

# SEB-DIN 16485 Serie bis 16 kVA

- AVR**
- 3-5,3 kVA  $I_{max} 230V$
- 9-16 kVA  $I_{max} 400V$
- 1-230 V AC  $S_{Schuko}$
- 3-400 V AC  $CEE 5-pol$
- 2-2,6 h  $75\%_{Lad}$
- 3,8-5 l/h  $75\%_{Lad}$

**HONDA**

Alle ein bis zwei Minuten fahren Feuerwehren zu Lösch-, Unfall-, Einbruch- oder Technikeinsätzen und erbringen bei der Brandbekämpfung und Personenrettung außerordentliche Leistungen. ELMAG-Stromerzeuger nach DIN 14685 sind genau für diesen Einsatzzweck konzipiert. Sie stehen für einen sicheren Dauerbetrieb unter härtesten Einsatzbedingungen und versehen verlässlich ihren Dienst beim weitreichenden Löschangriff und beim intensiven Katastropheneinsatz.

Ihr hochwertiger, AVR-geregelter Synchrongenerator in Schutzart IP54 bietet Schutz gegen Staub in schädigender Menge und vollständigen Schutz gegen Berührung und allseitiges Spritzwasser.

Klar gestaltet präsentiert sich das Bedienpanel der ELMAG-DIN-Stromerzeuger. Übersichtlich angeordnete Bedienelemente, einfach ablesbare Analoganzeigen und Schutzeinrichtungen garantieren Langlebigkeit und einfachste Bedienung.

**ELMAG-Serienausstattung:**

- Start/Stop mittels Drucktaster, kW-Belastungsanzeige und Spannungsmessgerät
- Betriebsstundenzähler, Not-Aus-Taster und Schutzleiter-Prüfeinrichtung
- 2 Anschlüsse CEE 400 Volt 16 bzw. 32 A sowie 3x Schuko 230 Volt
- Thermisch magnetische Schutzschalter für jeden Anschluss
- Isolationsüberwachung mit optischer und akustischer Warnung
- Elektrostart inkl. wartungsfreier Batterie sowie Handstarteinrichtung
- 3-Wege-Ventil für den Anschluss einer Betankungsgarnitur
- Original HONDA-Benzinmotor mit Easy-Start-System, dadurch manueller Start auch ohne Batterie einfachst möglich (ohne Umbaumaßnahmen)
- Lieferbar in den Standardfarben: rot, gelb, blau (andere RAL-Farben optional)

- Batterieschutzdeckel
- Wartungsfreie Batterie
- Werkzeugaufschal
- Polwendelschutz (optional)
- MAG-Code Stecker für Erhaltungstecker (optional)
- Isolierte Tragegriffe
- Synchrongenerator schiefelasttauglich IP 54, AVR-Regelung
- Anschluss für externe Startbatterie (optional)
- Norm-Befestigungspunkte
- Motorschutzdeckel
- Chokehebel E-Choke (optional)
- HONDA-Benzinmotor mit E-Start und Easy-Handstart
- 3-Wege-Ventil mit Schnellanschluss
- Kraftstofftank untenliegend



SEB 16000WDE-DIN 14685

## Serienausstattung:



**HONDA-Benzinmotor**  
Für einfachen Start, geringen Verbrauch und lange Lebensdauer. Aggregateleistung bis 16 kVA erstmals im DIN-Rahmen möglich.

**Easy-Handstart**  
Die eigens entwickelte Handstarteinrichtung ermöglicht einfachen Start auch bei leerer, defekter oder fehlender Batterie.

**Isolationsüberwachung**  
Schützt den Benutzer vor Fehlerströmen durch optische und akustische Warnung. Optional auch als 2-stufiges System mit Abschaltung erhältlich.

**Polwendschutz**  
Dieser ändert das serienmäßige Rechts-Drehfeld bei Bedarf in ein Links-Drehfeld. Wahlweise für eine oder alle Drehstromsteckdosen.

