800
y	210	250	300	400
z	300	300	400	400
UpM	2.850	2.850	1.450	1.450
ØA	200	200	350	350

Flächenschleifmaschinen			
Automatisierungsgrad	MLV	AL	ALV
Elektromagnet-Spannplatte	■	■	■
Schleifspindeltrieb	■	■	■
SINO Zweiachs-Positionsanzeige	■	■	■
Schleiftisch-Handrad Längsantrieb	■	■	■
Schleiftisch-Handrad Querantrieb	■	■	■
Schleifkopf-Handrad Vertikaltrieb	■	■	■
Automatischer Längsantrieb	-	■	■
Längsantriebsregler stufenlos	-	■	■
Schleiftisch-Eilgang quer	-	■	■
Automatische Querstellung	-	■	■
Querstellregler stufenlos	-	■	■
Schleifkopf-Eilgang vertikal	-	■	■
Automatische Vertikalstellung	-	-	■
Vertikalstellregler 6-stufig	-	-	■
Digitalzähler Vertikalstellung	-	-	■
Digitalzähler Schleifdurchgänge	-	-	■
Schrittzustellung (Einzelstufe)	-	-	■
Standardbetriebsart Flächschleifen	-	-	■
Sonderbetriebsart Einstechschleifen	-	-	■
Automatische Zentralschmierung	-	■	■
Kühlsystem (Sonderzubehör)	□	□	□
Absaugung (Sonderzubehör)	□	□	□



HSG 250/500 AL

Präzises Flächenschleifen

MSG- und HSG-Flächenschleifmaschinen sind für das Feinschleifen (Finishen) von Metalloberflächen konzipiert. Sie ermöglichen die präzise Fertigung von toleranzhaltigen Dicht-, Lauf- und Passungsflächen.

Hohe Schleifqualität und Genauigkeit

Das Feinschleifen erfordert einen vibrationsarmen Schleifvorgang mit hoher Rundlaufgenauigkeit. MSG- und HSG-Modelle sind daher auf einem schweren Gusseisensockel aufgebaut. Die Schleifspindel läuft in hochwertigen Präzisionslagern. Die Schleifscheibe ist mit einer Abziehvorrückung direkt an der Maschine nachschärfbar. Ein Auswuchtstand gehört mit zum Lieferumfang.

Alle Modelle sind mit einer Zweiachs-Positionsanzeige von SINO ausgestattet. Dieses Messsystem (Anzeigegegenauigkeit 0,001 mm) ermöglicht die präzise Zustellung des Schleifkopfes und des Schleiftisches und bietet eine hervorragende Produktionsleistung auch im Manuellbetrieb. Bei AL- und ALV-Modellen sorgt eine automatische Zentralschmierung mit Schmierdruckpumpe für konstanten Leichtlauf auf allen Führungsbahnen und Leitspindeln.

Optimales Handling

Rasches Spannen, Lösen und Entmagnetisieren der Werkstücke - die Elektromagnet-Spannplatte als Kernstück der Maschine erleichtert das Werkstückhandling, ist äußerst zeitsparend und bietet bei Serienfertigung höchstmögliche Durchsatzleistung und Wiederholgenauigkeit.

HSG 250/500 AL - 2.200 W

Halbautomatische Flächenschleifmaschine mit stufenlos einstellbarem Längsantrieb, Eilgang für Schleiftisch quer und Schleifkopf vertikal. Automatische Querstellung. Ideal für Einzelfertigung und Kleinserien.

- Sehr kräftig - Schleifspindeltrieb 2.200 W
- Schnell - Drehzahl 2.850 UpM
- Schleifscheibe 200x20x31,75 mm
- Werkstückgröße 500x250x300 mm
- Längsantrieb stufenlos 7-25 m/min
- Querstellung stufenlos 0,1-8 mm

HSG 300/630 AL - 5.500 W

Wie HSG 250/500 AL, jedoch

- Superkräftiger Spindeltrieb 5.500 W
- Schleifscheibe 350x40x127 mm
- Werkstückgröße 630x300x400 mm

HSG 300/630 ALV - 5.500 W

Schwere, vollautomatische Flächenschleifmaschine für Einzelfertigung, Klein- und Großserien. Wie HSG 300/630 AL, jedoch mit automatischer Quer- und Vertikalstellung. Das Modell ermöglicht das Feinschleifen von vertieften Flächen oder Nuten (Einstechschleifen).

- Hochleistungsmaschine mit hohem Drehmoment, Drehzahl 1.450 UpM
- Digitalzähler für automatische Vertikalstellung und Schleifdurchgänge
- Automatische Rückstellung des Schleifkopfes nach Bearbeitungsende

HSG 400/800 AL - 5.500 W

Extra schwere, halbautomatische Flächenschleifmaschine. Wie HSG 300/630 AL, jedoch

- Werkstückgröße 800x400x400 mm



Elektromagnet-Spannplatte

Sekundenschnelles, sicheres Spannen von Werkstücken aus Stahl- und Eisenwerkstoffen. Werkstücke aus Nichteisenmetallen sind am Schleiftisch spannbar.



HSG: Zentralschmiersystem

Automatischeschmierung der Führungsbahnen und Leitspindeln. Schmierintervall einstellbar, gleichmäßiger Schmierfilm für ruhige, reibungsarme Bewegung und höchste Schleifpräzision.



SINO Zweiachs-Positionsanzeige für rasche, hochpräzise Ein- und Zustellung der Quer- und Vertikalachse

Elektromagnet-Spannplatte für sekundenschnelles Spannen, mit Entmagnetisierfunktion

MSG 210/450 MLV

Leichte, manuell einstellbare Flächenschleifmaschine für einfache, präzise Schleifaufgaben. Ideal für die Einzelfertigung in Metallgewerbe und Industrie, z.B. im Werkzeug- und Musterbau.

- Hochpräziser Feinvorschub 0,001 mm
- Kräftiger Schleifspindeltrieb 1.850 W
- Mit Kühlsystem/Absaugeinrichtung
- Sehr gutes UVP-/Leistungsverhältnis



Steuerpult HSG 250/500 / 300/630 AL

Gute Übersicht, leicht bedienbar:

- Eilgang quer Vor/Rück Tippbetrieb
- Automatische Querststellung
- Eilgang vertikal Auf/Ab Tippbetrieb
- Magnetspannplatte Ein/Aus
- Halogen-Arbeitslampe Ein/Aus
- Kühlsystem/Absaugeinrichtung
- Not-Aus/Netz Aus / Netz Ein
- Schleifspindel Start/Stopp
- Hydraulikpumpe Start/Stopp



ALV: Automatik auf drei Achsen

Höchste Schleifpräzision und Wiederholgenauigkeit, ideal für Serienproduktion:

- Eilgang vertikal Auf/Ab Tippbetrieb
- Automatische Vertikalzustellung
- Schrittzustellung (Einzelstufe)
- Standardbetriebsart Flachsleifen
- Sonderbetriebsart Einstechschleifen
- Einfach programmierbare Digitalzähler Vertikalzustellung/Schleifdurchgänge

Flächenschleifmaschine		MSG 210/	HSG 250/	HSG 300/	HSG 300/	HSG 400/
Technikdaten		450 MLV	500 AL	630 AL	630 ALV	800 AL
Werkstück-/Schleiftischbreite max.	mm	210	250	300	300	400
Werkstück-/Schleiftischlänge max.	mm	450	500	630	630	800
Werkstückhöhe max.	mm	300	300	400	400	400
Schleifscheibe						
Schleifscheibendurchmesser außen	mm	200	200	350	350	350
Schleifscheibenbreite	mm	13	20	40	40	40
Schleifscheibendurchmesser innen	mm	31,75	31,75	127	127	127
Schleifscheibendrehzahl	UpM	2.850	2.850	1.450	1.450	1.450
Schleifgeschwindigkeit (max. zulässig)	m/s	30 (36)	30 (36)	27 (32)	27 (32)	27 (32)
Schleiftisch						
Abstand bis Spindelmitte	mm	470	450	580	580	580
Traglast mit Spannplatte	kg	100	180	270	270	500
T-Nutanzahl x -breite	mm	1x12	1x14	3x14	3x14	3x14
Längshub max.	mm	480	640	765	765	910
Automatischer Längsantrieb, stufenlos	m/min	-	7-25	7-25	7-25	7-25
Schleiftisch-Eilgang quer	mm/min	-	990	990	990	990
Automatische Querststellung, stufenlos	mm	-	0,1-8	0,1-8	0,1-8	0,1-8
Handrad Verstellung/Umdrehung	mm	4	4 0,16	5 0,20	5 0,20	5 0,20
Handrad Skalenringteilung	mm	0,002	0,02	0,02	0,02	0,02
Schleifkopf						
Schleifkopf-Eilgang vertikal	mm/min	-	460	240	240	240
Automatische Vertikalzustellung	Stufen	-	-	6	6	6
Vertikalzustellung Stufe 1	mm	-	-	0,005	0,005	0,005
Vertikalzustellung Stufen 2-6	mm	-	-	0,01-0,05	0,01-0,05	0,01-0,05
Handrad Verstellung/Umdrehung	mm	2	2	1	1	1
Handrad Skalenringteilung	mm	0,001	0,005	0,005	0,005	0,005
Antriebsleistung, Netzanschluss, Abmessungen						
Schleifspindeltrieb	W	1.850	2.200	5.500	5.500	5.500
Automatischer Längsantrieb hydraulisch	W	-	750	2.200	2.200	2.200
Automatische Querststellung/Eilgang	W	-	40	40	40	40
Eilgangsantrieb vertikal	W	-	250	250	250	250
Automatische Vertikalzustellung/Eilgang	W	-	-	-	500	-
Zentralschmierung	W	-	20	20	20	20
Kühlsystem (HSG Sonderzubehör)	W	125	(125)	(125)	(125)	(125)
Absaugung (HSG Sonderzubehör)	W	370	(370)	(370)	(370)	(370)
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Länge	mm	1.330	2.750	2.900	2.900	3.600
Breite	mm	1.150	2.250	2.200	2.200	2.400
Höhe	mm	1.675	1.650	1.890	1.890	1.890
Gewicht	kg	730	1.800	2.800	2.800	3.800
MSG/HSG Serienausstattung						
MSG/HSG Flächenschleifmaschine		■	■	■	■	■
Elektromagnet-Spannplatte		■	■	■	■	■
Entmagnetisierfunktion		■	■	■	■	■
Schleiftisch-Spritzschutz		■	■	■	■	■
SINO Zweiachs-Positionsanzeige		■	■	■	■	■
Schleiftisch-Handrad Längsantrieb		■	■	■	■	■
Schleiftisch-Handrad Querststellung		■	■	■	■	■
Schleifkopf-Handrad Vertikalzustellung		■	■	■	■	■
Automatischer Längsantrieb hydraulisch		-	■	■	■	■
Eilgangsantrieb quer - Tippbetrieb		-	■	■	■	■
Automatische Querststellung, stufenlos		-	■	■	■	■
Eilgangsantrieb vertikal - Tippbetrieb		-	■	■	■	■
Automatische Vertikalzustellung, 6-stufig		-	-	-	■	-
Digitalzähler Vertikalzustellung		-	-	■	■	■
Digitalzähler Schleifdurchgänge		-	-	■	■	■
Steuerpanel schwenkbar		-	■	■	■	■
Automatische Zentralschmierung mit Ölfüllung		-	■	■	■	■
Hydraulikaggregat mit Ölfüllung		-	■	■	■	■
Halogen-Arbeitslampe		■	■	■	■	■
Schleifscheibe und Schleifscheibenflansch		■	■	■	■	■
Abziehvorrichtung mit Feinzustellung		■	■	■	■	■
Schleifscheibenschutz mit Endausschalter		■	■	■	■	■
Schleifscheiben-Auswuchtstand		■	■	■	■	■
Kühlsystem und Absaugung		■	-	-	-	-
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■	■	■
Bestelldaten						
MSG/HSG Serienausstattung		82600	82603	82604	82612	82605
UVP in € exkl. MwSt.		9.890,00	18.365,00	20.610,00	27.845,00	27.290,00

MSG/HSG Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Kühlmittelpumpe und Absaugeinrichtung	82650	1.840,00
Kühlmittelreinigungsanlage magnetisch	82651	1.610,00
Schleifscheibe 200x13x31,75 mm für MSG & HSG	82660	81,00
Schleifscheibe 200x20x31,75 mm für MSG & HSG	82661	81,00
Schleifscheibe 350x40x127 mm für MSG & HSG	82662	350,00

CG 500 Rundscheifmaschine



CG 500

Präzises Schleifen außen und innen

Die Rundscheifmaschine CG 500 bearbeitet Wellen und Bohrungen auf 0,001 mm genau. Sie wird für das Präzisionsschleifen von gehärteten Oberflächen, äußeren und inneren Lagersitzen, Passungs-, Lauf- und Gleitflächen eingesetzt.

Zur Herstellung von Schleifflächen an Wellen ist die Drehspindel absperbar ausgeführt.

Großer Einsatzbereich

Die CG 500 Rundscheifmaschine ermöglicht die Bearbeitung von Wellen ab Durchmesser 8 mm bis 200 mm und von Bohrungen ab 13 mm bis 100 mm.

Durch Drehung des Spindelstocks bzw. des Schleiftisches sind Schleifwinkel bis 45-0-45° bzw. konische Verläufe bis 3 bzw. 9° erzielbar.

Die Schleiflänge des automatischen Längsvorschubs ist maximal auf 500 mm und minimal auf 125 mm einstellbar. Kürzere Schleiflängen müssen - genau so präzise und einfach - manuell gefahren werden. Das maximal zulässige Werkstückgewicht beträgt 80 kg.

Sechs Drehzahlstufen bieten ausreichend Spielraum zur Einstellung einer optimalen Schleifgeschwindigkeit. Die Längsvorschub-Geschwindigkeit ist zwischen 0,05 bis 2 m/min einstellbar.

Mit SINO Positionsanzeige

Die Maschine ist mit einem SINO Mess- und Anzeigesystem ausgestattet (Genauigkeit 0,001 mm). Die Schleifscheibe ist daher kontrolliert und äußerst präzise zustellbar.

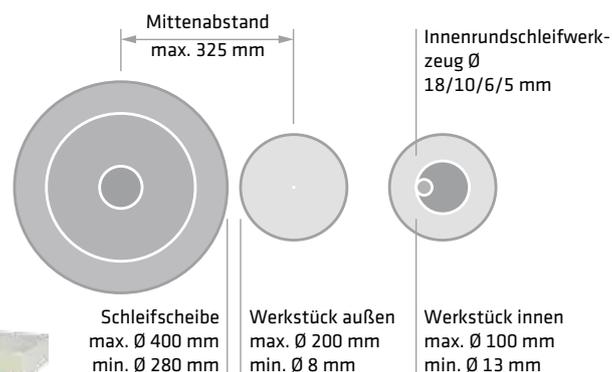
Einfache Bedienung

Die Werkstückspannung erfolgt an einem Dreibackenfutter, an einer Mitnehmerscheibe oder zwischen Spitzen. Der Reitstock ist hydraulisch schließbar. Dünne Werkstücke werden durch eine Stehlünette unterstützt.

Die Maschine ist mit einem Eilgangs Antrieb für die Längs- und Querachse ausgestattet und bietet im Manuell- und Automatikbetrieb eine sehr einfache Bedienung:

- Werkstück spannen
- Drehzahl einstellen
- Spindeltrieb und Schleifscheibenmotor einschalten
- Kühlmittelpumpe einschalten
- Schleifscheibe an das Werkstück anstellen
- Schleifabtrag einstellen
- Längsvorschub manuell mittels Handrad betätigen oder
- Längsvorschub einstellen und Automatikbetrieb einschalten

Schleifwerkzeug- und Werkstückabmessungen:



Schleifscheibe
max. Ø 400 mm
min. Ø 280 mm

Werkstück außen
max. Ø 200 mm
min. Ø 8 mm

Werkstück innen
max. Ø 100 mm
min. Ø 13 mm

Rundscheifmaschine		CG 500
Technikdaten		
Schleifdurchmesser außen max/min	mm	200/8
Schleifdurchmesser innen max/min	mm	100/13
Schleiflänge außen max/min	mm	500/125
Werkstückgewicht max.	kg	80
Spanndurchmesser außen/innen	mm	8-60/10-90
Spitzenweite	mm	500
Spitzenhöhe	mm	135
Spindelaufnahme/Reitstock Morsekonus	MK	MK 4
Spindelstock-Oberteil Drehwinkel	°	45-0-45
Keilriemen-Antriebsstufen	Anz.	3
Drehspindeltrieb Schaltstufen	Anz.	2
Drehspindel-Drehzahlen Stufe 1	UpM	60/85/230
Drehspindel-Drehzahlen Stufe 2	UpM	120/170/460
Spannbackenfutter-Ø	mm	160
Schleifscheiben-Ø außen max/min	mm	400/280
Schleifscheiben-Ø innen	mm	203
Schleifscheibenbreite	mm	50
Schleifscheiben-Drehgeschwindigkeit	m/s	35/25,4
Schleifscheibenwelle-Drehzahl	UpM	1.670
Schleifstock Quer Eilgang	mm/min	200
Schleifstock Quer Schnellmessung	mm	25
Schleifstock Quer Handradumdrehung	mm/U	1
Schleifstock Quer je Skalenteilstrich	mm	0,005
Schleifstock Quer je Korrekturstrich	mm	0,00125
Schleifstock Drehwinkel	°	180
Reitstockpinole Spannweg	mm	25
Schleiftisch Längsvorschub max.	mm	600
Längsvorschub-Geschwindigkeit max.	m/min	2
Längsvorschub-Geschwindigkeit min.	m/min	0,05
Schleiftischwinkel im/gegen Uhrzeigersinn	°	3/9
Innenrundscheifwerkzeug max.	mm	40x32x6
Innenrundscheifwerkzeug min.	mm	10x10x3
Innenrundscheifwerkzeug Drehzahl max.	UpM	20.000
Kühlmittelpumpe Förderleistung	l/min	16
Hydrauliksystem Betriebsdruck	MPa	0,9-1,1
Schmiersystem Betriebsdruck	MPa	0,1-0,15
Schleifstockmotor Leistung	W	4.000
Schleifstockmotor Drehzahl (50 Hz)	UpM	3.000
Spindelstockmotor Leistung Drehzahl 1/2	W	450/750
Spindelstockmotor Drehzahl 1/2 (50 Hz)	UpM	750/1.500
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Länge	mm	2.500
Breite	mm	1.600
Höhe	mm	1.500
Gewicht	kg	2.800

CG 500 Serienausstattung (Auszug)		
CG 500 Rundscheifmaschine		■
Digitale Positionsanzeige SINO		■
Schleifscheibe		■
Schleifscheiben-Abziehvorrückung (Dresser)		■
Schleifscheiben-Auswuchtelle		■
Innenrundscheifwerkzeuge Ø 18/10/6/5 mm		■
Spannstangen für Innenrundscheifwerkzeuge		■
Morsekonus MK 4		■
Dreibackenfutter und Futteraufnahme		■
Stehlünette		■
Kühlschmiersystem und Hydraulikaggregat		■
Halogen-Maschinenlampe		■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■
Bestellnummern		
CG 500 Serienausstattung		82620
UVP in € exkl. MwSt.		22.170,00
CG 500 Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schleifscheiben-Set komplett	82670	254,00

Materialständer - Materialträger & Leichtlaufrollen

Materialständer in robuster Industriequalität für die Auflage und den manuellen Quertransport von langen Werkstücken.

Universell einsetzbar an Kreis- und Bandsägemaschinen, stationär als Rollbahnverlängerung sowie generell als praktische, transportable Materialablagen.

- Stufenlos höhenverstellbar, einfach dreh- und klemmbar
- Massive, hoch belastbare Stahl-Leichtlaufrollen
- Vierbein-Stahlausführung oder Dreibein-Gussausführung für hohe Traglast

Materialständer Modell CUV

Spezial-Rollenständer mit zwei Laufrollen in V-Form, ideal für die sichere Auflage und den komfortablen Quertransport von Rohren, Rundmaterial und Bündelwerkstoffen.



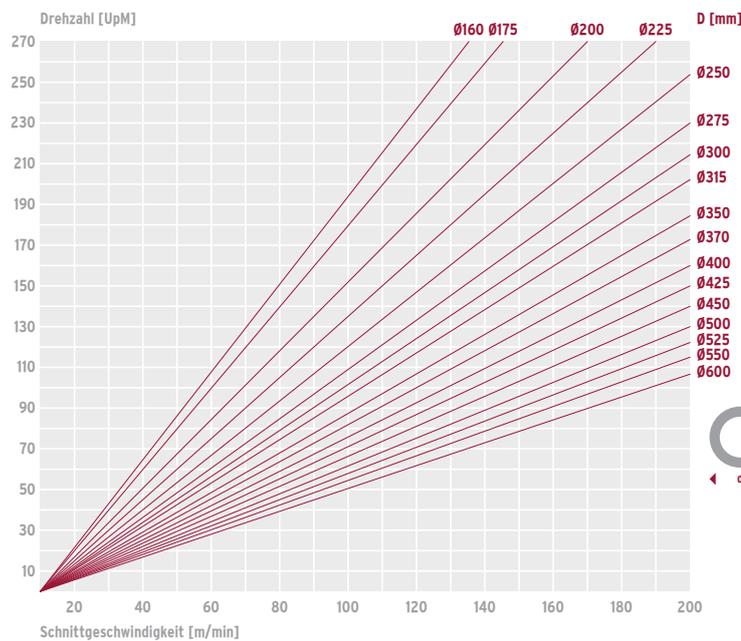
Materialständer	Höhe	Breite	Rollen-Ø	Traglast	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	cm	mm	mm	kg		
1 Materialständer für Metall-Kreissägen	55-75	320	52	250	78137	209,00
2 Materialständer für Metall-Kreissägen	77-117	385	52	250	78094	284,00
3 Materialständer Modell CUG	58-97	350	52	200	78890	81,50
4 Materialständer Modell CUV	58-97	2x125	52	200	78891	81,50
5 Materialständer Modell CUGH	68-114	400	57	100	78892	81,50

TECH-INFO

Sägen für Profis - Kreissägen

Kreissägen: Schnittgeschwindigkeits- und Vorschubberechnung

Sägeblattdurchmesser, optimale Drehzahl und Schnittgeschwindigkeit:



Berechnungsformeln für Drehzahl und Vorschub:

Berechnungsparameter		
Drehzahl	UpM	m/min
Schnittgeschwindigkeit	V	mm
Sägeblattdurchmesser	D	mm
Vorschub	Vf	mm/min
Vorschub pro Zahn	VfZ	mm/Z
Zähneanzahl	Z	-

$$UpM = \frac{V \times 1000}{D \times 3,14}$$

$$Vf = VfZ \times Z \times UpM$$



Kreissägen: Schnittgeschwindigkeits- und Vorschubwerte

Empfohlene Schnittgeschwindigkeits- und Vorschubwerte:

Werkstoff	Schnittgeschwindigkeit:	
	V [m/min]	VfZ [mm/Z]
Stahl < 500 N/mm² - C10, C15, S235JR, S275JR	30-40	0,04-0,08
Stahl < 800 N/mm² - C40, C60, 15Cr3, 16MnCr5, 26CrMo4	25-35	0,03-0,07
Stahl < 1200 N/mm² - 38NCD4, 14NiCr14, 40CrMnMo7	15-25	0,02-0,06
Rostfreier Stahl	15-25	0,02-0,06
Grauguss	20-30	0,03-0,05
Titanium	12-15	0,02-0,05
Messing	400-600	0,05-0,07
Kupfer	200-300	0,04-0,06
Bronze	200-400	0,05-0,07
Aluminium	500-700	0,06-0,08

Kreissägen: Auswahl der Zahnteilung

Empfohlene Zahnteilung bei Rohren und Profilen:

Rohr/Profil	Wandstärke	Vorschub	Zahnteilung
d [mm]	s [mm]	VfZ [mm/Z]	T [mm]
≤ 20	≤ 1,0	0,05-0,08	3
≤ 30	≤ 1,5	0,05-0,08	5
≤ 40	≤ 2,0	0,05-0,08	6
≤ 50	≤ 4,0	0,05-0,08	6
≤ 60	≤ 4,0	0,05-0,08	7
≤ 70	≤ 3,0	0,05-0,08	7
≤ 80	≤ 4,0	0,05-0,08	8
≤ 90	≤ 4,0	0,05-0,08	8
≤ 100	≤ 7,0	0,05-0,08	10
≤ 120	≤ 5,0	0,05-0,08	10
≤ 140	≤ 4,0	0,05-0,08	10

Empfohlene Zahnteilung bei Vollmaterialien:

Vollmaterial	Vorschub	Zahnteilung
d [mm]	VfZ [mm/Z]	T [mm]
≤ 20	< 0,08	5,5
≤ 30	< 0,08	7
≤ 40	< 0,08	8
≤ 50	< 0,08	9
≤ 60	< 0,08	10
≤ 70	< 0,08	11
≤ 80	< 0,08	12
≤ 90	< 0,08	12
≤ 100	< 0,08	14
≤ 120	< 0,08	14
≤ 140	< 0,08	16

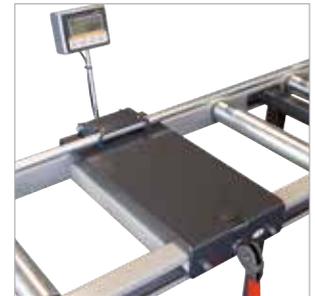
Rollbahnen für Sägemaschinen



Rollbahn LCC (Standard)



Rollbahn mit Schiebeanschlag und Skala LCB



Rollbahn mit Schiebeanschlag und Skala/Digital LCE

Rollen anstatt tragen

Rollbahnen vor und nach der Sägemaschine erleichtern die Zu- und Abfuhr von Stangenmaterial, vereinfachen den Arbeitsablauf, erhöhen die Schnittqualität und die Arbeitssicherheit.

- Sichere Materialauflage abseits der Sägemaschine - das Anheben im Maschinenbereich entfällt
- Materialzufuhr auf der exakten Einlaufhöhe der Sägemaschine
- Leichtlaufrollen für müheloses Verschieben schwerer Lasten

Präzise messen und positionieren

Die Rollbahn vor der Maschine sollte mit einem Schiebeanschlag und einer Messskala ausgestattet sein.

- Präzise messen und schnittfertig positionieren - die Verwendung einer Stangensperre und das Einstellen eines Materialanschlages entfällt

Nahezu gratfreier Schnitt

Das Werkstück bricht bei Schnittende nicht ab und fällt unkontrolliert auf den Boden, sondern wird sauber durchgeschnitten und liegt auf der zweiten Rollbahn bereit zum Abtransport.

Sonderzubehör

- Kunststoffrollen für Edelstahl
- Abdeckblech zwischen Tragrollen
- Sonderhöhe
- Pneumatischer Armrückzug (für EXAKT)
- usw.

Rollbahnen für Sägemaschinen	Länge	Breite	Höhe min/max	
	mm	mm	mm	mm
Rollbahn LCC-2000/300 für Band-/Kreissägen	2.000	390	770	1.070
Rollbahn LCC-3000/300 für Band-/Kreissägen	3.000	390	770	1.070
Rollbahn LCC-4000/300 für Band-/Kreissägen	4.000	390	770	1.070
Rollbahn LCC-5000/300 für Band-/Kreissägen	5.000	390	770	1.070
Rollbahn LCC-6000/300 für Band-/Kreissägen	6.000	390	770	1.070
Rollbahn LCB-2000/300 mit Schiebeanschlag/Skala	2.000	390	770	1.070
Rollbahn LCB-3000/300 mit Schiebeanschlag/Skala	3.000	390	770	1.070
Rollbahn LCB-4000/300 mit Schiebeanschlag/Skala	4.000	390	770	1.070
Rollbahn LCB-5000/300 mit Schiebeanschlag/Skala	5.000	390	770	1.070
Rollbahn LCB-6000/300 mit Schiebeanschlag/Skala	6.000	390	770	1.070
Rollbahn LCE-2000/300 mit Schiebeanschlag/Digital	2.000	390	770	1.070
Rollbahn LCE-3000/300 mit Schiebeanschlag/Digital	3.000	390	770	1.070
Rollbahn LCE-4000/300 mit Schiebeanschlag/Digital	4.000	390	770	1.070
Rollbahn LCE-5000/300 mit Schiebeanschlag/Digital	5.000	390	770	1.070
Rollbahn LCE-6000/300 mit Schiebeanschlag/Digital	6.000	390	770	1.070
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/350	1.000	400	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/350	2.000	400	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/350	3.000	400	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/350	4.000	400	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/350	5.000	400	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/350	6.000	400	880 ±60	
Rollbahn mit Schiebeanschlag/Skala EXAKT-B/350	2.000	400	880 ±60	
Rollbahn mit Schiebeanschlag/Skala EXAKT-B/350	3.000	400	880 ±60	
Rollbahn mit Schiebeanschlag/Skala EXAKT-B/350	4.000	400	880 ±60	
Rollbahn mit Schiebeanschlag/Skala EXAKT-B/350	5.000	400	880 ±60	
Rollbahn mit Schiebeanschlag/Skala EXAKT-B/350	6.000	400	880 ±60	
Rollbahn mit Handradverstellung & digitaler Anzeige EXAKT-A/350	2.000	400	880 ±60	
Rollbahn mit Handradverstellung & digitaler Anzeige EXAKT-A/350	3.000	400	880 ±60	
Rollbahn mit Handradverstellung & digitaler Anzeige EXAKT-A/350	4.000	400	880 ±60	
Rollbahn mit Handradverstellung & digitaler Anzeige EXAKT-A/350	5.000	400	880 ±60	
Rollbahn mit Handradverstellung & digitaler Anzeige EXAKT-A/350	6.000	400	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/450	1.000	500	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/450	2.000	500	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/450	3.000	500	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/450	4.000	500	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/450	5.000	500	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/450	6.000	500	880 ±60	
Rollbahn mit Schiebeanschlag/Skala EXAKT-B/450	2.000	500	880 ±60	
Rollbahn mit Schiebeanschlag/Skala EXAKT-B/450	3.000	500	880 ±60	
Rollbahn mit Schiebeanschlag/Skala EXAKT-B/450	4.000	500	880 ±60	
Rollbahn mit Schiebeanschlag/Skala EXAKT-B/450	5.000	500	880 ±60	
Rollbahn mit Schiebeanschlag/Skala EXAKT-B/450	6.000	500	880 ±60	
Rollbahn mit Handradverstellung & digitaler Anzeige EXAKT-A/450	2.000	500	880 ±60	
Rollbahn mit Handradverstellung & digitaler Anzeige EXAKT-A/450	3.000	500	880 ±60	
Rollbahn mit Handradverstellung & digitaler Anzeige EXAKT-A/450	4.000	500	880 ±60	
Rollbahn mit Handradverstellung & digitaler Anzeige EXAKT-A/450	5.000	500	880 ±60	
Rollbahn mit Handradverstellung & digitaler Anzeige EXAKT-A/450	6.000	500	880 ±60	

Sondermaße auf Anfrage erhältlich.



Type EXAKT C 350/450

Type EXAKT B 350/450:
Manueller Schiebeanschlag
(nach hinten wegklappbar)



Type EXAKT A 350/450:
Pneumatischer Anschlag
(nach hinten wegklappbar)



Type EXAKT A 350/450:
Handrad mit Digitalanzeige



Rollenbreite/-Ø/-stärke/-abstand		Tragkraft	Stütz-	Schiebe-	Mess-	Magnet-	Digital-	Passend für ELMAG-Type	Bestell-	UVP in €
mm	mm	kg/m	fuß-anzahl	an-	skala	band-	an-			
mm	mm	mm	mm	schlag		messung	zeige		nummer	exkl. MwSt.
300	50	1,5	290	100	2	-	-	Alle Kreissägemaschinen, CY 210, CY 260, CSO 330, 330 M/S, 315 A	78800	538,00
300	50	1,5	290	100	3	-	-		78801	756,00
300	50	1,5	290	100	3	-	-		78802	961,00
300	50	1,5	290	100	4	-	-		78803	1.095,00
300	50	1,5	290	100	5	-	-		78804	1.250,00
300	50	1,5	290	100	2	■	■	Alle Kreissägemaschinen, CY 210, CY 260, CSO 330, 330 M/S, 315 A	78805	764,00
300	50	1,5	290	100	3	■	■		78806	1.025,00
300	50	1,5	290	100	3	■	■		78807	1.275,00
300	50	1,5	290	100	4	■	■		78808	1.355,00
300	50	1,5	290	100	5	■	■		78809	1.695,00
300	50	1,5	290	100	2	■	-	Alle Kreissägemaschinen, CY 210, CY 260, CSO 330, 330 M/S, 315 A	78810	1.295,00
300	50	1,5	290	100	2	■	-		78811	1.695,00
300	50	1,5	290	100	3	■	-		78812	2.080,00
300	50	1,5	290	100	4	■	-		78813	2.480,00
300	50	1,5	290	100	5	■	-		78814	2.880,00
350	60	2,0	250	300	2	-	-	HY 180, CY 350, CY 350 DGSA, 411 M/S, 390 A, 391 A, BAUER S280	78830	567,00
350	60	2,0	250	300	2	-	-		78831	999,00
350	60	2,0	250	300	3	-	-		78832	1.370,00
350	60	2,0	250	300	3	-	-		78833	1.620,00
350	60	2,0	250	300	4	-	-		78834	2.050,00
350	60	2,0	250	300	5	-	-	78835	2.490,00	
350	60	2,0	250	300	2	■	■	HY 180, CY 350, CY 350 DGSA, 411 M/S, 390 A, 391 A, BAUER S280	78836	2.070,00
350	60	2,0	250	300	2	■	■		78837	2.760,00
350	60	2,0	250	300	3	■	■		78838	3.395,00
350	60	2,0	250	300	4	■	■		78839	4.085,00
350	60	2,0	250	300	5	■	■		78840	4.770,00
350	60	2,0	250	300	2	■	■	HY 180, CY 350, CY 350 DGSA, 411 M/S, 390 A, 391 A, BAUER S280	78841	3.290,00
350	60	2,0	250	300	3	■	■		78842	3.770,00
350	60	2,0	250	300	3	■	■		78843	4.385,00
350	60	2,0	250	300	4	■	■		78844	5.070,00
350	60	2,0	250	300	5	■	■		78845	6.040,00
450	60	2,0	250	300	2	-	-	HY 230, CSO 411	78850	583,00
450	60	2,0	250	300	2	-	-		78851	1.050,00
450	60	2,0	250	300	3	-	-		78852	1.430,00
450	60	2,0	250	300	3	-	-		78853	1.705,00
450	60	2,0	250	300	4	-	-		78854	2.155,00
450	60	2,0	250	300	5	-	-	78855	2.595,00	
450	60	2,0	250	300	2	■	■	HY 230, CSO 411	78856	2.125,00
450	60	2,0	250	300	3	■	■		78857	2.825,00
450	60	2,0	250	300	3	■	■		78858	3.510,00
450	60	2,0	250	300	4	■	■		78859	4.190,00
450	60	2,0	250	300	5	■	■		78860	4.885,00
450	60	2,0	250	300	2	■	■	HY 230, CSO 411	78861	3.340,00
450	60	2,0	250	300	2	■	■		78862	3.825,00
450	60	2,0	250	300	3	■	■		78863	4.505,00
450	60	2,0	250	300	4	■	■		78864	5.210,00
450	60	2,0	250	300	5	■	■		78865	6.155,00

Bohrfutter



Schnellspannbohrfutter

Spannweite mm	Aufnahme B	Außen-Ø mm	Länge offen mm	Länge geschl. mm	Gew. kg	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 - 10	B 12	43	80	91	0,61	82700	41,00
1 - 13	B 16	50	90,5	103	0,95	16049	46,50
1 - 16	B 16	56	95,5	109	1,25	16050	51,50
1 - 16	B 18	56	95,5	109	1,25	16051	57,50
5 - 20	B 22	62,5	118	132	1,85	82701	73,50



RÖHM-Schnellspannbohrfutter

Spannweite mm	Aufnahme B	Außen-Ø mm	Länge offen mm	Länge geschl. mm	Gew. kg	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 - 13	B 16	40,2	82,3	89,6	0,58	16041	57,00
3 - 16	B 16	46	88,5	98,5	0,86	16042	81,00



Schnellspannbohrfutter für Rechts-/Linkslauf

Spannweite mm	Aufnahme B	Außen-Ø mm	Länge offen mm	Länge geschl. mm	Gew. kg	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 - 16	B 16	43	91	102	0,96	82702	102,00



Zahnkranzbohrfutter

Spannweite mm	Aufnahme B	Außen-Ø mm	Länge offen mm	Länge geschl. mm	Gew. kg	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 - 16	B 16	52	74	87	0,60	16052	39,00
1 - 16	B 18	56	70,8	95	0,80	16053	39,00



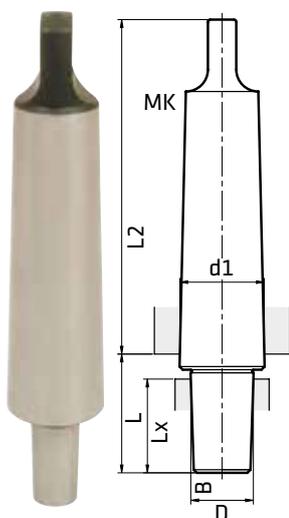
Ersatzschlüssel für Zahnkranzbohrfutter

Bezeichnung	Gew.	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg		
B 16	0,07	16048	16,30
B 18	0,07	61180	15,80

Kegeldorne

Kegeldorne verformschlüssige, lösungssichere Fixierung eines Bohrfutters

- Morsekegelschaft DIN 228
- Bohrfutter-Einsteckzapfen DIN 238
- Gehärtet und fein geschliffen, Austreiblappen brüniert
- Hohe Rundlaufgenauigkeit



Kegeldorne	Abmessungen mm					Gew. kg	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	d1	D	L	L2	Lx			
Kegeldorn MK 1 / B 12	12,065	12,065	18,5	62*	28	0,06	17040	5,80
Kegeldorn MK 1 / B 16	12,065	15,733	24	62*	35	0,09	16043	5,50
Kegeldorn MK 2 / B 12	17,780	12,065	18,5	75*	30	0,14	16045	6,60
Kegeldorn MK 2 / B 16	17,780	15,733	24	75*	37	0,16	16055	6,60
Kegeldorn MK 2 / B 18	17,780	17,431	32	75*	45	0,19	16054	6,60
Kegeldorn MK 2 / B 22	17,780	21,793	40,5	75*	53	0,25	16046	6,60
Kegeldorn MK 3 / B 12	23,825	12,065	18,5	94*	30	0,28	16047	10,50
Kegeldorn MK 3 / B 16	23,825	15,733	24	94*	37	0,31	16056	10,50
Kegeldorn MK 3 / B 18	23,825	17,431	32	94*	45	0,33	16058	10,50
Kegeldorn MK 3 / B 22	23,825	21,793	40,5	94*	53	0,39	17054	10,50
Kegeldorn MK 4 / B 16	31,267	15,733	24	117,5*	38,5	0,62	16057	16,30
Kegeldorn MK 4 / B 18	31,267	17,431	32	117,5*	46,5	0,64	16059	15,80
Kegeldorn MK 4 / B 22	31,267	21,793	40,5	117,5*	54,5	0,70	17058	16,80
Kegeldorn MK 5 / B 16	44,399	15,733	24	149,5*	39,5	1,53	17059	37,00
Kegeldorn MK 5 / B 18	44,399	17,431	32	149,5*	46,5	1,55	17060	37,00
Kegeldorn MK 5 / B 22	44,399	21,793	40,5	149,5*	55,5	1,61	17061	37,00

MK = Morsekonus, B = Bohrfutter-Einsteckzapfen

* = Größtmaß

Kegeldorn mit Austreiblappen

Ermöglicht eine formschlüssige Fixierung eines Bohrfutters in der Werkzeugaufnahme (Morsekonus MK) einer Werkzeugmaschine.