**3-Wege-Benzinhahn**  
Für den Anschluss von optionalen Betankungsgarnitur. So verlängern Sie die Laufzeit ohne nachtanken.

**Battery-Protect**  
Die spezielle Schutzschaltung verhindert eine Selbstentladung der Batterie nach Abstellung des Gerätes.

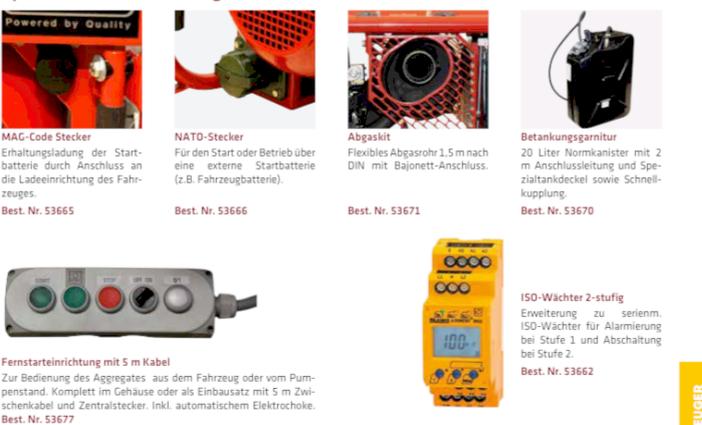
**Schutzleiter-Prüfeinrichtung**  
Einfache Kontrolle des Schutzleiterkreises bei jedem Einsatz über die Kontrollampe im Bedienpanel.

**Not-Aus**  
Zum einfachen und raschen Stillsetzen des Stromerzeugers bei Gefahr.

Stromerzeuger	400 Volt			230 Volt			Benzinmotor - 3000 U/Min - 50 Hz - luftgekühlt			Abmessungen			Schallpegel	Bestellnummer	UVP in € inkl. MwSt.						
	kVA max.	kVA max. 230V	3-phasig	kVA max.	kVA max.	Type	Leistung	Hubr. Zyl.	Tank/Vektor	Laufz. l	b	h				Grw.					
SEB 9000WDE-DIN 14685	9	0	11,5	3	2,6	34*	Honda CX 630	15,5	20,8	688	2	10	3,8	2,6	82	44	59	241	74*	53183	Auf Anfrage
SEB 13500WDE-DIN 14685	13,5	1,2	17,3	4,5	4	48*	Honda CX 630	15,5	20,8	688	2	10	4,5	2,2	82	44	59	150	74*	53184	Auf Anfrage
SEB 16000WDE-DIN 14685	16	14,5	21	5,3	4,8	48*	Honda CX 650	16,5	22,1	688	2	10	5	2	82	44	59	162	74*	53185	Auf Anfrage

\*) Schallpegel entspricht EN61010-1 Richtlinie 2002/94/EG, 2005/88/EG \*) Gesamtabmessungen bei 230 Volt, beim Betrieb auf alle 230 Volt-Anschlüsse

## Optionale Sonderausstattung:



Ausstattung	Anschlüsse			Starter	Abschaltung	Generator	Schutzart	Wahlweise	3-Wege-Ventil	Isolationsüberwachung	Polwendschutz	3-Wege-Ventil	Trennvorrichtung	Halterung	Betankungsgarnitur	150-Wächter	Fernsteineinrichtung	
	230V	400V	400V															
SEB 9000WDE-DIN 14685	3	2	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEB 13500WDE-DIN 14685	3	2	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEB 16000WDE-DIN 14685	3	1	1	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA

# Serie MBNA HEAVY ab 150 kVA - Für EVU's, Katastrophenschutz, etc.

- AVR**
- ab 50 kVA  $I_{max} 230V$
- ab 155 kVA  $I_{max} 400V$
- 1-230 V AC  $S_{Schuko}$
- 3-400 V AC  $CEE 5-pol$
- 3-400 V AC  $CEE 5-pol-14V$
- ab 10,5 h  $75\%_{Lad}$
- ab 28 l/h  $75\%_{Lad}$

■ Umfangreiches Bedienfeld

■ Start/Stop über Drucktasten (Schlüsselring)

■ Digitales Bedienpanel für Motorüberwachung

■ Optional für Insel- & Netzparallelbetrieb

■ Analoge Anzeigen der wichtigsten Bedienparameter zusätzlich zur Digitalanzeige

■ Isolationsüberwachung 2-stufig

■ Kein Erdungsbleib möglich

■ Volle Integration - kein erhöhter Lautstärkepegel bei geöffneter Tür

■ Bedienelemente für Anlagenkontrolle

■ Alle Elemente mit Laser-Gravurschildern dauerhaft beschriftet

## Individuell gefertigt nach Ihren Anforderungen

- Zugang zum Motorraum über Drehtüren oder Klappen
- Je nach Kundenwunsch
- LED Umfeld-Beleuchtung PREMIUM mit Ein/Aus Schalter sowie Schalttafel-, Steckdosensfeld- & Motorausbeleuchtung
- Stauraum (optional): Komplett aus Aluminium gefertigt Größe nach Kundenwunsch Mit Aluminium Rollläden beidseitig Innenausstattung an Beladung angepasst LED-Innenbeleuchtung mit Taktkontakt Optionale Schwerlastauszüge



- Steckdosenspanel im Anlageheck (Bestückung nach Kundenwunsch)
- Alle Steckdosen in IP 67-Ausführung
- Mit Betriebsarten-Wahlschalter für Anlagen- und Direktversorgung
- Höchste Benutzersicherheit
- Einfache Bedienung
- Eingang für Erhaltungsladung
- Optional NATO-Stecker für Fremdstart
- Stauraum für optionale Ausstattungen mit LED-Innenbeleuchtung
- Zugang über Heckklappe
- Kabelauführung nach unten

- Super-schalldämmtes Gehäuse aus galvanisiertem Stahl mit hochwertiger Pulverbeschichtung
- Schallpegel 68-71 dB(A) auf 7m
- Tank für bis zu 24 h Laufzeit inkl. Auffangwanne
- Motor und Generator schwingungsgedämpft
- Innenliegender Abgasschilddämpfer
- Rostfreie Beschläge (gleichschilfend)
- VOLVO-Dieselmotore

- Trittbrett klappbar mit integriertem Unterfahrschutz
- Robustes 2-Achs-Tandemfahrgestell
- Bis 10 t Gesamtgewicht belastbar
- Bereifung 285/70R 19,5
- DL-Bremsanlage mit ABS
- Trittfeste Kotflügel

- Trittbrett klappbar mit integriertem Unterfahrschutz
- LED-Anhängerbeleuchtung
- 4 Abstellstützen je 4,5 t Hubkraft
- Höhenverstellbare Zugöse
- Massiver Stützfuß 4,5 t Hubkraft mit Eilgang
- Halterung für Stecker und DL-Leitungen

Mobile Beleuchtungs- und Motoranlage Kundenbeispiele	400 Volt			Dieselmotor - 1500 U/Min - 50 Hz - wassergekühlt			Abmessungen			Schallpegel	Bestellnummer	UVP in € inkl. MwSt.							
	kVA max.	kVA max. 230V	3-phasig	Type	Leistung	Hubr. Zyl.	Tank	Verbr. Laufz.	l				b	h	Grw.				
MBNA 150WDE-HEAVY	165	150	216	TADP1216E	3A	132	7150	6	295	28,0	105,5	825	237	295	5800	97	72	53930	Auf Anfrage
MNA 180WDE-HEAVY	198	180	260	TADP1816E	3A	158	7150	6	800	31,0	25,8	735	237	305	6000	97	72	53931	Auf Anfrage
MNA 250WDE-HEAVY	275	250	397	TADP2516E	3A	217	7150	6	600	43,4	13,8	705	250	315	5710	93	68	53932	Auf Anfrage

Oben angeführte Modelle auf Basis bereits realisierter Kundenanlagen. Abweichende Ausstattung und/oder größere Leistungen auf Anfrage möglich!