Das Bohrfutter wird durch einen kurzen Schlag auf den Einsteckzapfen des Kegeldorns montiert.

Diese Einheit wird im Morsekonus der Maschinenpinole zentriert und formschlüssig fixiert.

Für eine Demontage ist ein Austreibkeil erforderlich, sofern die Maschine nicht mit einem Werkzeugauswurf ausgestattet ist.



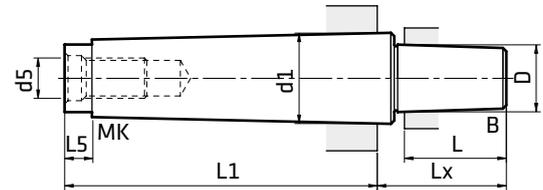
Kegeldorne mit Anzugsgewinde



Kegeldorne für erhöhte Sicherheit durch formschlüssige, rutsch- und lösungssichere Fixierung eines Bohrfutters auf Werkzeugmaschinen mit Anzugsspindel.

- Morsekegelschaft DIN 228
- Bohrfutter-Einsteckzapfen DIN 238
- Gehärtet und feingeschliffen
- Hohe Rundlaufgenauigkeit

Produktauswahl: Abmessungen der Aufnahmekegel der Werkzeugmaschine und des Bohrfutters sowie Gewindedurchmesser der Anzugsspindel beachten.



Kegeldorne mit Anzugsgewinde	Abmessungen mm							Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	d1	D	L1	L	L5	Lx	d5		
Kegeldorn MK 2 / B 12 / IG M10	17,780	12,065	64	18,5	5	30	M10	17045	17,50
Kegeldorn MK 2 / B 16 / IG M10	17,780	15,733	64	24	5	37	M10	17055	17,90
Kegeldorn MK 3 / B 16 / IG M12	23,825	15,733	81	24	7	37	M12	17056	24,50
Kegeldorn MK 4 / B 16 / IG M16	31,267	15,733	102,5	24	9	38,5	M16	17057	29,50

MK = Morsekonus, B = Bohrfutter-Einsteckzapfen, IG = Innen-Anzugsgewinde

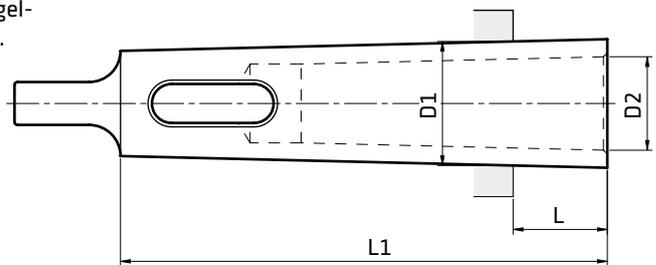
Reduzierhülsen



Reduzierhülsen für die Anpassung von Werkzeugkegelschäften an die Werkzeugaufnahme einer Maschine.

Die Reduzierhülse wird durch einen kurzen Schlag im Aufnahmekonus fixiert. Demontage mit Austreibkeil oder Werkzeugauswurf.

- Morsekegelschaft DIN 228
- Innen und außen gehärtet und feingeschliffen, Austreibklappen brüniert
- Hohe Rundlaufgenauigkeit



Reduzierhülsen	Abmessungen mm				Gew. kg	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	D1	D2	L1	L			
Reduzierhülse MK 2 / MK 1	17,780	12,065	92	17	0,09	16060	9,00
Reduzierhülse MK 3 / MK 1	23,825	12,065	99	5	0,20	16061	10,00
Reduzierhülse MK 3 / MK 2	23,825	17,780	112	18	0,18	16062	10,00
Reduzierhülse MK 4 / MK 1	31,267	12,065	99	6	0,50	17067	15,50
Reduzierhülse MK 4 / MK 2	31,267	17,780	124	6,5	0,43	16063	15,30
Reduzierhülse MK 4 / MK 3	31,267	23,825	140	22,5	0,38	16064	15,30
Reduzierhülse MK 5 / MK 2	44,399	17,780	156	6,5	1,32	16040	29,50
Reduzierhülse MK 5 / MK 3	44,399	23,825	156	6,5	1,16	16044	29,50
Reduzierhülse MK 5 / MK 4	44,399	31,267	171	21,5	1,02	16065	30,00
Reduzierhülse MK 6 / MK 3	63,347	23,825	218	8	3,83	17064	58,00
Reduzierhülse MK 6 / MK 4	63,347	31,267	218	8	3,46	17065	58,00
Reduzierhülse MK 6 / MK 5	63,347	44,399	218	11	2,52	17066	58,00

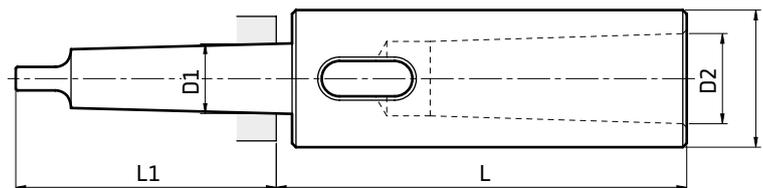
Erweiterungs-/Verlängerungshülsen



Erweiterungshülsen für die Anpassung von Werkzeugkegelschäften an die Werkzeugaufnahme einer Maschine.

Verlängerungshülsen dienen zur Überbrückung einer hohen Pinolendistanz.

- Morsekegelschaft und Morsekonus DIN 228
- Innen und außen gehärtet und feingeschliffen, brüniert
- Hohe Rundlaufgenauigkeit



Erweiterungs- und Verlängerungshülsen	Abmessungen mm					Gew. kg	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	D1	D2	D	L1	L			
Erweiterungshülse MK 1 / MK 2	12,065	17,780	30	62	98	0,41	16071	18,90
Erweiterungshülse MK 2 / MK 3	17,780	23,825	36	75	121	0,71	16068	22,50
Erweiterungshülse MK 3 / MK 4	23,825	31,267	48	94	140	1,54	16069	32,50
Erweiterungshülse MK 4 / MK 5	31,267	44,399	63	117,5	182,5	3,11	16070	71,50
Verlängerungshülse MK 2 / MK 2	17,780	17,780	30	75	100	0,49	16066	25,00
Verlängerungshülse MK 3 / MK 3	23,825	23,825	36	94	121	0,86	16067	29,50
Verlängerungshülse MK 4 / MK 4	31,267	31,267	48	117,5	147,5	1,88	17068	49,50

Kegelreduzierhülsen

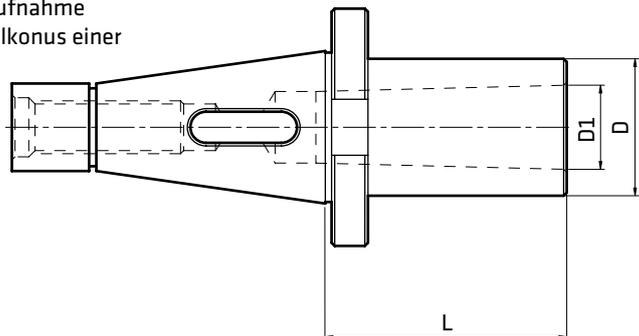


ISO 30 / MK 2

Kegelreduzierhülsen mit Anzugsgewinde für die Aufnahme eines Werkzeugs mit Morsekegelschaft in den Steilkonus einer Maschine.

Die Kegelreduzierhülse wird mit einer Anzugsspindel gesichert.

- Steilkegelschaft DIN 2080
- Morsekonus DIN 228
- Innen und außen gehärtet und feingeschliffen, teilbrüniert
- Hohe Rundlaufgenauigkeit



Kegelreduzierhülsen	Abmessungen mm			Anzugs-gewinde	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	D	D1	L			
Kegelreduzierhülse ISO 30 / MK 2	32	17,78	50	M12	17091	49,50
Kegelreduzierhülse ISO 30 / MK 3	35	23,83	65	M12	17092	49,50
Kegelreduzierhülse ISO 30 / MK 4	48	31,27	90	M12	82707	51,50
Kegelreduzierhülse ISO 40 / MK 2	32	17,78	30	M16	82708	58,00
Kegelreduzierhülse ISO 40 / MK 3	40	23,83	70	M16	82709	58,00
Kegelreduzierhülse ISO 40 / MK 4	50	31,27	90	M16	82710	58,00

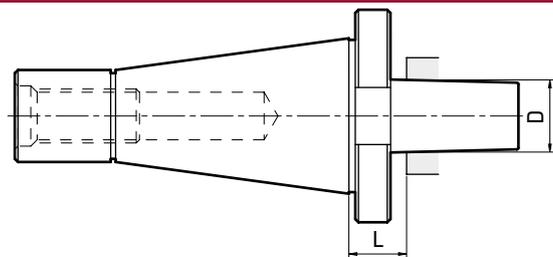
Kegeldorne ISO



ISO 40 / B 18

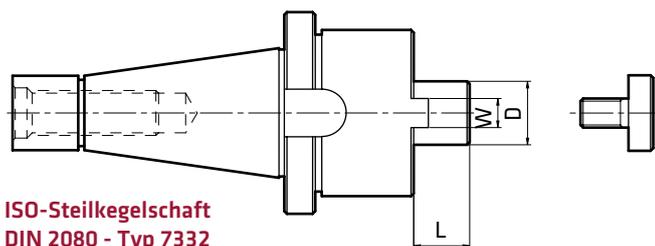
Kegeldorne zur Fixierung eines Bohrfutters auf Werkzeugmaschinen mit Steilkegelschaft.

- Steilkegelschaft nach DIN 2080, Bohrfutter-Einsteckzapfen nach DIN ISO 238
- Gehärtet und feingeschliffen
- Hohe Rundlaufgenauigkeit

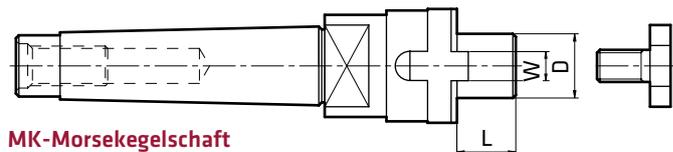


Kegeldorne	Abmessungen mm		Anzugs-ge-winde	Gew. kg	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	D	L				
Kegeldorn ISO 30 / B 16	15,73	15	M12	0,372	82730	58,00
Kegeldorn ISO 30 / B 18	17,17	17	M12	0,393	82731	58,00
Kegeldorn ISO 40 / B 16	15,73	17	M16	0,848	82733	70,50
Kegeldorn ISO 40 / B 18	17,17	17	M16	0,869	82734	70,50

Kombi-Aufsteckfräsdorne



ISO-Steilkegelschaft
DIN 2080 - Typ 7332



MK-Morsekegelschaft
DIN 228- Typ 7430

ISO 30 / 27 mm



Hochwertige Kombi-Aufsteckfräsdorne für Fräser mit Längs- und Quernut nach DIN 138

- Spitzenqualität mit hoher Zugfestigkeit
- Gesenkgeschmiedeter, legierter Einsatzstahl
- Gehärtet und geschliffen, brüniert
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Mit Anzugsgewinde
- Mit Fräser-Schraubfixierung

Kombi-Aufsteckfräsdorne	Abmessungen mm			Anzugs-gewinde	Gew. kg	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	D	L	W				
Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 30 / 16 mm	16	17	8	M12	0,60	17240	60,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 30 / 22 mm	22	19	10	M12	0,65	17241	63,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 30 / 27 mm	27	21	12	M12	0,82	17242	64,50
Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 40 / 16 mm	16	17	8	M16	1,20	17244	64,50
Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 40 / 22 mm	22	19	10	M16	1,30	17245	69,50
Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 40 / 27 mm	27	21	12	M16	1,60	17246	90,50
Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 40 / 32 mm	32	24	14	M16	1,85	17247	90,50
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 2 / 16 mm	16	17	8	M10	0,50	17230	38,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 2 / 22 mm	22	19	10	M10	0,60	17231	44,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 2 / 27 mm	27	21	12	M10	0,80	17232	44,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 3 / 16 mm	16	16	8	M12	0,60	17235	58,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 3 / 22 mm	22	19	10	M12	0,70	17233	63,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 3 / 27 mm	27	21	12	M12	1,00	17234	63,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 16 mm	16	16	17	M16	1,00	17236	58,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 22 mm	22	19	10	M16	1,15	17237	63,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 27 mm	27	21	12	M16	1,37	17238	63,00

Spannzangen-Sets



Spannzangen-Set ISO 40 (ER40)



Spannzangen-Sets für Fräs- und Bohrmaschinen	Spann-Ø	Aufnahme	Gewinde	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	MK	M		
Spannzangen-Set MK 2 (ER25), 10-teilig	2 - 16	MK 2	IG M10	82770	289,00
Spannzangen-Set MK 2 (ER40), 15-teilig	2 - 26	MK 2	IG M10	82771	452,00
Spannzangen-Set MK 3 (ER40), 15-teilig	2 - 26	MK 3	IG M12	82772	452,00
Spannzangen-Set MK 4 (ER40), 15-teilig	2 - 26	MK 4	IG M16	82773	452,00
Spannzangen-Set ISO 30 (ER40), 15-teilig	2 - 26	ISO 30	IG M12	82778	452,00
Spannzangen-Set ISO 40 (ER40), 15-teilig	2 - 26	ISO 40	IG M16	82779	452,00
Spannzangen-Set ISO 50 (ER40), 15-teilig	2 - 26	ISO 50	IG M24	82777	452,00

Spannzangen 5C für Drehmaschinen



Spannzangenfutter 5C



Spannzangen-Set 5C 24-teilig



Spannzangenfutter 5C und Spannzangen-Set 5C für Drehmaschinen	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spannzangenfutter 5C Ø 125 mm für Spannzangen Ø 3 - 26 mm	88450	298,00
Spannzangen-Set 5C 24-teilig, Ø 3 - 26 mm	88460	210,00

Spannzangen direktspannend



Spannzangen-Set MK 4 / M16, direktspannend

15-teiliges Profi-Set für Fräs- und Bohrmaschinen mit Morsekegel MK 4 und Anzugsstange M16

Hochwertige, direktspannende Spannzangen für Fräs- und Bohrmaschinen mit Anzugsspindel.

Gespannt wird durch Anziehen der Anzugsspindel der Werkzeugmaschine.

- Äußerst sicher durch direktes Spannen in der Maschinenpinole
- Eignung für höchste Drehzahlen
- Präzise Werkzeugzentrierung, höchste Rundlaufgenauigkeit
- Alle Spannzangen spezialgehärtet und feingeschliffen
- Sets für Werkzeugmaschinen mit Morsekegel MK 2, 3 bzw. 4 und Anzugsstange M10, M12 bzw. M16
- Holz-Systembox



Spannzangen-Sets direktspannend	Spann-Ø	Aufnahme	Gewinde	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	MK	M		
Spannzangen-Set MK 2 / M10, 7-teilig	2 - 12	MK 2	IG M10	82780	130,00
Spannzangen-Set MK 3 / M12, 11-teilig	3 - 18	MK 3	IG M12	82781	200,00
Spannzangen-Set MK 4 / M16, 15-teilig	3 - 25	MK 4	IG M16	82782	278,00

Kegelwischer

- Optimale Reinigungswirkung
- Grundkörper aus spezialbehandeltem Hartholz oder Spezialkunststoff
- Eingebettete, verschleißarme Reinigungsfilze
- Hohe Lebensdauer und Maßhaltigkeit



ISO 50

Kegelwischer	Werkstoff		Kegellänge	Länge	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Hartholz	Kunststoff	mm	mm		
Kegelwischer MK 2	●	-	65	173	82720	14,20
Kegelwischer MK 3	●	-	83	188	82721	15,80
Kegelwischer MK 4	●	-	102	218	82722	23,50
Kegelwischer MK 5	●	-	131	235	82723	26,50
Kegelwischer ISO 30	●	-	60	177	82725	18,90
Kegelwischer ISO 40	-	●	78	190	82726	26,50
Kegelwischer ISO 50	-	●	120	242	82727	39,00

Spiralbohrer im Überblick

1 Bohrertyp

Die Typangabe ist eine Auswahlhilfe für Spiralbohrer. Sie ist auf den Produktseiten angeführt.

typ
N

Leistungsstarker Allround-Spiralbohrer Typ Normal

für Werkstoffe bis 900 N/mm² Festigkeit

für Stahl, Leichtmetall, Kunststoff

typ
Ti

Hochleistungs-Spiralbohrer Typ Titan

für Werkstoffe bis 1200 N/mm² Festigkeit

für legierten Stahl und Stahlguss mit hoher Festigkeit, rost- und säurebeständigen Stahl und Titanlegierungen

hohe Bruchsicherheit durch verstärkten Bohrkern

2 Bohrerwerkstoff

Das Wichtigste für eine hohe Leistungsfähigkeit und eine lange Lebensdauer des Spiralbohrers.

HSS

Schnellarbeitsstahl

für Standardanwendung, mittlere Leistung

für Einzelbohrungen und kleine Serien

meist verwendet

HSS
Co5

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt

für handwerkliche und gewerbliche Nutzung

für kleine und mittlere Serien

mittlerer Standweg (Bohrungsanzahl)

sehr oft verwendet

HSS
Co8

Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt

für gewerbliche und industrielle Nutzung

für mittlere bis große Serien

hoher Standweg (Bohrungsanzahl)

für schwer bearbeitbare Materialien

sehr oft verwendet

3 Drallwinkel

Speziell beim Spänetransport spielt der Drallwinkel (Spanwinkel) eine wichtige Rolle.

$\lambda < 30^\circ$

für harte, zähnharte, spröde, kurzspanende Werkstoffe

hohe Widerstandsfähigkeit der Schneide

höhere Schnittkraft erforderlich

ideal für kleine Bohrdurchmesser

$\lambda = 30^\circ$

Standard-Drallwinkel für normalspanende Werkstoffe

mittlere Widerstandsfähigkeit der Schneide

mittlere Schnittkraft erforderlich

meist verwendet

$\lambda > 30^\circ$

für weiche, zähe, langspanende Werkstoffe

verringerte Widerstandsfähigkeit der Schneide

geringere Schnittkraft erforderlich



Bohrerwerkstoff - genau betrachtet

HSS

Schnellarbeitsstahl für Werkstoffe bis 900 N/mm² Festigkeit. Härte HRC 62 bis 65.
- Normen DIN 1.3343, ENHS 6-5-2 und AISI M 2
- Chemische Zusammensetzung in Prozent C 0,90, Cr 4,1, Mo 5,0, V 1,8, W 6,4

HSS
Co5

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt für Werkstoffe bis 1200 N/mm² Festigkeit. Hohe Zähigkeit und gute Wärmebeständigkeit. Härte HRC 63 bis 67.
- Normen DIN 1.3243, ENHS 6-5-2-5 und AISI M 35
- Chemische Zusammensetzung in Prozent C 0,92, Cr 4,1, Mo 5,0, V 1,9, W 6,4, Co 4,8

HSS
Co8

Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt für hochfeste Werkstoffe, austenitischen Stahl, Stahl zur Warmverformung etc. Hohe Zähigkeit und einwandfreie Wärmebeständigkeit, lange Standzeit. Härte HRC 63 bis 68. Oft gewählte Sorte für hohe Schnittgeschwindigkeit und Produktivität.
- Normen DIN 1.3247, ENHS 2-10-1-8, AISI M 42
- Chemische Zusammensetzung in Prozent C 1,10, Cr 3,9, Mo 9,2, V 1,2, W 1,4, Co 7,8

4 Spitzenwinkel

Mit dem richtigen Spitzenwinkel ergeben sich Vorteile bei der Spanbrechung.



Standard-Spitzenwinkel 118°
für normalfeste Werkstoffe

für Stahl und Stahlguss bis 900 N/mm²
Festigkeit, Gusseisen, Temperguss,
Messing, Nickel

meistverwendet



Spitzenwinkel 128° für harte, zäharte,
spröde, kurzspanende Werkstoffe

für Stahl und Stahlguss über 900 N/mm²
Festigkeit

gute Führung bei Tieflochbohrungen



Spitzenwinkel 140° bei
Hartmetallbohrern für sehr harte und
zäharte Werkstoffe

für gehärteten Stahl, rostfreien Stahl,
Manganstahl, Hartguss

5 Spitzenanschliff nach DIN 1412

Mit der richtigen Anschliffform der Bohrspitze wird die Zentrierung und Spanteilung verbessert.



Kegelmantelanschliff Normal

für Stahl, Leichtmetall, Kunststoff

stoßunempfindlich



Ausgespitzte Querschnitte A

Bohrer mit verstärktem Kern
für alle üblichen Bohrarbeiten

gute Zentrierung beim Anbohren

Bohren ins volle Material

kurze Querschnitte, geringe Vorschubkraft



Kreuzanschliff C

Bohrer mit starkem Kern
für harte Werkstoffe, Guss, Schmiedeteile
für Tieflochbohrungen

gute Zentrierung

Bohren ins volle Material

kurze Querschnitten, geringe Vorschubkraft

Spanteilung, guter Spantransport

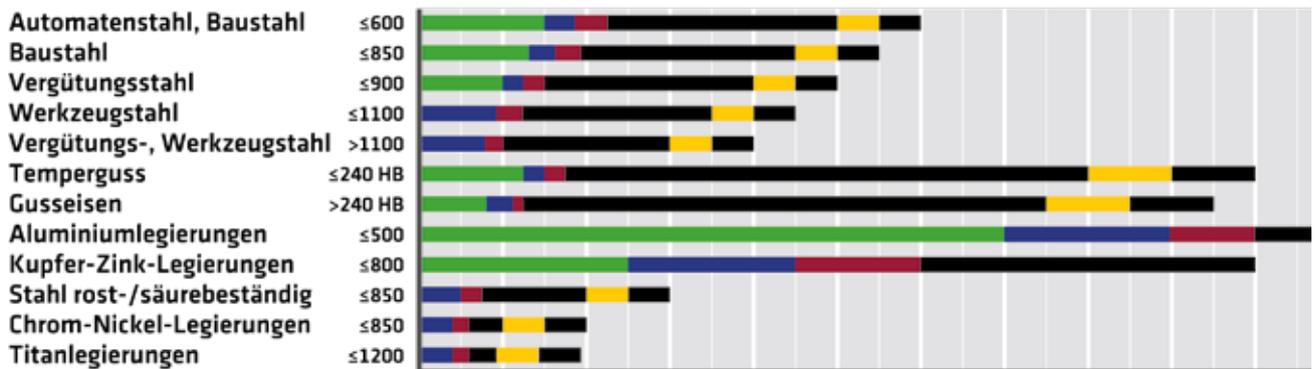
stoßunempfindlich

6 Schnittgeschwindigkeit - es lohnt sich

Mehrkosten für Hochleistungs-Bohrwerkzeuge werden rasch durch ihre hohe Bohrleistung ausgeglichen. An automatischen Werkzeugmaschinen haben PVD-beschichtete Hartmetallbohrer aufgrund der drei- bis fünffach höheren Schnittgeschwindigkeit normale Bohrwerkzeuge aus Schnellarbeitsstahl weitgehend verdrängt.

▶ **Arbeitswerkstoff**

Festigkeit N/mm²
(Guss Härte HB)



▶ **Schnittgeschwindigkeit v_c m/min**

Schnittgeschwindigkeit berechnen

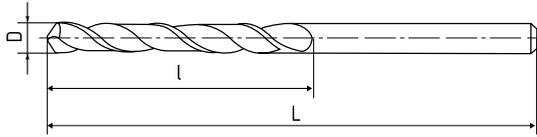
Formel zur einfachen Berechnung der Fräser-Drehzahl.

$$n = \frac{vc \times 1000}{(d \times \pi)}$$

- n = Drehzahl des Fräasers in U/min
- vc = Schnittgeschwindigkeit in mm/min
- d = Fräserdurchmesser in mm
- π = Kreiszahl (3,14)

typ N	N	118°	λ 25-30°	RH	DIN 338	HSS	
typ N	C	128°	λ 25-30°	RH	DIN 338	HSS Co5	

Spiralbohrer mit Zylinderschaft



Spiralbohrer HSS

Leistungsstarker Allround-Spiralbohrer nach DIN 338 mit Zylinderschaft, Typ N für Werkstoffe bis 900 N/mm² Festigkeit.

Schnellarbeitsstahl für Bohrarbeiten in Baustahl, Guss, Buntmetall, Aluminium und Kunststoff.

Kegelmantelanschliff N nach DIN 1412. Bohrspitze mit kräftigen Hauptschneiden, unempfindlich gegen Stoß und Seitenkräfte. Einfacher Anschliff von Hand möglich.

Spitzenwinkel 118° für normalfeste Werkstoffe. Drallwinkel 25° bis 30° für harte, kurz- bis normalspanende Werkstoffe. Rechtsgängige Helix.

Spiralbohrer HSS Co5

Universell einsetzbarer Hochleistungs-Spiralbohrer nach DIN 338 mit Zylinderschaft, Typ N für Werkstoffe bis 1.100 N/mm² Festigkeit.

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt für Bohrarbeiten in Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Buntmetall, Aluminium und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und sehr gute Wärmebeständigkeit. Hohe Bruchsicherheit durch verstärkten Bohrerkerne.

Kreuzanschliff nach DIN 1412 C für zähe und harte Werkstoffe, Guss- und Schmiedewerkstücke. Gute Zentrierung, geringe Vorschubkraft, guter Spantransport durch Spanteilung, unempfindlich gegen Stoß.

Spitzenwinkel 128° für harte Werkstoffe, Drallwinkel 25° bis 30° für harte, kurz- bis normalspanende Werkstoffe. Rechtsgängige Helix.

Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm
1,0	70000	2,65	70100	2,85	34	12
2,0	70001	1,05	70101	1,70	49	24
2,5	70002	1,30	70102	1,80	57	30
3,0	70003	1,30	70103	1,80	61	33
3,5	70004	1,40	70104	1,90	70	39
4,0	70005	1,60	70105	2,10	75	43
4,5	70006	1,80	70106	2,65	80	47
5,0	70007	2,00	70107	2,65	86	52
5,5	70008	2,45	70108	3,30	93	57
6,0	70009	2,65	70109	3,30	93	57
6,5	70010	2,95	70110	3,80	101	63
7,0	70011	3,60	70111	4,35	109	69
7,5	70012	3,80	70112	4,75	109	69
8,0	70013	4,75	70113	5,80	117	75
8,5	70014	5,10	70114	6,20	117	75
9,0	70015	5,70	70115	7,20	125	81
9,5	70016	6,20	70116	7,80	125	81
10,0	70017	7,20	70117	8,80	133	87
10,5	70018	8,60	70118	11,00	133	87
11,0	70019	9,70	70119	12,10	142	94
11,5	70020	10,20	70120	15,40	142	94
12,0	70021	11,30	70121	17,40	151	101
12,5	70022	12,30	70122	21,00	151	101
13,0	70023	13,30	70123	22,50	151	101
13,5	70024	15,80	70124	26,50	160	108
14,0	70025	17,50	70125	30,00	160	108
14,5	70026	23,50	70126	32,00	169	114
15,0	70027	24,00	70127	32,50	169	114
15,5	70028	26,50	70128	36,00	178	120
16,0	70029	27,50	70129	38,00	178	120
16,5	70030	27,50	70130	42,50	184	125
17,0	70031	30,50	70131	44,00	184	125
17,5	70032	33,50	70132	46,00	191	130
18,0	70033	37,00	70133	47,50	191	130
18,5	70034	40,00	70134	51,50	198	135
19,0	70035	43,00	70135	53,50	198	135
19,5	70036	46,00	70136	56,00	205	140
20,0	70037	49,00	70137	57,50	205	140

Sonder-Ø auf Anfrage erhältlich.

Geeignet für:



Baustahl/
Automaten-
stahl
< 850 N/mm²

Guss
< 240 HB

Kupfer/Zink
< 800 N/mm²

Aluminium
< 500 N/mm²



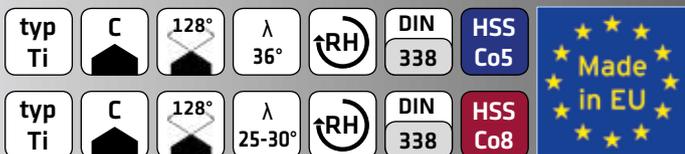
Baustahl/
Automaten-
stahl
< 850 N/mm²

Guss
< 240 HB

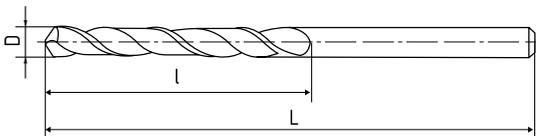
Kupfer/Zink
< 800 N/mm²

Vergütungs-
stahl/
Werkzeug-
stahl
< 1100 N/mm²

Rost- &
säure-
beständig
Niro
< 850 N/mm²



Spiralbohrer mit Zylinderschaft



Spiralbohrer HSS Co5

Universell einsetzbarer Hochleistungs-Spiralbohrer nach DIN 338 mit Zylinderschaft, Typ Ti für Werkstoffe bis 1200 N/mm² Festigkeit.

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt für Bohrarbeiten in Titan, Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Buntmetall und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und sehr gute Wärmebeständigkeit. Hohe Bruchsicherheit durch verstärkten Bohrerkerne.

Kreuzanschliff nach DIN 1412 C für zähe und harte Werkstoffe, Guss- und Schmiedewerkstücke. Gute Zentrierung, geringe Vorschubkraft, guter Spantransport durch Spanteilung, unempfindlich gegen Stoß.

Spitzenwinkel 128° für harte Werkstoffe, Drallwinkel 36° für zähnharte Werkstoffe. Rechtsgängige Helix.

Spiralbohrer HSS Co8

Universell einsetzbarer Hochleistungs-Spiralbohrer nach DIN 338 mit Zylinderschaft, Typ Ti für Werkstoffe bis 1200 N/mm² Festigkeit.

Oft gewähltes Spitzenmodell für hohe Schnittgeschwindigkeit und Produktivität, lange Standzeit.

Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt für Bohrarbeiten in Titan, Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Buntmetall und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und einwandfreie Wärmebeständigkeit, lange Standzeit. Hohe Bruchsicherheit durch verstärkten Bohrerkerne.

Kreuzanschliff nach DIN 1412 C für zähe und harte Werkstoffe, Guss- und Schmiedewerkstücke. Gute Zentrierung, geringe Vorschubkraft, guter Spantransport durch Spanteilung, unempfindlich gegen Stoß.

Spitzenwinkel 128° für harte Werkstoffe, Drallwinkel 25° bis 30° für harte, kurz- bis normalspanende Werkstoffe. Rechtsgängige Helix.

Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm
3,0	70200	1,80	70300	3,50	61	33
3,5	70201	1,90	70301	3,50	70	39
4,0	70202	2,10	70302	3,50	75	43
4,5	70203	2,65	70303	4,35	80	47
5,0	70204	2,65	70304	4,35	86	52
5,5	70205	3,30	70305	5,50	93	57
6,0	70206	3,30	70306	5,50	93	57
6,5	70207	3,80	70307	6,10	101	63
7,0	70208	4,35	70308	6,60	109	69
7,5	70209	4,75	70309	7,00	109	69
8,0	70210	5,80	70310	8,60	117	75
8,5	70211	6,20	70311	9,20	117	75
9,0	70212	7,20	70312	11,00	125	81
9,5	70213	7,80	70313	13,00	125	81
10,0	70214	8,80	70314	13,50	133	87
10,5	70215	11,00	70315	18,00	133	87
11,0	70216	12,10	70316	31,50	142	94
11,5	70217	15,40	70317	32,00	142	94
12,0	70218	17,40	70318	33,00	151	101
12,5	70219	21,00	70319	34,50	151	101
13,0	70220	22,50	70320	37,00	151	101
13,5	70221	26,50	70321	43,50	160	108
14,0	70222	30,00	70322	49,50	160	108
14,5	70223	32,00	70323	63,00	169	114
15,0	70224	32,50	70324	69,00	169	114
15,5	70225	36,00	70325	71,00	178	120
16,0	70226	38,00	70326	73,00	178	120
16,5	70227	42,50	70327	77,50	184	125
17,0	70228	44,00	70328	81,00	184	125
17,5	70229	46,00	70329	87,50	191	130
18,0	70230	47,50	70330	93,50	191	130
18,5	70231	51,50	70331	96,50	198	135
19,0	70232	53,50	70332	100,00	198	135
19,5	70233	56,00	70333	105,00	205	140
20,0	70234	57,50	70334	115,00	205	140

Sonder-Ø auf Anfrage erhältlich.

ZUBEHÖR

Geeignet für:

HSS
Co5

Baustahl/
Automaten-
stahl
< 850 N/mm²

Guss
< 240 HB

Kupfer/Zink
< 800 N/mm²

Vergütungs-
stahl/
Werkzeug-
stahl
< 1100 N/mm²

Rost- &
säure-
beständig
Niro
< 850 N/mm²

TITANIUM
< 1200 N/mm²

HSS
Co8

Baustahl/
Automaten-
stahl
< 850 N/mm²

Guss
< 240 HB

Kupfer/Zink
< 800 N/mm²

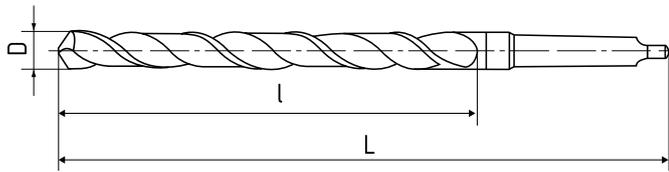
Vergütungs-
stahl/
Werkzeug-
stahl
< 1100 N/mm²

Rost- &
säure-
beständig
Niro
< 850 N/mm²

TITANIUM
< 1200 N/mm²

typ N	N D≤14	A D>14	118° λ 25-30°	⌀RH	DIN 345	HSS	
typ N	N	128°	λ 39°	⌀RH	DIN 345	HSS Co5	

Spiralbohrer mit Morsekegel



Spiralbohrer Morse HSS

Leistungsstarker Allround-Spiralbohrer nach DIN 345 mit Morsekegelschaft, Typ N für Werkstoffe bis 1.100 N/mm² Festigkeit.

Ideal geeignet zur Einzel- und Kleinserienfertigung auf Werkzeugmaschinen mit Morsekegelaufnahme.

Schnellarbeitsstahl für Bohrarbeiten in Baustahl, Guss, Buntmetall, Aluminium und Kunststoff.

Modelle ≤14 mm mit Kegelmantelschliff N nach DIN 1412. Bohrerspitze mit kräftigen Hauptschneiden, unempfindlich gegen Stoß und Seitenkräfte. Einfacher Anschliff von Hand möglich.

Modelle >14 mm mit ausgespitzter Querschneide nach DIN 1412 A. Spiralbohrer mit starkem Kern, ermöglicht Bohrungen in das volle Material. Gute Zentrierung beim Anbohren durch verkürzte Querschneiden, verringerte Vorschubkraft.

Spitzenwinkel 118° für normalfeste Werkstoffe, Drallwinkel 25° bis 30° für harte, kurz- bis normalspannende Werkstoffe. Rechtsgängige Helix.

Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	Aufnahme MK
	HSS		HSS Co5				
5,0	71600	23,00	71700	27,50	133	52	1
5,5	71601	23,50	71701	27,50	138	57	1
6,0	71602	22,00	71702	24,50	138	57	1
6,5	71603	23,00	71703	27,50	144	63	1
7,0	71604	21,00	71704	24,50	150	69	1
7,5	71605	20,50	71705	27,50	150	69	1
8,0	71606	21,00	71706	24,50	156	75	1
8,5	71607	26,00	71707	29,50	156	75	1
9,0	71608	27,00	71708	29,50	162	81	1
9,5	71609	27,00	71709	30,00	162	81	1
10,0	71610	28,50	71710	31,00	168	87	1
10,5	71611	30,00	71711	32,50	168	87	1
11,0	71612	31,50	71712	34,00	175	94	1
11,5	71613	32,00	71713	37,00	175	94	1
12,0	71614	35,50	71714	36,00	182	101	1
12,5	71615	39,50	71715	41,50	182	101	1
13,0	71616	37,00	71716	38,00	182	101	1
13,5	71617	39,00	71717	40,50	189	108	1
14,0	71618	42,00	71718	44,50	189	108	1
14,5	71619	37,50	71719	56,50	212	114	2
15,0	71620	40,50	71720	51,50	212	114	2
15,5	71621	45,00	71721	58,00	218	120	2
16,0	71622	47,50	71722	53,00	218	120	2
16,5	71623	49,00	71723	59,50	223	125	2
17,0	71624	51,00	71724	54,00	223	125	2
17,5	71625	51,50	71725	62,00	228	130	2
18,0	71626	53,50	71726	56,50	228	130	2
18,5	71627	55,00	71727	70,50	233	135	2
19,0	71628	58,00	71728	64,00	233	135	2
19,5	71629	59,50	71729	76,50	238	140	2
20,0	71630	63,50	71730	70,00	238	140	2
20,5	71631	69,00	71731	95,50	243	145	2
21,0	71632	71,00	71732	83,00	243	145	2

Sonder-Ø auf Anfrage erhältlich.

Geeignet für:



Baustahl/
Automaten-
stahl
< 850 N/mm²

Guss
< 240 HB

Kupfer/Zink
< 800 N/mm²

Aluminium
< 500 N/mm²



Baustahl/
Automaten-
stahl
< 850 N/mm²

Guss
< 240 HB

Kupfer/Zink
< 800 N/mm²

Vergütungs-
stahl/
Werkzeug-
stahl
< 1100 N/mm²

Rost- &
säure-
beständig
Niro
< 850 N/mm²



Spiralbohrer Morse HSS Co5

Universell einsetzbarer Hochleistungs-Spiralbohrer nach DIN 345 mit Morsekegelschaft, Typ N für Werkstoffe bis 1.100 N/mm² Festigkeit.

Spitzenmodell zur Serienfertigung auf Werkzeugmaschinen mit Morsekegelaufnahme.

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt für Bohrarbeiten in Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Buntmetall und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und sehr gute Wärmebeständigkeit.

Kegelmantelschliff N nach DIN 1412. Bohrer Spitze mit kräftigen Hauptschneiden, unempfindlich gegen Stoß und Seitenkräfte. Einfacher Anschliff von Hand möglich.

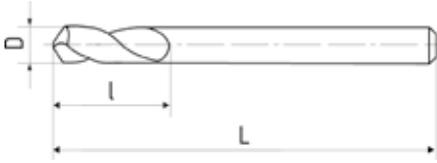
Spitzenwinkel 128° für harte Werkstoffe, Drallwinkel 39° für zähharte Werkstoffe und leichten Spänetransport. Rechtsgängige Helix.

Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	Aufnahme MK
21,5	71633	74,50	71733	107,00	248	150	2
22,0	71634	76,50	71734	93,00	248	150	2
22,5	71635	79,00	71735	125,00	253	155	2
23,0	71636	86,00	71736	109,00	253	155	2
23,5	71637	93,00	71737	134,00	276	155	3
24,0	71638	95,00	71738	117,00	281	160	3
24,5	71639	98,00	71739	138,00	281	160	3
25,0	71640	98,50	71740	120,00	281	160	3
25,5	71641	107,00	71741	147,00	286	165	3
26,0	71642	109,00	71742	128,00	286	165	3
26,5	71643	112,00	71743	158,00	286	165	3
27,0	71644	115,00	71744	137,00	291	170	3
27,5	71645	118,00	71745	162,00	291	170	3
28,0	71646	120,00	71746	141,00	291	170	3
28,5	71647	129,00	71747	174,00	296	175	3
29,0	71648	133,00	71748	152,00	296	175	3
29,5	71649	138,00	71749	185,00	296	175	3
30,0	71650	141,00	71750	161,00	296	175	33
30,5	71651	147,00	71751	195,00	301	180	3
31,0	71652	151,00	71752	202,00	301	180	3
31,5	71653	153,00	71753	210,00	301	180	3
32,0	71654	161,00	71754	221,00	334	185	4
32,5	71655	179,00	71755	228,00	334	185	4
33,0	71656	179,00	71756	228,00	334	185	4
33,5	71657	185,00	71757	241,00	334	185	4
34,0	71658	185,00	71758	246,00	339	190	4
34,5	71659	192,00	71759	260,00	339	190	4
35,0	71660	192,00	71760	266,00	339	190	4
35,5	71661	212,00	71761	279,00	339	190	4
36,0	71662	212,00	71762	296,00	344	195	4
36,5	71663	216,00	71763	307,00	344	195	4
37,0	71664	216,00	71764	311,00	344	195	4
37,5	71665	232,00	71765	326,00	344	195	4
38,0	71666	232,00	71766	333,00	349	200	4
38,5	71667	257,00	71767	345,00	349	200	4
39,0	71668	257,00	71768	345,00	349	200	4
39,5	71669	265,00	71769	349,00	349	200	4
40,0	71670	265,00	71770	352,00	349	200	4
40,5	71671	278,00	71771	387,00	354	205	4
41,0	71672	278,00	71772	394,00	354	205	4
41,5	71673	289,00	71773	433,00	354	205	4
42,0	71674	289,00	71774	403,00	354	205	4
42,5	71675	298,00	71775	444,00	354	205	4
43,0	71676	298,00	71776	454,00	359	210	4
43,5	71677	330,00	71777	500,00	359	210	4
44,0	71678	330,00	71778	472,00	359	210	4
44,5	71679	350,00	71779	611,00	359	210	4
45,0	71680	350,00	71780	486,00	359	210	4
45,5	71681	376,00	71781	593,00	364	215	4
46,0	71682	376,00	71782	501,00	364	215	4
46,5	71683	386,00	71783	611,00	364	215	4
47,0	71684	386,00	71784	536,00	364	215	4
47,5	71685	398,00	71785	591,00	364	215	4
48,0	71686	402,00	71786	574,00	369	220	4
48,5	71687	413,00	71787	701,00	369	220	4
49,0	71688	413,00	71788	598,00	369	220	4
49,5	71689	430,00	71789	730,00	369	220	4
50,0	71690	430,00	71790	625,00	369	220	4

Sonder-Ø auf Anfrage erhältlich.



NC-Anbohrer 90° und 120°



NC-Anbohrer 90°

Hochleistungs-Zentrierwerkzeug für präzises, körnungsfreies Anbohren, Vorbohren, Anfasen und Vorfasen, Spitzenwinkel 90° für Fasenwinkel 45°.

Spitzenmodell zur Verwendung auf Bohr-, Fräs-, Drehmaschinen und Bearbeitungszentren.

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt für Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Buntmetall und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und sehr gute Wärmebeständigkeit. Hohe Bruchsicherheit durch stabilen Zylinderschaft und kurze Spannuten. Rechtsgängige Helix.

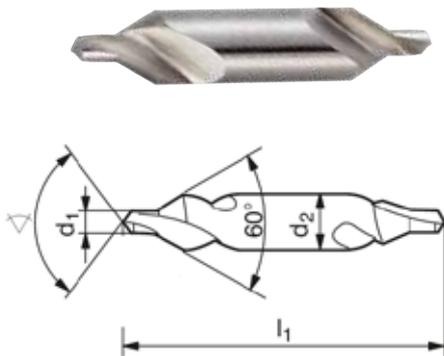
Ø mm	90°		120°		L mm	l mm
	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.		
	HSS Co5		HSS Co5			
3,0	71400	8,60	71500	8,60	46	12
4,0	71401	9,90	71501	9,90	55	12
5,0	71402	11,00	71502	11,00	62	14
6,0	71403	12,30	71503	12,30	66	16
8,0	71404	15,90	71504	15,90	79	21
10,0	71405	20,50	71505	20,50	89	25
12,0	71406	27,50	71506	27,50	102	30
14,0	71407	38,50	71507	38,50	107	34
16,0	71408	66,50	71508	66,50	115	38
20,0	71409	111,00	71509	111,00	131	45
25,0	71410	237,00	71510	237,00	151	53

Sonder-Ø auf Anfrage erhältlich.

NC-Anbohrer 120°

Hochleistungs-Zentrierwerkzeug für präzises, körnungsfreies Anbohren, Vorbohren, Anfasen und Vorfasen, Spitzenwinkel 120° für Fasenwinkel 30°.

Zentrierbohrer



Bohr-Ø d1 mm	Schaft-Ø d2 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	l1 mm
		HSS		
0,8	3,15	89078	7,60	25,0
1,0	3,15	89077	6,20	31,5
1,25	3,15	89017	6,20	31,5
1,6	4,00	89076	6,20	35,5
2,5	6,30	89079	6,60	45,0
4,0	4,00	89076	6,20	35,5
5,0	12,50	89075	20,00	63,0
6,3	16,00	89015	36,00	71,0

Geeignet für:



Baustahl/
Automaten-
stahl
< 850 N/mm²

Guss
< 240 HB

Kupfer/Zink
< 800 N/mm²

Aluminium
< 500 N/mm²



Baustahl/
Automaten-
stahl
< 850 N/mm²

Guss
< 240 HB

Kupfer/Zink
< 800 N/mm²

Vergütungs-
stahl/
Werkzeug-
stahl
< 1100 N/mm²

Rost- &
säure-
beständig
Niro
< 850 N/mm²

Bohrwerkzeuge



Hochwertige HSS-Bohrerkassette MK 2 / MK 3, 9-teilig, Ø 14,5 - Ø 30 mm

- HSS-Spitzenqualität mit Spezialhärtung und Präzisionsschliff
- Mit Morsekegelschaft MK 2 bzw. MK 3 gem. DIN 228 für rasche und sichere, direkte Zentrierung in der Maschinenpinole oder in einer Werkzeughülse
- MK 2 für Bohrer-Ø 14,5 / 16 / 18 / 20 / 22 mm
- MK 3 für Bohrer-Ø 24 / 26 / 28 / 30 mm
- Mit Austreibblappen für einfache Demontage mittels Austreibkeil
- Set in PVC-Koffer

Umfangreich: HSS-Bohrerkassette, 25-teilig, Ø 1 - Ø 13 mm, TiN-beschichtet

- HSS-Spitzenqualität
- TiN: Verschleißbeständige Titanitrid-Beschichtung
- Rundschaft für Aufnahme in Bohrfutter
- Ø 1 - Ø 13 mm in 0,5 mm-Schritten
- Set in Kunststoff-Systemkassette

PREMIUM-Spiralbohrerkassette HSS-Co5, 25-tlg., Ø 1-13 mm

- Universell einsetzbare Hochleistungs-Spiralbohrer nach DIN 338 mit Zylinderschaft, Typ Ti für Werkstoffe bis 1.200 N/mm² Festigkeit
- Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt für Bohrarbeiten in Titan, Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Buntmetall und Kunststoff
- Hohe Zähigkeit und sehr gute Wärmebeständigkeit
- Hohe Bruchsicherheit durch verstärkten Bohrkern

HSS-Bohrerkassetten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
HSS-Bohrerkassette MK 2 / MK 3, 9-teilig, Ø 14,5 - Ø 30 mm	82032	117,00
HSS-Bohrerkassette, 25-teilig, Ø 1 - Ø 13 mm, TiN-beschichtet	82031	51,00
HSS-Co5-Bohrerkassette DIN 338 PREMIUM 25-tlg., Ø 1-13 mm	82030	166,00

Universal-Ausdrehkopf-Sets



Universal-Ausdrehkopf 12 - 225 mm
inkl. Bohrstangensortiment 12-teilig



Sonderzubehör Aufnahmeschaft
MK 3 / IG M12



Sonderzubehör Aufnahmeschaft
ISO 40 / IG M16

Plan- und Ausdrehkopf-Sets für universellen Einsatz auf Bohr-, Fräs- und Drehmaschinen

- Präzises Ausdrehen von Bohrungen
- Rechtwinkeliges Plandrehen von Stirnflächen in Bohrungen (ebener Bohrungsboden)
- Hinterschneiden von Bohrungen, z.B. von Innengewinden
- Für das Kugeldrehen auf Drehmaschinen verwendbar
- Sets mit Ausdrehkopf und 9- bzw. 12-teiligem Bohrstangensortiment
- Bohrdurchmesser 10 - 125 mm bzw. 12 - 225 mm
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen, Rundlaufgenauigkeit 0,005 mm
- Mikrometerschraube für präzise Durchmesser-Einstellung
- Ausdrehkopf Ø 50 bzw. Ø 75 passend für Aufnahmeschäfte Morsekonus MK 2 / 3 / 4 oder für Steilkegel ISO 30 / 40
- Bohrstangenaufnahme Ø 12 bzw. Ø 18 mm
- Bohrstangen mit Hartmetallschneide
- Sets in Kunststoff-Systembox bzw. Systemkoffer inklusive Montage- und Einstellwerkzeug
- Sets ohne Aufnahmeschaft

Aufnahmeschäfte

Sonderzubehör zu Universal-Ausdrehkopf-Sets für Maschinen mit Morsekegel- oder Steilkegelaufnahme

- Aufnahmeschaftgrößen Morsekegel MK 2, 3 oder 4 und Steilkegel ISO 30 oder 40
- Mit Innengewinde für Anzugsstange M10 bzw. M12 oder M16

Universal-Ausdrehkopf-Sets und Aufnahmeschäfte	Aufnahme MK / ISO	Gewinde M	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Universal-Ausdrehkopf-Set 10 - 125 mm, 9-teilig	-	-	82760	241,00
Universal-Ausdrehkopf-Set 12 - 225 mm, 12-teilig	-	-	82761	343,00
Aufnahmeschaft MK 2 für Ausdrehkopf-Sortimente	MK 2	IG M10	82764	65,50
Aufnahmeschaft MK 3 für Ausdrehkopf-Sortimente	MK 3	IG M12	82765	65,50
Aufnahmeschaft MK 4 für Ausdrehkopf-Sortimente	MK 4	IG M16	82766	65,50
Aufnahmeschaft ISO 30 für Ausdrehkopf-Sortimente	ISO 30	IG M12	82767	72,50
Aufnahmeschaft ISO 40 für Ausdrehkopf-Sortimente	ISO 40	IG M16	82768	72,50



Fräser - ein Überblick



typ N

AlTiN HSSE PM



typ NR

AlTiN HSSE PM



typ HR P

AlTiN HSSE PM

Fräser typ

Die Typangabe ist eine Auswahlhilfe für Fräser. Sie ist auf den Produktseiten angeführt.

typ N	typ NR	typ NR P
Universell einsetzbarer Schlichtfräser Typ N	Schrupfräser Typ NR	Schrupp-/Schlichtfräser Typ NR P
für die Endbearbeitung	für die Vorbearbeitung	für die Vor- und Endbearbeitung
für Werkstoffe bis 900 N/mm ² Festigkeit	für Werkstoffe bis 700 N/mm ² Festigkeit	für Werkstoffe bis 700 N/mm ² Festigkeit
für Stahl, Guss, Leichtmetall, Kunststoff	für Stahl, Guss, Leichtmetall, Kunststoff	für Stahl, Guss, Leichtmetall, Kunststoff
glatte Schneiden für kleine bis mittlere Materialabnahme	grobe Rillenteilung für mittlere bis große Materialabtragung	optimiertes Schrupp-/Schlichtprofil für hohe Zerspanungsleistung
kleines Zerspanungsvolumen	großes Zerspanungsvolumen	mittleres Zerspanungsvolumen
Mittenrauwert Ra 3,2 - 0,6 µm	Mittenrauwert ≥ Ra 12,5 µm	Mittenrauwert ≥ Ra 3,2 µm
sehr hohe Oberflächengüte	Oberfläche vorbearbeitet	Oberflächengüte in vielen Fällen ausreichend

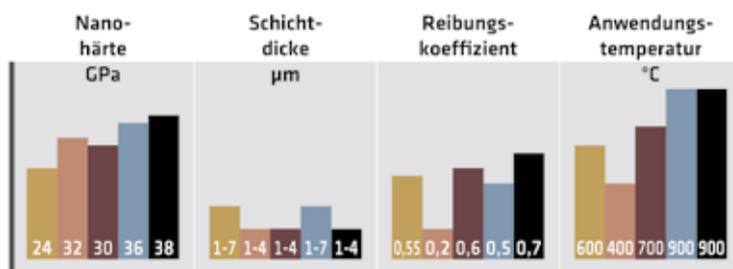
typ H	typ HR	typ HR P	typ W
Schlichtfräser Typ H	Schruppfräser Typ HR	Schrupp-/Schlichtfräser Typ HR P	Schlichtfräser Typ W
für die Endbearbeitung	für die Vorbearbeitung	für die Vor- und Endbearbeitung	für die Endbearbeitung
für Werkstoffe bis 1200 N/mm ² Festigkeit	für Werkstoffe bis 1200 N/mm ² Festigkeit	für Werkstoffe bis 1200 N/mm ² Festigkeit	für weiche Werkstoffe
für Stahl, Guss, Leichtmetall, Kunststoff	für Stahl, Guss, Leichtmetall, Kunststoff	für Stahl, Guss, Leichtmetall, Kunststoff	für Nichteisenmetalle und Kunststoff
für kleine bis mittlere Materialabnahme	grobe Rillenteilung für mittlere bis große Materialabtragung	optimiertes Schrupp-/Schlichtprofil für hohe Zerspanungsleistung	für kleine bis mittlere Materialabnahme
mittleres Zerspanungsvolumen	großes Zerspanungsvolumen	mittleres Zerspanungsvolumen	mittleres Zerspanungsvolumen
Mittenrauwert Ra 3,2 - 1,6 µm	Mittenrauwert ≥ Ra 6,3 µm	Mittenrauwert ≥ Ra 3,2 µm	Mittenrauwert Ra 3,2 - 1,6 µm
sehr hohe Oberflächengüte	Oberfläche vorbearbeitet	Oberflächengüte in vielen Fällen ausreichend	sehr hohe Oberflächengüte

Fräserbeschichtungen im Vergleich

Die richtige Beschichtung steigert die Leistungsfähigkeit und die Lebensdauer des Fräasers. Herkömmliche TiN-Beschichtungen im Vergleich mit AlCrN- und AlTiN-Beschichtungen:

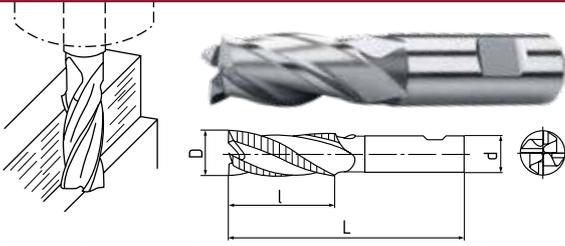
► Hochleistungs-Beschichtungen

- TiN Titanitrid
- TiCN Titancarbonitrid
- TiAlN Titanaluminiumnitrid
- AlCrN Aluminiumchromnitrid
- AlTiN Aluminiumtitannitrid





Schaft-Schlichtfräser kurz, DIN 844



Ø k10 mm	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	d h6 mm	Z
HSS Co8						
2,0	72400	14,20	51	7	6	3
2,5	72401	14,20	52	8	6	3
3,0	72402	13,00	52	8	6	4
3,5	72403	14,20	54	10	6	4
4,0	72404	13,00	55	11	6	4
4,5	72405	14,20	55	11	6	4
5,0	72406	13,00	57	13	6	4
5,5	72407	14,20	57	13	6	4
6,0	72408	13,00	57	13	6	4
6,5	72409	18,20	66	16	10	4
7,0	72410	16,50	66	16	10	4
7,5	72411	18,20	66	16	10	4
8,0	72412	16,50	69	19	10	4
8,5	72413	21,50	69	19	10	4
9,0	72414	19,50	69	19	10	4
9,5	72415	21,50	69	19	10	4
10,0	72416	19,50	72	22	10	4
11,0	72417	23,50	79	22	12	4
12,0	72418	23,50	83	26	12	4
13,0	72419	27,50	83	26	12	4
14,0	72420	27,50	83	26	12	4
15,0	72421	32,50	83	26	12	4
16,0	72422	32,50	92	32	16	4
17,0	72423	40,00	92	32	16	4
18,0	72424	40,00	92	32	16	4
20,0	72425	50,00	104	38	20	4
22,0	72426	65,50	104	38	20	5
24,0	72427	81,50	121	45	25	5
25,0	72428	84,50	121	45	25	5
26,0	72429	95,50	121	45	25	5
28,0	72430	95,50	121	45	25	5
30,0	72431	108,00	121	45	25	5
32,0	72432	111,00	133	53	32	6
35,0	72433	192,00	133	53	32	6
36,0	72434	205,00	133	53	32	6
40,0	72435	257,00	133	63	32	6

Schaft-Schlichtfräser kurz

Kurzer Hochleistungs-Schaftfräser nach DIN 844 mit Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B.

Schlichtfräser für kleinflächige Fräsarbeiten, Typ N für universellen Einsatz, geeignet für Werkstoffe bis 1.100 N/mm² Festigkeit.

3 bis 6 Schneiden an der Stirnseite und am Fräserumfang zur Bearbeitung von Flächen, Absätzen und Ecken. Ein Zahn über Mitte schneidend zum Eintauchen (Bohren).

Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Aluminium und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und einwandfreie Wärmebeständigkeit, sehr lange Standzeit. Oft gewählte Sorte für hohe Schnittgeschwindigkeit und Produktivität.

Geeignet für:

**HSS
Co8**

**Baustahl/
Automaten-
stahl**
< 850 N/mm²

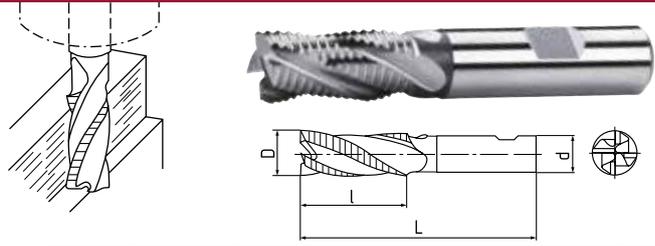
Guss
< 240 HB

**Vergütungs-
stahl/
Werkzeug-
stahl**
< 1100 N/mm²

Aluminium
< 500 N/mm²

**Rost- &
säure-
beständig
Niro**
< 850 N/mm²

Schaft-Schrupfräser kurz, DIN 844



Ø k12 mm	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	d h6 mm	Z
HSS Co8						
6,0	72500	30,50	57	13	6	4
7,0	72501	33,50	66	16	10	4
8,0	72502	33,50	69	19	10	4
9,0	72503	38,00	69	19	10	4
10,0	72504	38,00	72	22	10	4
11,0	72505	44,50	79	22	12	4
12,0	72506	44,50	83	26	12	4
13,0	72507	54,00	83	26	12	4
14,0	72508	54,00	83	26	12	4
15,0	72509	63,50	83	26	12	4
16,0	72510	63,00	92	32	16	4
17,0	72511	76,00	92	32	16	4
18,0	72512	75,50	92	32	16	4
20,0	72513	93,50	104	38	20	4
21,0	72514	119,00	104	38	20	4
22,0	72515	112,00	104	38	20	5
24,0	72516	140,00	121	45	25	5
25,0	72517	137,00	121	45	25	5
26,0	72518	174,00	121	45	25	5
28,0	72519	173,00	121	45	25	5
30,0	72520	201,00	121	45	25	5
32,0	72521	227,00	133	53	32	6

Schaft-Schrupfräser kurz

Kurzer Hochleistungs-Schaftfräser nach DIN 844 mit Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B.

Schrupfräser für kleinflächige Fräsarbeiten, Typ NR zur Vorbereitung von Werkstoffen mit einer Festigkeit bis 1.100 N/mm².

4 bis 6 Schneiden an der Stirnseite und am Fräserumfang zur Bearbeitung von Flächen, Absätzen und Ecken. Ein Zahn über Mitte schneidend zum Eintauchen (Bohren).

Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl und Guss.

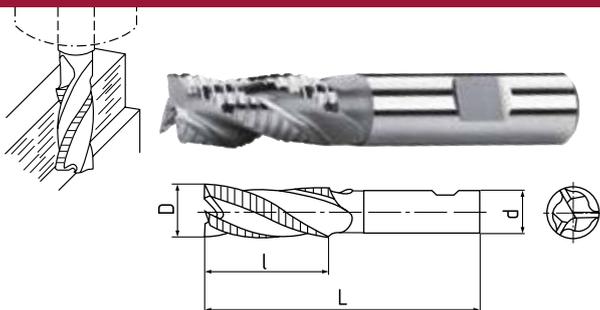
Hohe Zähigkeit und einwandfreie Wärmebeständigkeit, sehr lange Standzeit. Oft gewählte Sorte für hohe Schnittgeschwindigkeit und Produktivität.

Grobe Rillenteilung für mittlere bis große Materialabtragung, sehr großes Zerspanungsvolumen. Der Mittenrauwert der geschruppten Oberfläche liegt bei ≥ Ra 12,5 µm.

Werkzeuggeometrie mit einem Drallwinkel von 30° für eine gut ausgewogene Verteilung der Schnittkräfte, Spanwinkel 12° für Werkstoffe mit niedriger bis mittlerer Festigkeit.



Schaftfräser kurz, DIN 844



Ø k 12 mm	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	d h6 mm	Z Anzahl
		HSS Co8				
6,0	73000	31,00	57	13	6	3
8,0	73001	34,50	69	19	10	3
10,0	73002	39,00	72	22	10	3
12,0	73003	46,00	83	26	12	3
14,0	73004	54,50	83	26	12	3
16,0	73005	64,50	92	32	16	3
18,0	73006	77,50	92	32	16	3
20,0	73007	95,50	104	38	20	3
22,0	73008	118,00	104	38	20	3
24,0	73009	135,00	121	45	25	3
25,0	73010	138,00	121	45	25	3
26,0	73011	160,00	121	45	25	3
28,0	73012	163,00	121	45	25	3
30,0	73013	186,00	121	45	25	3
32,0	73014	204,00	133	53	32	3

Schaft-Schrupp-/Schlichtfräser kurz

Kurzer Hochleistungs-Schaftfräser nach DIN 844 mit Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B.

Schrupp-/Schlichtfräser für kleinflächige Fräsarbeiten, Typ NR P zur Vor- und Endbearbeitung von Werkstoffen mit einer Festigkeit bis 1.100 N/mm².

3 Schneiden an der Stirnseite und am Fräserumfang zur Bearbeitung von Flächen, Absätzen und Ecken. Ein Zahn über Mitte schneidend zum Eintauchen (Bohren).

Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Baustahl, Guss und Buntmetall.

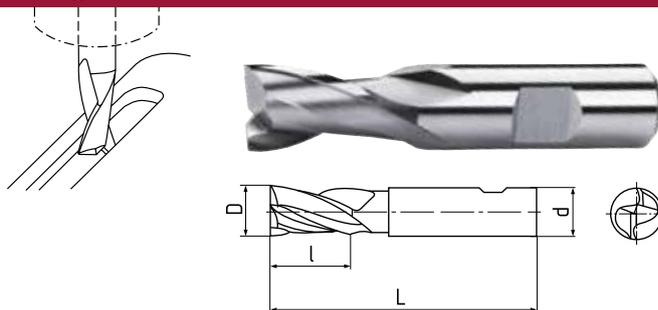
Hohe Zähigkeit und einwandfreie Wärmebeständigkeit, sehr lange Standzeit. Oft gewählte Sorte für hohe Schnittgeschwindigkeit und Produktivität.

Optimiertes Schrupp-/Schlichtprofil für höchste Zerspanungsleistung, geeignet für harte und/oder kurzspanende Werkstoffe. Der Mittenrauwert der fertigen Oberfläche liegt bei $\geq Ra\ 3,2\ \mu m$. Die Oberflächengüte ist in vielen Fällen ausreichend.

Werkzeuggeometrie mit einem Drallwinkel von 35° für eine gut ausgewogene Verteilung der Schnittkräfte, Spanwinkel 12° für Werkstoffe mit niedriger bis mittlerer Festigkeit.



Langlochfräser kurz, DIN 327



Ø e 8 mm	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	d h6 mm	Z Anzahl
		HSS Co8				
1,0	72800	14,50	47	2,5	6	2
1,5	72801	14,50	47	3	6	2
2,0	72802	11,00	48	4	6	2
2,5	72803	11,60	49	5	6	2
3,0	72804	11,00	49	5	6	2
3,5	72805	11,60	50	6	6	2
4,0	72806	11,00	51	7	6	2
4,5	72807	11,60	51	7	6	2
5,0	72808	11,00	52	8	6	2
5,5	72809	11,60	52	8	6	2
6,0	72810	11,00	52	8	6	2
6,5	72811	13,60	60	10	10	2
7,0	72812	13,70	60	10	10	2
7,5	72813	15,50	60	10	10	2
8,0	72814	13,80	61	11	10	2
8,5	72815	16,50	61	11	10	2
9,0	72816	16,10	61	11	10	2
9,5	72817	18,90	61	11	10	2
10,0	72818	16,10	63	13	10	2
10,5	72819	19,40	70	13	12	2
11,0	72820	18,70	70	13	12	2
11,5	72821	22,50	70	13	12	2
12,0	72822	18,70	73	16	12	2
13,0	72823	23,50	73	16	12	2
14,0	72824	23,50	73	16	12	2
15,0	72825	27,00	73	16	12	2
16,0	72826	27,00	79	19	16	2
17,0	72827	33,50	79	19	16	2
18,0	72828	33,50	79	19	16	2
19,0	72829	41,50	79	19	16	2
20,0	72830	41,50	88	22	20	2
22,0	72831	52,00	88	22	20	2
24,0	72832	61,00	102	26	25	2
25,0	72833	62,50	102	26	25	2
26,0	72834	68,00	102	26	25	2
28,0	72835	76,50	102	26	25	2
30,0	72836	85,50	102	26	25	2
32,0	72837	98,00	112	32	32	2
36,0	72838	127,00	112	32	32	2
40,0	72839	160,00	118	38	32	2

Schaft-Longlochfräser kurz Z 2

Kurzer Hochleistungs-Schaftfräser nach DIN 327 mit Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B. Langlochfräser für flache Nuten und mittelharte Werkstoffe, Typ N für universellen Einsatz, geeignet für Werkstoffe bis 1.100 N/mm² Festigkeit.

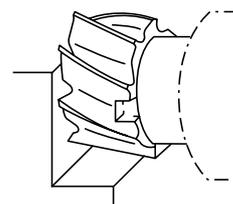
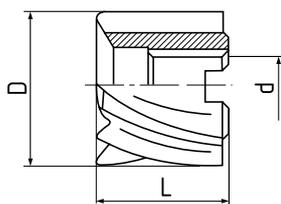
2 Schneiden an der Stirnseite und am Fräserumfang zur Bearbeitung von Langlöchern und Nuten. Zähne zur Mitte schneidend, sehr genau beim Eintauchen und Nutenfräsen.

Geeignet für:





Walzenstirnfräser schlicht DIN 1880



Walzenstirn-Schlichtfräser

Hochleistungs-Walzenstirnfräser nach DIN 1880 mit Bohrung und Längsnut nach DIN 138.

Schlichtfräser für kleinflächige Fräsarbeiten, Typ N für universellen Einsatz, geeignet für Werkstoffe bis 1.100 N/mm² Festigkeit.

6 bis 14 Schneiden am Fräserumfang und an der Stirnseite zur Bearbeitung von Flächen, Absätzen und Ecken.

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und sehr gute Wärmebeständigkeit, lange Standzeit. Kleine bis mittlere Materialabnahme, präzise Bearbeitung, sehr hohe Oberflächengüte.

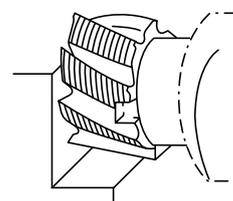
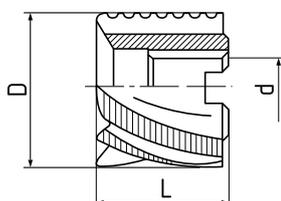
Ø js 16 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	d h7 mm	Z Anzahl
	HSS Co5				
40,0	74200	123,00	32	16	6
50,0	74201	157,00	36	22	8
63,0	74202	213,00	40	27	8
80,0	74203	312,00	45	27	10
100,0	74204	495,00	50	32	10
125,0	74205	680,00	56	40	14



6-8 Schneiden

- sehr guter Schlichtfräser
- hohe Oberflächengüte
- weicher Schnitt, stets eine Schneide im Eingriff

Walzenstirnfräser schrapp DIN 1880



Walzenstirn-Schrappfräser

Hochleistungs-Walzenstirnfräser nach DIN 1880 mit Bohrung und Längsnut nach DIN 138.

Schrappfräser für kleinflächige Fräsarbeiten, Typ NR zur Vorbearbeitung von Werkstoffen mit einer Festigkeit bis 1.100 N/mm².

6 bis 10 Schneiden am Fräserumfang und an der Stirnseite zur Bearbeitung von Flächen, Absätzen und Ecken.

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl und Guss.

Grobe Rillenteilung für mittlere bis große Materialabtragung, sehr großes Zerspanungsvolumen für Stahl, Guss, Leichtmetall und Kunststoff. Der Mittenrauwert der geschruppten Oberfläche liegt bei ≥ Ra 12,5 µm.

Ø js 16 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	d h7 mm	Z Anzahl
	HSS Co5				
40,0	74250	185,00	32	16	6
50,0	74251	230,00	36	22	6
63,0	74252	292,00	40	27	8
80,0	74253	406,00	45	27	8
100,0	74254	629,00	50	32	10



Schrapp-Profil für hohe Fräseleistung

Geeignet für:

HSS Co5

**Baustahl/
Automaten-
stahl**
< 850 N/mm²

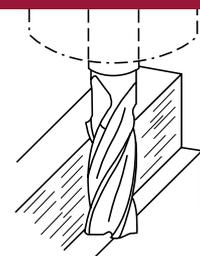
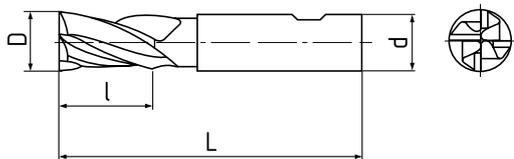
Guss
< 240 HB

**Rost- &
säure-
beständig
Niro**
< 850 N/mm²

**Vergütungs-
stahl/
Werkzeug-
stahl**
< 1100 N/mm²



Schaftfräser kurz, 1 Schneide über Mitte DIN 844



Schaft-Schlichtfräser kurz

Kurzer, AITiN-beschichteter Hochleistungs-Schaftfräser nach DIN 844 mit Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B.

Schlichtfräser für kleinflächige Fräsarbeiten mit sehr hoher Schnittgeschwindigkeit, Typ N für universellen Einsatz, geeignet für Werkstoffe bis 1.200 N/mm² Festigkeit.

4 bis 5 Schneiden an der Stirnseite und am Fräserumfang zur Bearbeitung von Flächen, Absätzen und Ecken. Ein Zahn über Mitte schneidend zum Eintauchen (Bohren).

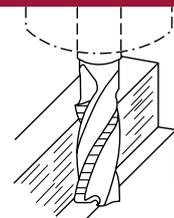
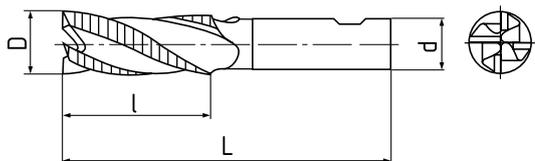
Hochleistungsstahl HSSE-PM mit AITiN-Beschichtung zur Bearbeitung von Titan, Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Aluminium und Kunststoff. Präzise Bearbeitung, sehr hohe Oberflächengüte, sehr lange Standzeit.

Ø k10 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	d h6 mm	Z Anzahl
	AITiN HSSE PM					
2,0	72600	28,00	51	7	6	4
3,0	72601	28,00	52	8	6	4
4,0	72602	28,00	55	11	6	4
5,0	72603	28,00	57	13	6	4
6,0	72604	28,00	57	13	6	4
8,0	72605	35,00	69	19	10	4
10,0	72606	41,00	72	22	10	4
12,0	72607	49,00	83	26	12	4
14,0	72608	57,50	83	26	12	4
16,0	72609	68,00	92	32	16	4
18,0	72610	83,00	92	32	16	4
20,0	72611	103,00	104	38	20	4
25,0	72612	158,00	121	45	25	5
30,0	72613	209,00	121	45	25	5

Geeignet für:



Schaftfräser lang, 1 Schneide über Mitte DIN 844



Schaft-Schrupfräser kurz

Kurzer, AITiN-beschichteter Hochleistungs-Schaftfräser nach DIN 844 mit Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B.

Schrupfräser für kleinflächige Fräsarbeiten mit sehr hoher Schnittgeschwindigkeit, Typ NR zur Vorbearbeitung von Werkstoffen mit einer Festigkeit bis 1.100 N/mm².

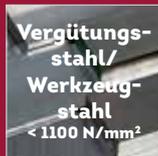
4 bis 5 Schneiden an der Stirnseite und am Fräserumfang, ein Zahn über Mitte schneidend zum Eintauchen.

Grobe Rillenteilung für mittlere bis große Materialabtragung, sehr großes Zerspanungsvolumen. Der Mittenrauwert der geschruppten Oberfläche liegt bei ≥ Ra 12,5 µm.

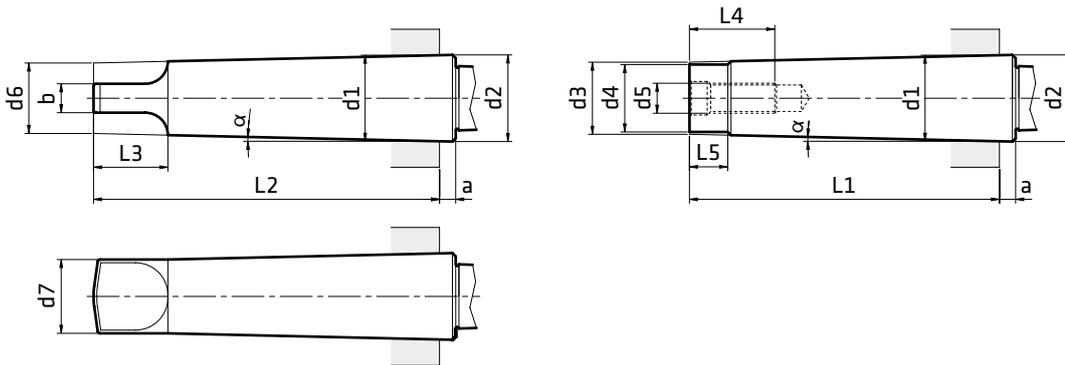
Hochleistungsstahl HSSE-PM mit AITiN-Beschichtung zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl und Guss. Sehr hohe Fräseleistung.

Ø k12 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	d h6 mm	Z Anzahl
	AITiN HSSE PM					
6,0	73100	45,50	57	13	6	4
8,0	73101	51,00	59	19	10	4
10,0	73102	58,50	72	22	10	4
12,0	73103	67,50	83	26	12	4
14,0	73104	79,50	83	26	12	4
16,0	73105	94,00	92	32	16	4
18,0	73106	112,00	92	32	16	4
20,0	73107	138,00	104	38	20	4
22,0	73108	159,00	104	38	20	5
25,0	73109	193,00	121	45	25	5
28,0	73110	239,00	121	45	25	5
30,0	73111	275,00	121	45	25	5
32,0	73112	305,00	133	53	32	6

Geeignet für:

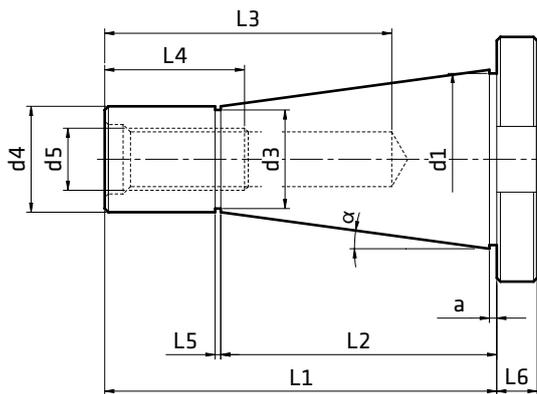


TECH-INFO Morsekegelschaft MK DIN 228

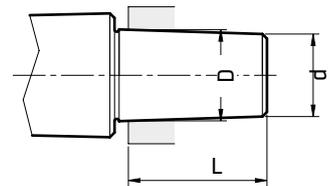
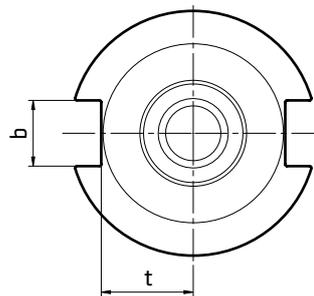


Kegel	Verjüngung	Winkel	a	b	d1	d2	d3	d4 ¹⁾	d5	d6	d7 ¹⁾	L1	L2 ²⁾	L3 ³⁾	L4	L5	
MK	1 : x	α	mm	mm	mm	mm	mm	mm	metr.	Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
MK 0	1 : 19,212 = 0,05205	1°29'27"	3	3,9	9,045	9,2	6,4	6	-	-	6,1	6	50	56,5	10,5	-	4
MK 1	1 : 20,047 = 0,04988	1°25'43"	3,5	5,2	12,065	12,2	9,4	9	M6	-	9	8,7	53,5	62	13,5	16 ²⁾	5
MK 2	1 : 20,020 = 0,04995	1°25'50"	5	6,3	17,780	18	14,6	14	M10	-	14	13,5	64	75	16	24 ²⁾	5
MK 3	1 : 19,922 = 0,05020	1°26'16"	5	7,9	23,825	24,1	19,8	19	M12	Wh 1/2"	19,1	18,5	81	94	20	24 ²⁾	7
MK 4	1 : 19,254 = 0,05194	1°29'15"	6,5	11,9	31,267	31,6	25,9	25	M16	Wh 5/8"	25,2	24,5	102,5	117,5	24	32 ²⁾	9
MK 5	1 : 19,002 = 0,05263	1°30'26"	6,5	15,9	44,399	44,7	37,6	35,7	M20	Wh 3/4"	36,5	35,7	129,5	149,5	29	40 ²⁾	10
MK 6	1 : 19,180 = 0,05214	1°29'36"	8	19	63,348	63,8	53,9	51	M24	Wh 1"	52,4	51	182	210	40	47 ²⁾	16

Steilkegelschaft ISO DIN 2080



Bohrfutter-Einsteckzapfen DIN 238



Zapfen	D	d	L
B	mm	mm	mm
B6	6,350	5,85	10
B10	10,094	9,4	14,5
B12	12,065	11,1	18,5
B16	15,733	14,5	24
B18 ³⁾	17,431	16,2	32
B22	21,793	19,8	40,5
B24	23,825	21,3	50,5

Kegel	Verjüngung	Winkel	a	b	d1	d2	d3	d4	d5	d6	d7	L1	L2	L3	L4	L5	L6 ²⁾	t ¹⁾
ISO	7 : 24	α	mm	mm	mm	-	mm	mm	metr.	Zoll	-	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
ISO 30	1 : 3,4286 = 0,29167	8°17'50"	1,6	16,1	31,75	-	16,5	17,4	M12	1/2"-13UNC	-	68,4	48,4	33,5	24	3	8	16,2
ISO 40	1 : 3,4286 = 0,29167	8°17'50"	1,6	16,1	44,45	-	24	25,3	M16	5/8"-11UNC	-	93,4	65,4	42,5	32	5	10	22,5
ISO 50	1 : 3,4286 = 0,29167	8°17'50"	3,2	25,7	69,85	-	38	39,6	M24	1"-8UNC	-	126,8	101,8	61,5	47	8	12	35,3
ISO 60	1 : 3,4286 = 0,29167	8°17'50"	3,2	25,7	107,95	-	58	60,2	M30	1 1/4"-7UNC	-	206,8	161,8	76	59	10	16	60

1) = Größmaße, 2) = Kleinstmaße, 3) = verkürzte Ausführung

Austreibkeile



Mechanische Austreibkeile

Ein Schlag genügt für das Austreiben eines Werkzeugs mit Austreibblenden, eines Kegeldorns oder einer Werkzeughülse aus dem Morsekonus einer Werkzeugmaschine.