Direktversorgung	Anlagenvers.		Absicherung		Generator	Schutzart	Wahlweise	3-Wege-Ventil	Isolationsüberwachung	Polwendschutz	3-Wege-Ventil	Trennvorrichtung	Halterung	Betankungsgarnitur	150-Wächter	Fernsteineinrichtung	
	230V	400V	230V	400V													
3	2	1	1	1	2	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
3	4	2	1	1	1	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
3	2	1	1	1	1	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA

Oben angeführte Ausstattung auf Basis bereits realisierter Kundenanlagen. Individuelle Anpassung nach Kundenbedarf möglich!

DIN STROMERZEUGER

MBNA

## Serie MBNA 40 bis 150 kVA

- AVR
- 14,7-50 kVA max. 230 V
- 44-165 kVA max. 400 V
- 1-230 V AC  $f_{\text{Nenn}}$
- 3-400 V AC  $f_{\text{Nenn}}$
- 3-400 V AC  $f_{\text{Nenn}}$  2-3-4
- 9,6-35 h  $f_{\text{Nenn}}$  Last
- 7,7-28,2 l/h  $f_{\text{Nenn}}$  Last
- Wasserschaltung
- 1500 UPM

- Teleskopmaste - verschiedene Ausführungen:
- Druckluftmaste
  - Manuelle Maste mit Kurbeltrieb
  - Lichtpunkthöhe von 5-15 m
  - Mast wahlweise drehbar oder fix ausgeführt



**Anlagenversorgung vs. Direktversorgung:**  
 Unter Anlagenversorgung versteht man die Netversorgung eines Gebäudes bei Stromausfall. Hierbei wird über eine spezielle Steckdose am Aggregat nur das Gebäude versorgt. Die Isolationsüberwachung ist deaktiviert. Lichtmastversorgung erfolgt über die externe Einspeisung.  
 Bei Direktversorgung werden alle Verbraucher an die jeweiligen Steckdosen im Aggregat angeschlossen. Die Isolationsüberwachung übernimmt den Personenschutz.

- Staubbox/Stauraum (optional): Alu-Staubbox (verschiedene Größen) liegend oder stehend auf Deichsel montiert mit Klappdeckel oder individueller Stauraum mit Alu-Rollläden komplett aus Alu angepasst je nach Bedarf
- Gehäusefarben und Beschriftung nach Kundenwunsch möglich
- Größes, robustes Automatik-Stützrad Tragfähigkeit bis 800 kg Ausziehbar
- Ausziehbare Abstellstütz für Fahrbetrieb schwenken für optimale Standsicherheit

- Höhenverstellbare Zugdeichsel NEU: Einfache Höhenverstellung mit Kurbeltrieb, mit PKW-Kupplung und LKW-Din-Zugöse (wechselbar)
- 12 oder 24 Volt Lichtanlage Optional in LED
- Optional Dualbeleuchtung 12/24 Volt

Mobile Beleuchtungs- und Notstromanlage	400 Volt			Dieselmotor - 1500 UPM - 50 Hz - wassergewählt	Abmessungen			Schallpegel	Betriebsnummer	UVP in € exkl. MwSt.									
	3 phasig	3 phasig	A		Leistung (kW)	Zyk. (h)	h				cm	kg	(dB(A) 7m)						
MBNA 40WDE	44	40	46	YANMAR (479258)	3A	38	5315	4	270	7,7	25,0	510	175	255	2300	92	67	53902	Auf Anfrage
MBNA 60WDE	66	60	66	YANMAR (479258)	3A	54,5	6500	4	270	11,5	23,5	540	175	255	2600	92	67	53902	Auf Anfrage
MBNA 80WDE	94	85	112	YANMAR (479258)	3A	72,5	8500	4	270	13,8	19,6	540	175	255	2800	93	68	53904	Auf Anfrage
MBNA 100WDE	110	100	144	YANMAR (479258)	3A	88	10000	4	270	16,4	16,0	600	175	260	3000	93	68	53907	Auf Anfrage