Halbautomatische Austreibkeile

Austreiber mit Gleitkeil. Große Hebelwirkung über Zahnrad, rutschfester Handgriff. Automatische, federbetriebene Rückstellung. Ideales Tool für Profis und Vielbohrer.

Austreibkeile	Länge	Breite	Keillänge	Keilhöhe	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm		
Austreibkeil MK 1	100	15	80	3	16072	4,75
Austreibkeil MK 1 - 2	140	20	115	5	16073	5,90
Austreibkeil MK 3	190	25	150	7	16074	7,90
Austreibkeil MK 4	225	30	180	10	16075	10,50
Austreibkeil MK 5 - 6	260	35	210	15	82714	16,30
Austreibkeil halbautomatisch MK 1 - 3	320	31	127	8	82715	29,50
Austreibkeil halbautomatisch MK 4 - 6	385	38	155	10	82716	37,00

Schaftfräser / Schaftfräsersätze



Schaftfräser, 4 Schneiden



Schaftfräsersatz 4-teilig

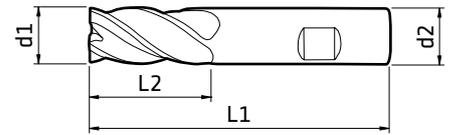


Schaftfräsersatz Titan 20-teilig
in Systembox

Schaftfräser

High-Performance-Cutting-Tools (HPC)
für Hochleistungszerspanung

- VHM Vollhartmetall-Schaftfräser 35/38°, TiAlN-beschichtet
- Ø 4 - 20 mm, 4 Schneiden
- Schaftaufnahme HB, Schafttoleranz h6
- Eignung für Werkstoffe bis 1.400 N/mm² Zugfestigkeit, HRC 45/HRC 60/Stahl/Grauguss/Alu/NE-Metalle



Schaftfräsersatz 4-teilig

- Schaftfräser für Spannzangen / Schaftaufnahme HB
- Werkstoff HSS-AL
- 4 Schneiden
- Fräser-Ø 6, 8, 10 und 12 mm



Schaftfräsersatz Titan
mit 2 und 4 Schneiden

Schaftfräsersatz Titan 20-teilig

- Schaftfräser für Spannzangen
- HSS-Spitzenqualität
- TiN: Verschleißbeständige Titannitrid-Beschichtung
- 2 und 4 Schneiden
- Fräser-Ø 3/4/5/6/8/10/12/14/16/20 mm

Schaftfräser / Schaftfräsersätze	d1	d2	L2	L1	Fase	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	mm		
Schaftfräser Ø 4 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	4,0	6	11	57	0,13	17260	36,50
Schaftfräser Ø 5 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	5,0	6	13	57	0,18	17261	36,50
Schaftfräser Ø 6 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	6,0	6	13	57	0,20	17262	37,00
Schaftfräser Ø 7 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	7,0	8	19	63	0,20	17263	40,00
Schaftfräser Ø 8 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	8,0	8	19	63	0,20	17264	43,50
Schaftfräser Ø 9 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	9,0	10	22	72	0,30	17265	62,00
Schaftfräser Ø 10 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	10,0	10	22	72	0,30	17266	65,50
Schaftfräser Ø 11 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	11,0	12	26	83	0,30	17267	79,00
Schaftfräser Ø 12 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	12,0	12	26	83	0,30	17268	79,00
Schaftfräser Ø 13 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	13,0	14	26	83	0,30	17269	118,00
Schaftfräser Ø 14 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	14,0	14	26	83	0,30	17270	118,00
Schaftfräser Ø 16 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	16,0	16	32	92	0,40	17271	138,00
Schaftfräser Ø 18 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	18,0	18	32	92	0,40	17272	189,00
Schaftfräser Ø 20 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	20,0	20	38	104	0,50	17273	226,00
Schaftfräsersatz 4-teilig, Ø 6, 8, 10, 12 mm, HSS-AL, 4 Schneiden						89030	90,50
Schaftfräsersatz Titan 20-teilig, Ø 3 - 20, HSS-TiN, 2 und 4 Schneiden						89031	137,00

Fräser-Montagestand



Praktisches Tool für die handliche und sichere Vorbereitung
von Fräs- und Bohrwerkzeugen

- Ideal für den Messerwechsel und Einstellarbeiten
- Verkürzte Umrüstzeiten an der Werkzeugmaschine
- Vertikale und horizontale Werkzeugaufnahme
- Einzeln abnehmbare Spannuten 10 mm
- Mit Werkzeugaufnahmen für Steilkegelschaft nach DIN 69871-A/ISO 40 / DIN 2080

Montagestand	Länge	Breite	Höhe	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm		
Montagestand ISO 40	210	105	130	82795	163,00

Spanabhebegerät



Abstreif-
stange
Abstreifer
Permanentmagnet
in Collector-Rohr

Der CHIP COLLECTOR ist ein superpraktischer
Spänemagnet für die sichere
Späneentfernung und Metalltrennung

- Rasche Aufnahme von Spänen
- Entspannung von Bohrungen, Werkstücken, Maschinen, Arbeitsplätzen
- Einfache Materialtrennung und Recycling gemischter Werkstoffe

- Aufsammeln und Bereitstellen von Kleinteilen wie Schrauben, Nägel u.ä.
- Hochwirksamer, verschiebbarer Permanentmagnet
- Gut geeignet für schwer zugängliche Stellen wie Bohrungen oder Ecken
- Stablänge 368 - 593 mm
- Verstellbare Abstreifvorrichtung

Spanabhebegerät	Stablänge mm		Stab-Ø mm	Gew. kg	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	min.	max.				
Spanabhebegerät CHIP COLLECTOR	368	593	25	0,6	61807	47,50

Eck- & Planfräser



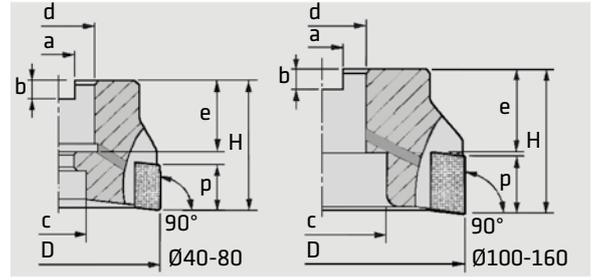
Eckfräser 90°, Ø 63 mm,
6 Schneiden, Aufnahme 22 mm



Planfräser 45°, Ø 63 mm
6 Schneiden, Aufnahme 22 mm

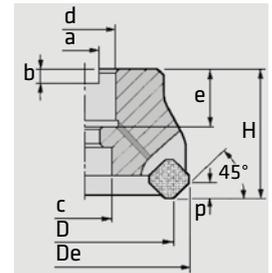
Eckfräser 90°

- Aufsteckfräser zylindrisch 90° für Nut- und Eckfräsen und universellen Einsatz
- Ø 40 - 160 mm, 4 - 10 Schneiden
- Für Wendepplatten APKT bzw. APHX AL
- Kühlmittelbohrungen für Innenkühlung
- Aufnahme 16 - 40 mm
- Auslieferung ohne Wendepplatten



Planfräser 45°

- Leichtschneidende Planfräser für Schrubb- und Schlichtbearbeitung und universellen Einsatz
- Vibrationsarmer Lauf durch stark positive Schneidengeometrie
- Ø 40 - 160 mm, 3 - 8 Schneiden
- Für Wendepplatten SEKT bzw. SEGT AL
- Kühlmittelbohrungen für Innenkühlung
- Aufnahme 16 - 40 mm
- Auslieferung ohne Wendepplatten



Eck- und Planfräser	D	De	d	c	e	a	b	H	p	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
Eckfräser 90°, Ø 40 mm, 4 Schneiden, Aufnahme 16 mm	40	-	16	12	8	8,4	5,6	40	17	17210	150,00
Eckfräser 90°, Ø 50 mm, 5 Schneiden, Aufnahme 22 mm	50	-	22	18	21	10,4	6,3	40	17	17211	177,00
Eckfräser 90°, Ø 63 mm, 6 Schneiden, Aufnahme 22 mm	63	-	22	18	21	10,4	6,3	40	17	17212	205,00
Eckfräser 90°, Ø 80 mm, 7 Schneiden, Aufnahme 27 mm	80	-	27	20	22	12,4	8	50	17	17213	271,00
Eckfräser 90°, Ø 100 mm, 8 Schneiden, Aufnahme 32 mm	100	-	32	45	26	14,4	8	50	17	17214	389,00
Eckfräser 90°, Ø 125 mm, 9 Schneiden, Aufnahme 40 mm	125	-	40	56	38	16,4	9	63	17	17215	452,00
Eckfräser 90°, Ø 160 mm, 10 Schneiden, Aufnahme 40 mm	160	-	40	87	32	16,4	9	63	17	17216	583,00
Planfräser 45°, Ø 40 mm, 3 Schneiden, Aufnahme 16 mm	40	53	16	14	18	8,4	5,6	40	6	17250	189,00
Planfräser 45°, Ø 50 mm, 4 Schneiden, Aufnahme 22 mm	60	63	22	17	21	10,4	6,3	48	6	17251	210,00
Planfräser 45°, Ø 63 mm, 5 Schneiden, Aufnahme 22 mm	63	76	22	19	21	10,4	6,3	48	6	17252	242,00
Planfräser 45°, Ø 80 mm, 6 Schneiden, Aufnahme 27 mm	80	93	27	38	24	12,4	7	50	6	17253	287,00
Planfräser 45°, Ø 100 mm, 6 Schneiden, Aufnahme 32 mm	100	113	32	45	26	14,4	8	50	6	17254	330,00
Planfräser 45°, Ø 125 mm, 7 Schneiden, Aufnahme 40 mm	125	138	40	56	32	16,4	9	63	6	17255	405,00
Planfräser 45°, Ø 160 mm, 8 Schneiden, Aufnahme 40 mm	160	173	40	-	-	-	9	63	6	17256	675,00

ZUBEHÖR

HM-Wendepplatten



HM-Wendepplatte APKT

- Passend für Eckfräser 90°
- TiAlN-beschichtet
- Eignung für Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, rostfreien Stahl und Sphäroguss



HM-Wendepplatte APHX AL

- Passend für Eckfräser 90°
- Geschliffen und poliert
- Eignung für Aluminium, Grauguss, eisenfreies Material und Kupfer



HM-Wendepplatte SEKT

- Passend für Planfräser 45°
- TiAlN-beschichtet
- Eignung für Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, rostfreien Stahl und Sphäroguss



HM-Wendepplatte SEGT AL

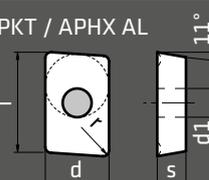
- Passend für Planfräser 45°
- Eignung für Aluminium, Grauguss, eisenfreies Material und Kupfer

HM-Wendepplatten	l	d	s	d1	r	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	mm		
HM-Wendepplatte APKT für Eckfräser 90°, Radius 0,8 mm	16,00	9,45	5,26	4,40	0,80	17223	14,70
HM-Wendepplatte APHX AL für Eckfräser 90°, Radius 0,8 mm	16,00	9,52	4,76	4,40	0,80	17224	18,90
HM-Wendepplatte SEKT für Planfräser 45°	12,70	12,70	4,76	5,50	-	17225	14,70
HM-Wendepplatte SEGT AL für Planfräser 45°	12,70	12,70	4,76	5,50	-	17226	22,50

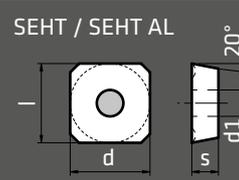
TECH-INFO TiAlN Titan-Aluminium-Nitrid

Titan-Aluminium-Nitrid ist eine Mehrlagen-Verschleißschutzschicht, die mit Hilfe des PVD-Verfahrens auf Werkzeugoberflächen aufgebracht wird, um eine hohe Zähigkeit und Oxidationsstabilität zu erzielen.

APKT / APHX AL



SEKT / SEGT AL



CNC-Hydraulikschraubstock HP V

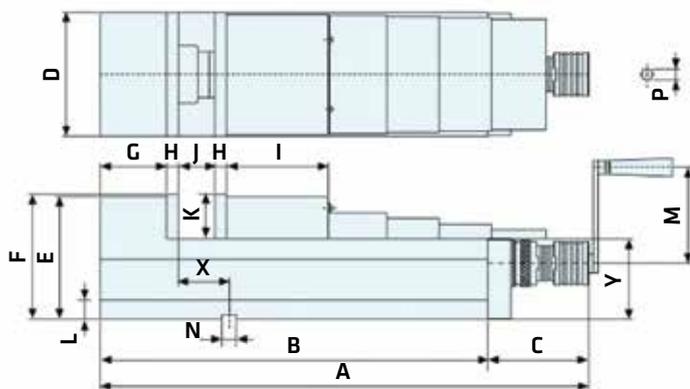


HP 200 V

PATENTIERTES HALTESYSTEM

Gut gespannt ist halb gewonnen: Hochwertige Spannvorrichtung für rasches und sicheres Spannen auf Bohr- und Fräsmaschinen.

- Mechanisch-hydraulische Spannung mit hoher Spannkraft
- Niederhaltesystem¹⁾ für höchste Sicherheit
- Hoch belastbarer Sphäroguss, Zugfestigkeit 600 N/mm²
- Führungsbahnen gehärtet und geschliffen, Härtegrad 45 HRC
- Spannbacken gehärtet, geschliffen, austauschbar
- Positionier- und Auflagegenauigkeit 0,02 mm, Parallelität 0,015 mm
- Sehr hohe Spann wiederholgenauigkeit, auch im Parallelbetrieb
- Vierfach verwendbar, auch vertikal und horizontal
- Spindelabdeckung gegen Späne und Schmutz



HP V	100	130	160	200	HP V	100	130	160	200
A	475	540	630	705	J min.	0	0	0	0
B	340	405	495	570	J max.	125	180	240	280
C	135	135	135	135	K	48	55	58	63
D	101	131	161	201	L	22	22	22	22
E	130	147	160	170	M	125	125	125	125
F	133	150	163	173	N	16	18	18	18
G	65	70	85	90	P	14	14	14	14
H	15	15	15	18	X _{0,02}	45	65	65	82
I	105	115	130	150	Y _{0,02}	85	95	105	110

[mm]

CNC-Hydraulikschraubstöcke HP V	Spannbacken [mm]			Spannkraft		NZ ¹⁾	Gew.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Breite	Höhe	Spannweite	kN	kN max.	% kN	kg		
CNC-Hydraulikschraubstock HP 100 V	100	48	0 - 125	0 - 36	41	50	25	82800	1.505,00
CNC-Hydraulikschraubstock HP 130 V	130	55	0 - 180	0 - 46	52	50	38	82801	1.630,00
CNC-Hydraulikschraubstock HP 160 V	160	58	0 - 240	0 - 56	61	50	57	82802	1.935,00
CNC-Hydraulikschraubstock HP 200 V	200	63	0 - 280	0 - 71	82	50	78	82803	2.470,00

1) Zusätzlicher Niederzug NZ 50 % der Spannkraft

Prismenbacken zu HP V



Prismenbacke zu HP 130 V und MP 130 V, Härtegrad HRC 55 - 58

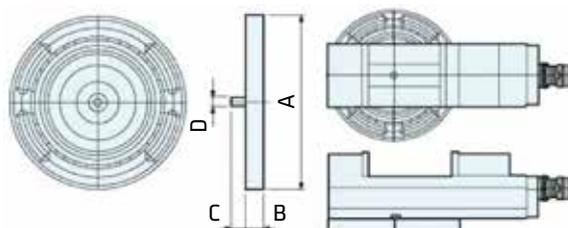
Prismenbacken zu HP V	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 100 V	82829	143,00
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 130 V und MP 130 V	82830	173,00
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 160 V und MP 160 V	82831	191,00
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 200 V und MP 200 V	82832	245,00

Drehplatte zu HP V



Drehvorrichtung zur Aufnahme eines Hydraulikschraubstocks Modell HP V für präzise, radiale Einstellung

- HP V leicht dreh- und fixierbar
- 360°-Positionierung, gut ablesbare Skala



Drehplatte mit Skala zu HP V	A	B	C	D	Gew.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	kg		
Drehplatte mit Skala zu HP 100 V	248	29	25	16	6,6	82805	593,00
Drehplatte mit Skala zu HP 130 V	296	32	25	18	10,6	82806	714,00
Drehplatte mit Skala zu HP 160 V	312	34	25	18	15,5	82807	830,00
Drehplatte mit Skala zu HP 200 V	378	44	25	18	27,2	82808	1.075,00

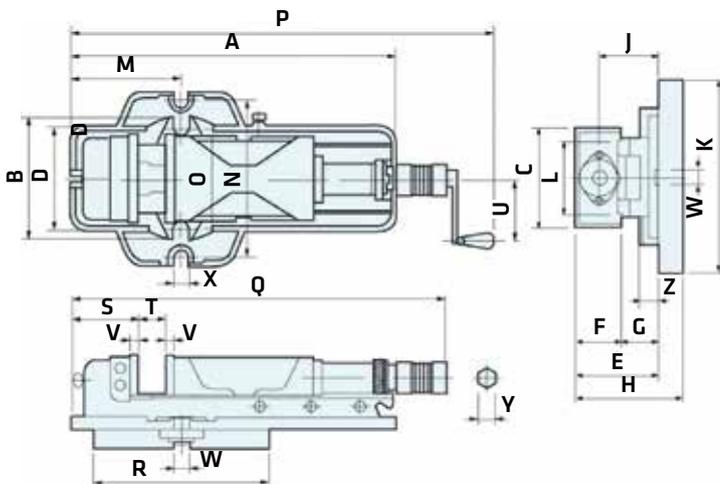
Hydraulikschraubstock MP V



MP 130 V

PATENTIERTES HALTESYSTEM

- Mechanisch-hydraulische Spannung, hohe Spannkraft
- Niederhaltesystem¹⁾ für höchste Sicherheit
- Hoch belastbarer Sphäroguss, Zugfestigkeit 600 N/mm²
- Führungsbahnen gehärtet und geschliffen, Härtegrad 45 HRC
- Spannbacken gehärtet, geschliffen, austauschbar
- Rasches Einspannen durch Spannbereichseinstellung
- Auflagegenauigkeit und Parallelität 0,02 mm
- Hohe Spann wiederholgenauigkeit



MP V	130	160	200	250	MP V	130	160	200	250
A	505	625	700	810	P min.	695	755	830	920
B	190	240	280	320	P max.	920	1.055	1.140	1.260
C	130	160	200	250	Q min.	570	640	725	815
D	170	205	240	290	Q max.	795	940	1.035	1.155
E	127	140	163	190	R	260	320	365	420
F	55	58	63	80	S	105	125	150	180
G	72	82	100	110	T min.	0	0	0	0
H	163	179	205	238	T max.	225	300	310	340
J	95	105	125	139	U	125	125	125	125
K	290	340	400	460	V	15	15	18	21
L	106	125	165	195	W	16	16	18	18
M	180	208	265	320	X	18	18	22	22
N	250	300	360	410	Y	14	14	14	14
O	160	196	240	270	Z	25	27	36	36

[mm]

Hydraulikschraubstöcke MP V	Spannbacken [mm]			Spannkraft		NZ ¹⁾	Gew.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Breite	Höhe	Spannweite	kN	kN max.	% kN			
Hydraulikschraubstock MP 130 V	130	55	0 - 225	0 - 36	41	50	36	82810	1.065,00
Hydraulikschraubstock MP 160 V	160	58	0 - 300	0 - 41	52	50	56	82811	1.065,00
Hydraulikschraubstock MP 200 V	200	63	0 - 310	0 - 62	72	50	90	82812	2.375,00
Hydraulikschraubstock MP 250 V	250	80	0 - 340	0 - 72	82	50	140	82813	4.170,00

1) Zusätzlicher Niederzug NZ 50 % der Spannkraft

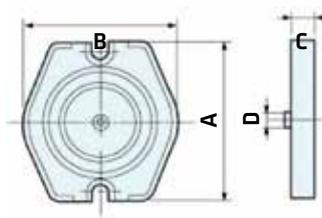
Prismenbacken zu MP V



Prismenbacke zu HP 160 V und MP 160 V, Härtegrad HRC 55 - 58

Prismenbacken zu MP V	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 130 V und MP 130 V	82830	173,00
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 160 V und MP 160 V	82831	191,00
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 200 V und MP 200 V	82832	245,00
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock MP 250 V	82833	321,00

Drehplatte zu MP V



Drehvorrichtung zur Aufnahme eines Hydraulikschraubstocks Modell MP V für präzise, radiale Einstellung

- Hoch belastbare Gussausführung
- 360°-Positionierung, gut ablesbare Skala

Drehplatte mit Skala zu MP V	A	B	C	D	Gew.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	kg		
Drehplatte mit Skala zu MP 130 V	290	260	34	16	9	82815	217,00
Drehplatte mit Skala zu MP 160 V	340	320	39	16	15	82816	237,00
Drehplatte mit Skala zu MP 200 V	400	360	46	18	23	82817	428,00
Drehplatte mit Skala zu MP 250 V	460	420	50	18	32	82818	588,00

ZUBEHÖR

Hydraulischraubstock CB



CB 150

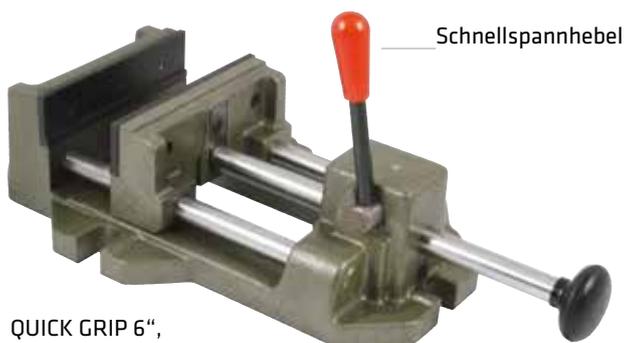
Präzisions-Maschinenschraubstock mit hoher Spannwiederholgenauigkeit für Bohren und Fräsen

- Mechanisch-hydraulische Spannung mit hoher Spannkraft
- Sehr robuste, langlebige Ausführung mit hoch belastbarem Gusskörper
- Führungsbahnen gehärtet und geschliffen
- Spannbacken gehärtet, geschliffen, austauschbar
- Mit Drehteller für rasche radiale Einstellung
- Hydraulischraubstock CB leicht dreh- und fixierbar
- Gut ablesbare Skala, 2 x 180°

Hydraulischraubstöcke CB mit Drehteller	Spannbacken [mm]			Länge* mm	Höhe mm	Gew. kg	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Breite	Höhe	Spannweite					
Hydraulischraubstock CB 100 mit Drehteller	100	36	0-60 / 57-115 / 110-170	430	94	16	82820	704,00
Hydraulischraubstock CB 125 mit Drehteller	125	46	0-72 / 70-140 / 135-220	540	118	32	82821	720,00
Hydraulischraubstock CB 150 mit Drehteller	155	53,5	0-100 / 98-200 / 195-300	615	136	58	82822	830,00
Hydraulischraubstock CB 200 mit Drehteller	200	62	0-100 / 98-200 / 195-300	700	162	96	82823	1.170,00

* Gesamtlänge ohne Handgriff

Schnellspannschraubstöcke



QUICK GRIP 6",
Spannweite 150 mm

Schnellspannhebel

- Mit Schnellspannhebel für rasches Spannen:
- Spannbacke leicht an Werkstück drücken
- Schnellspannhebel schließen - Fertig!
- Sehr präzise, geschliffene Führungswellen
- Mechanische Spannung mit hoher Kraftumsetzung
- Prismenbacken gehärtet, geschliffen, austauschbar

Schnellspannschraubstöcke	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schnellspannschraubstock QUICK GRIP 4" / 100 mm	16091	347,00
Schnellspannschraubstock QUICK GRIP 6" / 150 mm	16092	504,00
Schnellspannschraubstock QUICK GRIP 8" / 200 mm	16093	651,00
Prismenbacke 4" / 100 mm für QUICK GRIP	16095	76,00
Prismenbacke 6" / 150 mm für QUICK GRIP	16096	99,00
Prismenbacke 8" / 200 mm für QUICK GRIP	16097	118,00

Maschinenschraubstöcke



Maschinenschraubstock 5",
Spannweite 120 mm

Schraubstöcke	Spannweite mm	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schraubstock 3" / 75 mm	55	88141	37,00
Schraubstock 4" / 100 mm	94	88142	37,00
Schraubstock 5" / 120 mm	97	88143	42,00
Schraubstock 6" / 150 mm	140	88144	50,50

PROFI-Maschinenschraubstöcke



Maschinenschraubstock 5",
Spannweite 120 mm

Maschinenschraubstöcke	Spannweite mm	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PROFI-Maschinenschraubstock 3" / 75 mm	82	16080	80,00
PROFI-Maschinenschraubstock 4" / 100 mm	100	16082	104,00
PROFI-Maschinenschraubstock 5" / 120 mm	120	16084	131,00
PROFI-Maschinenschraubstock 6" / 150 mm	145	16086	241,00

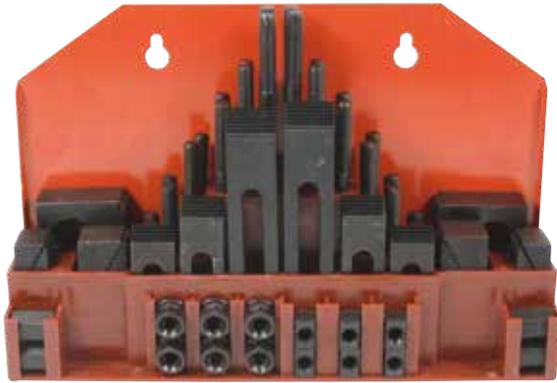
Spannschrauben



Spannschraube für T-Nut
mit Ausgleichsscheibe und
hoher Spannmutter

Spannschrauben	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spannschraube M8 komplett für T-Nut 10 mm	89048	13,00
Spannschraube M10 komplett für T-Nut 12 mm	89032	12,10
Spannschraube M12 komplett für T-Nut 14 mm	89033	15,00
Spannschraube M10 komplett für T-Nut 16 mm	89049	18,40
Spannschraube M14 komplett für T-Nut 16 mm	89039	20,00

Spannwerkzeuge



Stets optimal aufgeräumt:
58 Spannwerkzeuge in
stabiler Stahlblechbox

Superpraktische Spannwerkzeug-
Sortimente M10 / M12 / M14 für
T-Nuten 12 / 14 / 16 mm

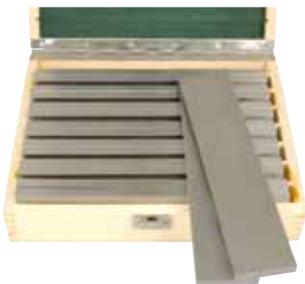
- 6 T-Nutmuttern
- 6 Sechskant-Bundmuttern
- 4 Verlängerungsmuttern
- 12 Stufenblöcke
- 3 x 2 Stufenspanneisen
- 24 Stiftschrauben, je 4 Stück
Länge 75, 100, 125, 150,
175 und 200 mm
- Alle Spannwerkzeuge brüniert

Spannwerkzeuge	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spannwerkzeug-Sortiment 58-teilig, M8 für T-Nut 10 mm	88099	91,50
Spannwerkzeug-Sortiment 58-teilig, M10 für T-Nut 12 mm	88085	98,00
Spannwerkzeug-Sortiment 58-teilig, M12 für T-Nut 14 mm	88083	101,00
Spannwerkzeug-Sortiment, 58-teilig, M14 für T-Nut 16 mm	88082	117,00

Parallel-Unterlegplatten



Parallel-Unterlegplatten-Satz 40-teilig



Parallel-Unterlegplatten-Satz 16-teilig



Parallel-Unterlegplatten-Satz 24-teilig



Parallel-Unterlegplatten-Satz 28-teilig

Präzisions-Unterlegplatten für Bohr- und Fräsmaschinen

- Paarweise feingeschliffen
- Spezialstahl gehärtet, 55 - 62 HRC
- Höhentoleranz $\pm 0,01$ mm
- Parallel-Höhentoleranz 0,005 mm auf 100 mm Länge
- Breitentoleranz $\pm 0,02$ mm
- Parallel-Breitentoleranz 0,02 mm

Parallel-Unterlegplatten-Satz 40-teilig

- Länge 100 mm
- Breiten 1 mm steigend 5 - 24 mm
- Höhen 1 mm steigend 2 - 6 mm
- Abmessungen der einzelnen Platten:
5 x 2, 10 x 2, 15 x 2, 20 x 2, 6 x 3, 11 x 3, 16 x 3,
21 x 3, 7 x 4, 12 x 4, 17 x 4, 22 x 4, 8 x 5, 13 x 5,
18 x 5, 23 x 5, 9 x 6, 14 x 6, 19 x 6, 24 x 6 mm
- 20 Paare im Holzständer

Parallel-Unterlegplatten-Satz 16-teilig

- Länge x Höhe 200 x 8 mm
- Breiten 17, 22, 26, 28, 32, 36, 38, 42 mm
- 8 Paare in Systembox

Parallel-Unterlegplatten-Satz 24-teilig

- Länge x Höhe 120 x 10 mm
- Breiten 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28,
30, 32, 35, 40 mm
- 12 Paare in Systembox

Parallel-Unterlegplatten-Satz 28-teilig

- Länge x Höhe 150 x 10 mm
- Breiten 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28,
30, 32, 35, 40, 45, 50 mm
- 14 Paare in Systembox

Parallel-Unterlegplatten-Sätze	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Parallel-Unterlegplatten-Satz 40-teilig, 100 x 2/3/4/5/6 mm	82792	314,00
Parallel-Unterlegplatten-Satz 16-teilig, 200 x 8 mm	82793	161,00
Parallel-Unterlegplatten-Satz 24-teilig, 120 x 10 mm	82790	259,00
Parallel-Unterlegplatten-Satz 28-teilig, 150 x 10 mm	82791	333,00

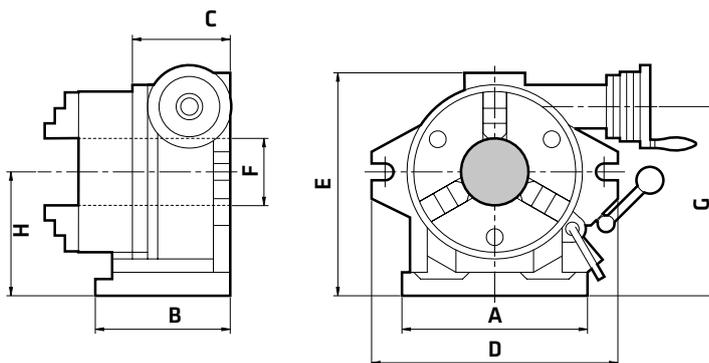
Teilapparate TAHV



Teilapparat TAHV mit Dreibacken-Drehfutter und sechs präzisen Einrastzscheiben für die Teilungen 2 x 180°, 3 x 120°, 4 x 90°, 6 x 60°, 8 x 45°, 12 x 30° und 24 x 15°

Teilapparate für Bohr- und Fräsmaschinen zur präzisen Bearbeitung von Werkstücken an einstellbaren Winkelpositionen.

- Horizontal oder vertikal auf Bohr- oder Frästisch montierbar
- Mit hochwertigem Dreibacken-Drehfutter
- Übersetzungsverhältnis Drehfutter zu Handrad 1 : 90, entspricht je Handrad-Umdrehung 4° Drehfutterdrehung
- Drehfutter nach Ausrastvorgang frei drehbar
- Gut lesbare Skalen, Nonius mit Ablesegenauigkeit 10''
- Spielfreie Schnellklemmvorrichtungen
- Übersetzungsgetriebe gehärtet und geschliffen



TAHV	Abmessungen [mm]							
	A	B	C	D	E	F	G	H
TAHV 160	188	150	113	250	246	50	198	130
TAHV 200	238	160	124	312	290	63	238	155

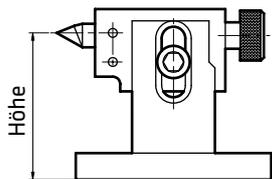
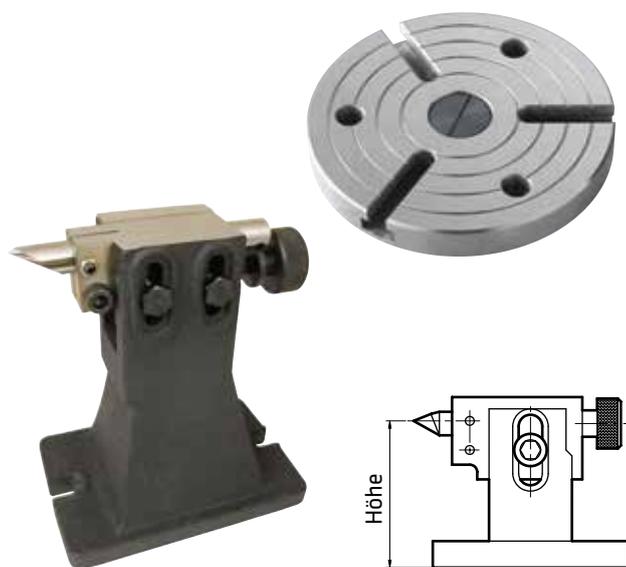
Planscheibe für TAHV

Sonderzubehör für präzises Spannen großer oder unregelmäßiger Werkstücke auf Teilapparat TAHV, mit T-Nuten

Reitstock für TAHV

Sonderzubehör für präzises Spannen langer oder unregelmäßiger Werkstücke auf Teilapparaten

- Passend für Bohr- und Frästische
- Hoch belastbarer, robuster Gusseisenkörper
- Gehärtete Zentrierspitze, Härtegrad 50 - 52 HRC
- RST 130 mit Höhe 120 - 143 mm für TAHV 160
- RST 160 mit Höhe 150 - 170 mm für TAHV 200



Teilapparate TAHV, Planscheiben und Reitstöcke	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Teilapparat horizontal/vertikal TAHV 160 mit Drehfutter	82860	1.565,00
Teilapparat horizontal/vertikal TAHV 200 mit Drehfutter	82861	1.985,00
Reitstock RST 130, Höhe 127 - 165 mm	82875	321,00
Reitstock RST 160, Höhe 190 - 220 mm	82876	375,00
Planscheibe Ø 200 mm für Teilapparat TAHV 160	82870	200,00
Planscheibe Ø 255 mm für Teilapparat TAHV 200	82871	273,00

Teilscheiben-Sets



Teilscheiben-Set klein

Mit Teilscheibe für große Teilungen, Bohrungsanzahl 26/28/30/32/34/37/38/39/41/43/44/46/47/49/51/53/57/59

Teilscheiben-Set groß

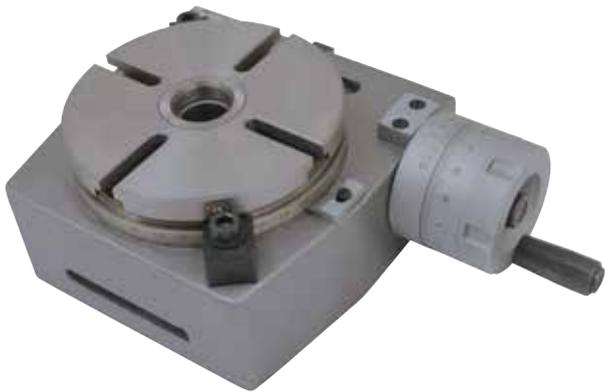
Mit Teilscheibe für kleine Teilungen, Bohrungsanzahl 61/63/67/69/71/73/77/79/81/83/87/89/91/93/97/99

Teilscheiben-Sets zur Herstellung von präzisen, indirekten Spezialteilungen auf Teilapparaten oder Rundtischen

- Einfache Montage auf der Antriebsachse
- Präzise Positionierung durch Einrasten eines Indexstiftes oder einer Indexschere in die Teilscheiben-Bohrungen
- Einstellbarer Indexstift für einfache Teilungen, z.B. zum Einrasten in jede fünfte Teilscheibenbohrung
- Einstellbare Indexschere für komplexe Teilungen, z.B. nach je zwei ganzen Umdrehungen des Handrads soll jeweils die zehnte Bohrung abgesteckt werden - der erste Scherenzweiger zeigt auf die Startbohrung, der zweite Scherenzweiger zeigt die Zielbohrung, in welche eingerastet wird
- Komplett-Sets mit Teilscheibe, Indexstift, Indexschere, Distanzring

Teilscheiben-Sets	Bohrungsanzahl	A-Ø mm	I-Ø mm	Höhe mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Teilscheiben-Set klein	26 - 59	180	28,8	10,5	82865	216,00
Teilscheiben-Set groß	61 - 99	180	28,8	10,5	82866	216,00

Rundtische HVRT



Rundtisch HVRT 100



Rundtisch HVRT 160



Rundtisch HVRT 200



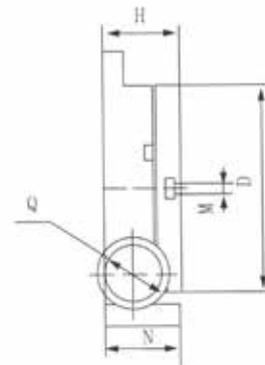
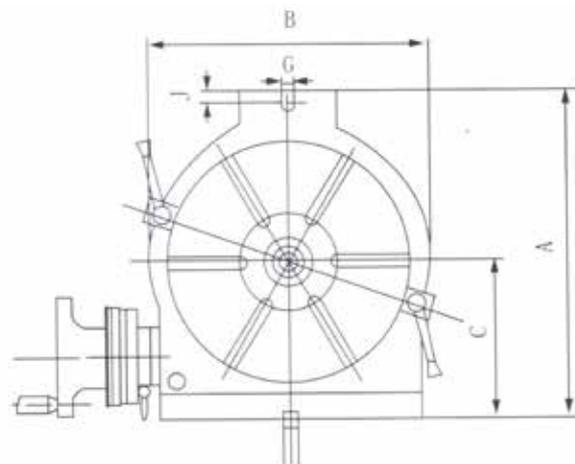
Rundtisch HVRT 250

Rundtische für Bohr- und Fräsmaschinen

Rundtische mit niedriger Bauform für die Mehrseitenbearbeitung von Werkstücken, z.B. für das Fräsen von radial angeordneten Ausnehmungen, Mehrkanten, Keilwellen, Wendelnuten, Lochbildbohren auf Kreis etc.