## Perfekt für Feuerwehr und Katastrophenschutz

- Dreh- und Schwenkeinrichtung (optional)
- Separates Schwenken der Scheinwerferarme
- Paarweises Schalten der Lampen
- Automatische Parkposition
- Wahlweise Kabel- oder Funk-Fernbedienung
- Optional mit Signalleuchten am Mastkopf
- Zahlreiche Schweißerkombinationen: LED, Halogen, Metallampd, etc.
- Druckluftversorgung im Aggregat integriert
- LED Umfeld-Beleuchtung, 12 Volt mit Ein/Aus Schalter sowie Schalttafel- und Steckdosenfeldbeleuchtung & Motorraumbeleuchtung (Abb. zeigt optionale Umfeldbeleuchtung Version PREMIUM mit integrierter Regenlinse)
- LED-Blinker optional
- Umfangreiches Bedienfeld
- Start/Stop über Drucktasten (schlüssellos)
- Digitales Bedienpanel für Motorüberwachung
- Analoge Anzeigen der wichtigsten Bedienparameter
- Isolationsüberwachung 2-stufig
- Kein Erdungspließ nötig!
- Volle Integration - kein erhöhter Lautstärkepegel bei geöffneter Tür!
- Bedienelemente für Anlagenkontrolle
- Alle Elemente mit Laser-Gravurschildern dauerhaft beschriftet
- Steckdosenpanel im Anlagenheck (Bestückung nach Kundenwunsch)
- Alle Steckdosen in IP 67
- Mit Betriebsarten-Wahlschalter für Anlagen- & Direktversorgung
- Höchste Benutzersicherheit
- Einfache Bedienung
- Lichtmastbedienung für manuelle Maste
- Eingang für externe Mastversorgung
- Optional NATO-Stecker für Fremdstart
- Integrierter Kabelauslass
- Super-schallgedämmtes Gehäuse aus galvanisiertem Stahl mit hochwertiger Pulverbeschichtung (alle RAL-Farben möglich)
- Schallpegel zwischen 67 und 71 dB(A) auf 7m (optional bis 50 dB(A))
- Mit integriertem Tank für ca. 20 h Laufzeit (je nach Modell) inkl. Auffangwanne
- Motor und Generator schwingungsgezdmpft
- Innenliegender Abgaschlehdämpfer
- Rostfreie Beschläge (gleichschlehdend)
- Dieselmotoren von FPT-IVECO, YANMAR, JOHN DEERE (VOLVO, PERKINS optional)



- Hebeseilen für Krantransport
- Tandem-Achs Spezialfahrgestell nach STVO
- Robuste, feuervereichte Ausführung
- Inkl. Fahrzeugbrief für Gesamtanlage
- Metall-Kotflügel, trittfest mit Riffblech
- Verstärkte Ausführung für Aggregataufnahme
- Anlaufbremse (Druckluftbremse optional)

Ausstattung	Steckdosen-Anschlüsse			Anlagenvers.	Abschaltung		Generator		Kabeltrommel	Kabelrollen											
	Schalt	CEE	CEE		CEE	CEE	CEE	CEE													CEE
MBNA 40WDE	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
MBNA 60WDE	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
MBNA 80WDE	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
MBNA 100WDE	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
MBNA 150WDE	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

## Schalttafel- & Steckdosenausführungen

Alle Steuerpaneele sind serienmäßig ausgestattet mit LED-Bedienfeldbeleuchtung, Generator-Schutzschalter 4-polig mit Auslöseinheit, Isolationsüberwachung 2-stufig mit Voralarm bei Stufe 1 und Alarm und Abstellung bei Stufe 2, Sirene und Erhöhungskontrolle.