- Horizontal oder vertikal auf Bohr- oder Frästisch montierbar
- Präzise Bearbeitung an einstellbaren Winkelpositionen
- Kreisförmige Bearbeitung am drehenden Werkstück
- Inklusive Planscheibe, Parallelität zur Grundfläche 0,02 mm
- HVRT 100 - 200 mit vier, HVRT 250 mit sechs T-Nuten
- Mit Morsekonus MK zur Aufnahme eines Spannfutters
- Gut lesbare Skalen, Nonius mit Ablesegenauigkeit 10''
- Sehr robuste, langlebige Ausführung
- Übersetzungsgetriebe gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Für Präzisions-Fräsarbeiten mit Spezialteilung wird die Verwendung einer Teilscheibe empfohlen

Abmessungen [mm]	HVRT			
	100	160	200	250
A	145	200	265	325
B	114	160	220	280
C	85,5	100	135	165
D	Ø 110	Ø 150	Ø 200	Ø 250
E	12	16	16	16
G	-	17	17	17
H	85	83	105	115
J	-	10	10	15
M	MT2	MT2	MT3	MT4
N	68	78	98	113



Rundtische HVRT inkl. Planscheibe	Planscheiben-Ø	Aufnahme	Ratio	Gew.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	MK	1 : x	kg		
Rundtisch horizontal/vertikal HVRT 100	110	MK 2	1 : 72	7,25	82850	504,00
Rundtisch horizontal/vertikal HVRT 160	160	MK 2	1 : 90	16,5	82851	578,00
Rundtisch horizontal/vertikal HVRT 200	200	MK 3	1 : 90	30,5	82852	629,00
Rundtisch horizontal/vertikal HVRT 250	250	MK 3	1 : 90	44	82853	718,00

Kantentaster



Mechanischer Kantentaster mit Tastfinger / Zentrierscheiben

Elektronischer Kantentaster mit Tastkugel / LED Leuchtanzeige

Kantentaster sind Einstellwerkzeuge für Fräsmaschinen - sehr hilfreich für eine präzise Positionierung einer Werkstück-Bezugsebene an der Spindelachse und für das Ausrichten an der X- und Y-Achse.

Mechanischer Kantentaster

- Besteht aus Spannschaft und Tastfinger mit Zentrierscheiben, die mit einer Spiralfeder zusammengehalten werden
- Bei Ertasten der Bezugsebene Rundlauf der Zentrierscheiben
- Tastfingerdurchmesser 4 mm
- Ausrichtgenauigkeit 0,01 mm
- Drehzahl max. 600 UpM
- Ideal für Fräsarbeiten mit einer Messtoleranz um 0,01 mm, z.B. für Stahlbau, Modellbau, Lehrlingsausbildung, Hobbyfräser etc.

Elektronischer Kantentaster

- Mit Leuchtanzeige (LED) bei Ertasten der Bezugsebene
- Federnd gelagerte, gehärtete Tastkugel Ø 10 mm
- Ausrichtgenauigkeit 0,01 mm
- Profigerät für präzises und müheloses Ausrichten von Werkstücken in der X- und Y- Achse, ideal für jeden Fräsprofil in Feinwerktechnik, Werkzeug- und Maschinenbau

Kantentaster	Schaft-Ø	Länge	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm		
Mechanischer Kantentaster	10	84	82797	72,50
Elektronischer Kantentaster	20	173	82796	101,00

Gewindeschneidapparate



Gewindeschneidapparat MK 3 / MK 4, M2 - M7

Gummi-Spannzangen

Sicheres und effizientes Schneiden perfekter Innengewinde auf Bohr- und Fräsmaschinen mit Handvorschub

- Verwendung mit Gewindebohrer
- Mehr Sicherheit durch Rutschkupplung mit vierstufig einstellbarem Drehmoment
- Mit Umkehrgetriebe für automatischen Drehrichtungswechsel bei manuellem Rückhub, Umschalten der Spindeldrehrichtung nicht erforderlich
- Effizienter, automatischer Schnellrücklauf mit 1,75-facher Drehzahl, sofort wirksam bei Vorschub-Richtungswechsel
- Normaufnahme B 16 für Kegeldorn MK 3 / MK 4
- Lieferumfang: 1 Gewindeschneidapparat
1 Kegeldorn mit Austreibblappen MK 3 / B 16
1 Kegeldorn mit Austreibblappen MK 4 / B 16
2 Gummi-Spannzangen
2 Gabelschlüssel

Gummi-Spannzangen

Mehrbereichs-Spannzangen für Gewindeschneidapparate, -schneidfutter, Bohrerhalter und -aufnahmen. Die Spannzangenlamellen werden während des Einspannens einheitlich verschoben und zentrieren das Bohrwerkzeug.

- Zur Überbrückung großer Durchmesser geeignet, auch für Gewindebohrer mit ungleichmäßigem Zylinderschaft
- Hohe, radiale Spannkraft, gleichbleibender Rundlauf
- Hoch belastbarer Spezialgummi mit Metalllamellen
- Kühlmittelbeständig und temperaturbeständig bis 100 °C

Gewindeschneidapparate und Gummi-Spannzangen	Gewindebohrer IG		Drehzahl UpM max.	Länge mm	Ø mm	Gew. kg	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	min.	max.						
Gewindeschneidapparat MK 3 / MK 4, M2 - M7, mit Rutschkupplung	M2	M7	1.500	126	52	1,2	88041	336,00
Gewindeschneidapparat MK 3 / MK 4, M5 - M12, mit Rutschkupplung	M5	M12	1.000	169	74	3,0	88040	447,00
Gewindeschneidapparat MK 3 / MK 4, M8 - M20, mit Rutschkupplung	M8	M20	600	190	91	5,6	88042	491,00
Gummi-Spannzange M2 - M3 für Gewindeschneidapparat 88041							88045	37,00
Gummi-Spannzange M4 - M7 für Gewindeschneidapparat 88041							88046	37,00
Gummi-Spannzange M4 - M8 für Gewindeschneidapparat 88040							88043	37,00
Gummi-Spannzange M10 - M12 für Gewindeschneidapparat 88040							88044	37,00
Gummi-Spannzange M8 - M12 für Gewindeschneidapparat 88042							88039	38,00
Gummi-Spannzange M14 - M20 für Gewindeschneidapparat 88042							88036	38,00

Räumnadel-Sets



Räumnadel-Set 2/3 mm

- Für Nabendurchmesser 6 - 10 mm
- Führungsbundbuchsen Ø 6, 8 und 10, Länge 28 mm



Räumnadel-Set 16/18 mm

Das Räumverfahren

Räumen ist ein spanabhebendes Verfahren zur Herstellung von Bohrungsprofilen wie Passfedernuten, Innenvier- und -sechskanten sowie Außenprofilen und - mit Spezialräumwerkzeugen - Keilnaben- und Zahnprofilen.

Bohr- und Fräsmaschinen können es

Kleine Bohrungsprofile können auf Bohr- und Fräsmaschinen mit automatischem Höhenvorschub oder auf Dorn-, Hebel- und Spindelpressen hergestellt werden. Für große Bohrungsprofile ist eine Hydraulikpresse > 50 kN erforderlich.

ELMAG® Räumnadel-Sets für die perfekte Nut

Räumnadel-Sets für die rasche und präzise Herstellung von maßhaltigen und genau zentrierten Passfedernuten in Werkstücken aus Stahl, rostfreiem Stahl, Guss und NE-Metallen. Anwendungsgrenze ist Härtegrad HRC 35.

Beispiele: Nabennuten für Zahnräder, Keilriemenscheiben, Kupplungsbuchsen etc.

- Hochwertige Stoßräumnadeln aus HSS
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Hohe Maßgenauigkeit und lange Lebensdauer
- Für Passfederabmessungen gem. DIN 6885, Toleranz JS9
- Mit Führungsbuchsen, kalibrierten Unterlagen und Nutenlehren
- Sets in Holz-Systemkassette oder stabilem Holzkoffer

Räumnadel-Set 4/5/6/8 mm

- Für Nabendurchmesser 12 - 30 mm
- Führungsbundbuchsen Ø 12, 14, 15, 16, Länge ca. 42 mm, Ø 18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, Länge ca. 63 mm

Räumnadel-Set 10/12/14 mm

- Für Nabendurchmesser 32 - 50 mm
- Führungsbuchsen Ø 32, 34, 35, 36, 38, Länge ca. 100 mm, Ø 40, 42, 44, 45, 46, Länge ca. 125 mm, Ø 48, 50, Länge ca. 148 mm

Räumnadel-Set 16/18 mm

- Für Nabendurchmesser 52 - 65 mm
- Führungsbuchsen Ø 52, 54, 55, 56, 58, 60, 62, 65, Länge 150 mm

Räumnadel-Sets	Naben-Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Räumnadel-Set 2/3 mm	6 - 10	82785	179,00
Räumnadel-Set 4/5/6/8 mm	12 - 30	82786	578,00
Räumnadel-Set 10/12/14 mm	32 - 50	82787	867,00
Räumnadel-Set 16/18 mm	52 - 65	82788	882,00

Räumnadel [mm]		2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18
Nutbreite JS 9	mm	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18
Für Naben-Ø	mm	7 - 8	> 8 - 10	> 10 - 12	> 12 - 17	> 17 - 22	> 22 - 30	> 30 - 38	> 38 - 44	> 44 - 50	> 50 - 58	> 58 - 65
Nabennuttiefe	mm	1,0	1,4	1,8	2,3	2,8	3,3	3,3	3,3	3,8	4,3	4,4
Räumnadellänge	mm	127	127	171	171	300	300	352	352	352	395	395
Räumlänge min.	mm	6	6	8	8	10	10	20	20	20	20	20
Räumlänge max.	mm	30	30	43	43	64	64	150	150	150	150	150
Durchgänge	Anz.	1	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
Räumkraft	kN	2,3	3,3	5,2	9,3	8,6	18	36	48	50	>50	>50

Herstellung einer Passfedernut

Zur Herstellung einer Nabennut sind nur geringe Rüstzeiten erforderlich.

- Führungsbuchse in der Bohrung des Werkstücks positionieren. Damit ist die Nabennut präzise zentriert - kein Messen erforderlich.
- Räumnadel lotrecht in die Führungsnut einführen und langsam komplett durchdrücken, dabei mehrfach Schneidöl zuführen
- Räumnadel nach unten herausziehen und Späne entfernen
- Bei größeren Nabennuten werden zwei oder mehrere Durchgänge benötigt - dabei jeweils eine der mitgelieferten, kalibrierten Unterlagen in der Führungsnut beilegen, bis die korrekte Nabennuttiefe erreicht ist

Passfederabmessungen gem. DIN 6885

Naben-Ø	Breite	Höhe	Wellennuttiefe	Nabennuttiefe
7 - 8	2	2	1,2	1,0
> 8 - 10	3	3	1,8	1,4
> 10 - 12	4	4	2,5	1,8
> 12 - 17	5	5	3,0	2,3
> 17 - 22	6	6	3,5	2,8
> 22 - 30	8	7	4,0	3,3
> 30 - 38	10	8	5,0	3,3
> 38 - 44	12	8	5,0	3,3
> 44 - 50	14	9	5,5	3,8
> 50 - 58	16	10	6,0	4,3
> 58 - 65	18	11	7,0	4,4

RÖHM Drehfutter



ZG3 Ø 160

Drehfutter-Handling

- Leichtgängiges, rasches Spannen ohne besonderen Kraftaufwand
- Spannbacken über den gesamten Spannungsbereich verstellbar, wend- und austauschbar
- Einfache Schmierung

Gusskörper versus Stahlkörper

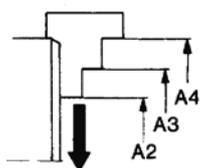
- Gusskörper-Modelle ZG3 und ZG4: Etwas günstiger, Drehzahlbegrenzung auf zulässige Umfangsgeschwindigkeit für Gusseisen abgestimmt
- Stahlkörper-Modelle ZS3 und ZS4: Höher belastbar, deutlich mehr Speed

Bewährte, hochwertige Planspiralfutter für universellen Einsatz

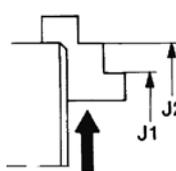
- Zentrisch spannende Drei- und Vierbackenfutter nach DIN 6350¹⁾ für hohe Spannkraften und Belastungen durch schwere Werkstücke, hohe Drehzahlen und große Zerspanleistung
- Sehr robuster Guss- (ZG) oder Stahlkörper (ZS), niedrige Bauweise
- Rund- und Planlaufgenauigkeit entsprechend DIN 6386²⁾
- Sehr gute Wiederholspannengenauigkeit
- Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten etc.
- Durchgangsbohrung für Stangenbearbeitung
- Mit je einem Satz Bohr- und Drehbacken, gehärtet und geschliffen:
 - 3 bzw. 4 Stück Bohr-Spannbacken BB nach außen abgestuft
 - 3 bzw. 4 Stück Dreh-Spannbacken DB nach innen abgestuft
- Mit Spannschlüssel und Befestigungsschrauben

RÖHM Drehfutter, DIN 6350		ZG3 / ZS3 / ZG4 / ZS4						
		Ø 80	Ø 100	Ø 125	Ø 160	Ø 200	Ø 250	Ø 315
Drehzahl, max. ⁴⁾ , Gusskörper ZG	UpM	5.000	4.500	4.000	3.600	3.000	2.500	2.000
Drehzahl, max. ⁴⁾ , Stahlkörper ZS	UpM	7.000	6.300	5.500	4.600	4.000	3.000	2.300
Drehmoment am Schlüssel ⁵⁾	Nm	30	60	80	110	140	150	180
Gesamtspannkraft ^{5) 6)}	kN	13	27	31	47	55	63	69
Außenspannung Ø Größe A1 BB	mm	2-30	3-38	3-53	3-72	4-100	5-122	6-135
Außenspannung Ø Größe A2 DB	mm	2-30	3-38	3-53	3-72	4-100	5-122	6-135
Außenspannung Ø Größe A3 DB	mm	27-55	38-71	39-89	47-116	56-152	73-190	96-225
Außenspannung Ø Größe A4 DB	mm	52-80	70-100	75-125	91-160	104-200	131-250	186-315
Innenspannung Ø Größe J1	mm	25-53	33-66	37-87	39-107	44-140	59-165	96-224
Innenspannung Ø Größe J2	mm	50-78	65-94	73-123	83-152	92-186	119-236	186-305
Größter Umlauf-Ø	mm	104	128	157	194	238	302	395
Drehfutter Außen-Ø	A mm	80	100	125	160	200	250	315
Zentrieraufnahme-Ø ^{H6}	B mm	56	70	95	125	160	200	260
Tiefe Zentrieraufnahme	C mm	3	3	4	4	4	5	5
Körperhöhe	D mm	39,5	50	56	65	73,5	82	95
Durchgangsbohrung Ø	E mm	19	20	32	42	55	76	103
Lochkreis-Ø	F mm	67	83	108	140	176	224	286
Zentrierflanschgewinde	G M	3 x M6	3 x M8	3 x M8	3 x M10	3 x M10	3 x M12	3 x M16
Backenlänge	H mm	37	48	52	61	69	90	130
Backenlänge Überstand	J mm	14	18	22,5	26	32,5	40	46
Schlüsselweite	K mm	SW6	SW8	SW9	SW10	SW11	SW12	SW14
Triebhöhe	W mm	14,5	18	20	22,45	25,7	26,5	30
Gewicht, ca.	kg	1,3	2,9	4,5	8,2	14,6	25,7	44,2

Außenspannung:



Innenspannung:



RÖHM Drehfutter, DIN 55029*		ZS3 / ZS4														
		Ø 160				Ø 200				Ø 250				Ø 315		
Kegelgröße		3	4	5	3	4	5	6	4	5	6	8	5	6	8	11
Ausnehmung	B mm	53,9	63,5	82,5	53,9	63,5	82,5	106,4	63,5	82,5	106,4	139,7	82,5	106,4	139,7	196,9
Körperhöhe	D mm	66	66	66	74,5	74,5	74,5	74,5	83	83	83	83	96	96	96	104
Durchgangsbohrung Ø	E mm	42	42	42	51,2	55	55	55	60,7	76	76	76	79,6	103	103	103
Camlock Ø	F mm	70,6	82,5	104,8	70,6	82,5	104,8	133,4	82,5	104,8	133,4	171,4	104,8	133,4	171,4	235
Triebhöhe	W mm	23,45	23,45	23,45	26,7	26,7	26,7	26,7	27,5	27,5	27,5	27,5	31	31	31	39
Lochanzahl Befestigung	mm	3	3	6	3	3	6	6	3	6	6	6	6	6	6	6
Gewicht, ca.	kg	8,5	8,5	8,5	15,5	15,5	15,5	15,5	30	30	30	30	50	50	50	50

RÖHM-Dreibacken Drehfutter	Zoll	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	RÖHM-Dreibacken Drehfutter	Zoll	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
ZG3, DIN 6350, Gusskörper	"			ZS3, DIN 6350, Stahlkörper	"		
RÖHM ZG3 Ø 100	4	88901	450,00	RÖHM ZS3 Ø 100	4	88931	672,00
RÖHM ZG3 Ø 125	5	88902	510,00	RÖHM ZS3 Ø 125	5	88932	749,00
RÖHM ZG3 Ø 160	6 1/4	88903	560,00	RÖHM ZS3 Ø 160	6 1/4	88933	875,00
RÖHM ZG3 Ø 200	8	88904	650,00	RÖHM ZS3 Ø 200	8	88934	1.060,00
RÖHM ZG3 Ø 250	10	88905	920,00	RÖHM ZS3 Ø 250	10	88935	1.470,00
RÖHM ZG3 Ø 315	12 1/2	88906	1.710,00	RÖHM ZS3 Ø 315	12 1/2	88936	2.080,00

RÖHM-Dreibacken Drehfutter ZS3, DIN 55029, Camlock, Stahlkörper	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
RÖHM ZS3 Ø 160, Camlock, Kegel 3	88940	1.275,00
RÖHM ZS3 Ø 160, Camlock, Kegel 4	88941	1.275,00
RÖHM ZS3 Ø 160, Camlock, Kegel 5	88942	1.275,00
RÖHM ZS3 Ø 200, Camlock, Kegel 3	88943	1.525,00
RÖHM ZS3 Ø 200, Camlock, Kegel 4	88944	1.525,00
RÖHM ZS3 Ø 200, Camlock, Kegel 5	88945	1.525,00
RÖHM ZS3 Ø 200, Camlock, Kegel 6	88946	1.525,00
RÖHM ZS3 Ø 250, Camlock, Kegel 4	88947	2.030,00
RÖHM ZS3 Ø 250, Camlock, Kegel 5	88948	2.030,00
RÖHM ZS3 Ø 250, Camlock, Kegel 6	88949	2.030,00
RÖHM ZS3 Ø 250, Camlock, Kegel 8	88950	2.030,00
RÖHM ZS3 Ø 315, Camlock, Kegel 5	88951	2.870,00
RÖHM ZS3 Ø 315, Camlock, Kegel 6	88952	2.870,00
RÖHM ZS3 Ø 315, Camlock, Kegel 8	88953	2.870,00
RÖHM ZS3 Ø 315, Camlock, Kegel 11	88954	2.870,00

TECH-INFO

Einsatz von RöhM-Handspannfuttern	ZG3	ZS3	ZG4	ZS4	Duro
Flansche, Stangen und Rohre	■	■	■	■	■
Vierkantformen			■	■	
Besonders hohe Rundlaufgenauigkeit	■	■	■	■	●
Besonders hohe Spannkraft	■	■	■	■	●
Bearbeitung mit höherer Drehzahl	■	●	■	●	●
Bearbeitung auf Schleifmaschinen	▲	▲	▲	▲	■
Mess- und Kontrollarbeiten, exakter Rundlauf					●

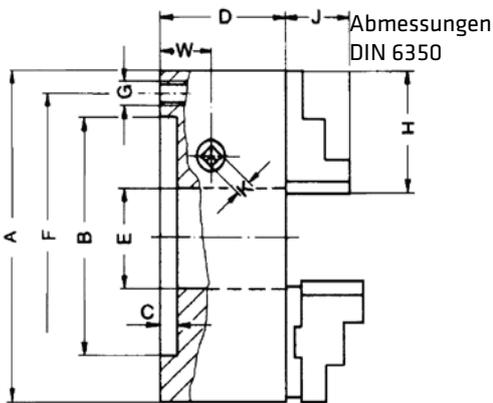
● = Besonders gut geeignet ■ = Standard ▲ = Bedingt geeignet



ZS4 Ø 200

RÖHM-Vierbacken-Drehfutter ZG4 und ZS4

Vierbacken-Drehfutter sind besonders gut geeignet für die Aufnahme von Vierkant-, Mehrkant- oder Formdrehelementen, die in Dreibacken-Drehfuttern nicht zu spannen sind



RÖHM-Drehfutter ZG3 / ZS3 / ZG4 / ZS4, DIN 6350, mit Bohr- und Drehbacken

- Ausführung gem. DIN 6350
- Mit zylindrischer Zentrieraufnahme (Maße B, C)

RÖHM-Vierbacken Drehfutter ZG4, DIN 6350, Gusskörper	Zoll	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
RÖHM ZG4 Ø 100	4	88961	530,00
RÖHM ZG4 Ø 125	5	88962	560,00
RÖHM ZG4 Ø 160	6 1/4	88963	599,00
RÖHM ZG4 Ø 200	8	88964	730,00
RÖHM ZG4 Ø 250	10	88965	826,00
RÖHM ZG4 Ø 315	12 1/2	88966	1.780,00

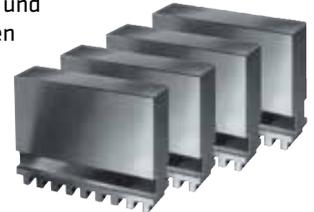
Weiche Blockbacken

Weiche Blockbacken sind ungehärtet, um eine Bearbeitung zu ermöglichen. Sie werden für das Spannen auf fertig bearbeiteten Flächen und von schwierig zentrierbaren Werkstücken eingesetzt.

Bearbeitung:

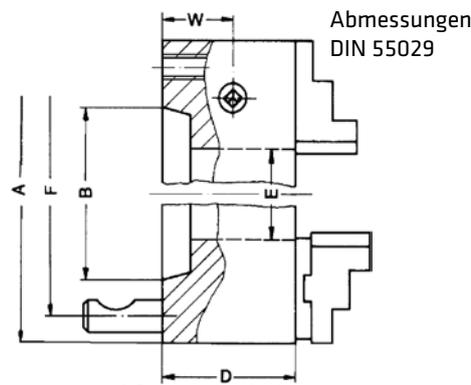
Blockbacken mit Wellenstück vorspannen und mit Innendrehmeißel bis zum gewünschten Spanndurchmesser ausdrehen.

- Unbearbeitete Blockbacken ohne Abstufung
- 1 Satz = 3 bzw. 4 Stück
- Werkstoff 16MnCr5 ungehärtet



Weiche Blockbacken für Dreibacken-Drehfutter ZG3 / ZS3	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Weiche Blockbacken für ZG3 / ZS3, Ø 125, 1 Satz = 3 Stk.	89500	107,00
Weiche Blockbacken für ZG3 / ZS3, Ø 160, 1 Satz = 3 Stk.	89501	146,00
Weiche Blockbacken für ZG3 / ZS3, Ø 200, 1 Satz = 3 Stk.	89502	163,00
Weiche Blockbacken für ZG3 / ZS3, Ø 250, 1 Satz = 3 Stk.	89503	216,00
Weiche Blockbacken für ZG3 / ZS3, Ø 315, 1 Satz = 3 Stk.	89504	314,00

Weiche Blockbacken für Vierbacken-Drehfutter ZG4 / ZS4	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Weiche Blockbacken für ZG4 / ZS4, Ø 125, 1 Satz = 4 Stk.	89505	155,00
Weiche Blockbacken für ZG4 / ZS4, Ø 160, 1 Satz = 4 Stk.	89506	182,00
Weiche Blockbacken für ZG4 / ZS4, Ø 200, 1 Satz = 4 Stk.	89507	226,00
Weiche Blockbacken für ZG4 / ZS4, Ø 250, 1 Satz = 4 Stk.	89508	294,00
Weiche Blockbacken für ZG4 / ZS4, Ø 315, 1 Satz = 4 Stk.	89509	419,00



RÖHM-Drehfutter ZS3 / ZS4, DIN 55029, mit Bohr- und Drehbacken

- Ausführung gem. DIN 6350 und DIN 55029
- Mit Stehbolzen für Camlock-System
- Unterschiedliche Kegelaufnahmegrößen

RÖHM-Vierbacken Drehfutter ZS4, DIN 6350, Stahlkörper	Zoll	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
RÖHM ZS4 Ø 100	4	88991	749,00
RÖHM ZS4 Ø 125	5	88992	875,00
RÖHM ZS4 Ø 160	6 1/4	88993	1.020,00
RÖHM ZS4 Ø 200	8	88994	1.195,00
RÖHM ZS4 Ø 250	10	88995	1.705,00
RÖHM ZS4 Ø 315	12 1/2	88996	2.415,00

RÖHM-Vierbacken Drehfutter ZS4, DIN 55029, Camlock, Stahlkörper	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
RÖHM ZS4 Ø 160, Camlock, Kegel 4	89000	1.430,00
RÖHM ZS4 Ø 160, Camlock, Kegel 5	89001	1.470,00
RÖHM ZS4 Ø 200, Camlock, Kegel 3	89002	1.715,00
RÖHM ZS4 Ø 200, Camlock, Kegel 4	89003	1.670,00
RÖHM ZS4 Ø 200, Camlock, Kegel 5	89004	1.670,00
RÖHM ZS4 Ø 200, Camlock, Kegel 6	89005	1.670,00
RÖHM ZS4 Ø 250, Camlock, Kegel 4	89006	2.345,00
RÖHM ZS4 Ø 250, Camlock, Kegel 5	89007	2.345,00
RÖHM ZS4 Ø 250, Camlock, Kegel 6	89008	2.345,00
RÖHM ZS4 Ø 250, Camlock, Kegel 8	89010	2.345,00
RÖHM ZS4 Ø 315, Camlock, Kegel 5	89012	3.265,00
RÖHM ZS4 Ø 315, Camlock, Kegel 6	89013	3.265,00
RÖHM ZS4 Ø 315, Camlock, Kegel 8	89014	3.265,00
RÖHM ZS4 Ø 315, Camlock, Kegel 11	88999	3.265,00

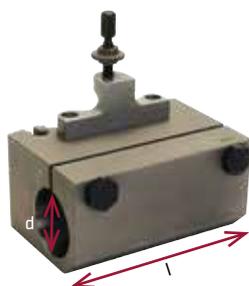
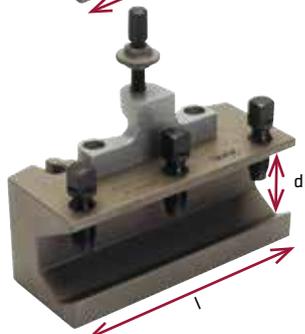
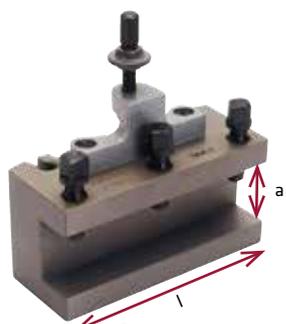
- 1) = DIN 6350 Drehfutter, handbetätigt - Spannbacken zentrisch spannend
- 2) = DIN 6386 Technische Lieferbedingungen für handbetätigte Drehfutter
- 3) = Grundplatte für Fräsmaschinen, Teilapparate, Bearbeitungszentren auf Anfrage
- 4) = Bei max. Drehzahl stehen noch 1/3 der Spannkraft als Restspannkraft zur Verfügung. Spannbacken dürfen nicht über den Futter-Außen-Ø ragen.
- 5) = Bei Erhalt der Genauigkeit
- 6) = Summe der auf das stillstehende Werkstück radial wirkenden Backenkräfte
- 7) = Schwungmoment mit Grundbacken, ohne Flansch

ZUBEHÖR

Schnellwechsel-Stahlhalter-Sets



Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MA für einfaches Lösen und Fixieren von Werkzeughaltern



- Spannwiederholgenauigkeit < 0,01 mm
- Höheneinstellung mittels Rändelschraube
- Hochwertiger Werkzeugstahl mit geschliffener Prismenverzahnung
- Stahlhalterkopf mit Winkelskala
- Sets inklusive Spannhebel und Steckschlüssel

Schnellwechsel-Stahlhalter-Sets	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MAa, 5-teilig	88093	410,00
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MA, 5-teilig	88090	504,00
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set ME, 5-teilig	88094	578,00
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MB, 5-teilig	88091	665,00
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MC, 5-teilig	88092	1.140,00

Stahlhalterkopf „System MULTIFIX“	Typ	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Kopf		
Stahlhalterkopf Größe Aa	Aa	88500	224,00
Stahlhalterkopf Größe A	A	88505	276,00
Stahlhalterkopf Größe E	E	88520	352,00
Stahlhalterkopf Größe B	B	88535	409,00
Stahlhalterkopf Größe C	C	88550	642,00

Drehstahlhalter D „System MULTIFIX“	Passend zu Kopf	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Drehstahlhalter Größe AaD, 12x50 mm (a x l)	Aa	88501	77,00
Drehstahlhalter Größe AD, 20x75 mm (a x l)	A	88506	79,00
Drehstahlhalter Größe AD, 20x90 mm (a x l)	A	88507	79,00
Drehstahlhalter Größe ED, 20x100 mm (a x l)	E	88521	103,00
Drehstahlhalter Größe ED, 25x100 mm (a x l)	E	88522	112,00
Drehstahlhalter Größe BD, 25x120 mm (a x l)	B	88536	119,00
Drehstahlhalter Größe BD, 32x120 mm (a x l)	B	88537	119,00
Drehstahlhalter Größe CD, 32x150 mm (a x l)	C	88551	185,00
Drehstahlhalter Größe CD, 40x150 mm (a x l)	C	88552	185,00

Bohrstahlhalter H „System MULTIFIX“	Passend zu Kopf	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bohrstahlhalter Größe AaH, 12x50 mm (d x l)	Aa	88502	79,00
Bohrstahlhalter Größe AH, 20x85 mm (d x l)	A	88508	81,00
Bohrstahlhalter Größe EH, 20x100 mm (d x l)	E	88523	124,00
Bohrstahlhalter Größe EH, 30x100 mm (d x l)	E	88524	125,00
Bohrstahlhalter Größe BH, 30x130 mm (d x l)	B	88538	132,00
Bohrstahlhalter Größe CH, 40x160 mm (d x l)	C	88553	223,00
Bohrstahlhalter Größe CH, 50x160 mm (d x l)	C	88554	239,00

Bohrstangenstahlhalter J „System MULTIFIX“	Passend zu Kopf	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bohrstangenstahlhalter Größe AaJ, 15x50 mm (d x l)	Aa	88503	92,50
Bohrstangenstahlhalter Größe AJ, 30x80 mm (d x l)	A	88509	111,00
Bohrstangenstahlhalter Größe EJ, 30x100 mm (d x l)	E	88525	161,00
Bohrstangenstahlhalter Größe EJ, 40x100 mm (d x l)	E	88526	168,00
Bohrstangenstahlhalter Größe BJ, 40x120 mm (d x l)	B	88539	168,00
Bohrstangenstahlhalter Größe CJ, 40x160 mm (d x l)	C	88555	276,00
Bohrstangenstahlhalter Größe CJ, 50x160 mm (d x l)	C	88556	281,00

Hülse mit Morsekegel L „System MULTIFIX“	Zu Bohrstangenstahlhalter	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Hülse mit Morsekegel Größe AL, MK1, Ø 30 mm	AJ	88513	40,00
Hülse mit Morsekegel Größe AL, MK2, Ø 30 mm	AJ	88514	52,50
Hülse mit Morsekegel Größe EL, MK1, Ø 40 mm	EJ	88529	46,50
Hülse mit Morsekegel Größe EL, MK2, Ø 40 mm	EJ	88530	50,50
Hülse mit Morsekegel Größe BL, MK3, Ø 40 mm	BJ	88543	49,50
Hülse mit Morsekegel Größe BL, MK4, Ø 40 mm	BJ	88544	56,00
Hülse mit Morsekegel Größe CL, MK3, Ø 40 mm	CJ	88560	48,50
Hülse mit Morsekegel Größe CL, MK4, Ø 40 mm	CJ	88561	56,00
Hülse mit Morsekegel Größe CL, MK3, Ø 50 mm	CJ	88562	63,00
Hülse mit Morsekegel Größe CL, MK4, Ø 50 mm	CJ	88563	69,50
Hülse mit Morsekegel Größe CL, MK5, Ø 50 mm	CJ	88564	90,50

„Passend für System Multifix“



Abstechhalter A „System MULTIFIX“	Passend zu Kopf	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Abstechhalter AaA	Aa	88504	128,00
Abstechhalter AA	A	88510	130,00
Abstechhalter EA	E	88527	142,00
Abstechhalter BA	B	88540	162,00
Abstechhalter CA	A	88557	195,00



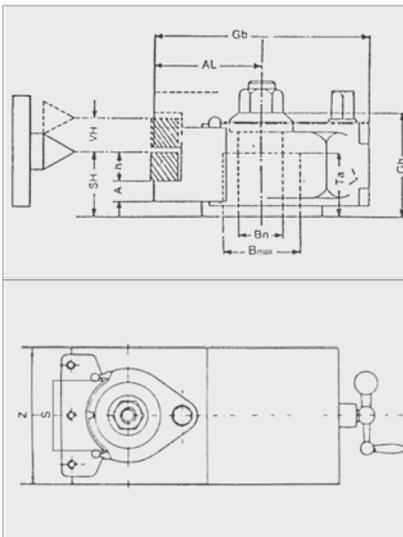
Rückzugstahlhalter FG „System MULTIFIX“ für Außengewinde	Passend zu Kopf	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Rückzugstahlhalter AFG	A	88511	449,00
Rückzugstahlhalter EFG	E	88528	489,00
Rückzugstahlhalter BFG	B	88541	523,00
Rückzugstahlhalter CFG	C	88558	697,00



Rückzugstahlhalter IG „System MULTIFIX“ für Innengewinde	Passend zu Kopf	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Rückzugstahlhalter AIG	A	88512	480,00
Rückzugstahlhalter EIG	E	88533	468,00
Rückzugstahlhalter BIG	B	88542	552,00
Rückzugstahlhalter CIG	C	88559	734,00



Einlegeprisma P „System MULTIFIX“	Passend zu Kopf	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Einlegeprisma AP, 14x85 mm	A	88515	18,90
Einlegeprisma EP, 14x100 mm	E	88531	18,90
Einlegeprisma EP, 20x100 mm	E	88532	18,90
Einlegeprisma BP, 20x130 mm	B	88545	18,90
Einlegeprisma CP, 25x160 mm	C	88565	35,00
Einlegeprisma CP, 32x160 mm	C	88566	41,00



Technische Daten des Schnellwechsel-Stahlhalters

Größe Type		Aa	A	E	B	C
Drehstahlhalter-Größe		D12	D16/D20	D16/D20/D25	D25/D32	D32/D40/D45
Schlittenbreite max.	Z (mm)	80	100	120	150	180
Stahlauflage	A (mm)	6	10/10	10,5/10,5/12	12/13,5	15/16,5/16,5
Bohrung normal	Bn (mm)	12,5	20	20	32	40
Bohrung max.	Bmax. (mm)	16	35	38	40	55
Gesamthöhe	Gh (mm)	37	54	66	75	105
Gesamtbreite max.	Gb (mm)	70	100/100	125/127/137	150/150	192/202/202
Ausladung max.	Al (mm)	30	48/48	57/59/69	71/71	92/102/102
Gewicht ohne Wechselhalter	(kg)	0,34	1,4	2,9	4,5	10,7
Verstellbarkeit der Höhe	VH (mm)	10	14/14	32/28/20	22/14	40/36/32
Höhe des Arbeitsstahls	h (mm)	12	16/20	16/20/25	25/32	32/40/45
Durchmesser Stahlhalterkopf	(mm)	32	61	75	90	120

Drehstahl- & Drehmeißel-Sätze



Drehstahl-Satz 5-teilig



Drehstahl-Satz 11-teilig

Drehstahl-Sätze	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Drehstahl-Satz 10x10 mm ISO/DIN, 5-teilig	89150	40,00
Drehstahl-Satz 12 x 12 mm ISO/DIN, 5-teilig	89020	58,00
Drehstahl-Satz 16x16 mm ISO/DIN, 5-teilig	89152	72,50
Drehstahl-Satz 20x20 mm ISO/DIN, 5-teilig	89153	94,50
Drehstahl-Satz 25x25 mm ISO/DIN, 5-teilig	89154	168,00
Drehstahl-Satz 10x10 mm ISO/DIN, 11-teilig	89155	83,00
Drehstahl-Satz 12 x 12 mm ISO/DIN, 11-teilig	89021	94,50
Drehstahl-Satz 16x16 mm ISO/DIN, 11-teilig	89157	138,00
Drehstahl-Satz 20x20 mm ISO/DIN, 11-teilig	89158	177,00
Drehstahl-Satz 25x25 mm ISO/DIN, 11-teilig	89159	233,00



Wendepplatten-Drehmeißel-Satz 7-teilig

Wendepplatten-Drehmeißel-Sätze mit HM-Wendepplatten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendepplatten-Drehmeißel-Satz 10 x 10 mm, 7-teilig	88065	158,00
Wendepplatten-Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm, 7-teilig	88066	150,00
Wendepplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	88067	158,00
Wendepplatten-Drehmeißel-Satz 20 x 20 mm, 7-teilig	88068	227,00
Wendepplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	88069	300,00



Wendepplatten-Satz 7-teilig

HM-Wendeplattensatz, 7-teilig	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendepplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 10 x 10 mm	88075	65,50
Wendepplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm	88076	23,50
Wendepplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	88077	23,50
Wendepplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 20 x 20 mm	88078	39,00
Wendepplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm	88079	51,50



Wendepplatten-Satz 7-teilig TiN beschichtet

TiN beschichteter HM-Wendeplattensatz, 7-teilig	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendepplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm	88305	58,00
Wendepplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	88306	58,00
Wendepplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 20 x 20 mm	88307	72,50
Wendepplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm	88308	89,50

Wendepplatten-Drehmeißel-Sätze 7-teilig

Hochwertige, robuste Ausführung mit brünierten Stahlhaltern und austauschbaren Sinter- bzw. Hartmetall-Wendepplatten

- Mit Stech-, Außen-, Ecken-, Außengewinde-, Spitz-, Inneneckendrehmeißel in Holz-Systembox

Wendepplatten-Sätze 7-teilig

- Für Wendepplatten-Drehmeißel-Satz 7-teilig
- Hochleistungsqualität aus Sinter- bzw. Hartmetall

HM-Wendepplatten

- Einzelne Wendepplatten für Wendepplatten-Drehmeißel-Sätze 7-teilig 10 x 10 mm, 12 x 12 und 16 x 16 mm, 20 x 20 und 25 x 25 mm

Drehmeißel-Sätze, Wendplatten-Sätze und HM-Wendepplatten	Hartmetall	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	TiN-beschichtet	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
HM-Wendepplatte für SCLCR und SCLCL 10 x 10		88300	9,90	-	-	-
HM-Wendepplatte für SWGCR 10 x 10		88301	9,90	-	-	-
HM-Wendepplatte für SDNCN und SDJCR 10 x 10		88302	12,00	-	-	-
HM-Wendepplatte für LW 10 x 10 Gewindeschneiden		88303	2,10	-	-	-
HM-Wendepplatte zum Abstechen für QA 10 x 10		88304	2,10	-	-	-
HM-Wendepplatte für PSBNR und PSSNR 12 x 12 / 16 x 16		88310	5,80		88315	9,00
HM-Wendepplatte dreieckig für PWUNR 12 x 12 / 16 x 16		88311	5,80		88316	9,00
HM-Wendepplatte dreieckig für PWGNR 12 x 12 / 16 x 16		88312	5,80		88317	9,00
HM-Wendepplatte zum Abstechen für QA 12 x 12 / 16 x 16		88313	2,45		88318	8,40
HM-Wendepplatte LW 12 x 12 / 16 x 16 Gewindeschneiden		88314	2,45		88319	8,40
HM-Wendepplatte für PSBNR und PSSNR 20 x 20		88330	7,10		88335	12,20
HM-Wendepplatte dreieckig für PWUNR 20 x 20		88331	7,10		88336	12,20
HM-Wendepplatte dreieckig für PWGNR 20 x 20		88332	7,10		88337	12,20
HM-Wendepplatte zum Abstechen für QA 20 x 27		88333	5,80		88338	9,00
HM-Wendepplatte Gewindeschneiden für LW 20 x 20		88334	5,80		88339	9,00
HM-Wendepplatte quadratisch für PSBNR & PSSNR 25 x 25		88340	9,00		88346	14,00
HM-Wendepplatte dreieckig für PWGNR 25 x 25		88342	9,00		88347	14,00
HM-Wendepplatte dreieckig für PWUNR 25 x 25		88343	9,00		88348	14,00
HM-Wendepplatte zum Abstechen für QA 25 x 27		88344	7,60		88349	13,20
HM-Wendepplatte zum Gewindeschneiden für LW 25 x 20		88345	7,60		88341	13,20

Stechwerkzeuge & Zubehör



Best. Nr. 89351, 89352

Best. Nr. 89350

Stechwerkzeug-Sortiment inkl. Stechleisten & Platten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
20 mm, 6-teilig mit Stechleiste 26/3 mm & 2 Wendeplatten	89351	138,00
25 mm, 6-teilig mit Stechleiste 32/3 mm & 2 Wendeplatten	89352	153,00
25 mm, 21-teilig mit Stechleiste 32 / 2x3, 2x4, 2x5 mm & je 4 Wendeplatten	89350	399,00



Best. Nr. 89332

Best. Nr. 89333

Stechleiste	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
NCIH 26-2	89332	52,50
NCIH 26-3	89333	57,00
NCIH 32-3	89355	56,50
NCIH 32-4	89356	56,50
NCIH 32-5	89357	59,00



Wendeplatte TIN beschichtet

HM-Wendeplatten CTN	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
GTN 2	88362	23,50
GTN 3	88361	21,60
GTN 4	88363	24,50
GTN 5	88364	24,50

Klemmhalter



Klemmhalter PCLNR 95°



Klemmhalter PSSNR 45°



Klemmhalter PDJNR 93°



Klemmhalter SCLCR 95°



Klemmhalter SDJCR 93°

Hochwertige Drehmeißel nach ISO-Norm, spezialgehärtet, geschliffen und eloxiert, Lieferung mit Hartmetall-Wendeplatten

Klemmhalter PCLNR 95°

Drehstahl rechts für Längs- und Plandrehen außen

- Kniehebelspannung ISO-P, mit Unterlegplatte
- Einstellwinkel beidseitig 95°
- Für negative Hartmetall-Wendeplatten CNM...
- Schaft 16 x 16 x 100, 20 x 20 x 125 oder 25 x 25 x 150 mm

Klemmhalter PSSNR 45°

Drehstahl rechts für Längs- und Plandrehen außen

- Kniehebelspannung ISO-P, mit Unterlegplatte
- Einstellwinkel beidseitig 45°
- Für negative Hartmetall-Wendeplatten SNM...
- Schaft 16 x 16 x 100, 20 x 20 x 125 oder 25 x 25 x 150 mm

Klemmhalter PDJNR 93°

Drehstahl rechts für Längs- und Kopierdrehen außen

- Kniehebelspannung ISO-P, mit Unterlegplatte
- Einstellwinkel innen 93°
- Für negative Hartmetall-Wendeplatten DNM...
- Schaft 16 x 16 x 100, 20 x 20 x 125 oder 25 x 25 x 150 mm

Klemmhalter SCLCR 95°

Drehstahl rechts für Längs- und Plandrehen außen

- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel beidseitig 95°
- Für positive Hartmetall-Wendeplatten CC..
- Schaft 8 x 8 x 60, 10 x 10 x 70, 12 x 12 x 80, 16 x 16 x 100, 20 x 20 x 125 oder 25 x 25 x 150 mm

Klemmhalter SDJCR 93°

Drehstahl rechts für Längs- und Kopierdrehen außen

- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel innen 93°
- Für positive Hartmetall-Wendeplatten DC..
- Schaft 10 x 10 x 70, 12 x 12 x 80, 16 x 16 x 100, 20 x 20 x 125 oder 25 x 25 x 150 mm

Klemmhalter



Klemmhalter SVJBR 93°

Drehstahl rechts für Längs- und Kopierdrehen außen

- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel innen 93°
- Für positive Hartmetall-Wendeplatten VB..
- Schaft 12 x 12 x 80, 16 x 16 x 100, 20 x 20 x 125 oder 25 x 25 x 150 mm



Klemmhalter SVVBN 72,5°

Drehstahl für Längs- und Kopierdrehen außen

- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel 72,5°
- Für positive Hartmetall-Wendeplatten VBM..
- Schaft 12 x 12 x 80, 16 x 16 x 100, 20 x 20 x 125 oder 25 x 25 x 150 mm

Klemmhalter	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Klemmhalter PCLNR 95°, 16x16x100	89300	57,00
Klemmhalter PCLNR 95°, 20x20x125	89301	68,50
Klemmhalter PCLNR 95°, 25x25x150	89302	84,00
Klemmhalter PDJNR 93°, 16x16x100	89303	62,00
Klemmhalter PDJNR 93°, 20x20x125	89304	72,50
Klemmhalter PDJNR 93°, 25x25x150	89305	98,00
Klemmhalter PSSNR 45°, 16x16x100	89306	57,00
Klemmhalter PSSNR 45°, 20x20x100	89307	70,50
Klemmhalter PSSNR 45°, 25x25x150	89308	86,50
Klemmhalter SCLCR 95°, 8x8x60	89309	29,50
Klemmhalter SCLCR 95°, 10x10x70	89310	29,50
Klemmhalter SCLCR 95°, 12x12x80	89311	39,00
Klemmhalter SCLCR 95°, 16x16x100	89312	42,00
Klemmhalter SCLCR 95°, 20x20x125	89313	57,00
Klemmhalter SCLCR 95°, 25x25x150	89314	76,00
Klemmhalter SDJCR 93°, 10x10x70	89315	34,00
Klemmhalter SDJCR 93°, 12x12x80	89316	37,00
Klemmhalter SDJCR 93°, 16x16x100	89317	41,00
Klemmhalter SDJCR 93°, 20x20x125	89318	52,50
Klemmhalter SDJCR 93°, 25x25x150	89319	70,50
Klemmhalter SVJBR 93°, 12x12x80	89320	42,00
Klemmhalter SVJBR 93°, 16x16x100	89321	47,50
Klemmhalter SVJBR 93°, 20x20x125	89322	58,00
Klemmhalter SVJBR 93°, 25x25x150	89323	76,00
Klemmhalter SVVBN 72,5°, 12x12x80	89324	41,00
Klemmhalter SVVBN 72,5°, 16x16x100	89325	47,50
Klemmhalter SVVBN 72,5°, 20x20x125	89326	55,00
Klemmhalter SVVBN 72,5°, 25x25x150	89327	68,50

Einsteckklemmhalter



Einsteckklemmhalter SLTH, leichte Ausführung



Einsteckklemmhalter QA

Hochwertige Klemmhalter für das Drehen von Einstichen, Modell SLTH mit Klemmspannung, Modell QA mit Spannschraube

- Spezialgehärtet, geschliffen und eloxiert
- Lieferung mit Hartmetall-Einstechmesser GTN 3, Messerbreite 3,1 mm

Einsteckklemmhalter	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Einsteckklemmhalter SLTH 10-2, 10 mm	89336	39,00
Einsteckklemmhalter SLTH 12-2, 12 mm	89337	43,50
Einsteckklemmhalter SLTH 16-2, 16 mm	89338	49,50
Einsteckklemmhalter QA 16-16	89339	49,50
Einsteckklemmhalter QA 20-20	89340	70,50
Einsteckklemmhalter QA 25-25	89341	90,50

Abstechhalter



- Stahl-Abstechhalter für Abstechmesser zum Abtrennen von Rundmaterial
- Brüniert, sehr robust, ideal für die Serienproduktion
- Lieferung ohne Messer

Abstechhalter und Messer zu Abstechhalter	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Abstechhalter 12 x 12 mm, Länge 125 mm	88213	44,50
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	88210	72,50
Abstechhalter 20 x 20 mm, Länge 150 mm	88211	92,50
Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 150 mm	88212	103,00
Messer zu Abstechhalter 12 mm, 8 x 2 x 1,5 x 75 mm	88218	26,50
Messer zu Abstechhalter 16 mm, 12 x 3 x 2,2 x 125 mm	88215	47,50
Messer zu Abstechhalter 20 mm, 14,5 x 4 x 3 x 150 mm	88216	58,00
Messer zu Abstechhalter 25 mm, 17,5 x 5 x 4 x 150 mm	88217	72,50



Klemmvorrichtungen

	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 Klemmvorrichtung 3-teilig, zu PCLNR 95°, passend für 16x16, 20x20, 25x25 mm	9808960	15,95
2 Klemmvorrichtung 3-teilig, zu PDJNR 93°, passend für 16x16, 20x20, 25x25 mm	9808961	15,95
3 Klemmvorrichtung 3-teilig, zu PSSNR 45°, passend für 16x16 mm	9808962	14,50

Drehmeißelformen und -funktionen

- 1 Stechdrehmeißel für Einstiche
- 2 Außendrehmeißel für Längsdrehen, Schruppen bis Schlichten
- 3 Eckendrehmeißel für Längs-, Plan- und Eckendrehen, Schruppen bis Schlichten
- 4 Gewindedrehmeißel für Außengewinde
- 5 Spitzer Drehmeißel für Längs- und Plandrehen, Schlichten und Formdrehen
- 6 Innen-Eckendrehmeißel für Längs- und Plandrehen innen, Schruppen bis Schlichten
- 7 Innen-Längsdrehmeißel

TECH-INFO

Bohrstangen

Hochwertige Bohrstähe nach ISO-Norm, spezialgehärtet, geschliffen und eloxiert, Lieferung mit Hartmetall-Wendeplatten



Bohrstange SCFCR, 90°

Bohrstahl rechts für Längs- und Plandrehen innen

- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel 90°
- Für Hartmetall-Wendeplatten CC..
- Schaftabmessungen 10 x 125 bis 25 x 300 mm



Bohrstange SCLCR, 95°

Bohrstahl rechts für Längs- und Plandrehen innen

- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel 95°
- Für Hartmetall-Wendeplatten CC..
- Schaftabmessungen 8 x 100 bis 25 x 300 mm



Bohrstange SDQCR, 107,5°

Bohrstahl rechts für Längs- und Plandrehen innen

- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel 107,5°
- Für Hartmetall-Wendeplatten DC..
- Schaftabmessungen 8 x 100 bis 25 x 300 mm



Bohrstangen-Set SCLCR-25, 95°

Bohrstahl-Set rechts für Längs- und Plandrehen innen

- Mit Kühlmittelbohrung für Innenkühlung
- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel 95°
- 4-teiliges Set mit Wendeplatten CC..
- Ø 6 / 8 / 10 / 12 mm
- Kunststoff-Systembox

Bohrstangen und Bohrstangen-Sets	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bohrstange SCFCR-10, 90°, 10 x 125	89360	42,00
Bohrstange SCFCR-12, 90°, 12 x 150	89361	47,50
Bohrstange SCFCR-16, 90°, 16 x 200	89362	58,00
Bohrstange SCFCR-20, 90°, 20 x 250	89363	73,50
Bohrstange SCFCR-25, 90°, 25 x 300	89364	109,00
Bohrstange SCLCR-08, 95°, 8 x 100	89365	42,00
Bohrstange SCLCR-10, 95°, 10 x 125	89366	44,50
Bohrstange SCLCR-12, 95°, 12 x 150	89367	47,50
Bohrstange SCLCR-16, 95°, 16 x 200	89368	57,00
Bohrstange SCLCR-20, 95°, 20 x 250	89369	70,50
Bohrstange SCLCR-25, 95°, 25 x 300	89370	111,00
Bohrstange SDQCR-08, 107,5°, 8 x 100	89371	44,50
Bohrstange SDQCR-10, 107,5°, 10 x 125	89372	46,50
Bohrstange SDQCR-12, 107,5°, 12 x 150	89373	49,50
Bohrstange SDQCR-16, 107,5°, 16 x 200	89374	57,00
Bohrstange SDQCR-20, 107,5°, 20 x 250	89375	72,50
Bohrstange SDQCR-25, 107,5°, 25 x 300	89376	109,00
Bohrstangen-Set SCLCR-25, 95°, 4-teilig	89070	189,00

Hartmetall-Wendeplatten



Hartmetall-Wendeplatten	Klemmhalter / Bohrhalter	Passend zu ELMAG Art. Nr.	Schaftabmessungen mm	Verwendung / Anmerkung	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
HM-Wendeplatte CNMG 090304	PCLNR 95°	89300	16x16	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	88350	7,90
HM-Wendeplatte CNMG 120408	PCLNR 95°	89301/89302	20x20 / 25x25	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	88365	9,20
HM-Wendeplatte DNMG 110404	PDJNR 93°	89303/89304/89305	16x16 / 20x20 / 25x25	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	88351	10,90
HM-Wendeplatte SNMG 090304	PSSNR 45°	89306	16x16	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	88352	7,90
HM-Wendeplatte SNMG 120404	PSSNR 45°	89307/89308	20x20 / 25x25	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	88353	10,90
HM-Wendeplatte CCMT 060204	SCLCR 95°	89309/89310	8x8 / 10x10	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss		
	SCFCR	89360/89361	10 / 12		88354	7,40
	SCLCR	89365/89366/89367	8 / 10 / 12			
HM-Wendeplatte CCMT 09T304	SCLCR 95°	89311/89312	12x12 / 16x16	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	88355	8,40
	SCFCR	89362/89363	16 / 20			
	SCLCR	89367/89368	16 / 20			
HM-Wendeplatte CCMT 120404	SCLCR 95°	89313/89314	20x20 / 25x25	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss		
	SCFCR	89364	25		88356	11,60
	SCLCR	89370	25			
HM-Wendeplatte DCMT 070204	SDJCR 93°	89315/89316/89317	10x10 / 12x12 / 16x16	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	88357	7,40
	SDQCR	89372/89373/89374	8 / 10 / 12 / 16			
HM-Wendeplatte DCMT 11T304	SDJCR 93°	89318/89319	20x20 / 25x25	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	88358	9,50
	SDQCR	89375/89376	20 / 25			
HM-Wendeplatte VBMT 110204	SVJBR 93°	89321/89322/89323	12x12 / 16x16 / 20x20 / 25x25	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	88359	12,60
	SVVBN 72,5°	89324/89325/89326	12x12 / 16x16 / 20x20			
HM-Wendeplatte VBMT 160404	SVVBN 72,5°	89327	25x25	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	88360	15,20
HM-Wendeplatte GTN 3	QA	89339/89340/89341	16x16 / 20x20 / 25x25	Einstechklemmhalter, Messerbreite 3,1mm	88361	23,50
	SLTH	89336/89337/89338	10x10 / 12x10 / 16x10			
HM-Wendeplatte CNMG 090304	PCLNR 95°	89300/89301/89302	16x16 / 20x20 / 25x25	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	88370	9,90
HM-Wendeplatte DNMG 110404	PDJNR 93°	89303/89304/89305	16x16 / 20x20 / 25x25	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	88371	16,80
HM-Wendeplatte SNMG 090304	PSSNR 45°	89306	16x16	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	88372	10,10
HM-Wendeplatte SNMG 120404	PSSNR 45°	89307/89308	20x20 / 25x25	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	88373	12,60
HM-Wendeplatte CCGT 060204	SCLCR 95°	89309/89310	8x8 / 10x10	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer		
	SCFCR	89360/89361	10 / 12		88374	14,20
	SCLCR	89365/89366/89367	8 / 10 / 12			
HM-Wendeplatte CCGT 09T304	SCLCR 95°	89311/89312	12x12 / 16x16	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer		
	SCFCR	89362/89363	16 / 20		88375	15,30
	SCLCR	89367/89368	16 / 20			
HM-Wendeplatte CCGT 120404	SCLCR 95°	89313/89314	20x20 / 25x25	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer		
	SCFCR	89364	25		88376	15,80
	SCLCR	89370	25			
HM-Wendeplatte DCGT 070204	SDJCR 93°	89315/89316/89317	10x10 / 12x12 / 16x16	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	88377	12,60
	SDQCR	89372/89373/89374	8 / 10 / 12 / 16			
HM-Wendeplatte DCGT 11T304	SDJCR 93°	89318/89319	20x20 / 25x25	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	88378	13,70
	SDQCR	89375/89376	20 / 25			
HM-Wendeplatte VBGT 110204	SVJBR 93°	89321/89322/89323	12x12 / 16x16 / 20x20 / 25x25	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	88379	16,80
	SVVBN 72,5°	89324/89325/89326	12x12 / 16x16 / 20x20			
HM-Wendeplatte VBGT 160404	SVVBN 72,5°	89327	25x25	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	88380	17,90

Gewindedrehsortiment für PROFIS

Außengewinde-Dreh-Sets	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Außengewinde-Dreh-Set KEG 16 mm, 12-teilig, metrische Gewinde	89400	238,00
Außengewinde-Dreh-Set KEG 20 mm, 12-teilig, metrische Gewinde	89401	254,00
Außengewinde-Dreh-Set KEG 25 mm, 12-teilig, metrische Gewinde	89402	291,00
Außengewinde-Dreh-Set KEG 16 mm, 12-teilig, zöllige Gewinde	89410	238,00
Außengewinde-Dreh-Set KEG 20 mm, 12-teilig, zöllige Gewinde	89411	254,00
Außengewinde-Dreh-Set KEG 25 mm, 12-teilig, zöllige Gewinde	89412	291,00

Lieferumfang KEG 16-25 bzw. KNG 16-20 metrisch oder Zoll:

- Teilprofilplatte: 0,5-1,5, 1,75-3,0 mm oder 8-48 Gänge/Zoll
- Vollprofilplatte: 0,75, 1,0, 1,25, 1,5, 1,75, 2,0, 2,5, 3,0 mm oder 8, 9, 10, 11, 14, 19, 20, 24, 26 Gänge/Zoll

Innengewinde-Dreh-Sets	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Innengewinde-Dreh-Set KNG 12 mm, 12-teilig, metrische Gewinde	89405	214,00
Innengewinde-Dreh-Set KNG 16 mm, 12-teilig, metrische Gewinde	89406	254,00
Innengewinde-Dreh-Set KNG 20 mm, 12-teilig, metrische Gewinde	89407	273,00
Innengewinde-Dreh-Set KNG 12 mm, 12-teilig, zöllige Gewinde	89415	216,00
Innengewinde-Dreh-Set KNG 16 mm, 12-teilig, zöllige Gewinde	89416	254,00
Innengewinde-Dreh-Set KNG 20 mm, 12-teilig, zöllige Gewinde	89417	273,00

Lieferumfang KNG 12 metrisch oder Zoll:

- Teilprofilplatte: 10 x 0,5-1,5 mm (metrisch)
- Vollprofilplatte: 11, 14, 16, 18, 19 Gänge/Zoll

Wendeschneidplatten für Außengewinde passend zu KEG 16/20/25

Type	Gewinde	Steigung mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Type	Gewinde	Gänge/Zoll	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
16ERA	metrisch	0,5-1,5	89470	16,30	16ERAG	Zoll	8-48	89450	16,30
16ERG	metrisch	1,75-3,0	89471	16,30	16ER	Zoll	8	89451	16,30
16ER	metrisch	0,75	89472	16,30	16ER	Zoll	9	89452	16,30
16ER	metrisch	1,0	89473	16,30	16ER	Zoll	10	89453	16,30
16ER	metrisch	1,25	89474	16,30	16ER	Zoll	11	89454	16,30
16ER	metrisch	1,5	89475	16,30	16ER	Zoll	14	89455	16,30
16ER	metrisch	1,75	89476	16,30	16ER	Zoll	19	89456	16,30
16ER	metrisch	2,0	89477	16,30	16ER	Zoll	20	89457	16,30
16ER	metrisch	2,5	89478	16,30	16ER	Zoll	24	89458	16,30
16ER	metrisch	3,0	89479	16,30	16ER	Zoll	26	89459	16,30

Wendeschneidplatten für Innengewinde passend zu KNG 12

Type	Gewinde	Steigung mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Type	Gewinde	Gänge/Zoll	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
11NRA	metrisch	0,5-1,5	89449	16,30	11NR	Zoll	11	89444	16,30
-	-	-	-	-	11NR	Zoll	14	89445	16,30
-	-	-	-	-	11NR	Zoll	16	89446	15,80
-	-	-	-	-	11NR	Zoll	18	89447	16,30
-	-	-	-	-	11NR	Zoll	19	89448	16,30

Wendeschneidplatten für Innengewinde passend zu KNG 16/20

Type	Gewinde	Steigung mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Type	Gewinde	Gänge/Zoll	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
16NRA	metrisch	0,5-1,5	89480	16,30	16NRAG	Zoll	8-48	89460	16,30
16NRG	metrisch	1,75-3,0	89481	16,30	16NR	Zoll	8	89461	16,30
16NR	metrisch	0,75	89482	16,30	16NR	Zoll	9	89462	16,30
16NR	metrisch	1,0	89483	16,30	16NR	Zoll	10	89463	16,30
16NR	metrisch	1,25	89484	16,30	16NR	Zoll	11	89464	16,30
16NR	metrisch	1,5	89485	16,30	16NR	Zoll	14	89465	16,30
16NR	metrisch	1,75	89486	16,30	16NR	Zoll	19	89466	16,30
16NR	metrisch	2,0	89487	16,30	16NR	Zoll	20	89467	16,30
16NR	metrisch	2,5	89488	16,30	16NR	Zoll	24	89468	16,30
16NR	metrisch	3,0	89489	16,30	16NR	Zoll	26	89469	16,30

Rändel-Set



Rändelhalter mit Pendel-Gabelkopf für flexible Zentrierung

Rändel-Set 6-teilig für Drehmaschinen

Sauber gefertigte Rändelprofile sehen gut aus und fördern eine sichere und intuitiv richtige Bedienung von Rändelprodukten

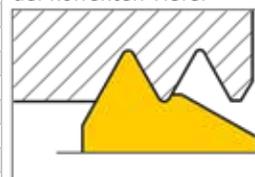
- Robuster, brüniertes Rändelhalter, Schaftgröße 20 mm, Schaftbreite 18 mm, Gesamtlänge 136 mm
- Montiertes Rändelradpaar HSS, Kordierung RGE 30°, Teilung 1,0 mm
- Fünfteiliger Rändelradpaar-Satz HSS, Kordierung RGE 30°, Teilungen 0,5 / 0,6 / 0,8 / 1,6 / 2,0 mm
- Rändelrad Außen-Ø 26 x Innen-Ø 8 x Höhe 8 mm

Rändel-Set	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Rändel-Set 6-teilig	88745	109,00



Vollprofil-Wendeschneidplatte

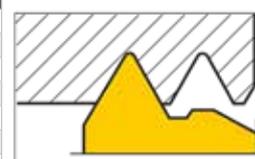
Diese sind die am häufigsten verwendeten Platten. Sie erstellen ein vollständiges Gewindeprofil einschließlich der Kopf- & Fußradien inkl. der korrekten Tiefe.



ELMAG® Best. Nr. 89472-89479, 89451-89459, 89444-89448, 89482-89489, 89461-89469

Teilprofil-Wendeschneidplatte

Diese Wendeschneidplatten lassen sich für einen ganzen Steigungsbereich verwenden, daher geringere Werkzeugkosten. 0,5-1,5 mm & 1,75-3,0 mm



ELMAG® Best. Nr. 89449, 89450, 89460, 89470, 89471, 89480, 89481

Körnerspitzen



MK 3-Set

Mitlaufende und feste Körnerspitzen

- Sehr robust, chromlegierter Werkzeugstahl
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Mitlaufende Körnerspitzen mit Präzisionslager für hohe Belastungen, wartungsfreie Dauerschmierung



Mitlaufend, MK 3

Mitlaufende Körnerspitzen-Sets

Universell einsetzbarer Körnerspitzenhalter für Drehmaschinen mit 6 auswechselbaren Zentriereinsätzen für Wellen, Rohre und Rundkörper

- Körnerspitzenhalter aus chromlegiertem Werkzeugstahl
- Morsekegelschaft MK gem. DIN 228
- Präzisionslager für hohe radiale Belastungen
- Wartungsfreie Dauerschmierung
- Optimale Abdichtung gegen Schmutz und Kühlmittel
- Zentriereinsätze gehärtet und präzisionsgeschliffen

Mitlaufende Körnerspitze MK-Set	Set MK 2		Set MK 3		Set MK 4	
	Körper-Ø	Länge	Körper-Ø	Länge	Körper-Ø	Länge
Körnerspitzenhalter	38	115	47	156	55	182
Spitzkörner 60°	20	21	24	25,5	30	31,5
Hohlkörner klein 60°	18,5	20,5	24,5	25,5	30	31,5
Hohlkörner groß 60°	23,5	20,5	32	26	44	36,5
Kegelkörner 60°	29,5	20,5	43	25	60	36,5
Hohlkegel klein 60°	20,5	12,5	33,5	25	44	26
Hohlkegel groß 60°	30,5	15	43,5	25	60	36
Bestellnummer	88700		88701		88702	
Set-UVp in € exkl. MwSt.	156,00		179,00		189,00	

Mitlaufende und feste Körnerspitzen	Bestellnummer	UVp in € exkl. MwSt.
Mitlaufende Körnerspitze MK 2, Spitzenwinkel 60°	89041	58,00
Mitlaufende Körnerspitze MK 3, Spitzenwinkel 60°	89042	65,50
Mitlaufende Körnerspitze MK 4, Spitzenwinkel 60°	89043	78,00
Mitlaufende Körnerspitze MK 5, Spitzenwinkel 60°	89055	109,00
Mitlaufende Körnerspitze MK 6, Spitzenwinkel 60°	89056	280,00
Körnerspitze fest MK 2, Spitzenwinkel 60°	89061	25,50
Körnerspitze fest MK 3, Spitzenwinkel 60°	89062	31,50
Körnerspitze fest MK 4, Spitzenwinkel 60°	89063	44,50

Zentrierbohrer-Set



Zentrierbohrer-Set in Holzbox

12-teilig 1,0 - 5,0 mm, für Zentrierbohrungen gem. DIN 332, Form A

- Rechtsschneidender Kegelmantelschliff 120°, Senkwinkel 60°
- Spitzenqualität HSS für Stahlfestigkeit bis ca. 750 N/mm²
- Kräftiger Schaft, auch zum Anbohren mit anschließendem Aufbohren mittels Spiralbohrer gut geeignet

Zentrierbohrer	1,0	1,6	2,0	2,5	3,15	4,0	5,0
Bohr-Ø	1,0	1,6	2,0	2,5	3,15	4,0	5,0
Schaft-Ø	3,15	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	12,5
Länge	31,5	35,5	40,0	45,0	50,0	56,0	63,0

Zentrierbohrer-Set	Bestellnummer	UVp in € exkl. MwSt.
Zentrierbohrer-Set 12-teilig, 0,8 - 10 mm	88740	70,50

Zentrierkegel



MK 2 / 60 mm

MK 3 / 100 mm

Mitlaufende Zentrierkegel für die präzise und sichere Zentrierung von Rohren und Hohlkörpern auf Drehmaschinen. Der Zentrierkegel wird im Morsekonus der Reitstockpinole fixiert.

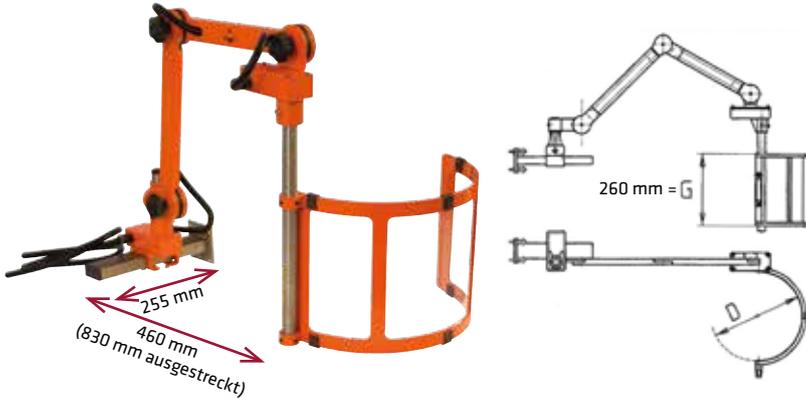
- Morsekegelschaft MK gem. DIN 228
- Großer Spann- bzw. Zentrierdurchmesser, Kegelwinkel 60°
- Hoch belastbar, robust und langlebig
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Präzisionslager mit hoher Rundlaufgenauigkeit
- Wartungsfreie Dauerschmierung
- Schmutzdichte Ausführung

Zentrierkegel	Spann-Ø mm	Bestellnummer	UVp in € exkl. MwSt.
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 / 60 mm	20 - 60	88705	119,00
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 / 100 mm	30 - 100	88706	160,00
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 / 130 mm	30 - 130	88707	223,00
Mitlaufender Zentrierkegel MK 5 / 150 mm	30 - 150	88708	361,00

Safety first - ELMAG®-Schutzeinrichtungen

Universal-Späneschutz zum Nachrüsten an Bohr- und Fräsmaschinen

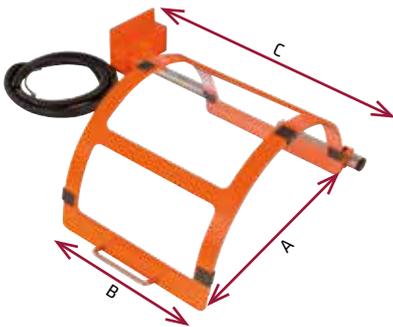
- Inklusive 2 Mikroschalter
- Einfachste Montage durch bereits vormontiertes 2-poliges Kabel
- 3 Knickgelenke und 1 Schwenkgelenk
- Polykarbonat Sicherheitsglas



Schutzeinrichtungen	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Universal-Späneschutz Ø D=300 mm	89620	756,00
Universal-Späneschutz Ø D=350 mm	89621	768,00
Universal-Späneschutz Ø D=400 mm	89622	779,00

Universal-Drehfutterschutz

- Wegklappbare Schutzeinrichtung mit Mikroschalter überwacht
- Polykarbonatsicherheitsglas

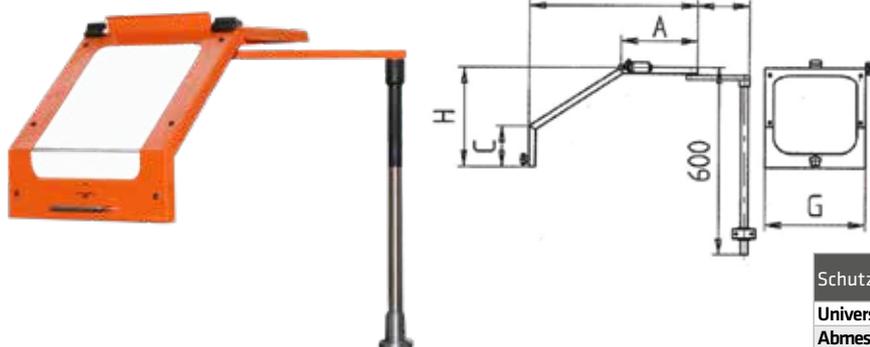


Schutzeinrichtungen	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Universal-Drehfutterschutz Ø 350 mm	89610	419,00

Abmessung: A=350 mm, B=260 mm, C=510 mm

Universal-Späneschutz bei Drehstahlhalter

- Bewegliche und kippbare Schutzabdeckung
- Einfachste Montage Bettschlitten
- Polykarbonat Sicherheitsglas



Schutzeinrichtungen	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Universal-Späneschutz G=300 mm	89600	238,00

Abmessung: A=200 mm, B=400 mm, C=100 mm, H=320 mm, S=200mm

Warnschild für Werkzeugmaschinen

- Zum nachträglichen Anbringen an Werkzeugmaschinen
- 6 Gebotszeichen und 3 Warnschilder



- Warnung vor Einzugsgefahr
- Warnung vor Rutschgefahr
- Warnung vor Handverletzung
- Fußschutz benutzen
- Schutzkleidung benutzen
- Augen- und Gehörschutz tragen
- Schutzhaube tragen
- Gebrauchsanweisung
- Netzstecker ziehen



Schild	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Warnschild 100x75 mm „Aufkleber“	89660	2,65
Warnschild 100x75 mm „Alu“	89680	5,90

Kühlmittel, Schmierstoffe & Segmentschläuche



Kühlmittelkonzentrat, milchig, 5 Liter

Mineralölhaltiger, wassermischbarer Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz in der Metallbearbeitung.

Zerspanung von Stählen & Gusseisen 5 - 10 Vol. %
Aluminium & NE-Metall 7 - 12 Vol. %
Schleifen 5 - 6 Vol. %



Kühlmittelkonzentrat PREMIUM, vollsynthetisch, 5 Liter

Vollsynthetisches, wasserlösliches Kühlschmierstoffkonzentrat für spanabhebende Bearbeitung von Guss, Stahl und hochlegierten Stählen.

Bohren 6 - 8 Vol. %
Schleifen 3 - 5 Vol. %
Schwerzerspanung 10 Vol. %
Schneiden 6 - 8 Vol. %



pH-Indikatorstäbchen

Kühlschmierstoffe müssen zur Erhaltung der Rostschutzeigenschaften einen leicht alkalischen Charakter aufweisen (pH-Wert 8 - 9).

pH-Indikatorstäbchen ermöglichen eine rasche und sichere Überprüfung des pH-Wertes.



Schmierstoffe WISURA Akawax

Schmierstoffe 80 bzw. 360 Gramm mit pastenförmigem Schmierstoff für Metallbearbeitung, ideal für Gewindeschneidarbeiten und bei schwierig bearbeitbaren Werkstoffen wie Nichteisenmetalle.