- Standard:** Analoges Anzeigesystem mit DSE 3110 Motorsteuermodul für manuellen Betrieb.  
 ■ Stundenzähler, Temperatur- und Kraftstoffanzeige, Batteriespannung  
 ■ 3x Amperemeter und kW-Messer  
 ■ 3x Spannungsanzeige und Frequenzmessgerät
- Professional:** Digitales Anzeigesystem mit DSE 7320 Steuermodul für manuellen Betrieb, Automatikbetrieb und Fernstartbetrieb sowie Fernüberwachung (GSM oder 3G).  
 ■ Leistungs-, Spannungs- & Motorüberwachung digital am LCD-Display
- Premium:** Digitales und analoges Anzeigesystem mit DSE 7320 Steuermodul für manuellen Betrieb, Automatikbetrieb und Fernstartbetrieb sowie Fernüberwachung (GSM oder 3G).  
 ■ Leistungs-, Spannungs- & Motorüberwachung digital am LCD-Display  
 ■ Stundenzähler, Temperatur- und Kraftstoffanzeige, Batteriespannung  
 ■ 3x Amperemeter und kW-Messer  
 ■ 3x Spannungsanzeige und Frequenzmessgerät

## Steckdosenpanel-Ausführungen:



- Standard:**  
 ■ 1 Anschluss für Anlagenversorgung  
 ■ 6 Anschlüsse für Direktversorgung
- Variable Bestückung und Ausführung nach Kundenwunsch (optional) möglich:**  
 ■ Mehrere Anschlüsse für Anlagenversorgung  
 ■ NATO-Steckdose 12 Volt
- Premium:**  
 ■ Polwendeschalter für 400 Volt-Steckdosen  
 ■ Steckverbinder für 15-KT

## MBNA HEAVY-Ausstattung



- LED-Scheinwerfer 4x 15.000 Lumen Manuell dreh- & schwenkbar
- Manueller Kurbelmast CTF 5 m Lichtpunkthöhe Manuell drehbar



- LED-Rückleuchten und Blinker oben und unten serienmäßig (auch im Stand einschaltbar)
- Steckdosenpanel in Heckraum eingebaut
- Motorisierte Kabeltrommelanlage mit 5 Kammern
- Ausziehbare Heckleiter

**Speziell für EVU's - Trafofreischaltung mit DSE Sync-Lock Controller:**  
 Für Wartungen am öffentlichen Stromnetz kann mittels Sync-Lock Controller einfach und schnell eine Trafofreischaltung durchgeführt werden. Der Controller wird mit dem Aggregat und dem Netz verbunden und ermöglicht die sichere Freischaltung direkt aus der Trafostation heraus.  
 Die 60 - 97 - 50,5 Hz Funktion wird automatisch aktiviert und gewährleistet somit ein sicheres, automatisches Abschalten von PV-Anlagen im angeschlossenen Versorgungsnetz.  
 Weiters kann die Anlage für Parallelbetrieb und somit kurzfristige Spitzenlastabdeckung verwendet werden.

MBNA

## MBNA-Ausstattung

### Lichtmastausführungen:



**Manuelle Mast mit Kurbelantrieb**  
 Basisausstattung für die ELMAG-MBNA's bildet ein manueller Teleskopmast mit Kurbelantrieb und 5 Meter Lichtpunkthöhe. Der galvanisierte Mast ist drehbar ausgeführt und verfügt über eine Mastbasis für einfache Montage auf Plattformen. Ausgestattet mit 4 LED-Scheinwerfern, wahlweise 15.000 oder 35.000 Lumen bietet er eine optimale Ausleuchtung für die meisten Einsatzstellen. Die robuste Ausführung garantiert eine lange und einwandfreie Funktion.



**Druckluft-Maste bis 15 Meter (optional)**  
 Höchste Flexibilität in Ausführung und Ausstattung bieten diese bestens bewährten Mastsysteme. Die Höhe in ein- und ausgefahrenem Zustand lässt sich individuell anpassen. Bei der Scheinwerferwahl stehen alle Möglichkeiten offen: Egal ob LED, Halogen, oder Metalllampen - eine Vielzahl an Kombinationen bietet immer die optimale Lösung. Die Dreh- und Schwenkeinrichtung mit Kabel- und/oder Fernbedienung macht die Bedienung besonders einfach.