Kühlmittel-Segmentschlauch Grundset 1/4" + 1/2"



Kühlmittel-Segmentschlauch lose 1/4" + 1/2"



Kühlmitteleinrichtung 24 l/min

Komplettsystem mit Kühlmittel-Tauchpumpe für einfache, nachträgliche Montage eines Kühlmittelsystems

- Kühlmittel-Förderleistung 24 l/min
- Förderhöhe max. 2,5 Meter
- Kühlmittel-Tauchpumpe 9 Watt, 230 Volt
- Kühlmittel-Kunststofftank 9 Liter
- Kühlmittel-Segmentschlauch Länge 240 mm mit Kühlmitteldüse
- Einstell- und Absperrventil mit Magnethalter
- Tauchpumpenanschluss für Kühlmittelleitung
- 2 Meter Kühlmittelschlauch Ø 9 x 12 mm für Vorlauf
- 1 Meter Kühlmittelschlauch Ø 9 x 12 mm für Rücklauf
- Kühlmittelrücklauf mit herausnehmbarem Spezialsieb
- Schlauchschellen und Montageschrauben
- 3,9 Meter Anschlusskabel mit Ein-/Ausschalter und Schukostecker
- L x B x H: 390 x 260 x 320 mm
- Gewicht: 7,5 kg



Kühlmittel-Segmentschlauch 210 mm

Flexibel einstellbarer Segmentschlauch mit Kühlmitteldüse und Magnethalter

- Einstell- und Absperrventil mit Magnethalter
- Anschluss für Kühlmittelschlauch Ø 9 x 12 mm
- Segmentschlauchlänge mit Kühlmitteldüse 210 mm



Kühlmittel / Schmierstoffe	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Kühlmittelkonzentrat PREMIUM, vollsynthetisch, 5 Liter	78091	84,00
Kühlmittelkonzentrat, milchig, 5 Liter	78090	49,00
pH-Indikatorstäbchen, 100 Stk./Pkg.	78086	49,00
Schmierstift WISURA Akawax, ca. 80 g	78089	8,10
Schmierstift WISURA Akawax, ca. 350 g	78085	21,00
Kühlmittel-Segmentschlauch 1/4", Grundset	81071	22,00
Kühlmittel-Segmentschlauch 1/2", Grundset	81072	25,00
Kühlmittel-Segmentschlauch 1/4", 330 mm	81073	15,80
Kühlmittel-Segmentschlauch 1/2", 330 mm	81074	22,50
Kühlmittel-Set mit Luftzerstäuber	81078	249,00
Kühlmitteleinrichtung 9 l komplett, mit Tauchpumpe	16078	326,00
Magnet mit flexiblem Kühlmittelschlauch	16099	47,50

Messwerkzeug-Sortimente - Gut gemessen, halb gewonnen



Messwerkzeug-Sortiment 4-teilig für Handwerk, Lehre und Hobby

Messwerkzeug-Sortiment 4-teilig

Messschieber 150 mm, Bauform gem. DIN 862 / A1

- Messbereiche 0 - 159 mm / 6 1/4 Zoll
- Monoblocknonius Genauigkeit 0,05 mm / 1/128 Zoll
- 4 Messfunktionen: Außen-, Innen-, Tiefen- und Stufenmessung
- Mit Kreuzspitzen, Tiefenmaß und Momentverstellung
- Rostfreier Werkzeugstahl gehärtet, feingeschliffen, verchromt
- Gut ablesbare Skalen matt verchromt
- Messschienenbreite 16 mm, Messschenkellänge 40 mm

Bügelmessschraube 25 mm, DIN 863

- Messbereich 0 - 25 mm, Genauigkeit 0,01 mm
- Mit Gefühlsschraube und Spindelklemmung
- Parallelität der Messflächen 0,002 mm, Spindelsteigung 0,5 mm
- Messspindel-Ø 6,4 mm, Messtrommel-Ø 17 mm
- Hartmetall-Messflächen feingeschliffen
- Spindel gehärtet und feingeschliffen
- Messbügel mit Isoliergriff, Messtrommel matt verchromt
- Mit Einstellwerkzeug für Spindelspiel

Präzisions-Haarwinkel 100 x 70 mm, DIN 875

- Prüfschneidenwinkel 40°
- Rostfreier Werkzeugstahl feingeschliffen und geläppt

Stahlmaßstab 155 mm / 6 Zoll

- Rostfreier Federbandstahl mit gut ablesbarer Teilung

Messwerkzeug-Sortiment 5-teilig

- Messschieber, Bügelmessschraube und Präzisions-Haarwinkel wie Messwerkzeug-Sortiment 4-teilig

Tiefenmessschieber 200 mm, DIN 862 Form C

- Messbereich 0 - 249 mm, Monoblocknonius Genauigkeit 0,02 mm
- Rostfreier Werkzeugstahl gehärtet, feingeschliffen, verchromt
- Gut ablesbare Skala matt verchromt
- Mit Tiefenmaßauflage 100 mm und Feststellschraube

Präzisions-Haarlineal 77 mm

- Prüfschneide feingeschliffen und geläppt
- Rostfreier Werkzeugstahl mit Kunststoff-Profilgriff



Messwerkzeug-Sortiment 5-teilig für professionelle Anwendungen

Messwerkzeug-Sortimente	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Messwerkzeug-Sortiment 4-teilig	88710	55,00
Messwerkzeug-Sortiment 5-teilig	88711	85,00

Digitale Messschieber



Superpraktischer, hochpräziser Standard-Messschieber mit Digitalanzeige



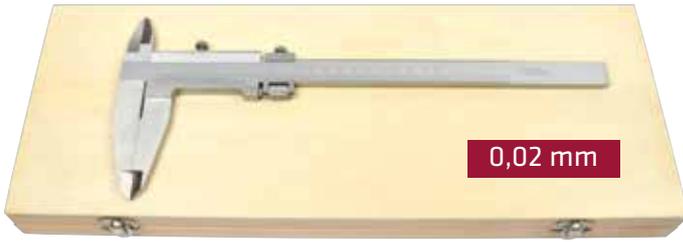
Hochpräziser Profi-Messschieber mit Digitalanzeige, IP 67 strahlwassergeschützt und wasserdicht

Digitale Messschieber nach DIN 852 / A1

- Messbereiche 0 - 155 mm / 6 1/8 Zoll bzw. 0 - 206 mm / 8 1/8 Zoll
- Wiederholgenauigkeit 0,01 mm / 0,0005 Zoll
- Maßeinheiten mm/Zoll umschaltbar
- Reset auf 0 in jeder Position möglich (Negativwertmessung)
- 4 Messfunktionen: Außen-, Innen-, Tiefen- und Stufenmessung
- Mit Kreuzspitzen, Tiefenmaß und Feststellschraube
- Rostfreier Werkzeugstahl gehärtet, feingeschliffen und verchromt
- Schlagfestes Aluminiumgehäuse, rückseits Bediensymbole
- Gut ablesbare Skalen matt verchromt
- Sehr gut ablesbare Digitalanzeige
- Hochpräzise auch bei Schnellverstellung, bequemes Handling
- Messschienenbreite 16 mm, Messschenkellänge 40 bzw. 50 mm
- Standardausführung oder IP 67 strahlwassergeschützt
- Mit Lithium-Reservebatterie 3 Volt CR 2032 und Schraubendreher

Digitale Messschieber	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Präz.-Digital-Messschieber 150mm, Standard	88720	36,00
Präz.-Digital-Messschieber 200mm, Standard	88721	55,00
Präz.-Digital-Messschieber 150mm, wasserdicht IP67	88722	158,00
Präz.-Digital-Messschieber 200mm, wasserdicht IP67	88723	222,00

Präzisionsmessschieber



Präzisionsmessschieber 200 mm für Werkstätte und Produktion



Extralang: Präzisionsmessschieber 500 mm

Präzisionsmessschieber nach DIN 862 / A1

- Monoblocknonius Genauigkeit 0,02 mm
- 3 Messfunktionen: Außen-, Innen- und Stufenmessung
- Mit Kreuzspitzen und Feineinstellung
- Nonius und Feineinstellung mit Feststellschrauben
- Rostfreier Werkzeugstahl gehärtet, feingeschliffen, verchromt
- Gut ablesbare Skalen matt verchromt
- Rückseite Gewindetabellen metrisch / Zoll

Präzisionsmessschieber 150 mm

Messbereich 0 - 159 mm, Messschiene 16 mm, Messschenkel 40 mm

Präzisionsmessschieber 200 mm

Messbereich 0 - 217 mm, Messschiene 20 mm, Messschenkel 50 mm

Präzisionsmessschieber 300 mm

Messbereich 0 - 316 mm, Messschiene 24 mm, Messschenkel 125 mm

Präzisionsmessschieber 500 mm

Messbereich 0 - 526 mm Messschiene 31 mm, Messschenkel 200 mm

Präzisionsmessschieber	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Präzisionsmessschieber 150 mm	88725	24,50
Präzisionsmessschieber 200 mm	88726	31,50
Präzisionsmessschieber 300 mm	88727	227,00
Präzisionsmessschieber 500 mm	88728	403,00

Bügelmessschrauben



Bügelmessschrauben-Set 0 - 150 mm, 6-teilig, DIN 863

Hochwertiges Mikrometer-Set für Feinwerktechnik und -mechanik, Werkzeug- und Modellbau sowie für präzise Messungen bei Dreh- und Fräsarbeiten

- Messbereiche 0 - 25 / 25 - 50 / 50 - 75 / 75 - 100 / 100 - 125 / 125 - 150 mm, Genauigkeit 0,01 mm
- Mit Gefühlsschraube und Spindelklemmung
- Parallelität der Messflächen 0,002 mm, Spindelsteigung 0,5 mm
- Messspindel-Ø 6,4 mm, Messtrommel-Ø 17 mm
- Spindel gehärtet und feingeschliffen
- Hartmetall-Messflächen feingeschliffen
- Messbügel mit Isoliergriff, Messtrommel matt verchromt
- Mit geeichten Einstellmaßen 25 / 50 / 75 / 100 / 125 mm
- Set mit Einstellwerkzeugen in Holz-Systembox

Bügelmessschraube

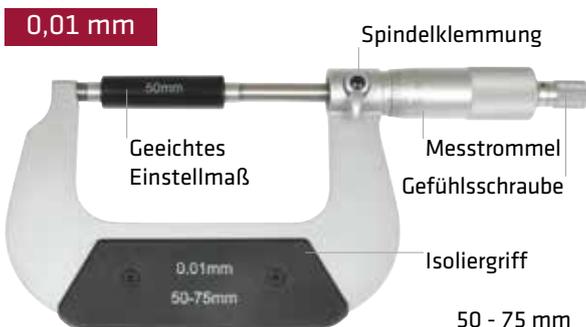
0 - 25 mm / 25 - 50 mm / 50 - 75 mm / 75 - 100 mm

Wie Bügelmessschrauben-Set 0 - 150 mm, jedoch

- Anlieferung der Einzelmodelle in Kunststoff-Systembox
- Ab Modell 25 - 50 mm mit geeichtem Einstellmaß



Bügelmessschraube 75 - 100 mm



0,01 mm

Spindelklemmung

Geeichtes Einstellmaß

Messtrommel
Gefühlsschraube

Isoliergriff

50 - 75 mm

Bügelmessschrauben	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bügelmessschrauben-Set 0 - 150 mm, 6-teilig	88713	195,00
Bügelmessschraube 0 - 25 mm	88715	29,50
Bügelmessschraube 25 - 50 mm	88716	39,00
Bügelmessschraube 50 - 75 mm	88717	44,50
Bügelmessschraube 75 - 100 mm	88718	51,50

Messuhr

0,01 mm



Präzisions-Messuhr nach DIN 878

Ideal für die Qualitäts- und Fertigungskontrolle und für Metallfaharbeiter

- Messbereich 0 - 11 mm, Skalenteilung 0,01 mm
- Eine Zeigerumdrehung entspricht 1 mm
- Messskala mit Vor- und Rücklaufnotierung
- Mit Rundenzähler
- Zwei einstellbare Messbereichszeiger
- Feinwerktechnisch ausgereiftes Qualitäts-Messwerk mit Edelsteinlagerung und leichtgängiger Zahnstange
- Messbolzen und Messuhrschaft aus rostfreiem Stahl
- Gehärtete, halbrunde Messspitze, geläppter Messbolzen
- Messschaft-Ø 8 h6, Außenring-Ø 58 mm, Gehäusehöhe 25 mm

Messuhr	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Messuhr 0-10 mm	88735	31,50

Präzisions-Magnet-Messstativ



Hydraulisches Präzisions-Messstativ für punktgenaue Positionierung von Messuhren und Messnadeln

- Messuhraufnahme Ø 6,5 - 8 mm mit Halteklemme für Messuhr- oder Messnadelschaft
- Drei Drehgelenke für rasche Voreinstellung der Messposition
- Zentralklemmung mit Drehknopf für sofortige, feste Fixierung der räumlichen Lage
- Stufenlos regulierbare Klemmkraft
- Selbstfixierendes Schraubgelenk für Feineinstellung der Messspitze
- Große Reichweite, Halbkugelradius ca. 320 mm

Magnethalter:

- Hohe Haltekraft, ca. 80 kg auf Stahl
- Magnetfuß mit prismatischer Sohle für horizontale und zylindrische Flächen
- Zwei magnetische Haftstreifen für vertikale Flächen
- Magnetschalter ON/OFF für das Ein- und Ausschalten der Magnetwirkung

Präzisions-Magnet-Messstativ	L	B	H	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm		
Präzisions-Magnet-Messstativ	49	74	55	88730	98,00

Präzisions-Wasserwaage

0,02 mm



Eine Präzisions-Wasserwaage erleichtert das horizontale Ausrichten von waagerechten Werkstücksflächen und reduziert Rüst- und Justierzeiten. Sie ist auch für das Einmessen von Maschinen, Messplatten etc. gut geeignet.

- Messgenauigkeit 0,02 mm/m
- Spannungsfreie Messlibellen für gleichbleibende Präzision
- Längslibelle für Längsmessung, mit Querlibelle für Flächenmessung
- Geschliffene Messkörpersohle mit prismatischem Sohlenprofil für gleichmäßigen Ansatz auf Wellen und Rundkörpern
- Ausführung mit Wärmeschutzgriff
- Messkörperlänge 200 mm

Präzisions-Wasserwaage	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Präzisions-Wasserwaage	88755	103,00

Digitale Positionsanzeige SINO



SINO SDS6-3V:

Präzise Positionsanzeige von Werkzeugmaschinen

Rasche Amortisation

Passend für alle Werkzeugmaschinen



Rückseite mit Ein-/Ausschalter und Anschlüssen

SINO SDS6-3V-Funktionen¹⁾

- 200 Werkzeug-Speicherplätze
- Werkzeugdurchmesser-Kompensation
- Achsenwahl und -anzeige X / Y / Z
- Koordinatenwahl absolut und inkremental abs./inc.
- Referenzpunkt / Nullpunktfindung X_0 / Y_0 / Z_0
- Echtes drittes Anzeigesegment: Segment 1 zeigt X, Segment 2 zeigt wahlweise Z oder $Z + Z_0$ verrechnet, Segment 3 zeigt nur Z_0
- Wertealisierung zur Mittenbestimmung / Schalten zwischen Radius und Durchmesser
- Wertverdoppelung zur Durchmesseranzeige
- Kegelberechnung
- Werteanzeige metrisch oder Zoll
- Meldungsanzeige
- Bogenberechnung innen und außen für Rundungen
- Lochreihen- und Lochkreisfunktion
- Taschenfräsfunktion
- Vollständige Rechnerfunktion inkl. Winkelfunktionen
- Save-Funktion: Bei Ausschalten der

High-Tech-Präzision mit SINO

Erfahrene Maschinenbauer, Dreh- und Schleiffachkräfte wollen sie nicht mehr missen, ihre SINO:

- Höchste Präzision und Fertigungssicherheit, effektiv höhere Arbeits- und Wiederholgenauigkeit
- Praktisch keine Ausschussquote
- Einfache Bedienung, dadurch Zeitersparnis und deutliche Produktivitätssteigerung
- Sehr gut lesbare Display-Anzeige
- Übersichtliche Tastatur, dichte Membran-Berührungstaster
- Modernste Elektronik: 16-Bit CPLD / 16-Bit CPU / EIA422A-Linedriver für rasche Signalverarbeitung - besser als TTL
- Kompaktes, robustes Metallgehäuse
- Mit Schwenkarmhalterung für Maschinen- oder Wandanbau
- CE-konform, DIN ISO 9001

Digitale Positionsanzeige SINO für 3 Achsen

Nachrüst-Sets von Drehmaschinen mit einer Spitzenweite von 1.000 / 1.500 / 2.000 / 3.000 mm bzw. für MFB 45 GLH / MFB 50 L

- SINO SDS6-3V für drei Achsen
- Schwenkarmhalterung zum Maschinen- oder Wandanbau
- Mit allen erforderlichen Glasmessstäben und Montagematerial

Kabelverlängerung SINO

Anschlussfertiges Verlängerungskabel für Glasmessstäbe, Gesamtlänge 1.000 oder 2.000 mm

Positionsanzeige oder Stromausfall werden die zuletzt angezeigten Werte gespeichert und nach dem Einschalten wieder angezeigt

- Sleep-Funktion: Zuletzt angezeigte Werte bleiben gespeichert, falls Maschinenachsen bei ausgeschalteter Maschine verstellt werden
- Schleifmaschinen: Frequenzfilter gegen Flackern der Anzeige

Technische Daten

Netzanschluss	80 - 260 V, 50 - 60 Hz
Leistungsaufnahme	25 VA
Eingangsfrequenz max.	5 MHz
Arbeitstemperatur	0 - 45 °C
Displaybreite x -höhe	315 x 195 mm

Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V und Kabelverlängerungen	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
SINO Display komplett mit Halterung	88895	532,00
Kabelverlängerung SINO, 1.000 mm	88890	36,00
Kabelverlängerung SINO, 2.000 mm	88891	73,50

Digitale Messschieber

Hochpräzise, elektronische Messung der Achsposition einer Werkzeugmaschine

- Messkopf für inkrementale Wegmessung
- Präzisionslager
- Signalausgang EIA 422A-Linedriver für perfekte Signalübertragung
- Schutzart IP 55, staub- und strahlwassergeschützt
- Geschlossenes, robustes Messsystem mit schlagfestem Hohlprofil und speziellen Dichtungslippen gegen Späne und Flüssigkeiten
- Für härteste Einsatzbedingungen geeignet

Weitere Informationen siehe Folgeseiten



Schnittmodell KA-600 mit Messkopf

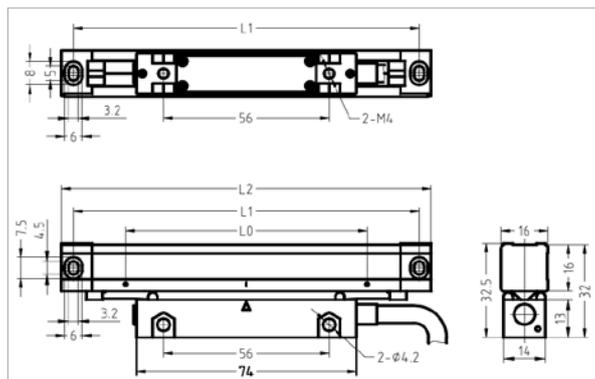


Oberschlitten mit Ableseeinheit auf einer Universal Drehmaschine

Präzisions-Glasmessstäbe

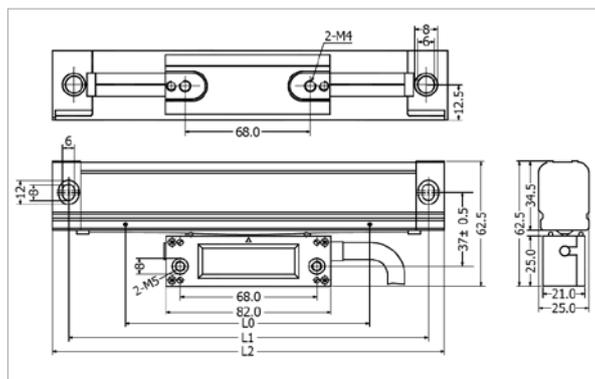
Präzisions-Glasmessstäbe KA 200 SINO, 0,005 mm¹⁾

Kleinbauweise, Messlängen 30 - 360 mm,
Hohlprofil 16 x 16 mm, Einbauhöhe 32,5 mm



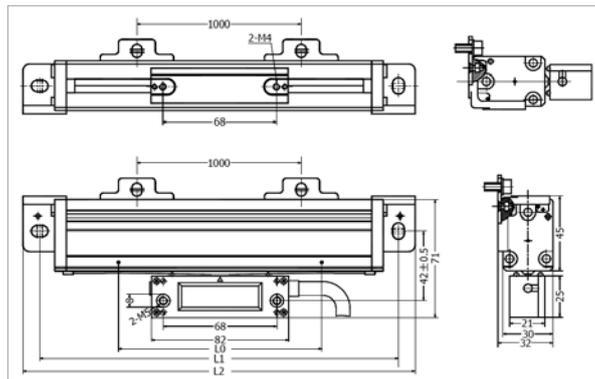
Präzisions-Glasmessstäbe KA 300 SINO, 0,005 mm¹⁾

Standardbauweise, Messlängen 70 - 1.020 mm,
Hohlprofil 25 x 34,5 mm, Einbauhöhe 62,5 mm



Glasmessstäbe KA 600 SINO, 0,005 mm¹⁾

Standardbauweise, Messlängen 1.000 - 3.000 mm,
Hohlprofil 30 x 45 mm, Einbauhöhe 71 mm



Lieferumfang

- Glasmessstab in Hohlprofil, Längen siehe Tabellen
- Schutzabdeckung und 3 m Anschlusskabel²⁾
- Anbauschiene und Montagematerial
- Montageanleitung und Messprotokoll

Technische Daten

Teilung / Auflösung	0,02 / 0,005 mm
Genauigkeit (20 °C)	± 0,005 mm
Geschwindigkeit max.	120 m/min
Arbeitsspannung	5 V ± 5 %
Stromstärke	80 mA
Arbeitstemperatur	0 - 45 °C
Schutzart	IP 55
Stiftsteckertyp	SUB-D

Glasmessstäbe	Messlänge	Montage	Stablänge	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	L0, mm	L1, mm	L2, mm		
Glasmessstäbe KA 200 SINO					
Glasmesstab KA 200/30 SINO	30	125	133	88861	298,00
Glasmesstab KA 200/40 SINO	40	135	143	88862	304,00
Glasmesstab KA 200/50 SINO	50	145	153	88863	311,00
Glasmesstab KA 200/60 SINO	60	155	163	88864	320,00
Glasmesstab KA 200/70 SINO	70	165	173	88865	320,00
Glasmesstab KA 200/80 SINO	80	175	183	88866	320,00
Glasmesstab KA 200/90 SINO	90	185	193	88867	320,00
Glasmesstab KA 200/100 SINO	100	195	203	88868	328,00
Glasmesstab KA 200/110 SINO	110	205	213	88869	328,00
Glasmesstab KA 200/120 SINO	120	215	223	88870	333,00
Glasmesstab KA 200/130 SINO	130	225	233	88871	342,00
Glasmesstab KA 200/140 SINO	140	235	243	88872	349,00
Glasmesstab KA 200/150 SINO	150	245	253	88873	349,00
Glasmesstab KA 200/160 SINO	160	255	263	88874	349,00
Glasmesstab KA 200/170 SINO	170	265	273	88875	349,00
Glasmesstab KA 200/180 SINO	180	275	283	88876	355,00
Glasmesstab KA 200/190 SINO	190	285	293	88877	355,00
Glasmesstab KA 200/200 SINO	200	295	303	88878	355,00
Glasmesstab KA 200/220 SINO	220	315	323	88879	365,00
Glasmesstab KA 200/240 SINO	240	335	343	88880	365,00
Glasmesstab KA 200/260 SINO	260	355	363	88881	373,00
Glasmesstab KA 200/280 SINO	280	375	383	88882	373,00
Glasmesstab KA 200/300 SINO	300	395	403	88883	381,00
Glasmesstab KA 200/320 SINO	320	415	423	88884	381,00
Glasmesstab KA 200/340 SINO	340	435	443	88885	387,00
Glasmesstab KA 200/360 SINO	360	455	463	88886	387,00
Glasmessstäbe KA 300 SINO					
Glasmesstab KA 300/70 SINO	70	160	176	88800	199,00
Glasmesstab KA 300/120 SINO	120	210	226	88801	215,00
Glasmesstab KA 300/170 SINO	170	260	276	88802	225,00
Glasmesstab KA 300/220 SINO	220	310	326	88803	231,00
Glasmesstab KA 300/270 SINO	270	360	376	88804	239,00
Glasmesstab KA 300/320 SINO	320	410	426	88805	252,00
Glasmesstab KA 300/370 SINO	370	460	476	88806	260,00
Glasmesstab KA 300/420 SINO	420	510	526	88807	268,00
Glasmesstab KA 300/470 SINO	470	560	576	88808	284,00
Glasmesstab KA 300/520 SINO	520	610	626	88809	291,00
Glasmesstab KA 300/570 SINO	570	660	676	88810	298,00
Glasmesstab KA 300/620 SINO	620	710	726	88811	308,00
Glasmesstab KA 300/670 SINO	670	760	776	88812	327,00
Glasmesstab KA 300/720 SINO	720	810	826	88813	334,00
Glasmesstab KA 300/770 SINO	770	860	876	88814	342,00
Glasmesstab KA 300/820 SINO	820	910	926	88815	356,00
Glasmesstab KA 300/870 SINO	870	960	976	88816	371,00
Glasmesstab KA 300/920 SINO	920	1.010	1.026	88817	373,00
Glasmesstab KA 300/970 SINO	970	1.060	1.076	88818	387,00
Glasmesstab KA 300/1020 SINO	1.020	1.110	1.126	88819	402,00
Glasmessstäbe KA 500 SINO					
Glasmesstab KA 500/70 SINO	70	172	182	88820	283,00
Glasmesstab KA 500/100 SINO	100	202	212	88821	290,00
Glasmesstab KA 500/120 SINO	120	222	232	88822	290,00
Glasmesstab KA 500/170 SINO	170	272	282	88823	298,00
Glasmesstab KA 500/220 SINO	220	322	332	88824	304,00
Glasmesstab KA 500/270 SINO	270	372	382	88825	306,00
Glasmesstab KA 500/320 SINO	320	422	432	88826	323,00
Glasmesstab KA 500/370 SINO	370	472	482	88827	329,00
Glasmesstab KA 500/420 SINO	420	522	532	88828	338,00
Glasmesstab KA 500/470 SINO	470	572	582	88829	351,00
Glasmesstab KA 500/520 SINO	520	622	632	88830	365,00
Glasmesstab KA 500/570 SINO	570	672	682	88831	367,00
Glasmessstäbe KA 600 SINO					
Glasmesstab KA 600/1000 SINO	1.000	1.150	1.170	88840	402,00
Glasmesstab KA 600/1100 SINO	1.100	1.250	1.270	88841	445,00
Glasmesstab KA 600/1200 SINO	1.200	1.350	1.370	88842	489,00
Glasmesstab KA 600/1300 SINO	1.300	1.450	1.470	88843	521,00
Glasmesstab KA 600/1400 SINO	1.400	1.550	1.570	88844	565,00
Glasmesstab KA 600/1500 SINO	1.500	1.650	1.670	88845	602,00
Glasmesstab KA 600/1600 SINO	1.600	1.750	1.770	88846	638,00
Glasmesstab KA 600/1800 SINO	1.800	1.950	1.970	88848	728,00
Glasmesstab KA 600/2000 SINO	2.000	2.150	2.170	88850	803,00
Glasmesstab KA 600/2100 SINO	2.100	2.250	2.270	88851	848,00
Glasmesstab KA 600/2200 SINO	2.200	2.350	2.370	88852	876,00
Glasmesstab KA 600/2300 SINO	2.300	2.450	2.470	88853	922,00
Glasmesstab KA 600/2400 SINO	2.400	2.550	2.570	88854	966,00
Glasmesstab KA 600/2500 SINO	2.500	2.650	2.670	88855	996,00
Glasmesstab KA 600/2600 SINO	2.600	2.750	2.770	88856	1.040,00
Glasmesstab KA 600/2800 SINO	2.800	2.950	2.970	88858	1.115,00
Glasmesstab KA 600/3000 SINO	3.000	3.150	3.170	88860	1.195,00

Arbeitsplatzbeleuchtung



LED- Arbeitsleuchte mit Magnetfuß



LED- Arbeitsleuchte kurz



LED-Arbeitsleuchte mittel mit besonders robustem Quadratarm - hohe Leuchtkraft, angenehmes, schattenarmes Licht



LED-Arbeitsleuchte lang mit großer Reichweite

Gutes Licht ist Sicherheit

Eine optimale Arbeitsplatzbeleuchtung beugt Konzentrationschwächen und Fehlern vor, schützt die Augen und hält munter

LED-Arbeitsleuchte mit Magnetfuß 35 Watt, 24 Volt

- Ideale Kleinbereichs-Arbeitsplatzbeleuchtung mit Magnetfuß für Werktische und Kleinmaschinen
- Flexibel einstellbar, Leuchtenlänge 600 mm
- Sehr praktischer Magnetfußhalter
- Ein-/Ausschalter
- Breit strahlender Rundreflektor für konzentriertes LED-Licht
- Schirmdurchmesser ca. 77 mm
- Stoßgeschütztes Reflektorglas
- Integrierter Netzstrom-Sicherheitstrafo
- LED-Lampe 35 Watt, 24 Volt
- Inklusive Netzkabel 1,5 m, Netzanschluss 230 Volt

LED-Arbeitsleuchte kurz, 50 Watt, 24 Volt

- Arbeitsplatzbeleuchtung mit Magnetplatte für kleine Werkbänke und Werkzeugmaschinen
- Flexibel einstellbar durch Gelenkkopf, Handgriff und Ein-/Ausschalter am Gehäuse
- Eloxiertes, mittelbreit strahlender Rundreflektor
- Angenehmes, schattenarmes Halogenlicht
- Stoßgeschütztes Reflektorglas
- Leuchtgehäuse Ø 125 mm aus schlagfestem Aluminium
- Sehr gute Wärmeableitung, hohe Standzeit des Leuchtkörpers
- LED-Lampe 50 Watt, 24 Volt
- Integrierter Netzstrom-Sicherheitstrafo
- Schutzart IP 65 gegen Strahlwasser und Staub
- Mit Netzkabel 1,4 m und Schukostecker, Netzanschluss 230 Volt

LED-Arbeitsleuchte mittel und lang, Quadratarm, 50 Watt, 24 Volt

- Mittlere und große Arbeitsplatzbeleuchtung mit Magnetplatte für Werkbänke und Werkzeugmaschinen
- Besonders robustes Industriedesign mit stabilem Quadratarm
- Flexibel einstellbar durch Gelenkkopf und drei positionsstabile Stellgelenke, Handgriff und Ein-/Ausschalter am Gehäuse
- Eloxiertes, mittelbreit strahlender Rundreflektor
- Angenehmes, schattenarmes LED-Licht
- Stoßgeschütztes Reflektorglas
- Leuchtgehäuse Ø 125 mm aus schlagfestem Aluminium
- Sehr gute Wärmeableitung, hohe Standzeit des Leuchtkörpers
- LED-Lampe 50 Watt, 24 Volt
- Integrierter Netzstrom-Sicherheitstrafo
- Schutzart IP 65 gegen Strahlwasser und Staub
- Mit Netzkabel 1,4 m und Schukostecker, Netzanschluss 230 Volt
- Gestreckte Länge vom Sockelboden bis Handgriff:
 - LED-Arbeitsleuchte mittel 880 mm
 - LED-Arbeitsleuchte lang 1.140 mm

LED-Arbeitsleuchten	Leistung	Schutzart	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	W	IP		
LED-Arbeitsleuchte mit Magnetfuß	35	IP 20	88761	142,00
LED-Arbeitsleuchte kurz	50	IP 65	88762	166,00
LED-Arbeitsleuchte mittel, Quadratarm	50	IP 65	88763	184,00
LED-Arbeitsleuchte lang, Quadratarm	50	IP 65	88764	218,00

Koordinaten-Kreuztische



Koordinaten-Kreuztisch 730



Wichtige Details:
Gut ablesbare Skalen,
präzise einstellbare
Führungen,
rasche Tischfixierung
mittels Arretierhebel

Ein Koordinaten-Kreuztisch bringt Bewegung auf den Maschinentisch - ideal für z.B. präzise Serienbohrungen im Koordinatenraster

- Präzise gearbeiteter Kreuztisch mit Kühlmittelrinne
- T-Nuten zum Befestigen eines Schraubstocks oder Werkstücks
- Präziser Längs- und Quervorschub
- Drei leichtgängige Handräder mit gut lesbaren Skalenringen
- Handrad-Skalierung 0,05 mm
- Einstellbare Anschläge, Tisch in jeder Position arretierbar
- Spielfrei nachstellbare Schwalbenschwanzführungen
- Passend für alle Werkzeugmaschinentische

Koordinaten-Kreuztisch		400	500	700	730
Kreuztischabmessungen					
Tischlänge X	mm	400	500	700	730
Tischbreite Y	mm	120	180	180	210
T-Nutenbreite	mm	10	12	12	14
Tischbelastung max.	kg	70	120	120	150
Tischhub X-Achse	mm	220	287	480	480
Tischhub Y-Achse	mm	165	167	170	210
Handrad-Skalierung	mm	0,05	0,05	0,05	0,05
Fußabmessungen					
Fußlänge	mm	280	340	340	362
Fußbreite	mm	220	274	274	280
Gesamtabmessungen					
Gesamtlänge	mm	506	748	945	1.065
Gesamtbreite	mm	400	483	483	555
Gesamthöhe	mm	140	148	169	200
Gewicht	kg	22	32	49	84
Bestellnummer		82890	82891	82892	82893
UVP in € exkl. MwSt.		560,00	646,00	734,00	914,00

Maschinenschuhe



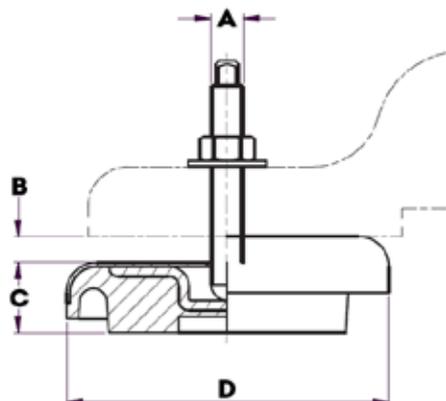
Maschinenschuhe Ø 120 mm

Maschinenschuhe sind vibrationshemmende Stellfüße für Bohr-, Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen sowie für Aggregate und Einzelmotoren. Sie sorgen als Anti-Schwingelemente für ruhigen Lauf und mehr Präzision.

- Dämpfung von Körperschallvibrationen bis 90 %
- Absorbierung von internen und externen Schwingungen
- Reduzierung von Vibrationsmustern und -riefen
- Verankerungsfreie Maschinenmontage
- Einfache Maschinennivellierung: Feinausrichtung nach 24 Stunden, Feinjustierung bereits nach 48 Stunden
- Robustes Industriedesign, hohe Standsicherheit
- Erforderliche Anzahl je nach Maschine 4 - 6 Stück

Max. Belastung je Maschinenschuh		Ø 120	Ø 160	Ø 180
Drehmaschine	kg	330	800	1.600
Fräsmaschine	kg	500	1.300	2.000
Flachschleifmaschine	kg	330	800	1.600
Maschine allgemein	kg	1.200	3.000	4.000
Statische Höchstlast, max.	kg	2.000	4.000	6.000
Gewindebolzen-Nivellierung, max.	mm	12	12	12

Maschinenschuhe	Höhe	Gewindebolzen	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	M x mm		
Maschinenschuh Ø 40 mm	15	M5 x 30	88780	9,10
Maschinenschuh Ø 80 mm	25	M10 x 80	88781	18,90
Maschinenschuh Ø 120 mm	30	M12 x 100	88782	27,50
Maschinenschuh Ø 160 mm	35	M16 x 120	88783	42,00
Maschinenschuh Ø 180 mm	40	M20 x 130	88784	47,50

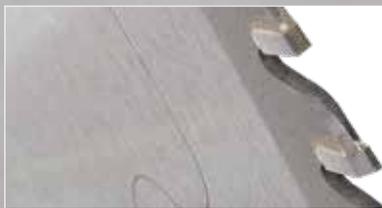


Maschinenschuhe	A	B	C	D
Maschinenschuh Ø 40 mm	M5	3 mm	18 mm	40 mm
Maschinenschuh Ø 80 mm	M10	5 mm	25 mm	80 mm
Maschinenschuh Ø 120 mm	M12	3 mm	33 mm	120 mm
Maschinenschuh Ø 160 mm	M16	9 mm	36 mm	160 mm
Maschinenschuh Ø 180 mm	M20	9 mm	39 mm	185 mm

JEPSON Kreissägeblätter

Schnell, gratarm, ohne Kühlung

HM¹⁾- oder Cermet²⁾-bestückte Sägeblätter sind für die Bearbeitung von Stahl, NE-Metallen, Kunst- und Verbundwerkstoffen geeignet. Sie bieten einen kühlmittelfreien, nahezu gratfreien Schnitt und sind auf allen Handkreissägen verwendbar.



Thermostabiles Sägeblatt

Lasergeschnittene, hochpräzise Dehnungsschlitze im Sägeblattkörper unterbinden Spannungen und die thermische Ausdehnung des Sägeblattes. Das Blatt bleibt dauerhaft gleichmäßig eben.



HM-Sägeblatt beschichtet

Sägeblätter - Bevorzugte Eignung

- ▲ Aluminium und Stahl
- ▲▲ Stahl
- ▲▲▲ Guss, SML³⁾
- ▲▲▲▲ INOX/NIRO/Edelstahl bis 3 mm und Stahl

Industriequalität
long life

dB
Dünnwand
geräuschreduziert

Präzisionsschliff

Rasiermesserscharfe, geometrisch perfekt geschliffene Sägeblattschneiden aus Hartmetall bieten höchste Schnittpräzision und eine lange Lebensdauer auch bei hoher Belastung. Die Schneidkörper sind fünf-fach nachschleifbar.

JEPSON-Modelle	Original JEPSON HM-Sägeblätter ¹⁾	Zähneanzahl Z	Eignung	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Hand Dry Cutter 8219	Original JEPSON Cermet-Sägeblatt 192x1,85x20 mm	40	▲▲	78395	83,00
	Original JEPSON Cermet-Sägeblatt 192x1,85x20 mm	48	▲▲	78396	92,50
	Original JEPSON Cermet-Sägeblatt 192x1,85x20 mm	48	▲▲	78398	80,00
	Original JEPSON Cermet-Sägeblatt 192x1,85x20 mm	70	▲▲▲	78397	136,00
Dry Miter Cutter 9410 ND	Original JEPSON HM-Sägeblatt 255x2,0x25,4 mm	60	▲▲	78355	143,00
	Original JEPSON HM-Sägeblatt 255x2,0x25,4 mm	66	▲▲▲	78356	159,00
Premium Dry Cutter 9430	Original JEPSON HM-Sägeblatt 305x2,2x25,4 mm	60	▲▲	78310	152,00
	Original JEPSON HM-Sägeblatt 305x2,2x25,4 mm	60	▲▲▲	78311	189,00
	Original JEPSON HM-Sägeblatt 305x2,2x25,4 mm	80	▲▲	78312	191,00
Hand Dry Cutter 8320	Original JEPSON HM-Sägeblatt 320x2,2x25,4 mm	84	▲▲	78371	304,00
Premium Super Dry Cutter 9435	Original JEPSON HM-Sägeblatt 355x2,2x25,4 mm	60	▲▲▲	78313	230,00
	Original JEPSON HM-Sägeblatt 355x2,2x25,4 mm	60	▲▲▲	78314	196,00
	Original JEPSON HM-Sägeblatt 355x2,2x25,4 mm	66	▲▲	78315	210,00
	Original JEPSON HM-Sägeblatt 355x2,2x25,4 mm	72	▲▲▲	78316	230,00
	Original JEPSON HM-Sägeblatt 355x2,2x25,4 mm	90	▲▲▲	78318	251,00
	Original JEPSON HM-Sägeblatt 355x3,4x25,4 mm	96	▲	78319	230,00

JEPSON-Modelle	TANITEC HM-Sägeblätter ¹⁾ THT und Zubehör	Zähneanzahl Z	Eignung	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Hand Dry Cutter 8230	TANITEC HM-Sägeblatt THT 230x2,0x25,4 mm	48	▲▲	78381	122,00
	TANITEC HM-Sägeblatt THT 230x2,0x25,4 mm	60	▲	78384	121,00
	TANITEC HM-Sägeblatt THT 230x2,0x25,4 mm	68	▲▲	78382	167,00
	TANITEC HM-Sägeblatt THT 230x2,0x25,4 mm	84	▲▲▲	78383	199,00

TANITEC HM-Handkreissägeblätter ¹⁾ THT	Zähneanzahl Z	Eignung	Inklusive Reduzier-ring-Satz	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT 160x1,80x30 mm	32	▲▲	■	78360	94,50
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT 180x1,85x20 mm	36	▲▲	■	78361	97,00
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT 180x1,85x30 mm	36	▲▲	■	78362	97,00
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT 200x1,90x30 mm	40	▲▲	■	78364	121,00
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT 200x1,90x30 mm	60	▲▲	■	78363	139,00
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT 210x2,00x30 mm	42	▲▲	■	78365	124,00
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT 210x2,00x30 mm	64	▲▲	■	78367	158,00
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT 230x2,00x30 mm	48	▲▲	■	78366	138,00
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT 230x2,00x30 mm	60	▲	■	78359	136,00
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT 230x2,00x30 mm	68	▲▲	■	78368	175,00
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT LBS 230x1,4x25,4 mm	60	▲▲	■	78385	167,00

HM-Sägeblätter beschichtet für erhöhte Standzeit	Zähneanzahl Z	Eignung	Inklusive Reduzier-ring-Satz	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
TANITEC HM-Sägeblatt THT 230x2,0x25,4 mm	48	▲▲▲▲	■	78388	195,00
Original JEPSON HM-Sägeblatt 320x2,2x25,4 mm	84	▲▲▲▲	■	78374	384,00
Original JEPSON HM-Sägeblatt 355x2,2x25,4 mm	90	▲▲▲▲	■	78307	303,00

JEPSON Trennschleifscheibe



Trennschleifscheibe für JEPSON Trennschleifer 9515

Hochleistungs-Trennschleifscheibe für präzises Ablängen von Stangenmaterialien aus Stahl, INOX/NIRO/Edelstahl, Guss und Nichteisenmetallen.

- Nahezu gratfreier Trennschnitt mit superglatter Schnittfläche
- Trennscheibenabmessungen 350x2,8x25,4 mm
- Trenngeschwindigkeit max. 80 m/s, Drehzahl max. 4.400 UpM
- Sicherheitsanforderungen gem. EN 12413

JEPSON-Modelle	JEPSON Trennschleifscheibe	Eignung	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
JEPSON Trennschleifer	JEPSON Trennschleifscheibe NW 350 mm	Metall	78332	10,50

1) HM Carbid-Hartmetall-Verbundwerkstoff mit hoher Warmhärte und Verschleißfestigkeit.
 2) Cermet Keramik-Metall-Verbundwerkstoff mit hoher Warmhärte, Verschleißfestigkeit und sehr hoher Thermoschock- und Oxidationsbeständigkeit.
 3) SML Super-Metallit-Gussrohre gem. DIN EN 877/DIN 19522.

Bandsägeblätter - Werkzeugstahl CS & Bimetall Cobalt M42

Bandsägeblätter CS

Hochwertige, flexible Bandsägeblätter aus Werkzeugstahl CS. Ideal für Stahl mit einer Zugfestigkeit bis 800 N/mm² (Härte 22 HRC), Leichtmetall und Kunststoff.

- Induktiv gehärtete Zahnschneiden
- Zahn Härte ca. 66 HRC
- Hohe Zerspanungsleistung
- Hohe Nutzungsdauer
- Sehr wirtschaftlich
- Für häufig wechselnden Betrieb Rohre/Profile/Vollmaterialien geeignet



Spitzenleistung:

Bandsägeblätter Bimetall Cobalt M42

Besonders verschleißfeste, schwingungsreduzierte Bandsägeblätter mit hoher Schnittgenauigkeit. Ideal für Stahl mit einer Zugfestigkeit bis 1.400 N/mm² (Härte 44 HRC), INOX/NIRO/Edelstahl und Nichteisenmetalle.

- Trägerband aus zähhartem, legiertem Federstahl (Chromanteil 4 %)
- Zahnschneiden aus HSS-Schnellarbeitsstahl M42 (1.3247 mit 8 % Kobalt, 10 % Molybdän, 4 % Chrom)
- Zahn Härte 66-69 HRC
- Sehr hohe Zerspanungsleistung
- Sehr gute Schnittzeitwerte
- Für häufig wechselnden Betrieb Rohre/Profile/Vollmaterialien sehr gut geeignet



Bandsäge- maschine	Bandsägeblätter CS und Bimetall Cobalt M42	Zähne pro Zoll ZpZ	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bandsägeblätter CS				
CY 130-3G HY 115-3	Bandsägeblatt CS 1635x13x0,65 mm	18	78140	13,20
	Bandsägeblatt CS 1635x13x0,65 mm	22	78142	13,20
	Bandsägeblatt CS 1635x13x0,65mm	4	78145	11,10
Bandsägeblätter Bimetall Cobalt M42				
TB-125	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1440x13x0,65 mm	18	78448	27,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1440x13x0,65 mm	10/14	78447	27,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1440x13x0,65 mm	8/12	78446	27,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1440x13x0,65 mm	6/10	78445	27,50
TB-100	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1470x13x0,65 mm	6/10	78112	27,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1470x13x0,65 mm	8/12	78113	27,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1470x13x0,65 mm	10/14	78114	27,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1470x13x0,65 mm	18	78115	27,50
CY130-3G HY 115-3	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1638x13x0,65 mm	6	78146	29,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1638x13x0,65 mm	10	78147	29,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1638x13x0,65 mm	14	78148	29,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1638x13x0,65 mm	18	78141	29,50
TB-150	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1735x13x0,65 mm	18	78443	31,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1735x13x0,65 mm	10/14	78442	31,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1735x13x0,65 mm	8/12	78441	31,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1735x13x0,65 mm	6/10	78440	31,50
CY210-2G	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2080x20x0,9 mm	5/8	78196	44,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2080x20x0,9 mm	6/10	78197	44,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2080x20x0,9 mm	8/12	78198	44,50
CY210-2GN	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2085x20x0,9 mm	4/6	78154	37,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2110x20x0,9 mm	4/6	78464	43,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2110x20x0,9 mm	5/8	78116	43,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2110x20x0,9 mm	6/10	78117	43,50
HY 180-4	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2110x20x0,9 mm	8/12	78118	43,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2110x20x0,9 mm	10/14	78462	43,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2110x20x0,9 mm	14	78463	43,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2360x20x0,9 mm	5/8	78155	45,50
CY260-2G	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2360x20x0,9 mm	6/10	78156	45,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2360x20x0,9 mm	8/12	78157	45,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2360x20x0,9 mm	14	78158	45,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2450x27x0,9 mm	2/3	78165	50,50
BS-H 200/2	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2450x27x0,9 mm	5/8	78171	50,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2450x27x0,9 mm	6/10	78172	50,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2450x27x0,9 mm	8/12	78173	50,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2800x20x0,9 mm	5/8	78176	41,00
BS-HV, MS	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2800x20x0,9 mm	6/10	78177	41,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2800x20x0,9 mm	8/12	78178	41,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2830x27x0,9 mm	3/4	78153	55,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2830x27x0,9 mm	4/6	78192	55,00
S 280 G/DG	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2830x27x0,9 mm	5/8	78191	55,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2830x27x0,9 mm	6/10	78193	55,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2830x27x0,9 mm	8/12	78189	55,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2830x27x0,9 mm	10/14	78184	55,00
HY 230	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3000x20x0,9 mm	4/6	78185	58,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3000x20x0,9 mm	5/8	78186	58,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3000x20x0,9 mm	6/10	78187	58,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3000x20x0,9 mm	8/12	78188	58,00
CY350-2DG CY350 DGSA VARIO	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3000x27x0,9 mm	6	78199	47,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3000x27x0,9 mm	8	78190	47,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3000x27x0,9 mm	10	78144	47,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3010x27x0,9 mm	3/4	78181	56,00
CY350-2DG CY350 DGSA VARIO	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3010x27x0,9 mm	4/6	78174	56,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3010x27x0,9 mm	5/8	78183	56,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3010x27x0,9 mm	6/10	78182	56,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3010x27x0,9 mm	10/14	78420	56,00
CY350-2DG CY350 DGSA VARIO	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3035x27x0,9 mm	5/8	78166	58,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3035x27x0,9 mm	6/10	78167	58,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3035x27x0,9 mm	8/12	78168	58,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3035x27x0,9 mm	4/6	78169	58,00
CY350-2DG CY350 DGSA VARIO	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3160x27x0,9 mm	4/6	78125	58,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3160x27x0,9 mm	5/8	78126	58,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3160x27x0,9 mm	6/10	78127	58,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3160x27x0,9 mm	8/12	78128	58,00

TECH-INFO

Zahnteilung - Zähne pro Zoll - ZpZ

Die Zahnteilung von Bandsägeblättern wird in Zähnen pro Zoll [25,4 mm] angegeben. Die richtige Zahnteilung ist entscheidend für optimale Schnittergebnisse.

Merkregeln zur Zahnteilung:

- Kurze Schnittlänge und/oder harter Werkstoff - enge Zahnteilung

Dünnwandige Materialien wie Bleche, Platten, Profile und Rohre erfordern einen engen Zahnabstand.

Die Zahnteilung ergibt sich aus der Eingriffslänge:

Für einen wirtschaftlich optimalen Schnitvorgang und zur Vermeidung von Zahnbrüchen sollten in

das Material gleichzeitig drei Zähne eingreifen.

- Lange Schnittlänge und/oder weicher Werkstoff - weite Zahnteilung

Voll- und dickwandige Materialien erfordern einen weiten Zahnabstand. Das Ausbringen großer Späne wird erleichtert und ein geradliniger Schnittverlauf sichergestellt.

Weiche Materialien wie Aluminium, Leichtbronze, Kunststoff, Teflon, Holz etc. erfordern ebenfalls eine weite Zahnteilung.

Abb. rechts stellt ein Bandsägeblatt mit konstanter Zahnteilung von 6 Zähnen pro Zoll dar.





Powered by Quality

Bandsägeblätter



Bandsäge- maschine	Bandsägeblätter Bimetall Cobalt M42	Zähne pro Zoll ZpZ	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.	
Bandsägeblätter Bimetall Cobalt M42					
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3200x27x0,9 mm	3/4	78470	58,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3200x27x0,9 mm	4/6	78471	58,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3200x27x0,9 mm	5/8	78149	58,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3200x27x0,9 mm	6/10	78472	58,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3200x27x0,9 mm	8/12	78473	58,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3400x27x0,9 mm	3/4-pos	78400	60,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3400x27x0,9 mm	4/6-0°	78401	60,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3400x27x0,9 mm	5/8-0°	78402	60,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3400x27x0,9 mm	6/10-0°	78403	60,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3660x27x0,9 mm	4/6	78175	76,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3660x27x0,9 mm	5/8	78180	76,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3660x27x0,9 mm	6/10	78179	76,00	
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3660x27x0,9 mm	10/14	78170	76,00		
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3770x27x0,9 mm	2/3	78435	63,00		
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3770x27x0,9 mm	3/4	78436	63,00		
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3770x27x0,9 mm	6/10	78459	63,00		
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3770x27x0,9 mm	8/12	78437	63,00		
S 320 DG	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x27x0,9 mm	3/4	78143	79,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x27x0,9 mm	4/6	78194	79,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x27x0,9 mm	5/8	78151	79,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x27x0,9 mm	6/10	78195	79,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x34x1,1 mm	3/4	78159	83,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x34x1,1 mm	4/6	78160	83,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x34x1,1 mm	5/8	78161	83,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x34x1,1 mm	6/10	78162	83,00	
SA 320 ZA	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4150x27x0,9 mm	2/3	78428	63,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4150x34x1,1 mm	3/4-pos	78404	83,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4150x34x1,1 mm	4/6-0°	78405	83,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4150x34x1,1 mm	5/8-0°	78406	83,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4150x34x1,1 mm	6/10-0°	78407	83,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4150x34x1,1 mm	8/12-0°	78416	84,00	
	VG 450 L	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4450x34x1,1 mm	3/4-pos	78408	92,50
		Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4450x34x1,1 mm	4/6-0°	78409	92,50
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4450x34x1,1 mm		5/8-0°	78410	92,50	
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4450x34x1,1 mm		6/10-0°	78411	92,50	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4610x34x1,1 mm	3/4	78475	87,50	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4610x34x1,1 mm	4/6	78476	87,50	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4610x34x1,1 mm	5/8	78479	87,50	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4610x34x1,1 mm	6/10	78477	87,50	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4610x34x1,1 mm	8/12	78478	87,50	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5200x41x1,3 mm	2/3-pos	78412	124,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5200x41x1,3 mm	3/4-pos	78413	124,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5200x41x1,3 mm	4/6-0°	78414	124,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5200x41x1,3 mm	5/8-0°	78415	124,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5270x34x1,1 mm	3/4	78430	79,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5270x34x1,1 mm	4/6-0°	78431	79,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5270x34x1,1 mm	5/8-0°	78432	79,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5270x34x1,1 mm	6/10	78433	79,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5770x27x0,9 mm	3/4-0°	78452	84,00	
Bandsägeblätter Bimetall Cobalt M42 Rollenware					
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 Rollenware 100 m, 6x0,9 mm	10/14	78493	856,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 Rollenware 100 m, 13x0,9 mm	8/12	78492	714,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 Rollenware 100 m, 27x0,9 mm	6/10	78491	867,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 Rollenware 100 m, 27x0,9 mm	8/12	78490	867,00	

Weitere Bandsägeblätter auf Anfrage.

Endlos-Bandsägeblätter Bimetall Cobalt M42

ZUBEHÖR

TECH-INFO

Variable Zahnteilung

Bandsägeblätter mit variabler Zahnteilung (auch Wechsel- oder Kombiverzahnung) weisen innerhalb wiederkehrender Verzahnungsintervalle wechselnde Zahnabstände auf.

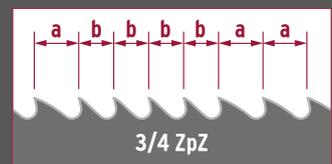
Sie sind durch zwei Maßzahlen gekennzeichnet, z.B. 3/4 ZpZ. Dabei bezeichnet 3 den maximalen, 4 den minimalen Zahnabstand.

Bandsägeblätter mit variabler Zahnteilung werden speziell für das Ablängen von Materialbündeln und von Profilen mit unterschiedlichen Wandstärken empfohlen. Durch variablen Zahneingriff wird ein gleich-

mäßiger Schnitt erzielt.

Weitere Vorteile der variablen Zahnteilung:

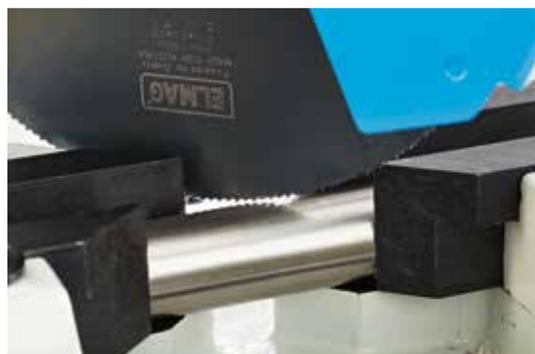
- Ruhiger und vibrationsarmer Schnitt - optimale Zahnteilung und -geometrie
- Gerade und saubere Schnittführung - mit Führungs- bzw. Räumzähnen
- Lange Standzeit des Bandsägeblattes - geringer Verschleiß
- Großer Anwendungsbereich - zwei installierte Zahnteilungen
- Umrüsten des Bandsägeblattes seltener erforderlich



Beispiel für variable Zahnteilung 3/4 ZpZ:

Maximalabstand a (8,47 mm) und Minimalabstand b (6,35 mm)

Kreissägeblätter - HSS/DMo5, HSS und HSS-E/Cobalt



Schneiden wie durch Butter - Trennzeit < 3,5 s

Gehrungsschnitt mit Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x32, 240 Zähne, Zahnteilung T4 auf Metall-Kreissägemaschine MKS 315 RLSS-N

Kreissägeblätter HSS/DMo5

- Hochwertiger Schnellarbeitsstahl 1.3343 (5 % Molybdän, 6,4 % Wolfram, 4,3 % Chrom)
- Hohe Festigkeit, Arbeits- und Warmhärte
- Oberflächenvergütung durch Dampfbehandlung, sehr gute Kühlmittelaufnahme und Gleitfähigkeit
- Ideal für das Trennen von Stahl und Nichteisenmetallen mit einer Zugfestigkeit bis 800 N/mm², Rohre, Profile und Vollmaterialien (■)

Kreissägeblätter HSS-E/Cobalt

Wie HSS/DMo5, jedoch höherwertiger Schnellarbeitsstahl 1.3243 mit zusätzlich 5 % Kobaltanteil

- Optimal als universelles Trennwerkzeug, z.B. für Stahl bis 1.400 N/mm², INOX etc. (■■■)

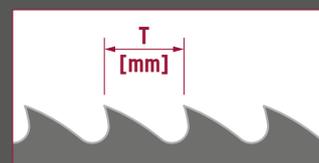
Sägeblätter HSS/DMo5, HSS, HSS-E/Cobalt und Zubehör	Zahnteilung T	Zähneanzahl Z	Eignung	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Sägeblätter HSS/DMo5, Blattbohrungsdurchmesser 32 mm					
Sägeblatt HSS/DMo5 200x2,0x32 mm	T4	160	■	78238	84,00
Sägeblatt HSS/DMo5 225x2,0x32 mm	T3	220	■	78200	88,50
Sägeblatt HSS/DMo5 225x2,0x32 mm	T4	180	■	78201	88,50
Sägeblatt HSS/DMo5 225x2,0x32 mm	T5	140	■	78202	88,50
Sägeblatt HSS/DMo5 225x2,0x32 mm	T6	120	■	78203	88,50
Sägeblatt HSS/DMo5 250x2,5x32 mm	T4	200	■	78204	102,00
Sägeblatt HSS/DMo5 250x2,5x32 mm	T5	160	■	78206	102,00
Sägeblatt HSS/DMo5 250x2,5x32 mm	T6	128	■	78207	102,00
Sägeblatt HSS/DMo5 275x2,5x32 mm	T3	280	■	78208	111,00
Sägeblatt HSS/DMo5 275x2,5x32 mm	T4	220	■	78209	111,00
Sägeblatt HSS/DMo5 275x2,5x32 mm	T5	180	■	78210	111,00
Sägeblatt HSS/DMo5 275x2,5x32 mm	T6	140	■	78211	111,00
Sägeblatt HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	T4	220	■	78212	147,00
Sägeblatt HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	T5	180	■	78213	147,00
Sägeblatt HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	T6	160	■	78214	147,00
Sägeblatt HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	T8	120	■	78215	147,00
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	T3	300	■	78216	163,00
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	T4	240	■	78217	163,00
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	T5	200	■	78218	163,00
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	T6	160	■	78219	163,00
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	T8	120	■	78220	163,00
Sägeblatt HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	T4	280	■	78221	205,00
Sägeblatt HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	T6	180	■	78222	205,00
Sägeblatt HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	T8	140	■	78223	205,00
Sägeblatt HSS/DMo5 350x3,0x32 mm	T6	180	■	78224	210,00
Sägeblätter HSS/DMo5, Blattbohrungsdurchmesser 40 mm					
Sägeblatt HSS/DMo5 225x2,0x40 mm	T4	180	■	78240	87,50
Sägeblatt HSS/DMo5 225x2,0x40 mm	T5	140	■	78241	87,50
Sägeblatt HSS/DMo5 225x2,0x40 mm	T8	90	■	78239	87,50
Sägeblatt HSS/DMo5 250x2,5x40 mm	T4	200	■	78243	102,00
Sägeblatt HSS/DMo5 250x2,5x40 mm	T6	128	■	78244	102,00
Sägeblatt HSS/DMo5 275x2,5x40 mm	T4	220	■	78245	111,00
Sägeblatt HSS/DMo5 275x2,5x40 mm	T5	180	■	78246	111,00
Sägeblatt HSS/DMo5 275x2,5x40 mm	T6	140	■	78247	111,00
Sägeblatt HSS/DMo5 300x2,5x40 mm	T5	180	■	78248	147,00
Sägeblatt HSS/DMo5 300x2,5x40 mm	T6	160	■	78249	147,00
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x40 mm	T5	200	■	78251	163,00
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x40 mm	T6	160	■	78252	163,00
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x40 mm	T8	120	■	78253	163,00
Sägeblatt HSS/DMo5 350x3,0x40 mm	T6	180	■	78254	231,00
Sägeblatt HSS/DMo5 350x3,0x40 mm	T8	140	■	78255	231,00
Sägeblätter HSS-E/Cobalt, Blattbohrungsdurchmesser 32 mm					
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 225x2,0x32 mm	T4	180	■■■	78270	104,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 225x2,0x32 mm	T6	120	■■■	78269	104,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 250x2,5x32 mm	T4	200	■■■	78271	121,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 250x2,5x32 mm	T5	160	■■■	78272	121,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 275x2,5x32 mm	T4	220	■■■	78273	132,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 275x2,5x32 mm	T5	180	■■■	78274	132,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 300x2,5x32 mm	T4	220	■■■	78275	168,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 300x2,5x32 mm	T6	160	■■■	78276	168,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	T3	300	■■■	78282	221,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	T4	240	■■■	78277	221,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 315x3,0x32 mm	T5	200	■■■	78281	237,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	T6	160	■■■	78278	221,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	T4	280	■■■	78279	247,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	T5	220	■■■	78283	247,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	T6	180	■■■	78280	247,00
Sägeblätter HSS-E/Cobalt, Blattbohrungsdurchmesser 40 mm					
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 250x2,5x40 mm	T5	160	■■■	78285	121,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 275x2,5x40 mm	T4	220	■■■	78290	132,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 275x2,5x40 mm	T5	180	■■■	78286	132,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 300x2,5x40 mm	T6	160	■■■	78287	168,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 315x2,5x40 mm	T6	160	■■■	78288	221,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 350x2,5x40 mm	T6	180	■■■	78289	247,00
Reduzierringe					
Reduzierring für HSS-Sägeblätter von 40 auf 32 mm				78295	31,50

TECH-INFO

Zahnteilung T

- Zahnabstand in mm
- Die Auswahl der Zahnteilung erfolgt nach Werkstoffhärte, Wandstärke und Schnittfugenlänge
- Für weiche Materialien und lange Schnittfugen: Grobe Zahnteilung wählen, um ein Verstopfen der Zahnzwischenräume zu vermeiden

- Für harte Materialien, kurze Schnittfugen und dünnwandige Rohre, Profile und Bleche: Feine Zahnteilung wählen, um viele Zähne am Schneidevorgang zu beteiligen - das Sägeblatt bleibt länger scharf
- Merkregel: Am dünnsten Materialquerschnitt sollten drei Zähne im Eingriff sein



Schleifscheiben



Schleifscheiben Korn K36

Hochbeständige Normalkorund-Schleifscheiben mit kubischem Korn und keramischer Bindung, hohe Kornzähigkeit, ideal für Stahl- und Gussbearbeitung, Schruppen, grob Überschleifen und Entgraten.

- Hohe, gleichmäßige Abtragsleistung
- Hohe Nutzungsdauer auch bei intensiver Verwendung
- Rasches, sauberes Schleifergebnis
- Kühler Schliff, sauberes Schliffbild
- Arbeitsgeschwindigkeit max. 35 m/s
- Sehr wirtschaftlich



Schleifscheiben Korn K60/K80

Hochreine Edelskorund-Schleifscheiben mit splittrigem Korn und keramischer Bindung, ideal für Baustahl, Schnellarbeits- und Werkzeugstahl, Schlichten, Schärfen von Werkzeugen, Bohren etc.

- Ideal für präzise Schleifaufgaben
- Sehr gut steuerbarer Schleifvorgang, gleichermaßen feinste Zerspanung und hohe Abtragsleistung möglich
- Kühler Schliff, homogenes Schliffbild
- Arbeitsgeschwindigkeit max. 35 m/s
- Sehr gutes UVP-/Leistungsverhältnis

Schleifmaschine	Schleifscheiben	Korn	Normal-korund	Edel-korund	Inklusive Reduzierung							Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	
					20/15	20/16	25/20	32/20	32/25	35/25	51/32			
Schleifscheiben grob, Korn K36														
ES 150/DSM 150 W/DSM 200/150 WTN	Schleifscheibe grob 150x25x32 mm	K36	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	61075	27,50
ES/DS 175/DSM 175 W/D	Schleifscheibe grob 175x25x32 mm	K36	■	-	-	■	■	-	-	■	-	-	61078	36,00
DSM 200 W/D/DSM 914/200 DK	Schleifscheibe grob 200x32x32 mm	K36	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	61081	49,50
DS 250, B 32 mm	Schleifscheibe grob 250x32x32 mm	K36	■	-	-	-	-	-	-	-	-	■	61084	84,00
Schleifscheiben fein, Korn K60														
ES 150/DSM 150 W	Schleifscheibe fein 150x25x32 mm	K60	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	61076	27,50
ES 150/DSM 150 W	Schleifscheibe fein 150x25x32 mm	K60	-	■	-	■	■	-	-	■	-	-	61077	27,50
ES/DS 175/DSM 175 W/D	Schleifscheibe fein 175x25x32 mm	K60	■	-	-	■	■	-	-	■	-	-	61079	36,00
ES/DS 175/DSM 175 W/D	Schleifscheibe fein 175x25x32 mm	K60	-	■	-	■	■	-	-	■	-	-	61080	35,00
DSM 200 W/D	Schleifscheibe fein 200x32x32 mm	K60	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	61082	49,50
DSM 200 W/D	Schleifscheibe fein 200x32x32 mm	K60	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	61083	49,50
DSM 250 D	Schleifscheibe fein 250x32x32 mm	K60	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	61086	70,50
DS 250, B 32 mm	Schleifscheibe fein 250x32x32 mm	K60	■	-	-	-	-	-	-	-	-	■	61085	84,00
Schleifscheiben fein, Korn K80														
DSM 200/150 WTN/Eurogrind 200/150	Schleifscheibe fein 200x40x32 mm	K80	-	■	-	-	■	-	■	-	-	-	61087	67,50

Abrichtstein

Abrichtstein für Schleifscheiben

Massiver, hochbeständiger Abziehbloc in Industriequalität für das präzise Abrichten von keramischen und kunstharzgebundenen Schleifscheiben.

- Abmessungen 150x25x25 mm
- Schleifscheibengeschwindigkeit max. 50 m/s



Abrichtstein für Schleifscheiben	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Abrichtstein 150x25x25 mm	61095	26,50

Schleifbänder



Schleifmaschine	Schleifbänder	Korn	Eignung Inox/ Niro	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
KSM 1000/150	Schleifband 50x1000 mm	40		82095	4,75
	Schleifband 50x1000 mm	60		82096	4,75
	Schleifband 50x1000 mm	80		82097	4,75
	Schleifband 50x1000 mm	120		82098	4,75
	Schleifband 50x1000 mm	320		82099	4,75
TJC (HM)	Schleifband 75x1000 mm	100		82093	5,80
	Schleifband 75x1000 mm	120		82094	5,80
BSS/BSD	Schleifband 75x1300 mm	40		82085	7,90
	Schleifband 75x1300 mm	60		82086	7,90
	Schleifband 75x1300 mm	80		82087	7,90
	Schleifband 75x1300 mm	120		82089	7,90
MBS 751 BSM 75x2000	Schleifband 75x2000 mm	40	+	82055	9,00
	Schleifband 75x2000 mm	60	+	82056	9,00
	Schleifband 75x2000 mm	80	+	82057	9,00
	Schleifband 75x2000 mm	100	+	82058	9,00
	Schleifband 75x2000 mm	120	+	82059	9,00
DSM 914 DSM 900/200 DK	Schleifband 100x900 mm	40		82046	7,10
	Schleifband 100x900 mm	60		82047	7,10
	Schleifband 100x900 mm	80		82048	7,10
	Schleifband 100x900 mm	120		82049	7,10
	Schleifband 100x900 mm	240		82045	6,90

Schleifmaschine	Schleifbänder	Korn	Eignung Inox/ Niro	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
KSM 1000/200	Schleifband 100x1000 mm	40		82065	7,40
	Schleifband 100x1000 mm	60		82066	7,40
	Schleifband 100x1000 mm	60	++	82061	9,00
	Schleifband 100x1000 mm	80		82067	7,40
	Schleifband 100x1000 mm	120		82068	7,40
KSM 1150/250	Schleifband 100x1150 mm	40	+	82080	9,50
	Schleifband 100x1150 mm	60	+	82081	9,50
	Schleifband 100x1150 mm	80	+	82082	9,50
	Schleifband 100x1150 mm	120	+	82083	9,50
BSM 100x1220	Schleifband 100x1220 mm	40	+	82060	9,50
	Schleifband 100x1220 mm	60	+	82062	9,50
	Schleifband 100x1220 mm	80	+	82063	9,50
	Schleifband 100x1220 mm	120	+	82064	9,50
RSM 100x2000	Schleifband 100x2000 mm	40		82075	11,60
	Schleifband 100x2000 mm	80		82077	10,50
	Schleifband 100x2000 mm	100		82078	10,50
	Schleifband 100x2000 mm	120		82079	10,50
	Schleifband 100x2000 mm	40	++	82180	14,70
	Schleifband 100x2000 mm	60	++	82181	14,70
	Schleifband 100x2000 mm	80	++	82182	14,70
	Schleifband 100x2000 mm	120	++	82183	14,70
MBS 1501 BSM 150x2000	Schleifband 150x2000 mm	40	+	82070	17,40
	Schleifband 150x2000 mm	60	+	82071	17,40
	Schleifband 150x2000 mm	80	+	82072	17,40
	Schleifband 150x2000 mm	100	+	82073	15,30
	Schleifband 150x2000 mm	120	+	82074	15,30

Schleifbänder für Sonderabmessungen und für Spezialanwendungen auf Anfrage erhältlich.

+ = Auch für Inox/Niro/Edelstahl
++ = Speziell für Inox/Niro/Edelstahl

TECH-INFO Schnittgeschwindigkeit & Drehzahl

Berechnung der Schnittgeschwindigkeit [v_c]

Vereinfachte Formel zur Berechnung der Schnittgeschwindigkeit:

$$v_c = B \times d \times n / 1000$$

- v_c = Schnittgeschwindigkeit [m/min]
- π = Kreiszahl pi 3,14
- d = Beim Bohren und Fräsen Werkzeugdurchmesser, beim Drehen Werkstückdurchmesser [mm]
- n = Beim Bohren und Fräsen Werkzeugdrehzahl, beim Drehen Werkstückdrehzahl [UpM]

Berechnungsbeispiel Schnittgeschwindigkeit:

$$v_c = 3,14 \times 50 \times 500 / 1000$$

$$v_c = 78,5 \text{ m/min}$$

Berechnung der Drehzahl [n]

Vereinfachte Formel zur Berechnung der Drehzahl:

$$n = v_c \times 1000 / (\pi \times d)$$

- n = Beim Bohren und Fräsen Werkzeugdrehzahl, beim Drehen Werkstückdrehzahl [UpM]
- v_c = Schnittgeschwindigkeit [m/min]
- π = Kreiszahl pi 3,14
- d = Beim Bohren und Fräsen Werkzeugdurchmesser, beim Drehen Werkstückdurchmesser [mm]

Berechnungsbeispiel Drehzahl:

$$n = 78,5 \times 1000 / (3,14 \times 50)$$

$$n = 500 \text{ UpM}$$

TECH-INFO Aufbau einer Universaldrehmaschine

Digitale Positionsanzeige
Anzeige der Messwerte der Glasmaßstäbe des Werkzeugschlittens

Spindelkasten
Spindelgetriebegehäuse mit Drehzahltabellen und Schalthebeln für Spindel-drehzahl und Vorschubrichtung

Spindelgetriebe
Getriebe für die Spindeldrehzahl

Getriebekasten
Vorschubgetriebegehäuse mit Vorschubtabellen und Schalthebeln für Automatik- und Gewindevorschub

Vorschubgetriebe
Getriebe für Automatikvorschub, mit im Ölbad laufenden, präzisionsgeschliffenen Zahnradern

Getriebeabdeckung
Abdeckung des Antriebsmotors und des Riemenantriebs des Vorschub-getriebes und des Spindelgetriebes

Drehfutterschutz
Beim Öffnen automatisches Ausschalten der Arbeitsspindel durch Sicherheits-Endschalter

Halogen-Maschinenlampe
Spritzwasser-geschützte Arbeitsleuchte

Lünette
Setzstock für das Abstützen langer Werkstücke

Kühlmittelleitung
Flexibel einstellbare Leitung mit Dosier- und Absperventil

Schnellwechsel-Stahlhalter
Spannvorrichtung für raschen und präzisen Drehmeißelwechsel

Reitstock
Am Maschinenbett fixierbares Gegenlager für - das Zentrieren langer Werkstücke und - die Aufnahme von Bohr-, Senk- und Reibwerkzeug. Der Oberteil ist für das Kegeldrehen verstellbar.

Reitstockpinole
Stufenlos verstellbar, mit Spindelkegel für die Aufnahme einer Zentrierspitze oder eines Werkzeugs mit konischem Schaft. Für kleine Werkzeuge, wie z.B. Gewindebohrer, werden ein Spannzangen- oder ein Bohrfutter verwendet.

Prismenführungen
Zwei spezialgehärtete, präzisionsgeschliffene Laufbahnen zur Aufnahme des Werkzeugschlittens, des Reitstocks und der Lünette(n)

Maschinenbett mit Diagonalverrippung
Schwerer Grauguss-Formteil für optimale Schwingungsdämpfung

Drehmaschinenngestell
Verwindungssteife Gusskonstruktion für die Aufnahme der Kräfte aus dem Bearbeitungsprozess

Geschlossenes Kühlmittelsystem
Kühlmittel-tank und -pumpe im Maschinensockel, mit Rücklauffilter in der Spänwanne

Leitspindel mit Überlastschutz
Trapezgewindespindel für Längsvorschub. Sie wird für sehr präzise Arbeiten wie z.B. Gewindedrehen verwendet.

Arbeitsspindel
Gehärtete, präzisionsgelagerte Spindel für die Übertragung der Drehbewegung auf das Werkstück, mit Spindelbohrung für die Aufnahme von Langmaterial

Elektromechanische Spindelbremse
Mehr Sicherheit durch rasches Abbremsen der Arbeitsspindel Reduzierung der Nebenzeiten

Maschinenbettbrücke
Herausnehmbarer Teil des Maschinenbettes zur Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser

Werkzeugschlitten (Support)
Überträgt die Vorschubbewegung einer Kurbel oder des Automatikvorschubs. Besteht aus Schlosskasten, Längs-, Quer- und Oberschlitten.

Schlosskasten
Mit Schalthebeln für Längs- und Quervorschub und Zentralschmierung für die Führungsbahnen

Längsschlitten (Bettschlitten)
Tragende Einheit für manuellen oder automatischen Vorschub (Längsdrehen)

Querschlitten (Planschlitten)
Schlitten für manuellen oder automatischen Vorschub quer zum Maschinenbett (Plandrehen)

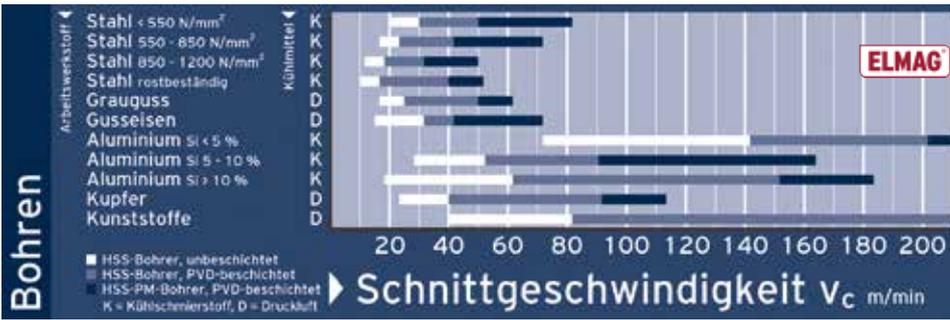
Oberschlitten
Drehbarer Schlitten mit manuellem Vorschub für das Drehen von Kegelspitzen und Rundungen

Zugspindel mit Überlastschutz
Antriebsspindel für Längs- und Quervorschub. Der Längs- oder Querschlitten wird angekoppelt und automatisch bewegt.

Schaltwelle
Manuelles Ein- oder Ausschalten der Arbeitsspindel (Rechts- oder Linkslauf)

Abbildung:
Leit- und Zugspindeldrehmaschine
ELMAG® INDUSTRIE 1000/250

TECH-INFO 1. Schnittgeschwindigkeit aus Tabelle wählen



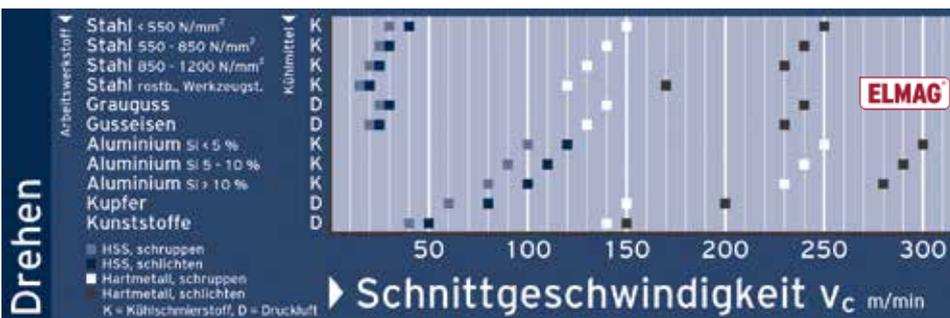
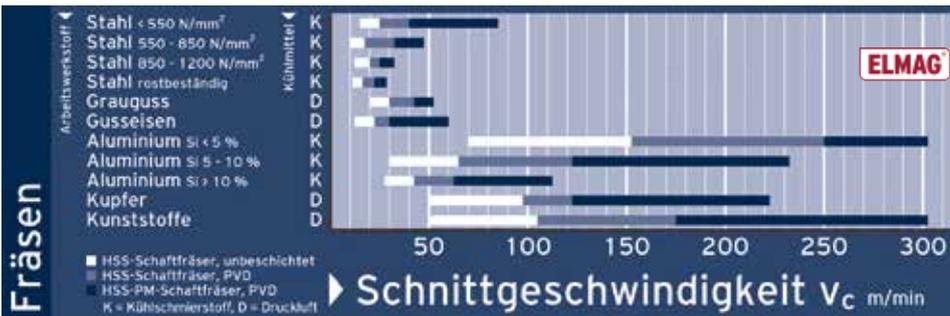
Vor dem Bohren, Fräsen oder Drehen muss an der Maschine die richtige Drehzahl eingestellt werden.

Durch die Drehzahl wird die Schnittgeschwindigkeit am Werkstück bestimmt.

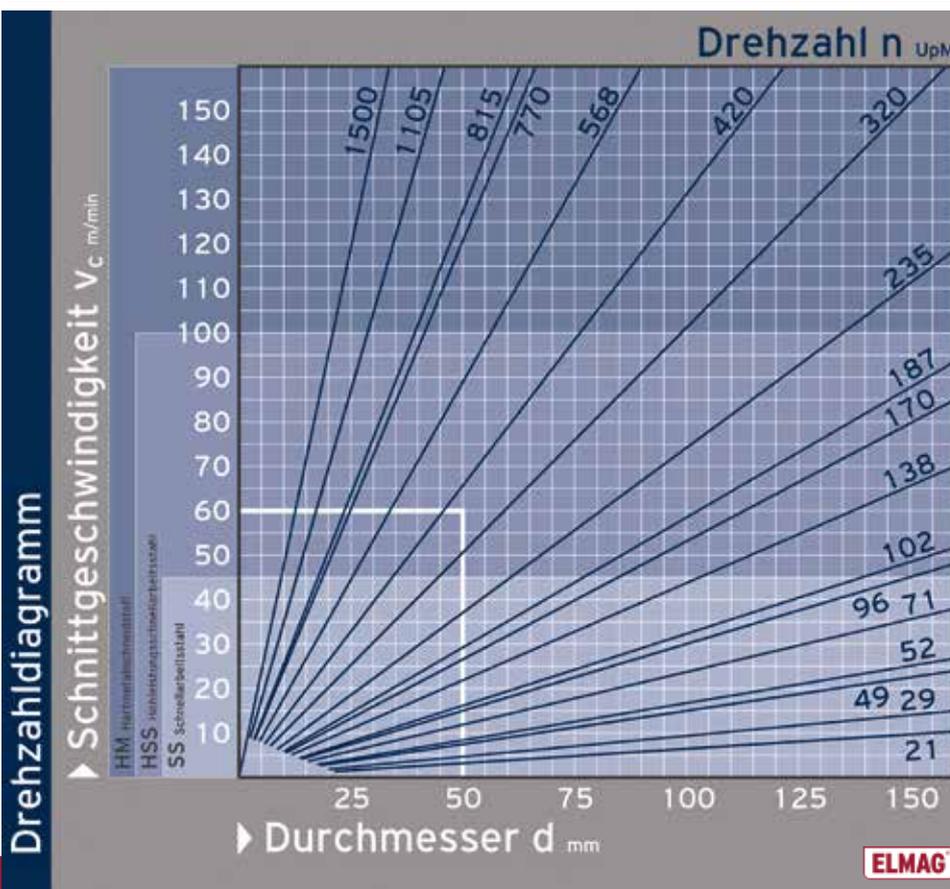
Die Auswahl der richtigen Schnittgeschwindigkeit ist wichtig, um ein sauberes Arbeitsergebnis und eine wirtschaftlich günstige Fertigungszeit zu erzielen.

Die Schnittgeschwindigkeit ist abhängig

- vom Arbeitswerkstoff (Werkstoff des Werkstücks) und
- vom Schneidwerkstoff (Werkstoff des Schneidwerkzeugs).



TECH-INFO 2. Drehzahl aus Drehzahldiagramm ablesen



Anwendungsbeispiel:

Schnittgeschwindigkeit aus Schnittgeschwindigkeitsdiagramm ablesen, z.B. $v_c = 60$ m/min

Im Drehzahldiagramm Schnittpunkt zum Bohrer- oder Fräserdurchmesser suchen, beim Drehen **Drehdurchmesser** des Werkstücks, im Beispiel $d = 50$ mm

Gedachte Schräglinie über den Schnittpunkt ziehen und Drehzahl abschätzen. Ergebnis:

Drehzahl $n = \text{ca. } 400$ UpM

Empfehlung:

Schneidwerkstoff
HSS oder
Hartmetall



www.facebook.com/ELMAG.at

www.elmag.at

Ihre ELMAG-Produktmanager:



Christoph Siegetsleitner (DW: 310)
Drucklufttechnologie
christoph.siegetsleitner@elmag.at



Roland Ziegler (DW: 320)
Schweißtechnologie
roland.ziegler@elmag.at



Prok. Thomas Kubinger (DW: 230)
Metallbearbeitung
thomas.kubinger@elmag.at



Ing. Mathias Stelzhammer (DW: 340)
Steintrenntechnik
mathias.stelzhammer@elmag.at



Christian Weiss (DW: 350)
Stromerzeuger
christian.weiss@elmag.at



Wolfgang Gadringer (DW: 401)
Leitung Service / Kundendienst
wolfgang.gadringer@elmag.at