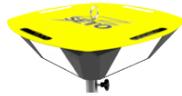
**Manuelle Mast 7,5 bis 9 Meter (optional)**  
 Zur optimalen Ausleuchtung größerer Flächen stehen diese manuellen Kurbelmaste zur Verfügung. Die besonders robuste Ausführung widersteht selbst extremsten Umgebungsbedingungen. Der drehbare Mastfuß und LED-Scheinwerferleistungen zwischen 15.000 und 35.000 Lumen, machen diese Masten besonders flexibel.

### Scheinwerfervarianten:



**LED-Scheinwerfer Serie RAPTOR**  
 Robuste Konstruktion für härtesten Einsatz, einfache Neigungsverstellung sowie optimaler Abstrahlwinkel.

- RP 1000: 15.000 Lumen, 160 Watt
- RP 2000: 24.000 Lumen, 130 Watt
- RP 3000: 35.000 Lumen, 195 Watt
- Schutzart IP65



**Rundumleuchte XLD-2, 360°**  
 Ausfahren, einschalten - sofortige optimale 360° Rundumbeleuchtung der Einsatzstelle. DIE Alternative zu Leuchtbällen.

- 90.000 Lumen, 560 Watt - 230 Volt
- Schutzart IP67
- Robustes Gehäuse
- Einsatzbereich -40 bis + 53° C



**LED-Scheinwerfereinheit HERO**  
 Variable Modulbauweise für flexible Ausführung von Abstrahlwinkel sowie Lichtfarbe. Ideal für Montage auf Druckluftmast.

- 6, 9 oder 12 LED-Module je Einheit
- Je Modul wahlweise Warm- oder Kaltweiß, bzw. 30 oder 60° Abstrahlwinkel wählbar
- 70.000-280.000 Lumen je Einheit möglich

### Detailausstattung Fahrgestell:



**ALU-Staubbox ECO1-3 (optional)**  
 Genug Platz für die Unterbringung wichtiger Zubehörteile bieten diese robusten und großen Staubboxen aus Aluminium.

- ECO1: 100x50x50 cm
- ECO2: 125x50x50 cm
- ECO3: 150x50x50 cm

Die Boxen können horizontal auf der Zugkechzel oder vertikal neben dem Lichtmast montiert werden.



**Stauraum PREMIUM (optional)**  
 Individuell an die Beladung und die Aggregatgröße angepasst. Komplett aus Aluminium gefertigt mit Alu-Rollladen links und rechts sowie kundenspezifischer Innengestaltung. Inklusive LED-Innenbeleuchtung mit Türkontaktschalter.

- Robuste Aluminiumkonstruktion
- Alu-Rollladen beidseitig
- LED-Innenbeleuchtung mit Türkontakt
- Lichtmastintegration (optional)
- Innenausstattung und Halterungen (optional)
- Schwerlastauszüge (optional)



### Weitere Optionen:



**Druckluft-Bremsanlage**  
 Für Einsatz bei gebirgigen Verhältnissen



**LED-Anhängerbeleuchtung**  
 Wahlweise 12 oder 24 Volt inkl. LED-Box



**12/24 Volt Spannungswandler**  
 Autom. Umschaltung je nach Eingangsspannung



**Duale Anhängerbeleuchtung**  
 Komplette 12 & 24 Volt Lichtanlage



**LED-Blietzer**  
 Wahlweise in blau, gelb oder rot einhältlich



**3-Wege-Ventil**  
 Für Anschluss eines externen Kraftstofftanks



**Direkter Leistungsabgang**  
 Hinter versenkbare Abdeckung mit Sicherheitsschalter



**Motorvorwärmung 230 Volt**  
 Optimale Motortemperatur auch bei tiefen Temperaturen



**NATO-Stecker**  
 Für Anschluss an externe Startbatterie (Fremdstart)



**Feuerlöscherbox Releasey 12**  
 Mit Schnellverschluss für CO2- oder Pulverlöscher

